



- | | |
|----------|----------------------------|
| 1:电源线 | 三色线接U、V、W相/黄绿线接地 |
| 温度控制线 | 110℃热敏电阻 三相接温控保护器 |
| 2:冷却出水 | (2与6端接8/6软管) |
| 3:换刀除尘压力 | 0.3-0.4MPa (6/4软管) |
| 4:气封压力 | 0.3-0.4MPa (6/4软管) |
| 5:卸刀进气压力 | 0.5-0.70MPa (6/4软管) |
| 6:冷却进水 | 水泵扬程12m (不要接错!) |
| 7:接近开关数量 | 挂刀与卸刀两个NPN(常开)N.O. |
| 接近开关接法 | 棕线接+24VDC 蓝线接0VDC |
| 8:吊环抓手 | 信号负载正接+24VDC/负载接黑线
安装使用 |

注: PNP(常开)N.O.接近开关接法:
棕线接+24VDC 蓝线接0VDC
信号负载正接接黑线/负载接0VDC

型号	GDL125-30-18Z-7.5
电压	380V
功率	7.5kW
电流	16.5A
频率	600Hz
转速	18000rpm
极数	4P
相数	3
旋向	从轴伸端看为逆时针旋转
刀柄	BT30 (推荐普慧)
拉钉	BT30-4.5 (推荐普慧)
重量	30KG

PTC三芯热敏电阻参数	
直流电源	最大DC25V/100mA
-20~25℃	≤300Ω
≤90℃	≤750Ω
105℃	≤1650Ω
110℃	额定动作温度
115℃	≥3990Ω
≥125℃	≥12KΩ
≤160℃	最高存储温度

- 特别警告:
- 电主轴安装必须在装夹位置, 否则易造成轴承损坏!
 - 主轴必须完全停止才能换刀, 手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用, 否则易造成主轴卡死!
 - 压缩空气必须是清洁干燥的, 过滤精度0.1微米! 气封带开。建议使用两级过滤, 过滤精度分别为0.5微米/0.1微米, 并且空气过滤器带自排泄装置。
 - 严格按电主轴频率曲线设置变频器。

设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	外形图
审核			标准化			共	张	第	张	
GDL125-30-18Z/7.5										