



高凯，精密流体控制专家

 **GK-PRETECH**

江苏高凯精密流体技术股份有限公司

JIANGSU GAOKAI PRECISION FLUID TECHNOLOGY CO.,LTD

常州市武进区常武中路801号科教城惠研楼南楼

电话：0519-89886095

邮箱：sales@gk-precision.com

深圳办事处

联系方式：18118363766



© 2023-3高凯技术版权所有
www.gk-precision.com



江苏高凯精密流体技术股份有限公司

目录 Contents

GK-PRETECH PRECISE FLUID EXPERTS

高凯，精密流体控制专家

01 高凯品牌 GK BRAND

- » P03-04 公司简介 Company Profile
- » P03-04 企业文化价值 Corporate Cultrual Value
- » P05-06 企业荣誉 Corporate Honor
- » P05-06 企业发展历程 Corporate Development History

02 全类产品 ALL PRODUCTS

- » P07 真空备料站 Vacuum Material Preparation Station
- » P08 EPS系列压盘泵 EPS Series Pressure Plate Pump
- » P09 CPM系列柱塞计量泵 CPM Series Bidirectional Piston Metering Pump
- » P10 PM系列活塞计量泵 PM Series Piston Metering Pump
- » P11 DPM系列活塞输送泵 DPM Series Piston Delivery Pump
- » P12 GM系列齿轮计量泵 GM Series Gear Metering Pump
- » P13 PD6/8/10/12螺杆泵 PD6/8/10/12 Screw Pump

- » P14 DV-PD6/8/10/12螺杆泵 DV-PD6/8/10/12 Screw Pump
- » P15 SV200双液静态阀 SV200 Double Liquid Static Valve
- » P16 SV220双液动态阀 SV220 Double Liquid Dynamic Valve

03 应用案例 APPLICATION CASES

- » P17-22 点胶整线解决方案 Dispensing Process Line Solution

04 细致服务 METICULOUS SERVICE

- » P23-24 研发服务介绍 R&D Services
- » P25 销售服务介绍 Sales and Services
- » P26 我们的客户 Our Customers



公司简介

Company Profile

公司定位：

我们致力于成为国内领先的流体研发型企业

技术：

国内领先的计量配比、动态混合控制技术

企业文化价值

Corporate Cultrual Value



尊贤识才



精益求精



至真至诚



GK-PRETECH

企业发展历程

Corporate Development History



企业荣誉

Corporate Honor

- 国家“专精特新”小巨人企业
- 苏南国家自主创新示范区瞪羚企业
- 苏南国家自主示范区潜在独角兽企业
- 江苏省专精特新产品
- 江苏省“双创团队”
- 国家高新技术企业
- 江苏省压电驱动点胶系统工程技术研究中心
- 常州市科学技术进步奖
- 江苏省创新型企业
- 江苏省民营科技企业
- 江苏省高新技术企业
- 通过ISO9001质量管理体系认证
- 截止到2022年,公司已拥有的专利技术达223项,公司研发人员占全体员工的20%,拥有30多个国内外办事处,目前已服务500多家客户。

真空备料站

真空备料，简便高效
胶液处理，稳定可靠

产品介绍 Description

真空备料站是一种应用于双组份灌封材料预处理的多功能系统，原料桶可定制60L或者30L。该系统对胶液进行前处理，可在不损害灌封材料质量的同时保持其稳定性，适用于粘度1-300000cps的胶水。



产品特点与优势 Product Features and Advantages

- 可自动抽料
- 动态搅拌，真空脱泡，有效去除原料中混有的空气
- 液位实时监测，保证原料液位的准确，并可及时预警
- 恒温加热，使原料处于合适的处理温度，有利于产品灌注
- 流体动态循环，有效防止填充剂的沉淀，保持原料属性的均一性

真空备料站技术参数	
粘度范围	1 ~ 300000cps
搅拌转速	15 ~ 40r/min
防沉降	材料循环
容积	60L/30L/12L/2L (单桶)
温度范围	室温 ~ 80°C
液位监控	连续液位
真空度	最低1mbar

EPS系列 压盘泵

耐磨耐腐，供料平稳
压力监控，输送精确

产品介绍 Description

EPS系列压盘泵是一款应用于高粘度流体供料的设备。采用伺服电机与减速机的驱动方案，供料输送更平稳。有压力监控，闭环控制的功能，使输送更精确。内部腔体采用陶瓷缸设计，更耐磨，耐腐蚀。



产品特点与优势 Product Features and Advantages

- 伺服驱动，无需减压阀，避免气动马达换向带来的系统压力冲击，输送更平稳
- 压力监控，闭环控制，输送更精确
- 陶瓷缸和陶瓷杆设计，更耐磨，耐腐蚀
- 特殊的单向陶瓷球阀设计，避免回压
- 兼容流量模式、恒压模式

EPS系列压盘泵技术参数	
粘度范围	1 ~ 2000000cps
流量范围	0.1 ~ 50ml/s
输出压力	0 ~ 200bar
容积	5加仑/55加仑
温度范围	室温 ~ 80°C
液位监控	高低液位
驱动方式	伺服电机+减速机

CPM系列 柱塞计量泵

往复运动，输送胶液
压力整定，计量稳定

产品介绍 Description

CPM系列柱塞计量泵主要应用于高填料流体的计量。驱动方式采用伺服电机和减速机的形式，缸内采用陶瓷套和陶瓷杆，更加耐磨。活塞在缸体内往复运动对胶液进行输送计量。计量时，进行压力整定，保证计量稳定。根据不同的工艺，可定制不同材质、不同直径的活塞缸，以满足客户的生产需求。



产品特点与优势 Product Features and Advantages

- 采用陶瓷柱塞，可输送高填料胶水
- 出胶速度可达40ml/s
- 出胶前，压力整定，保证计量精确、稳定
- 输送效率高，无填料时间，换向时间小于2s
- 先进先出的流道设计，保证无死胶

CPM系列柱塞计量泵技术参数	
粘度范围	1~2000000cps
输入压力	0~100bar
输出压力	0~200bar
流量范围	0.1~40ml/s
温度范围	室温~80°C
精度范围	±3%
驱动方式	伺服电机+减速机

PM系列 活塞计量泵

伺服调速，计量精确
传感监测，稳定可靠

产品介绍 Description

PM系列活塞计量泵是一种应用于流体计量的高精度泵。活塞计量泵通过活塞和陶瓷缸体形成密封，由伺服驱动丝杆推动活塞在缸体内部移动，形成活塞缸体积变化，达到精确计量目的。



产品特点与优势 Product Features and Advantages

- 计量过程与输送隔离
- 特殊密封结构，极低的维护性，耐高压设计（高达200bar）
- 陶瓷缸，更耐磨，耐腐蚀
- 采用密封油设计，保证胶水不与水汽接触，避免结晶导致密封圈损坏
- 压力整定，可分段出胶，保证精度

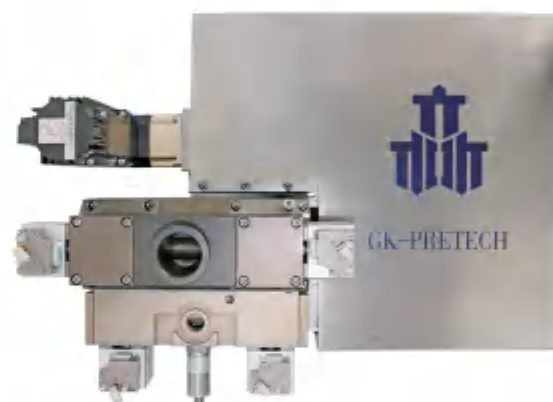
PM系列活塞计量泵技术参数	
粘度范围	1~2000000cps
输入压力	0~100bar
输出压力	0~200bar
流量范围	0.5~40ml/s
温度范围	室温~80°C
精度范围	±3%
驱动方式	伺服电机+减速机

DPM系列 活塞输送泵

耐腐耐磨，电子调节
压力监控，闭环控制

产品介绍 Description

DPM系列活塞输送泵是一种应用于中低粘度流体输送的供料泵。该设备利用伺服和丝杆带动活塞运动，可在真空环境下对胶水进行连续输送。具有供料压力平稳可控，供料速度可电子调节等特点。



产品特点与优势 Product Features and Advantages

- 可在常压或真空下输送胶水
- 连续输送，PID调节恒压输出
- 输出压力监控，压力闭环控制
- 陶瓷缸体，更耐磨、耐腐蚀
- 可输送含填料的胶水

DPM系列活塞输送泵技术参数	
粘度范围	1~2000000cps
输入压力	0~40bar
输出压力	0~40bar
流量范围	0.1~30ml/s
温度范围	室温~80°C
精度范围	仅用于输送作用
驱动方式	伺服电机+减速机

GM系列 齿轮计量泵

伺服调速，计量精确
传感监测，稳定可靠

产品介绍 Description

GM系列齿轮计量泵是一种应用于无磨损性填料流体计量的高精度泵，其通过伺服电机带动两个相互啮合的正变位齿轮运动，改变进液腔和排液腔的容积，进行流体精确输送。



产品特点与优势 Product Features and Advantages

- 输出压力可控
- 可连续计量，计量精度高
- 具有压力监控系统，实时监测管路压力

GM系列齿轮计量泵技术参数	
粘度范围	1~1000000cps
输入压力	0~40bar
输出压力	0~40bar
流量范围	0.1~20ml/s
温度范围	室温~80°C
精度范围	仅用于输送作用
驱动方式	伺服电机+减速机

PD6/8/10/12螺杆泵

容积式计量，输送稳定高效
自密封设计，解决滴漏拉丝

产品介绍 Description

PD6/8/10/12螺杆是精密容积式计量输送产品，适用于各种高精度定量输送场合。得益于特殊的转子-定子啮合结构的密封性，可以有效截止液体。连续啮合的容积腔使得液体可以温和无脉冲地输送。电机和泵体之间的快拆结构有助于快速维护及更换配件。

产品特点与优势

Product Features and Advantages

- 点胶精度高
- 广泛适用的胶体粘度及吐胶量
- 定子适应性好
- 点胶无滴漏、拉丝



DV-PD6/8/10/12螺杆泵

双伺服调速，配比灵活
传感器检测，稳定可靠

产品介绍 Description

DV-PD6/8/10/12双组份螺杆泵是精密容积式计量产品，专门用于双组份胶黏剂的输送。DV-PD6/8/10/12双组份螺杆泵螺杆与定子间为自密封设计，螺杆在定子型腔内旋转实现定量输送功能。输送过程不对介质产生剪切作用，对介质特性不产生影响。调节两个电机转速比即可快速调整两种组份的出胶比例。

产品特点与优势

Product Features and Advantages

- 点胶精度高
- 广泛适用的胶体粘度及吐胶量
- 定子适应性好
- 简单可调的双组份混合比



PD6/8/10/12螺杆泵技术参数

型号	PD6	PD8	PD10	PD12
外形尺寸mm	461x85x83	460x85x83	461.5x85x83	499.5x85x83
重量	1.85kg	1.88kg	1.93kg	2.35kg
接液部材质	不锈钢/铝/耐腐蚀复合材料			
电机规格	伺服电机			
最大转速	125rpm			
输入压力	0~20bar	0~20bar	0~20bar	0~20bar
输出压力	0~30bar	0~30bar	0~30bar	0~30bar
材料温度	-20~+80°C	-20~+80°C	-20~+80°C	-20~+80°C
吐胶量	0.12mL/r	0.35mL/r	1.1mL/r	1.7mL/r
胶体流量	1.2-15mL/min	3.5-43.75mL/min	11-137.5mL/min	17-212.5mL/min
最小吐胶量	0.012mL	0.035mL	0.11mL	0.17mL
精度	±1% (限制条件：仅适用于点胶阀旋转超过1圈的胶量，胶水基于粘度和密度随着温度和湿度不发生改变液体)			

PD6-D/8-D/10-D/12-D螺杆泵技术参数

型号	PD6-D	PD8-D	PD10-D	PD12-D
接液部材质	不锈钢/耐腐蚀复合材料			
电机规格	伺服电机			
最大转速	125rpm			
输入压力	0~20bar			
输出压力	0~30bar			
工作温度	10°C~60°C			
吐胶量	单泵0.12mL/r	单泵0.35mL/r	单泵1.1mL/r	单泵1.7mL/r
胶体流量	单泵1.2-15mL/min	单泵3.5-43.75mL/min	单泵11-137.5mL/min	单泵17-212.5mL/min
最小吐胶量	单泵0.012mL	单泵0.035mL	单泵0.11mL	单泵0.17mL
精度	±1% (限制条件：仅适用于点胶阀旋转超过1圈的胶量，胶水基于粘度和密度随着温度和湿度不发生改变液体)			
存储条件	干燥无尘，-10°C~+60°C			

SV200 双液静态阀

更大回吸力，快速断胶
双撞针配合，稳定可靠

产品介绍 Description

SV200双液静态阀是一种用于双组份材料点胶的高压回吸阀，适用于灌封、涂覆、密封粘结、底部填充等工艺，可根据胶水比例、粘度，搭配不同大小的流道及不同规格的静态混合管。SV200通过气缸带动双撞针运动以快速利落地出胶与断胶，保证出胶精度。



产品特点与优势 Product Features and Advantages

- 大回吸力，快速断胶
- 自润滑式密封，寿命更持久
- 适合比例1:1~1:5（搭配不同规格的流道）
- 耐高压（高达200bar）
- 特殊密封结构，极低的维护性

SV200双液静态阀技术参数

粘度范围	1 ~ 1000000cps
输入压力	0 ~ 200bar
流量范围	0 ~ 40ml/s (依据介质材料定)
比例范围	1:1 ~ 1:5
温度范围	室温 ~ 80°C
驱动方式	气动

SV220 双液动态阀

动态搅拌，大比例混合
胶液循环，防沉淀分层

产品介绍 Description

SV220双液动态阀是一种应用于大比例双组份胶的灌封、涂覆、密封粘结等工艺的动态混合阀。SV220阀通过伺服电机带动搅拌芯旋转以动态混合不同比例的胶水，特殊的结构设计可使胶水在管路中始终处于流动状态，以防止沉积和分层。



产品特点与优势 Product Features and Advantages

- 特殊设计搅拌芯，大比例胶水混合更均匀
- 混合距离短，低压力损失
- 自润滑式密封，寿命更持久
- 胶液可回流功能，防止胶水沉积、分层，促使压力平衡
- 适合比例1:1~1:100（搭配不同规格的流道）
- 自清洗功能，维护简单高效。

SV220双液动态阀技术参数

粘度范围	1 ~ 200000cps
输入压力	0 ~ 60bar
流量范围	0 ~ 40ml/s (依据介质材料定)
比例范围	1:1 ~ 1:100
温度范围	室温 ~ 80°C
驱动方式	伺服电机

点胶工艺整线解决方案



工作原理

Principle

真空备料站对原料进行搅拌,脱泡等处理。备料站采用一备一用设计,可以实现连续不间断的处理输送原料。备料站将原料分别输送一至多个计量单元。计量单元配备流量反馈,实现流量的闭环控制。通过创新设计的静态混合阀和动态混合阀充分混合。输送线体将带有产品的托盘输送至各个工位,完成灌胶工艺。可以实现重量,流量,压力等过程数据全记录。



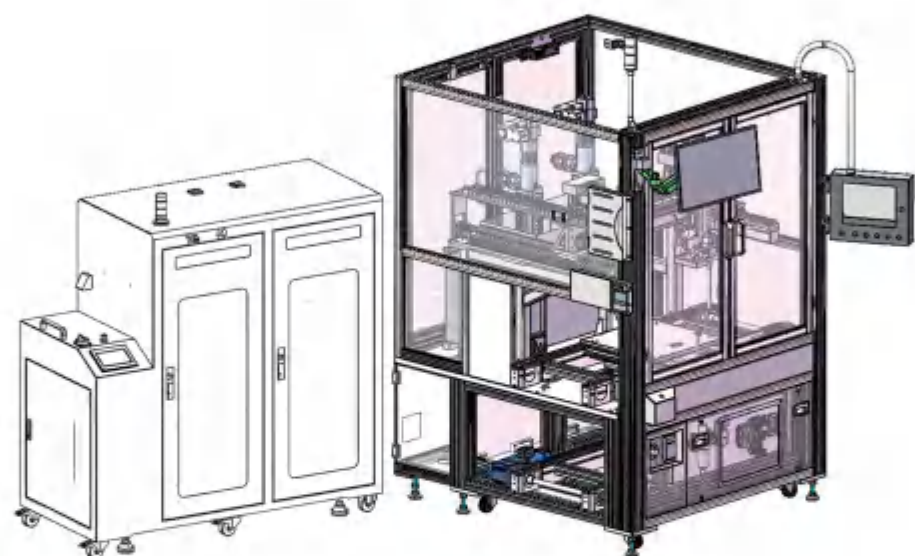
产品特点与优势

Product Features and Advantages

- 集中连续供料
- 动态混合节约材料
- 称重功能
- 流量实时反馈
- 支持整线定制
- MES数据上传实现灌胶产品可追溯

高凯, 精密流体控制专家 CUSTOMIZED DISPENSING SOLUTIONS

双组份导热凝胶点胶方案



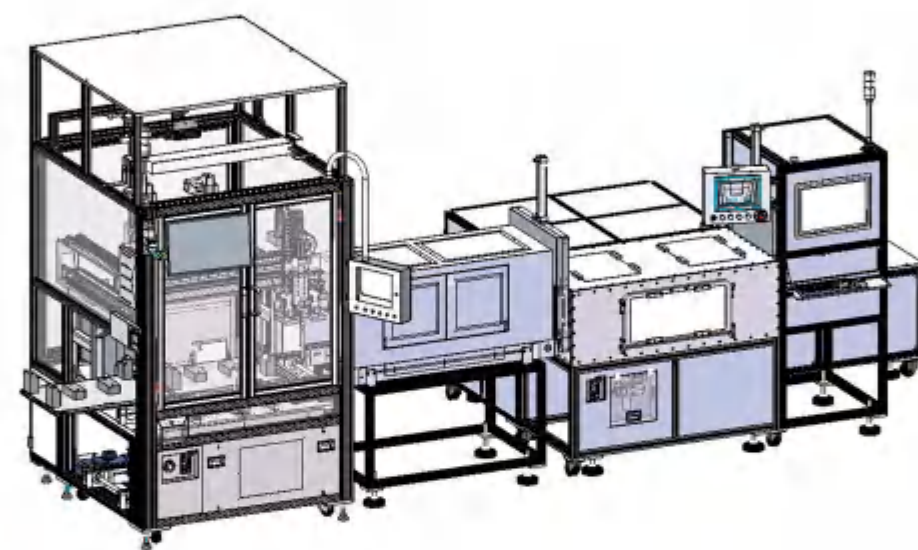
产品介绍 Description

系统包括双组份压盘泵，储胶桶，计量泵及三轴点胶机。储胶桶内存储少量胶水，在压盘泵更换料筒时，向计量泵系统供料，保证生产连续性。点胶机具有CCD检验模块、激光测高、自动对针、自动点检称重、RFID检测等功能。

特点与优势 Features and Advantages

- 不停机供料
- CCD检验模块
- 点检称重
- 管路压力监测
- MES数据上传实现产品点胶可追溯

灌胶抽真空点胶方案



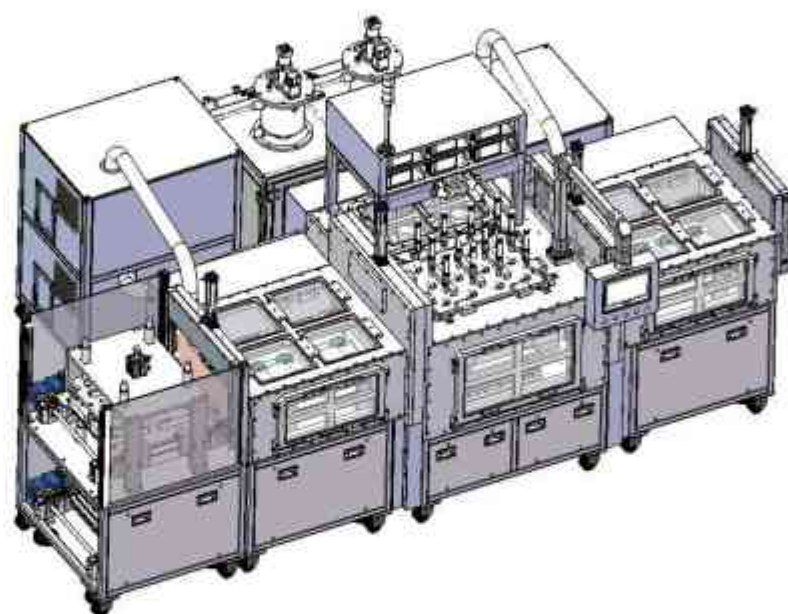
产品介绍 Description

系统包括加料站，备料站，计量系统，三轴灌胶机，输送线体及真空箱。一台双桶加料站及一台双组份一备一用备料站组成不停机供料系统，设备尺寸更小；加料站可以对原料进行预搅拌，备料站对原料进行搅拌、真空脱泡等处理；备料站将胶水输送至三轴点胶机内的计量系统，计量系统精确计量出胶量，完成精密点胶。三轴灌胶机具有在线称重、排胶自检、RFID检测等功能。

特点与优势 Features and Advantages

- 不停机供料
- 在线称重
- 排胶自检
- RFID检测
- MES数据上传实现产品点胶可追溯

手表/手机真空灌胶系统



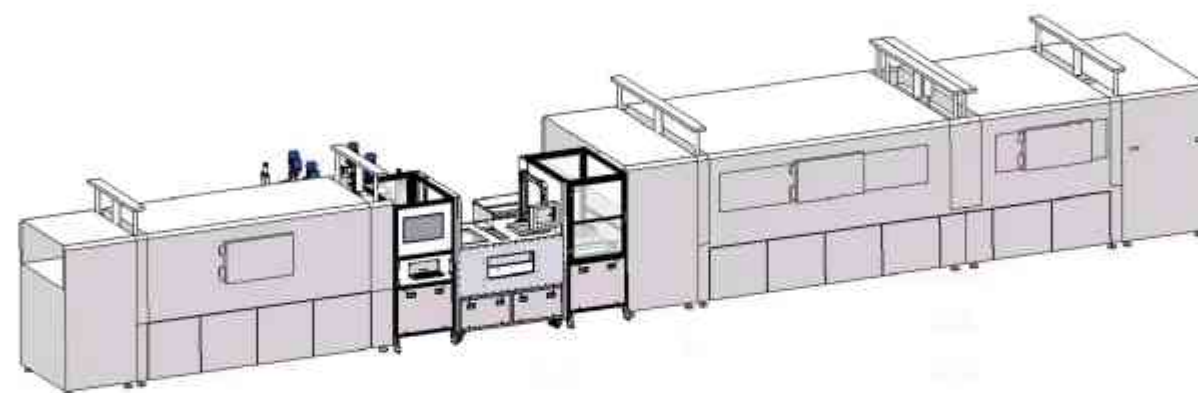
产品介绍 Description

系统包括冷水机，单组份一备一用真空备料站，单组份螺杆计量泵，在线式三箱体真空箱。冷水机提供恒温水循环，真空备料站及管路时刻处于恒温状态下；一备一用真空备料站对原料进行搅拌、脱泡等处理；单组份螺杆计量泵精确控制灌胶量；在线式三箱体真空箱分为预真空箱，主真空箱，破真空箱，主真空箱时刻保持真空，产能相比单箱体大幅度提升。

特点与优势 Features and Advantages

- 原料恒温
- 不停机供料
- 三真空箱产能更高
- 螺杆二次计量，灌胶精度高

在线式真空灌胶/固化系统



产品介绍 Description

系统包括预热隧道炉，真空灌胶站，隧道炉等集成式整线解决方案。真空灌胶站包括一级和二级备料站，柱塞式多嘴计量泵，在线式真空箱等。



研发服务介绍 R&D Services



人才精英

公司有强大的研发团队，专注于精密流体控制综合解决方案，为我们的客户和合作伙伴提供更好的技术支持。

研发跟进

全程配合客户从立项，到工艺研发，到设备实现，到产品量产整个流程。



定制化解决方案

研发团队具有定制化设计能力和产品制造能力，有能力也有意愿为客户提供定制化的精密流体解决方案，同客户一起拓展新工艺，新应用。

销售服务介绍

Sales and Services



服务网点

技术服务优势

Technical Service Advantage

完善的内部沟通机制

百余名博硕技术研发团队，多年资深项目经验，灵活高效的沟通机制，为客户涂胶工艺保驾护航。

7×24小时服务

百人工程售后团队，快速响应机制，丰富的备品备件库存，保障客户生产顺畅无阻。

完善的解决方案

公司拥有具备资深胶水及涂胶设备经验的工程研发团队，每年投入上千万元研发经费，可为客户提供完善的有关胶水和气体等精密流体控制方面的整体解决方案。

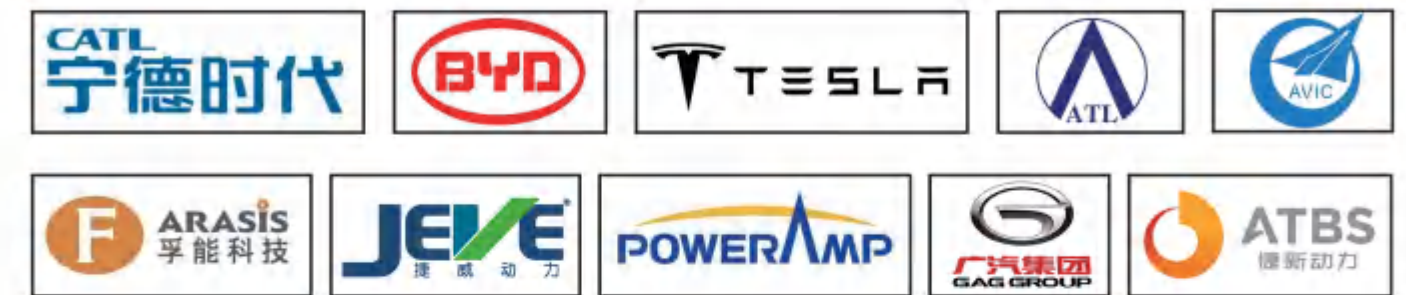
不断提升的技术水平

完善的内部培训机制，不断提升技术团队的综合技能水平，以适应不断革新的生产工艺。

我们的客户

Our Customers

新能源电池



光伏



工业电气



汽车电子

