**关于提名2020年度河南省科学技术奖的公示**

|  |  |
| --- | --- |
| 提名者：  | 河南省工业和信息化厅 |
| 项目名称： | 组合式排气歧管进气法兰端面加工定位方法及定位夹具 |
| 主要完成人 | 冯长虹、杨海龙、江慧丽、马朝锋、叶菁、陈旭、代孟 |
| 主要完成单位 | 飞龙汽车部件股份有限公司（原河南省西峡汽车水泵股份有限公司） |

**主要知识产权和标准规范等目录（不超过10件）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 知识产权（标准）类别 | 知识产权（标准）具体名称 | 国家（地区） | 授权号（标准编号） | 授权（标准发布）日期 | 证书编号（标准批准发布部门） | 权利人（标准起草单位） | 发明人（标准起草人） | 发明专利（标准）有效状态 |
| 1.发明专利 | 排气歧管增压法兰连接孔定位装置及钻孔定位方法 | 1.中国 | ZL201310184174.3 | 2016.07.16 | 证书号 第2142044号 | 飞龙汽车部件股份有限公司 | 冯长虹、李振河、骞晓娜、陈旭 | 有效 |
| 1.发明专利 | 组合式排气歧管进气法兰端面加工定位方法及定位夹具 | 1.中国 | ZL201611206358.5 | 2018.09.18 | 证书号 第3076677号 | 飞龙汽车部件股份有限公司 | 孙耀忠、冯长虹、李振河、江慧丽、赵卫东、马朝锋、杨海龙、孙晶、陈旭、叶菁、谢迎侠、袁凯、代孟 | 有效 |
| 2.实用新型专利 | 排气歧管增压法兰连接孔定位装置 | 1.中国 | ZL201320271632.2 | 2014.01.15 | 证书号 第3373025号 | 飞龙汽车部件股份有限公司 | 冯长虹、李振河、骞晓娜、陈旭 | 有效 |
| 2.实用新型专利 | 一种压装设备同轴度检具 | 1.中国 | ZL201520819024.X | 2016.03.23 | 证书号 第5075227号 | 飞龙汽车部件股份有限公司 | 冯长虹、席礼、袁飞、杜慧、王星、朱勇、胡晓 | 有效 |

**论文（专著）目录**

 **检索机构：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **论文专著名称/****刊名/ 作者** | **年卷页码****（xx年xx卷xx页）** | **发表时间** | **通讯作者** | **第一作者** | **国内作者** | **他引总次数** | **检索数据库** | **中科院JCR****分区** | **核心****期刊** |
| 1 | 机械加工强化机理与工艺技术研究进展/《内燃机与配件》/杨海龙、马朝锋 | 2018年13期78-79页 | 2018年7月15日 | 杨海龙、马朝锋 | 杨海龙 | 杨海龙、马朝锋 |  |  |  | 内燃机与配件专业技术核心期刊 |
| 2 | 汽车排气歧管加工要点及工艺改进研究/《科技资讯》/刘寒、叶菁 | 2019年第06期第17卷78-79页 | 2019年2月23日 | 刘寒、叶菁 | 刘寒 | 刘寒、叶菁 |  |  |  | 中国核心期刊（遴选）数据库 |

项目完成单位：飞龙汽车部件股份有限公司 联系电话0377--69662240

项目单位所在地工信部门：南阳市工信局 联系电话0377--63158901

公示时间：2020年4月23日—-4月30日