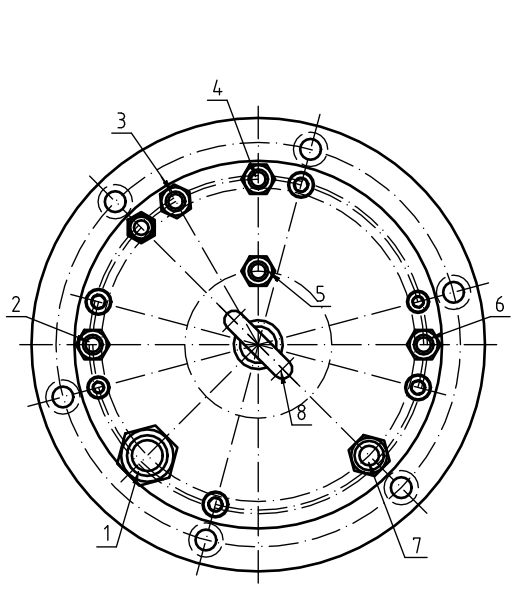

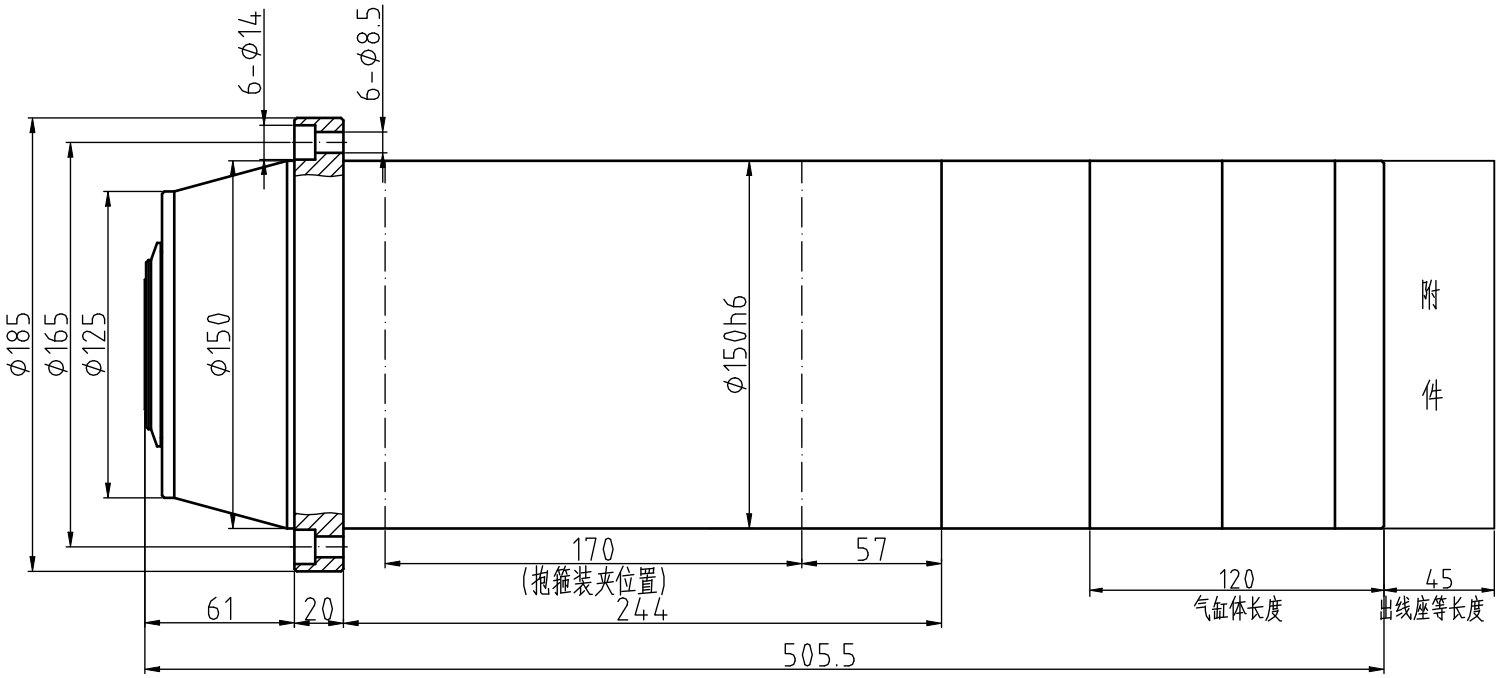

连接要求

1:电源线	三色动力线及黄绿接地线
温度控制线	110℃热敏电阻两根细线
2:冷却出水	
3:换刀除尘压力	0.4MPa
4:气封压力	0.2MPa
5:卸刀进气压力	0.70MPa
6:冷却进水	水泵扬程12m(不要接错!)
7:接近开关	卸刀与拄刀2个
	NPN(常开) N.O.
8:吊环提手	

连接说明

1:三色动力线接变频器U、V、W相
及黄绿线接地线
温度控制线外接温控保护器
2:冷却出水快插接管为8/6软管
3:换刀除尘快插接管为6/4软管
4:气封快插接管为6/4软管
5:卸刀进气快插接管为6/4软管
6:冷却进水快插接管为8/6软管
7:接近开关棕线接+24VDC 兰线接0VDC
信号负载一端接+24VDC/另一端接黑线
8:吊环提手安装使用

PTC三芯热敏电阻参数	
直流电源	最大DC25V/100mA
-20~25℃	≤300Ω
≤90℃	≤750Ω
105℃	≤1650Ω
110℃	额定动作温度
115℃	≥3990Ω
≥125℃	≥12KΩ
≤160℃	最高存放温度

型号	GDL150-40-12/7.5
电压	380V
功率	7.5kw
电流	16.5A
频率	400Hz
转速	12000rpm
极数	4P
相数	3
轴承	2xSM6011C P4/钢球
	2x7008C P4/钢球
	使用进口高速轴承专用油脂
旋向	从轴伸端看为逆时针旋转
刀柄	BT40不带键(推荐普慧)
拉钉	BT40-45°(推荐普慧)
重量	47KG

特别警示:

1.主轴必须完全停止才能换刀，手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用，否则易造成主轴卡死!

2.压缩空气必须是清洁干燥的，过滤精度0.1um!气封常开。

建议使用两级过滤，过滤精度分别为0.5um/0.1um,并且压缩空气过滤器带自排泄装置。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	

外形图

GDL150-40-12Z/7.5