

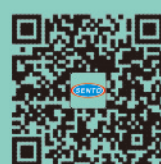


森拓实业



迅拓自动化科技

SENTO Automation technology



迅拓微信公众号



迅拓官方网站

东莞市迅拓自动化科技有限公司
DONGGUAN CITY XUNTUO AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

东莞总部：
电话：0769-21666181 传真：0769-21666199
网址：<http://www.sento.cc>
邮箱：vip@sento.cc
地址：东莞市厚街镇赤岭工业区二横路2号



公司简介

东莞市迅拓自动化科技有限公司位于中国制造名都东莞。公司占地面积共六千余平方米，现有员工近百名，主要从事气动液压和自动化设备的制造和销售。

作为一家高新技术的品牌企业，旗下品牌森拓早已享誉国内外。森拓品牌不仅取得40余项发明及实用新型专利证书，并专注气液增压和伺服精密压装及增压自动化设备的研发、设计、生产、销售及技术服务为一体的国家级高新技术型企业，更致力打造成气液增压设备行业标杆企业。东莞迅拓把满足客户的需要作为质量追求的目标，一直致力于工艺技术的改进、完善和质量保证体系的有效运行。旗下森拓品牌主要产品包括：气液增压缸、气液增压器、多倍力气缸、气体增压阀，精密伺服压装设备以及各类增压压床、无铆钉连接设备、非标定制设备等一系列气液增压相关产品。可广泛应用于压印标记、折弯成型、冲孔裁切、铆接整形、等各种领域。

森拓气液增压缸和液压设备因其精密的制造、可靠稳定的品质及优良的服务，被越来越多的客户所认可，公司服务网点遍布苏州、山东、厦门、广东、四川、山西等32座城市，使传统上门服务与网络在线服务完美结合，贴心、高效，赢得了广大客户们的认可。已成为华硕、比亚迪、富士康、大族、格力、中航等都指定为首选供应商，在东南亚、欧洲、美国，森拓品牌都有广阔的市场前景。

我公司对原材料严格把控，美国进口密封圈MPI、台湾内壁电镀缸筒、都为我公司产品品质提供了良好的保障。同时，我公司还配套现代化的数控加工中心、进口气液检验设备，自行生产核心零件，并配合实施高标准品质管理。因其精密的制造，可靠稳定的品质及优良的服务，获得客户的一致好评。

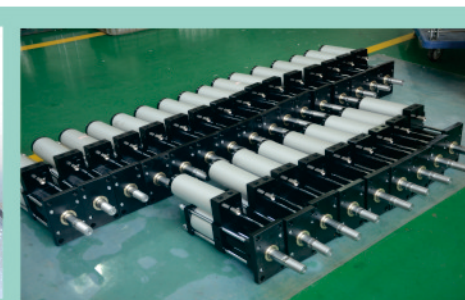
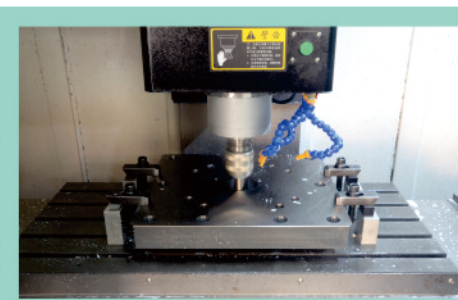
公司主营：气液增压缸、气液增压器、气体增压阀、倍力气缸、空油转换筒及各类增压压机。

企业愿景：增压界国内市场占有率最高，国际享有盛誉，为国产品牌扬名。

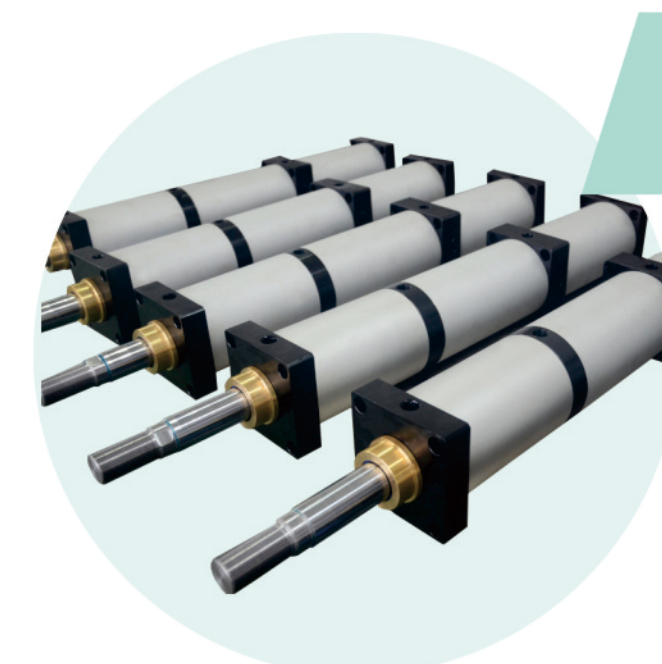
企业使命：为员工打造无限发展平台，为客户提供突破性解决方案，为民族铸就百年企业。

核心价值：谋求永续发展，轻近利，重人才，造团队，求创新，讲真话，办实事，重合作，守诚信。

办公环境



大国情怀 中国优先



前盖内部增加锡青铜导向套
延长导向长度，下压精度更高



森拓品牌增压缸
冲压力在1吨-200吨范围的最佳选择



企业荣誉

详情请登录: www.sento.cc



● 检测设备

● 商标、标准色



森拓®

Sento®

C:100 M:20

M:100 Y:100

K:100

科研成果

大品牌 高质量 中国造



公司简介

企业荣誉

展会风采

目录索引

原理应用

STA

STF

STA-A

STU

STG

STHA

STHB

STV

STR

STM

STS

STD

STB

STB-A

STB-B

拉杆油缸

薄型油缸

STW

STWD

STWP

行业案例

定制系列

附属配件

推荐电路

维护说明



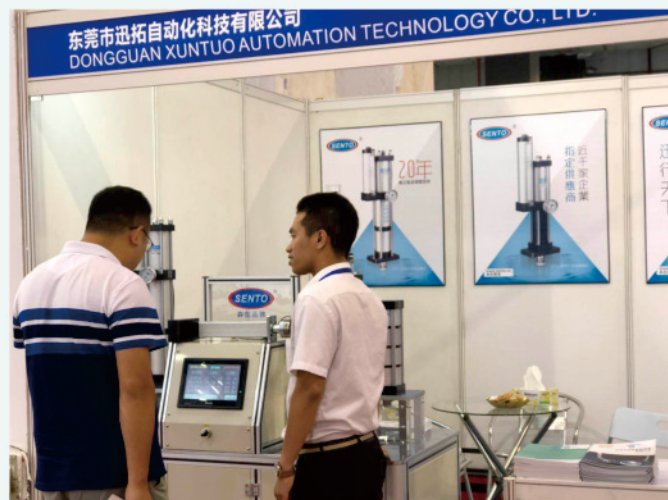
展会风采

详情请登录：www.sento.cc

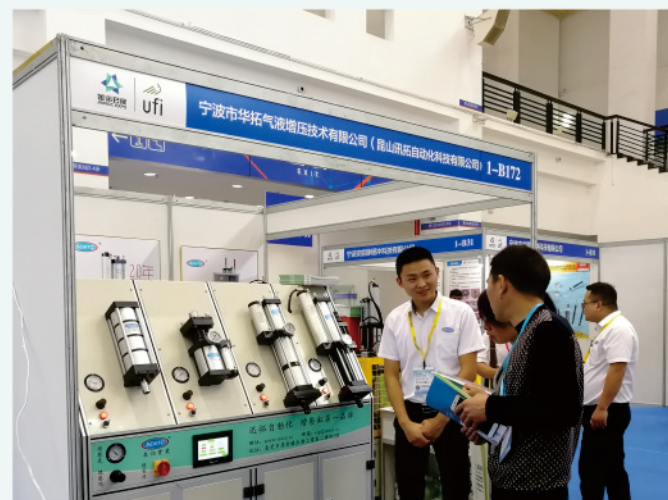
展会风采

大品牌 高质量 中国造

- 公司简介
- 企业荣誉
- 展会风采
- 目录索引
- 原理应用
- STA
- STF
- STA-A
- STU
- STG
- STHA
- STHB
- STV
- STR
- STM
- STS
- STD
- STB
- STB-A
- STB-B
- 拉杆油缸
- 薄型油缸
- STW
- STWD
- STWP
- 行业案例
- 定制系列
- 附属配件
- 推荐电路
- 维护说明



厚街展会



宁波展会



深圳智博会



佛山机床展



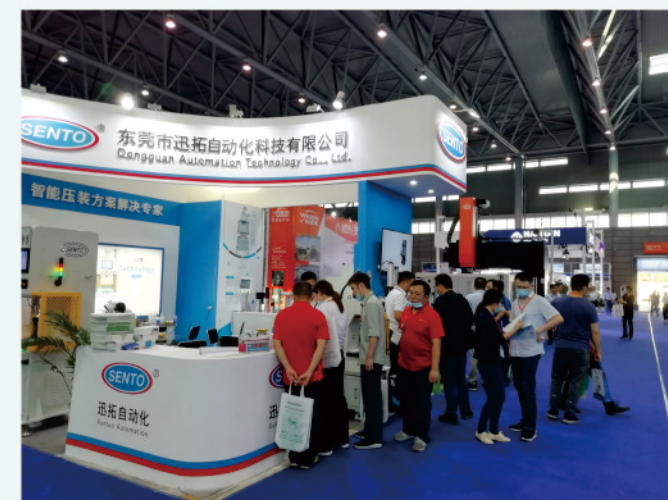
青岛展会



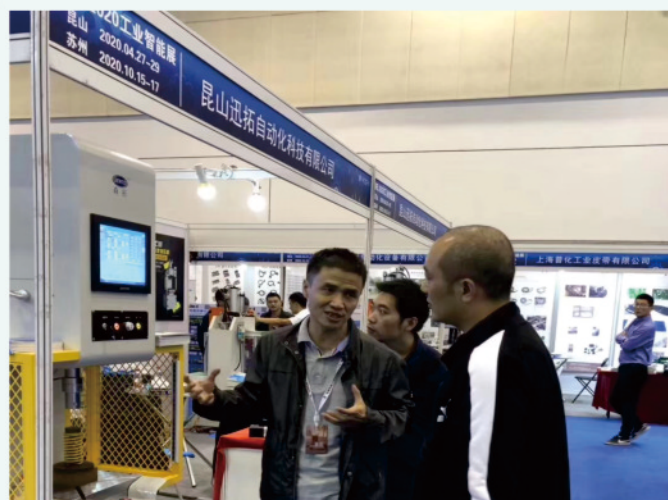
沈阳展会



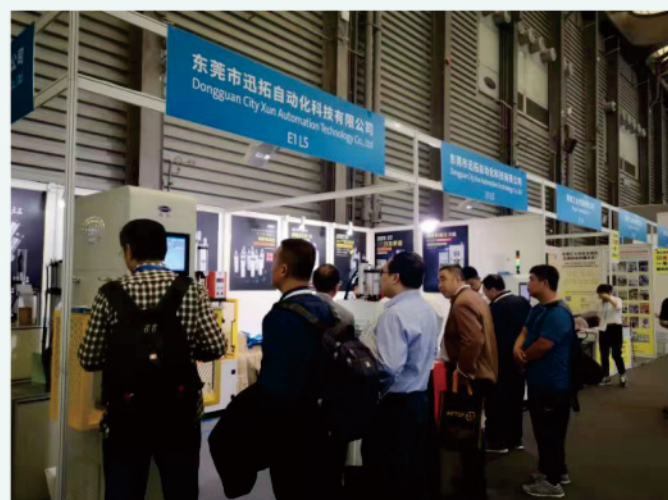
深圳机械展



合肥制博展



苏州展会



上海PTC会



北京机床展



重庆立嘉国际机床展

- 公司简介
- 企业荣誉
- 展会风采
- 目录索引
- 原理应用
- STA
- STF
- STA-A
- STU
- STG
- STHA
- STHB
- STV
- STR
- STM
- STS
- STD
- STB
- STB-A
- STB-B
- 拉杆油缸
- 薄型油缸
- STW
- STWD
- STWP
- 行业案例
- 定制系列
- 附属配件
- 推荐电路
- 维护说明



产品索引

详情请登录：www.sento.cc

- 公司简介
- 企业荣誉
- 展会风采
- 目录索引
- 原理应用
- STA
- STF
- STA-A
- STU
- STG
- STHA
- STHB
- STV
- STR
- STM
- STS
- STD
- STB
- STB-A
- STB-B
- 拉杆油缸
- 薄型油缸
- STW
- STWD
- STWP
- 行业案例
- 定制系列
- 附属配件
- 推荐电路
- 维护说明

结构详情 001
原理及特性 002
推荐电路控制图 093



STA标准型气液增压缸
----003-010



STF快速型气液增压缸
----011-014



STA-A水平安装型气液增压缸
----015-018



STU增压行程可调型气液增压缸
----019-022



STG总行程可调型气液增压缸
----023-026



STHA紧凑并列式气液增压缸
----027-030



STHB紧凑并列倒装式气液增压缸
----031-034



STV单体式气液增压缸
----035-038



STR中间定位型气液增压缸
----039-042



STM迷你型气液增压缸
----043-046



STS直压式气液增压缸
----047-050



STD多倍出力气缸
----051-054



STB-A直压式气液增压器
----055-058



STB-B预压式气液增压器
----059-060



STYG拉杆式气液缸
----061-062

产品索引

大品牌 高质量 中国造



STYG-B薄型液压缸
----063-066



STWG/D气体增压阀
----073-074



STW空气增压阀
----067-072



STWP高速空气增压阀
----075-076



定制系列
定制系列
---083-087



附属配件
配件系列
---088-092

行业案例	077-082
定制系列	083-087
附属配件	088-092
推荐电路控制图	093
维护说明	094

- 公司简介
- 企业荣誉
- 展会风采
- 目录索引
- 原理应用
- STA
- STF
- STA-A
- STU
- STG
- STHA
- STHB
- STV
- STR
- STM
- STS
- STD
- STB
- STB-A
- STB-B
- 拉杆油缸
- 薄型油缸
- STW
- STWD
- STWP
- 行业案例
- 定制系列
- 附属配件
- 推荐电路
- 维护说明

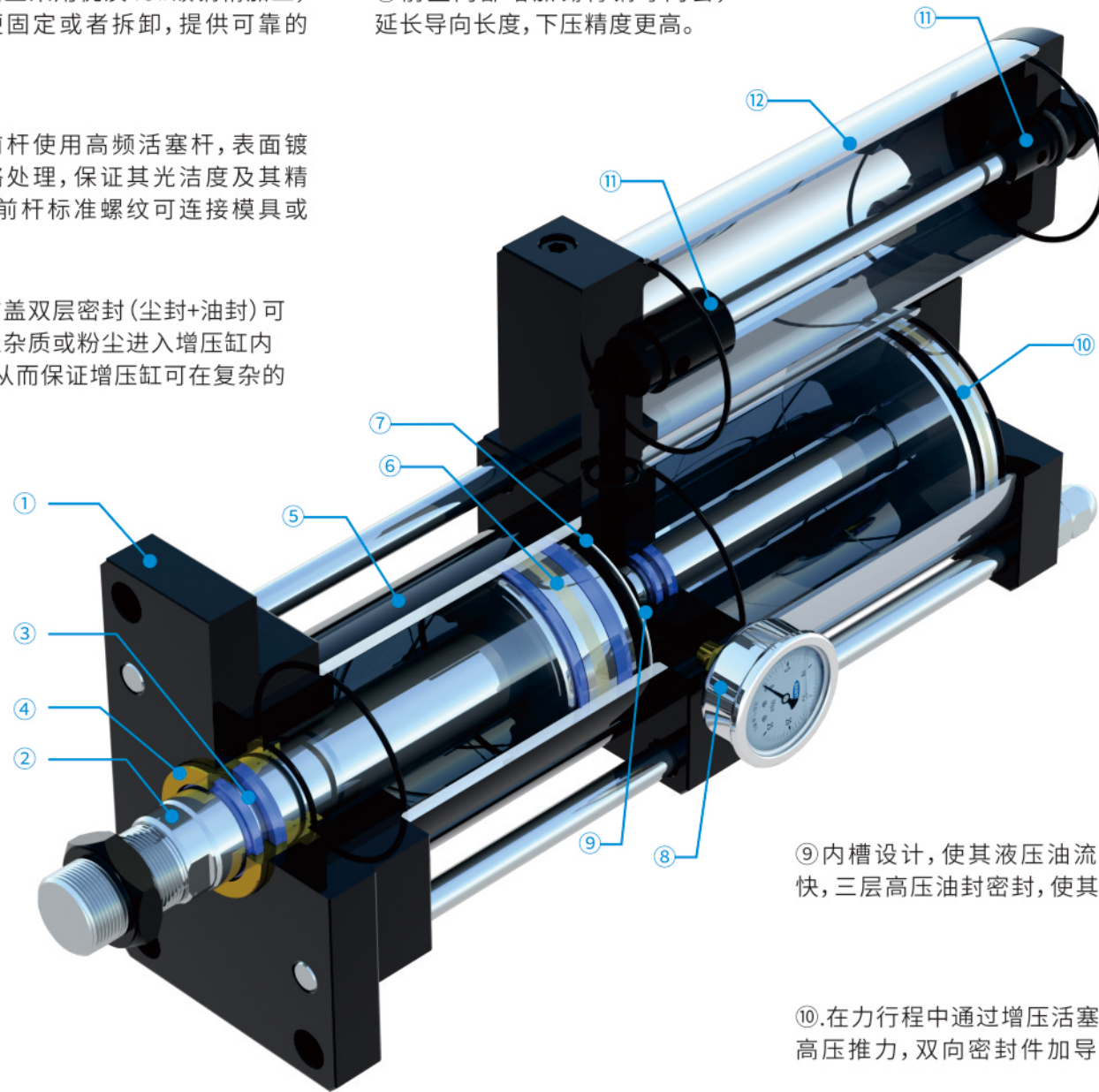
SENTO迅拓气液增压缸 冲击力在1吨-200吨范围内的最佳增压缸

① 法兰采用优质45#碳钢精加工，方便固定或者拆卸，提供可靠的

④ 前盖内部增加锡青铜导向套，延长导向长度，下压精度更高。

② 前杆使用高频活塞杆，表面镀铬处理，保证其光洁度及其精度，前杆标准螺纹可连接模具或

③ 前盖双层密封（尘封+油封）可防止杂质或粉尘进入增压缸内部，从而保证增压缸可在复杂的



⑤ 采用最高精度内壁珩磨管，最大光洁度有效延长密封件的使用

⑦ 油缸筒与中盖之间增加白垫支撑环，有效防止其高压漏油，比普

⑥ 油缸活塞用两个油封加导向耐磨环设计，能保证在动作过程中

⑧ 高压测量接口，可接甘油式液压油泵，可选择带边或不带边，或可更换高精度电子压力传感器，也可用高压油管引出装于机体前

⑨ 内槽设计，使其液压油流动更快，三层高压油封密封，使其耐压

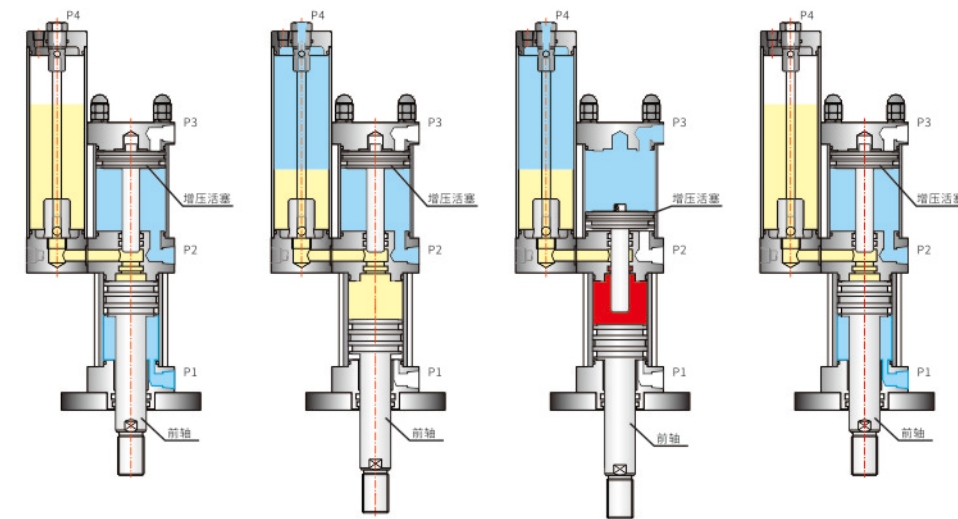
⑩ 在力行程中通过增压活塞产生高压推力，双向密封件加导向环

⑪ 标准化量产的油筒接头，优化储油桶的结构，侧孔设计改变液压油运动方向，有效防止液压油

⑫ 储油桶为增压缸长期可靠的工作储存充足的液压油，正面配有

增压缸原理介绍

增压缸是将一油压缸与一增压器作一体式的结合，使用纯气压为动力，利用增压器的大小活塞截面积之比例，将气压的低压转化成数十倍的油压压力，供应油压缸使用，使其达到液压缸的高压出力。



图一

图二

图三

图四

图一：P1、P2进气，增压缸处于回位状态；

图二：P4进气P1排气，前轴下降，预压完毕；

图三：P3进气P2排气，增压活塞下降，增压；

图四：P1、P2进气，增压活塞与前轴回位，此时一个动作完成。

常态液压油

高压液压油

压缩空气

增压缸的特性

速度快：速度较液压传动快，且较气压传动稳定

出力大：可达油压之高出力，非纯气压可达到

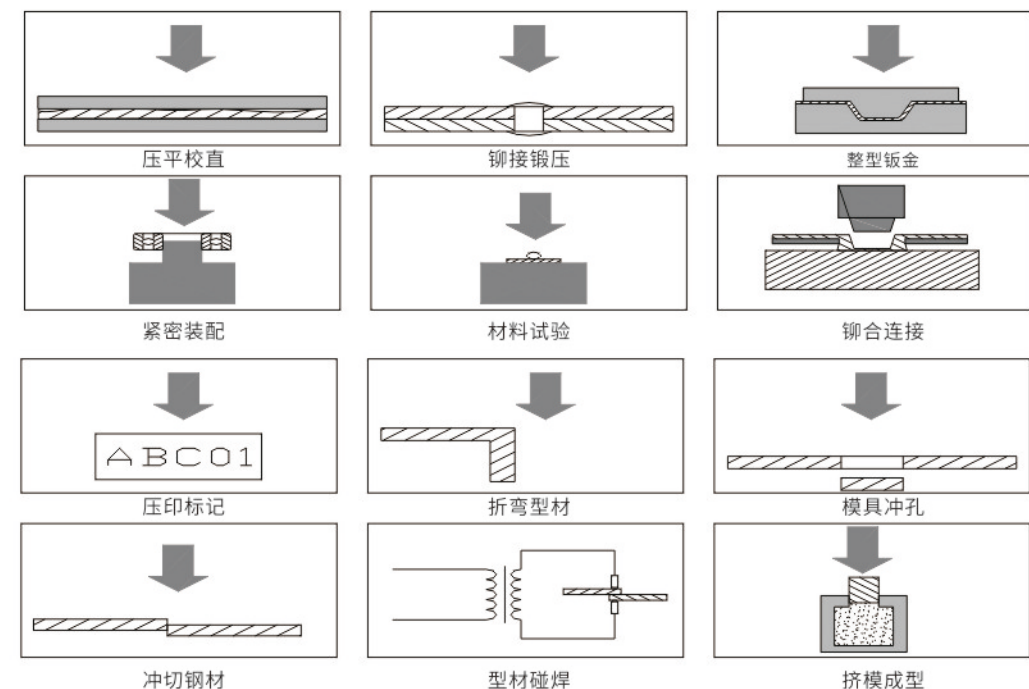
易维护：结构简单，工作环境容易清洁

易使用：缸体装置简单，出力调整容易，保养方便

价格低：单价较油压系统低廉

低能耗：相比液压系统节能30%以上

技术与应用





气液增压缸系列

STA标准型气液增压缸

气液增压缸系列

STA标准型气液增压缸

产品型号详解

STA-63-100-10-3T-S - □ □

标准型系列 油缸缸径 总行程 增压行程 总出力 附磁 指定要求
增压缸

油缸缸径(mm)	63	80	100	125	150	160	180	200	220	250
总行程(mm)	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
增压行程(mm)	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
总出力(T)	1T	2T	3T	5T	8T	10T	13T	15T	20T	25T
	30T	40T	50T	60T	80T	100T	120T	150T	180T	200T
附磁	无标记为不附磁			-S:增压附磁			S2:配磁性感应开关数量			
指定要求-X	指定其安装方式、方向、安装孔距、前杆螺牙等									



操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5-+60°C
操作速度	50-700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	25-45次/分钟

理论出力计算方法

$F_{预}=P \times A_{油}$

$F_{增}=P \times A_{气} \div A_{增压杆} \times A_{油}$

$F_{回}=P \times (A_{油}-A_{前杆})$

单次耗气量计算=:

$(A_{油} \times \text{总行程} + A_{气} \times \text{气缸筒长度}) \times 2$

F_预:增压缸预压出力(Kg)

F_增:增压缸增压出力(Kg)

F_回:增压缸回程出力(Kg)

P:气源压力(Kg/cm²)

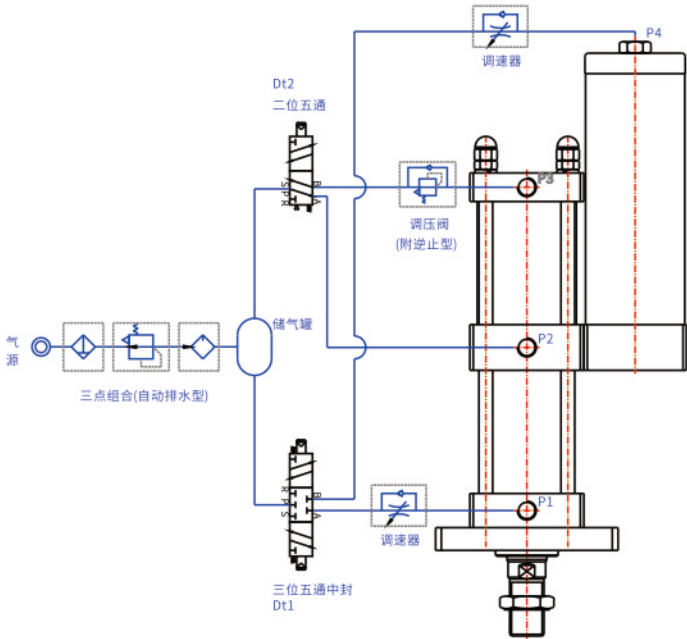
A_油:油缸截面积(cm²)

A_气:气缸截面积(cm²)

A_{前杆}:前杆截面积(cm²)

A_{增压杆}:增压杆截面积(cm²)

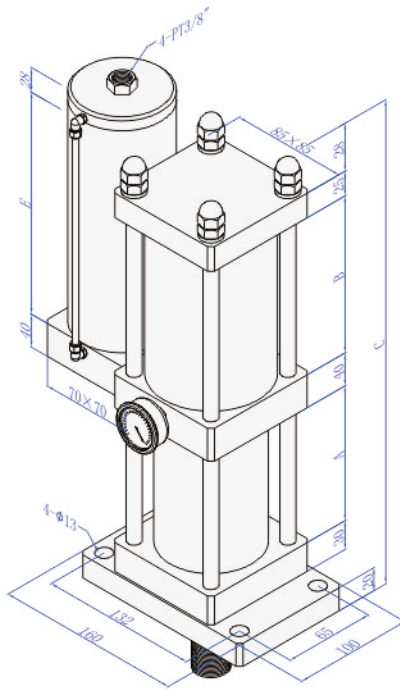
推荐气路连接



动作说明

- 1、电磁阀DT1 B口通气,气压作用在储油筒液压油表面,气缸段总行程开始向下作位移;
- 2、活塞杆位移遇到阻力,DT1保持,此时电磁阀DT2 B口通气,增压段活塞开始作位移;
- 3、根据加工工件保压需要,电磁阀DT2 A口通气,此时增压段总成复位,增压缸卸压;
- 4、电磁阀DT1 A口通气,气缸段总成复位,液压

STA-63-1T增压缸外观图及尺寸表



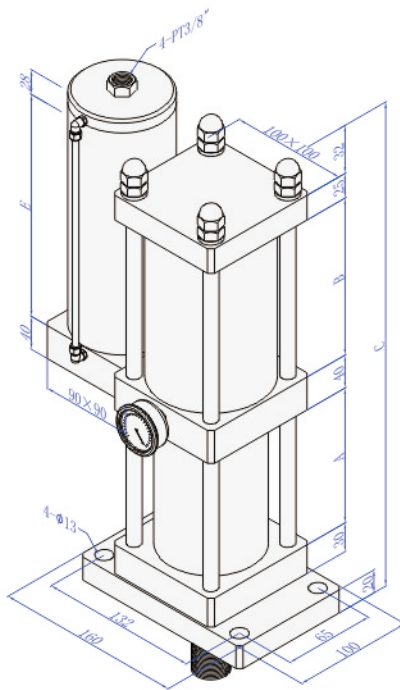
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	359	220	50	15	108	207	458	220
100	5	158	108	409	270	100	15	158	207	508	270
150	5	208	108	459	320	150	15	208	207	558	320
200	5	258	108	509	370	200	15	258	207	608	370
50	10	108	158	409	220	50	20	108	257	508	220
100	10	158	158	459	270	100	20	158	257	558	270
150	10	208	158	509	320	150	20	208	257	608	320
200	10	258	158	559	370	200	20	258	257	658	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	610	920	1230	1540	1850	2160	2470
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

STA-63-3T增压缸外观图及尺寸表



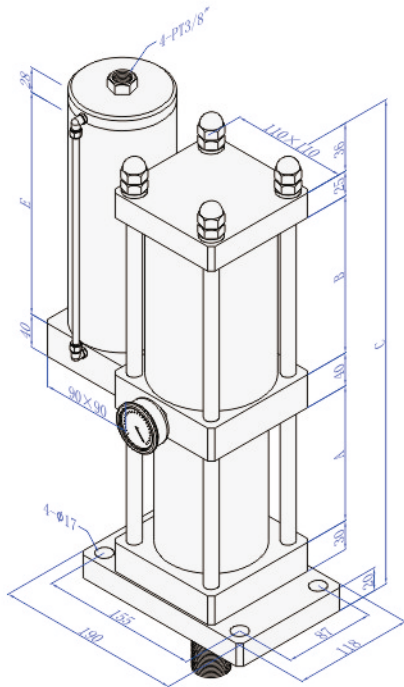
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	363	220	50	15	108	207	462	220
100	5	158	108	413	240	100	15	158	207	512	240
150	5	208	108	463	270	150	15	208	207	562	270
200	5	258	108	513	300	200	15	258	207	612	300
50	10	108	158	413	220	50	20	108	257	512	220
100	10	158	158	463	240	100	20	158	257	562	240
150	10	208	158	513	270	150	20	208	257	612	270
200	10	258	158	563	300	200	20	258	257	662	300

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	990	1490	1990	2490	2990	3480	3980
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

● STA-80-5T增压缸外观图及尺寸表



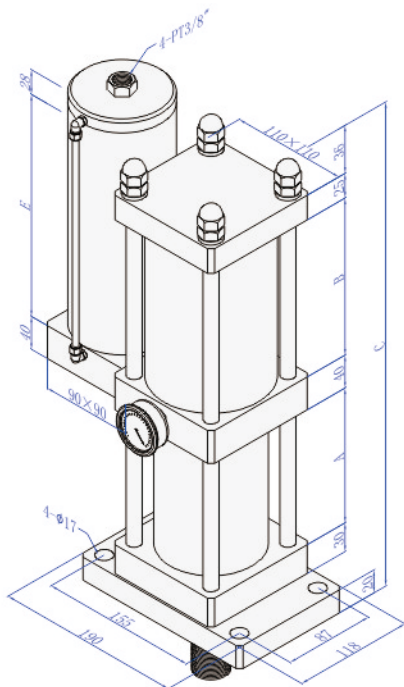
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	113	122	386	220	50	15	113	250	514	220
100	5	163	122	436	270	100	15	163	250	564	270
150	5	213	122	486	320	150	15	213	250	614	320
200	5	263	122	536	370	200	15	263	250	664	370
50	10	113	186	450	220	50	20	163	314	628	220
100	10	163	186	500	270	100	20	163	314	628	270
150	10	213	186	550	320	150	20	213	314	678	320
200	10	263	186	600	370	200	20	263	314	728	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	100	150	200	250	300	350	400
增压出力(Kg)	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

● STA-80-8T增压缸外观图及尺寸表



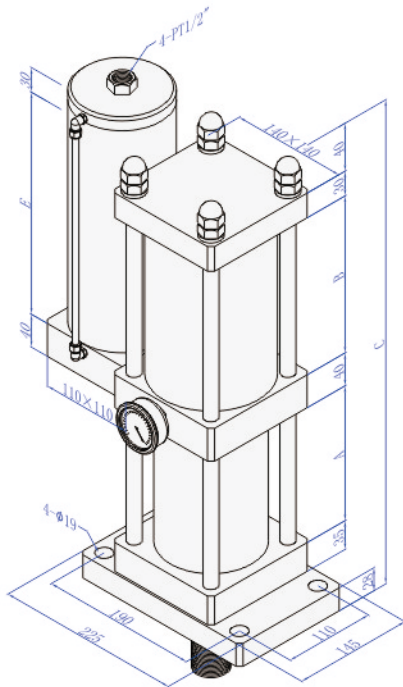
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	113	138	402	220	50	15	163	298	612	220
100	5	163	138	452	270	100	15	163	298	612	270
150	5	213	138	502	320	150	15	213	298	662	320
200	5	263	138	552	370	200	15	263	298	712	370
50	10	113	218	482	220	50	20	213	378	742	220
100	10	163	218	532	270	100	20	213	378	742	270
150	10	213	218	582	320	150	20	213	378	742	320
200	10	263	218	632	370	200	20	263	378	792	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	100	150	200	250	300	350	400
增压出力(Kg)	2510	3760	5020	6280	7530	8790	10040
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

● STA-100-10T增压缸外观图及尺寸表



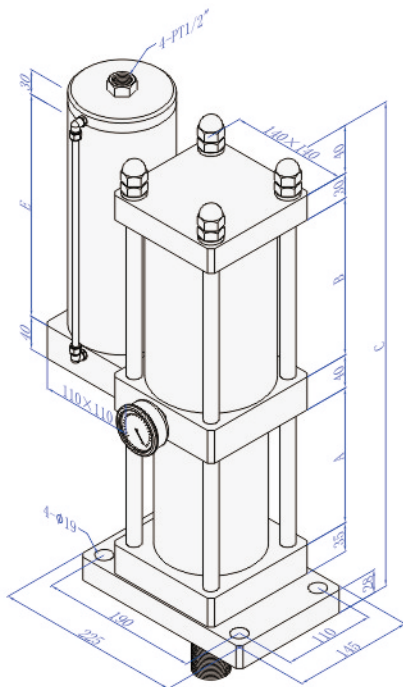
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	127	414	220	50	15	114	255	542	220
100	5	164	127	464	270	100	15	164	255	592	270
150	5	214	127	514	320	150	15	214	255	642	320
200	5	264	127	564	370	200	15	264	255	692	370
50	10	114	191	478	220	50	20	164	319	656	220
100	10	164	191	528	270	100	20	164	319	656	270
150	10	264	191	578	320	150	20	214	319	706	320
200	10	264	191	628	370	200	20	264	319	756	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	150	230	310	390	470	540	620
增压出力(Kg)	3120	4690	6250	7820	9380	10950	12510
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500

● STA-100-13T增压缸外观图及尺寸表



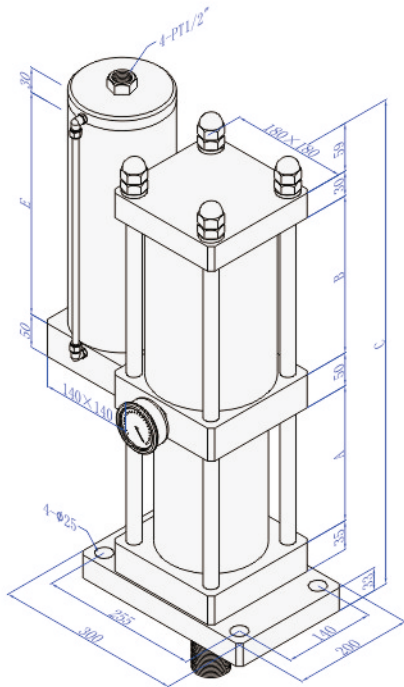
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	143	430	220	50	15	164	303	640	220
100	5	164	143	480	270	100	15	164	303	640	270
150	5	214	143	530	320	150	15	214	303	690	320
200	5	264	143	580	370	200	15	264	303	740	370
50	10	114	223	510	220	50	20	214	383	770	220
100	10	164	223	560	270	100	20	214	383	770	270
150	10	264	223	610	320	150	20	214	383	770	320
200	10	264	223	660	370	200	20	264	383	820	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	150	230	310	390	470	540	620
增压出力(Kg)	3920	5880	7850	9810	11770	13730	15700
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500

● STA-125-15T增压缸外观图及尺寸表



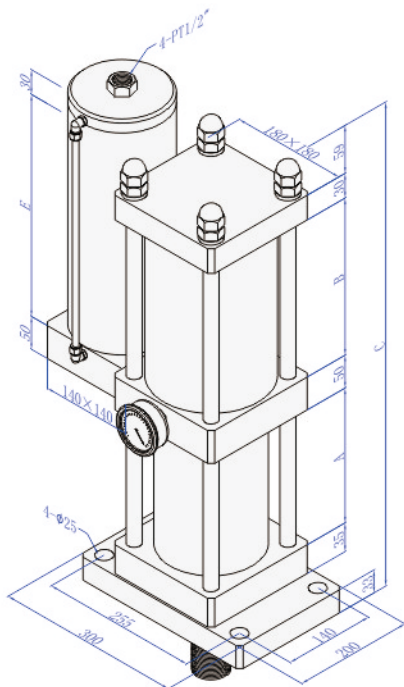
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	143	472	220	50	15	122	271	600	220
100	5	172	143	522	270	100	15	172	271	650	270
150	5	222	143	572	320	150	15	222	271	700	320
200	5	272	143	622	370	200	15	272	271	750	370
50	10	122	207	536	220	50	20	172	335	714	220
100	10	172	207	586	270	100	20	172	335	714	270
150	10	222	207	636	320	150	20	222	335	764	320
200	10	272	207	686	370	200	20	272	335	814	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	5120	7680	10250	12810	15370	17940	20500
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

● STA-125-20T增压缸外观图及尺寸表



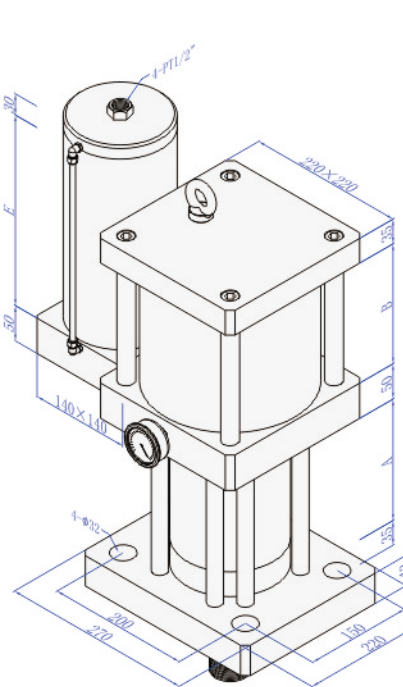
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	166	495	220	50	15	172	340	719	220
100	5	172	166	545	270	100	15	172	340	719	270
150	5	222	166	595	320	150	15	222	340	769	320
200	5	272	166	645	370	200	15	272	340	819	370
50	10	122	253	582	220	50	20	222	427	856	220
100	10	172	253	632	270	100	20	222	427	856	270
150	10	222	253	682	320	150	20	222	427	856	320
200	10	272	253	732	370	200	20	272	427	906	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	6970	10460	13950	17440	20930	24420	27910
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

● STA-125-30T增压缸外观图及尺寸表



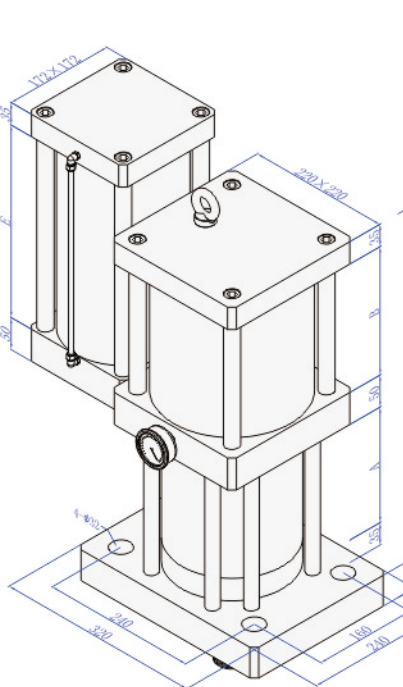
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	180	465	220	50	15	172	354	689	220
100	5	172	180	515	270	100	15	172	354	689	270
150	5	222	180	565	320	150	15	222	354	739	320
200	5	272	180	615	370	200	15	272	354	789	370
50	10	122	267	552	220	50	20	222	441	826	220
100	10	172	267	602	270	100	20	222	441	826	270
150	10	222	267	652	320	150	20	222	441	826	320
200	10	272	267	702	370	200	20	272	441	876	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/4"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	10900	16350	21800	27250	32700	38150	43610
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

● STA-150-40T增压缸外观图及尺寸表



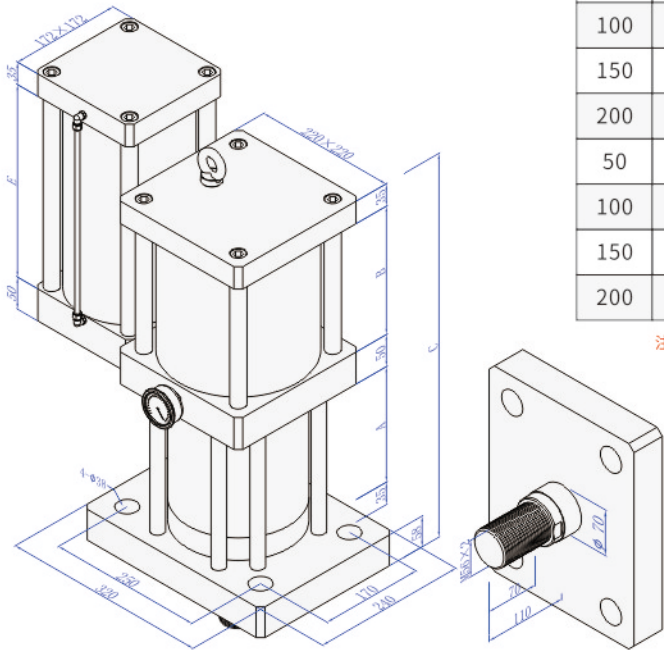
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	130	203	501	250	50	15	230	423	821	250
100	5	180	203	551	300	100	15	230	423	821	300
150	5	230	203	601	350	150	15	230	423	821	350
200	5	280	203	651	400	200	15	280	423	871	400
50	10	130	313	611	250	50	20	330	533	1031	250
100	10	180	313	661	300	100	20	300	533	1001	300
150	10	230	313	711	350	150	20	280	533	981	350
200	10	280	313	761	400	200	20	280	533	981	400

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/4"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	350	530	700	880	1050	1230	1410
增压出力(Kg)	13790	20690	27590	34490	41390	48290	55190
回程出力(Kg)	270	410	550	690	820	960	1100

● STA-150-50T增压缸外观图及尺寸表



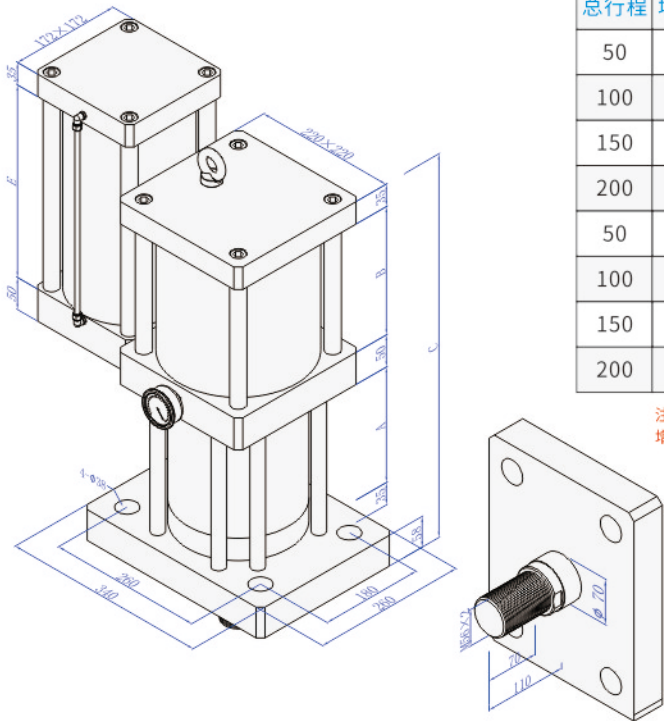
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	130	218	526	250	50	15	280	468	926	250
100	5	180	218	576	300	100	15	280	468	926	300
150	5	230	218	626	350	150	15	280	468	962	350
200	5	280	218	676	400	200	15	280	468	926	400
50	10	130	343	651	250	50	20	380	593	1151	250
100	10	180	343	701	300	100	20	380	593	1151	300
150	10	230	343	751	350	150	20	380	593	1151	350
200	10	280	343	801	400	200	20	400	593	1171	400

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/4"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	350	530	700	880	1060	1230	1410
增压出力(Kg)	15700	23550	31400	39250	47100	54950	62800
回程出力(Kg)	270	410	550	690	820	960	1100

● STA-160-60T增压缸外观图及尺寸表



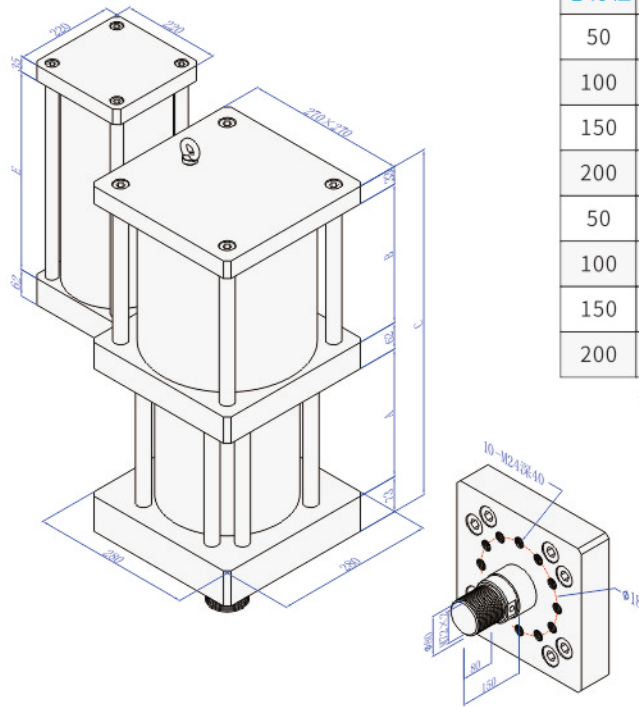
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	135	257	570	250	50	15	135	698	1028	250
100	5	185	257	620	300	100	15	185	698	1028	300
150	5	235	257	652	350	150	15	235	698	1111	350
200	5	285	257	702	400	200	15	285	698	1028	400
50	10	185	420	765	250	50	20	285	823	1271	250
100	10	185	420	783	300	100	20	285	823	1271	300
150	10	235	420	833	350	150	20	285	823	1271	350
200	10	285	420	865	400	200	20	285	823	1271	400

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/4"。请与我司技术部门获取最新参数。
增压行程20的为倍力型增压,STAD型号

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	400	60	800	1000	1200	1400	1600
增压出力(Kg)	20500	30750	41010	51260	61510	71770	82020
回程出力(Kg)	320	480	650	810	970	1130	1300

● STA-200-80T增压缸外观图及尺寸表



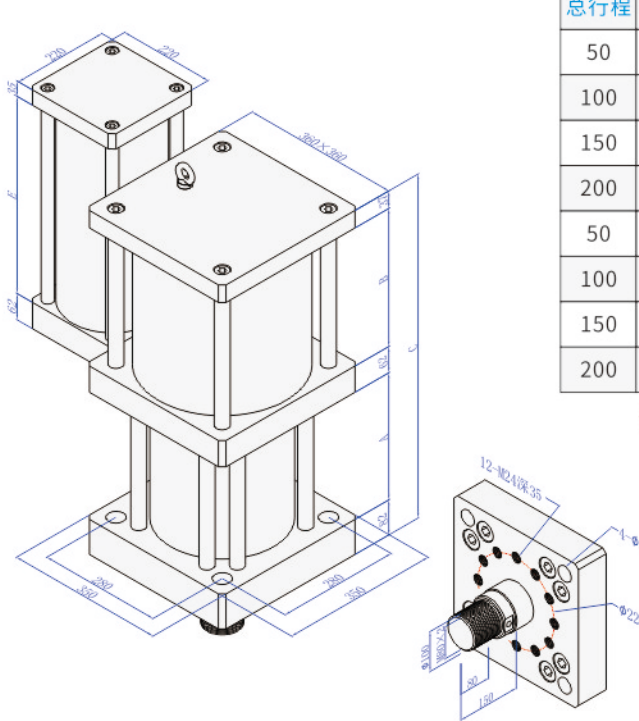
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	145	255	568	300	50	15	245	505	880	300
100	5	195	255	618	350	100	15	245	505	918	350
150	5	245	255	668	400	150	15	245	505	918	400
200	5	295	255	718	450	200	15	280	485	930	450
50	10	180	360	705	300	50	20	380	610	1155	300
100	10	195	380	743	350	100	20	330	610	1105	350
150	10	230	360	755	400	150	20	330	610	1105	400
200	10	280	360	805	450	200	20	330	610	1105	450

注:请与我司技术部门获取最新参数。
未标注气口在油表背面,均为PT3/4"。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	620	930	1250	1570	1880	2190	2500
增压出力(Kg)	24530	36790	49060	61320	73590	85850	98110
回程出力(Kg)	520	780	1050	1310	1570	1830	2090

● STA-220-100T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	150	237	568	300	50	15	190	412	782	300
100	5	200	237	618	350	100	15	190	412	782	350
150	5	250	237	668	400	150	15	240	412	832	400
200	5	300	237	718	450	200	15	290	412	882	450
50	10	150	334	665	300	50	20	290	509	979	300
100	10	200	334	715	350	100	20	290	509	979	350
150	10	250	334	765	400	150	20	290	509	979	400
200	10	300	334	815	450	200	20	290	509	979	450

注:请与我司技术部门获取最新参数。
未标注气口在油表背面,均为PT3/4"。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	760	1140	1520	1900	2280	2660	3040
增压出力(Kg)	33190	49790	66240	77810	93370	108930	124490
回程出力(Kg)	600	900	1200	1500	1800	2110	2410



气液增压缸系列

STF快速型气液增压缸

气液增压缸系列

STF快速型气液增压缸

产品型号详解

STF-80-100-10-3T-M-S

快速型 气缸缸径 总行程 增压行程 总出力 预压附磁 增压附磁
系列增压缸

气缸缸径(mm)	80	100	125	160	200	--
总行程(mm)	50	100	150	200	250	300
增压行程(mm)	5	10	15	20	25	30
总出力(T)	1T	2T	3T	5T	8T	10T
	13T	15T	20T	25T	30T	40T
预压附磁	无标记为不附磁			-M:预压附磁		
增压附磁	无标记为不附磁			-S:增压附磁		



操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2~0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5~+60℃
操作速度	50~700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	40~65次/分钟

理论出力计算方法

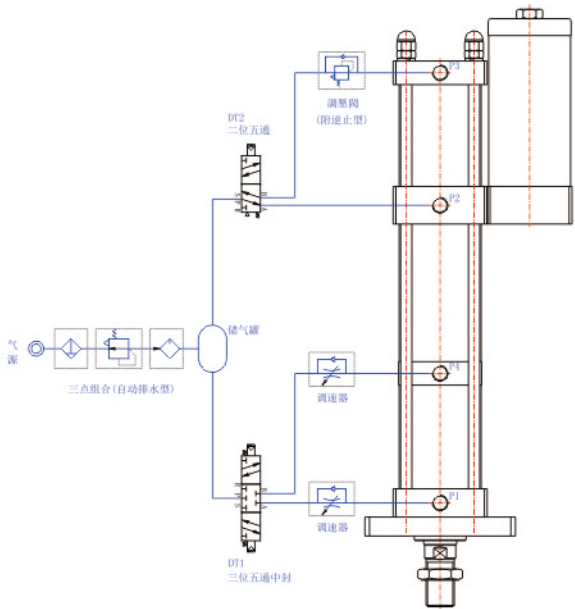
$$F_{\text{预}} = P \times (A_{\text{气}} - A_{\text{前杆}})$$
$$F_{\text{增}} = P \times A_{\text{气}} \div A_{\text{增压杆}} \times A_{\text{油}}$$
$$F_{\text{回}} = P \times (A_{\text{气}} - A_{\text{前杆}})$$

单次耗气量计算=:

$$(\text{总行程} + \text{气缸筒长度}) \times A_{\text{气}} \times 2$$

$F_{\text{预}}$: 增压缸预压出力(Kg)
 $F_{\text{增}}$: 增压缸增压出力(Kg)
 $F_{\text{回}}$: 增压缸回程出力(Kg)
 P : 气源压力(Kg/cm²)
 $A_{\text{油}}$: 油缸截面积(cm²)
 $A_{\text{气}}$: 气缸截面积(cm²)
 $A_{\text{前杆}}$: 前杆截面积(cm²)
 $A_{\text{增压杆}}$: 增压杆截面积(cm²)

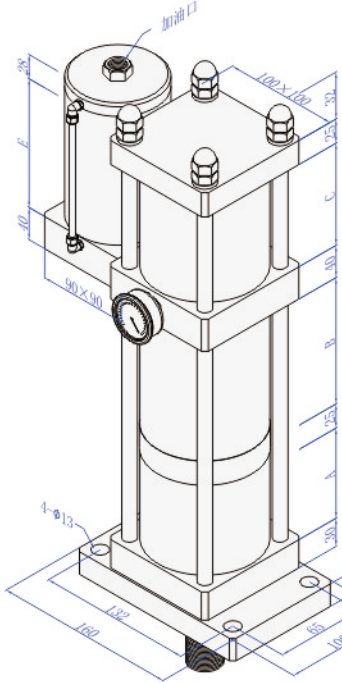
推荐气路连接



动作说明

- 1、电磁阀DT1 B口通气，气压作用在储油筒液压油表面，气缸段总行程开始向下作位移；
- 2、活塞杆位移遇到阻力，DT1保持，此时电磁阀DT2 B口通气，增压段活塞开始作位移；
- 3、根据加工工件保压需要，电磁阀DT2 A口通气，此时增压段总成复位，增压缸卸压；
- 4、电磁阀DT1 A口通气，气缸段总成复位，液压油回位到储油筒，此时一个动作循环完成。

STF-80-1T增压缸外观图及尺寸表



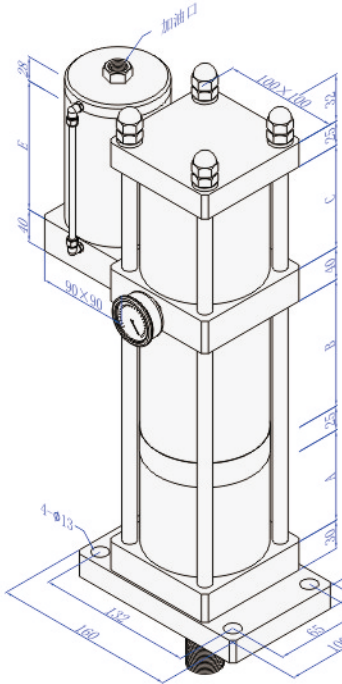
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	110	146	98	160	50	15	110	146	177	160
100	5	160	196	98	180	100	15	160	196	177	180
150	5	210	246	98	200	150	15	210	246	177	200
200	5	260	296	98	220	200	15	260	296	177	220
50	10	110	146	138	160	50	20	110	146	217	160
100	10	160	196	138	180	100	20	160	196	217	180
150	10	210	246	138	200	150	20	210	246	217	200
200	10	260	296	138	220	200	20	260	296	217	220

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320
增压出力(Kg)	790	1190	1580	1980	2380	2780	3170
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

STF-80-3T增压缸外观图及尺寸表



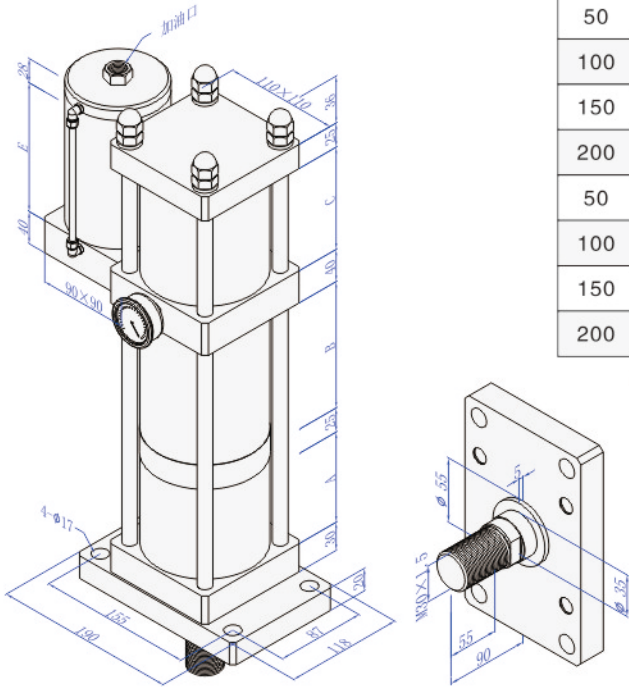
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	110	146	108	160	50	15	110	146	207	160
100	5	160	196	108	180	100	15	160	196	207	180
150	5	210	246	108	200	150	15	210	246	207	200
200	5	260	296	108	220	200	15	260	296	207	220
50	10	110	146	158	160	50	20	110	146	257	160
100	10	160	196	158	180	100	20	160	196	257	180
150	10	210	246	158	200	150	20	210	246	257	200
200	10	260	296	158	220	200	20	260	296	257	220

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320
增压出力(Kg)	990	1490	1990	2490	2990	3480	3980
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

STF-100-5T增压缸外观图及尺寸表



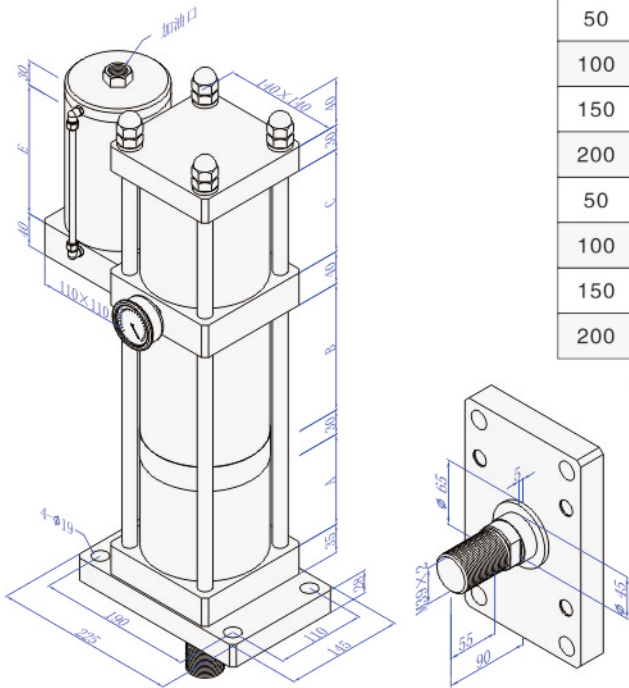
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	110	151	122	160	50	15	110	151	250	160
100	5	160	201	122	180	100	15	160	201	250	180
150	5	210	251	122	200	150	15	210	251	250	200
200	5	260	301	122	220	200	15	260	301	250	220
50	10	110	151	186	160	50	20	110	201	314	160
100	10	160	201	186	180	100	20	160	201	314	180
150	10	210	251	186	200	150	20	210	251	314	200
200	10	260	301	186	220	200	20	260	301	314	220

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	130	200	270	340	410	480	550
增压出力(Kg)	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000
回程出力(Kg)	130	200	270	340	410	480	550

STF-125-10T增压缸外观图及尺寸表



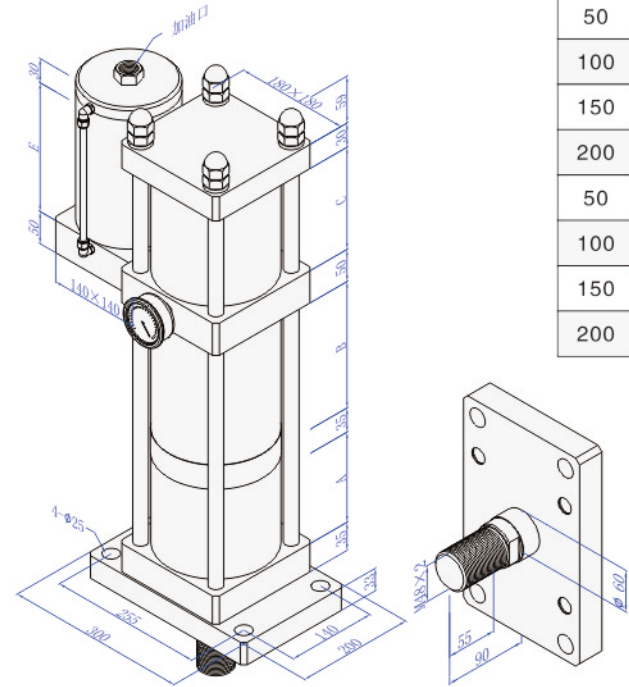
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	112	157	127	160	50	15	112	157	255	160
100	5	162	207	127	180	100	15	162	207	255	180
150	5	212	257	127	200	150	15	212	257	255	200
200	5	262	307	127	220	200	15	262	307	255	220
50	10	112	157	191	160	50	20	112	207	319	160
100	10	162	207	191	180	100	20	162	207	319	180
150	10	212	257	191	200	150	20	212	257	319	200
200	10	262	307	191	220	200	20	262	307	319	220

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	210	320	420	530	640	740	850
增压出力(Kg)	3120	4690	6250	7820	9380	10950	12510
回程出力(Kg)	210	320	420	530	640	740	850

STF-160-15T增压缸外观图及尺寸表



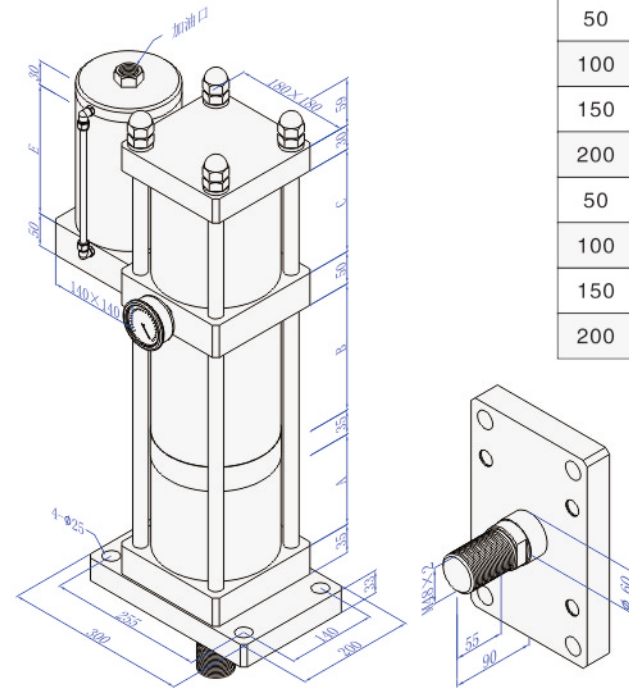
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	166	143	220	50	15	114	166	271	220
100	5	164	216	143	220	100	15	164	216	271	220
150	5	214	266	143	220	150	15	214	266	271	220
200	5	264	316	143	220	200	15	264	316	271	220
50	10	114	166	207	220	50	20	114	216	335	220
100	10	164	216	207	220	100	20	164	216	335	220
150	10	214	266	207	220	150	20	214	266	335	220
200	10	264	316	207	220	200	20	264	316	335	220

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	340	510	690	860	1030	1200	1380
增压出力(Kg)	5120	7680	10250	12810	15370	17940	20500
回程出力(Kg)	340	510	690	860	1030	1200	1380

STF-160-20T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	166	166	220	50	15	114	166	340	220
100	5	164	216	166	220	100	15	164	216	340	220
150	5	214	266	166	220	150	15	214	266	340	220
200	5	264	316	166	220	200	15	264	316	340	220
50	10	114	166	253	220	50	20	114	216	427	220
100	10	164	216	253	220	100	20	164	216	427	220
150	10	214	266	253	220	150	20	214	266	427	220
200	10	264	316	253	220	200	20	264	316	427	220

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	340	510	690	860	1030	1200	1380
增压出力(Kg)	6970	10460	13950	17440	20930	24420	27910
回程出力(Kg)	340	510	690	860	1030	1200	1380



气液增压缸系列

STA-A水平安装型气液增压缸

气液增压缸系列

STA-A水平安装型气液增压缸

产品型号详解

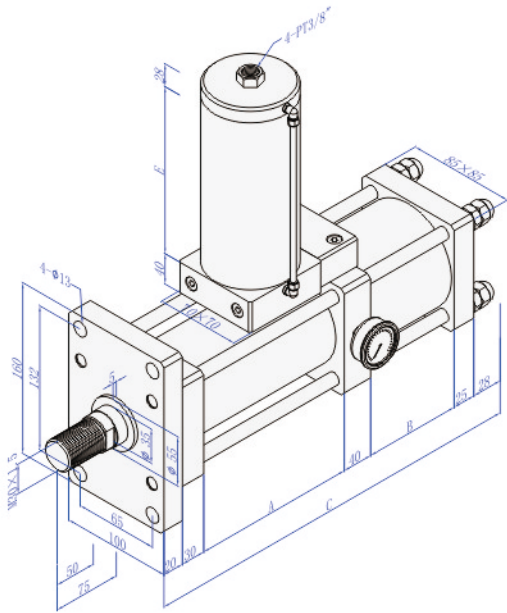
STA-A-63-100-10-3T-S

水平安装型 油缸缸径 总行程 增压行程 总出力 增压附磁 系列增压缸

油缸缸径(mm)	63	80	100	125	150	160
总行程(mm)	50	100	150	200	250	300
增压行程(mm)	5	10	15	20	25	30
总出力(T)	1T	3T	5T	8T	10T	13T
	15T	20T	25T	30T	40T	50T
附磁	无标记为不附磁			-S:增压附磁		



STA-A-63-1T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	359	220	50	15	108	207	458	220
100	5	158	108	409	270	100	15	158	207	508	270
150	5	208	108	459	320	150	15	208	207	558	320
200	5	258	108	509	370	200	15	258	207	608	370
50	10	108	158	409	220	50	20	108	257	508	220
100	10	158	158	459	270	100	20	158	257	558	270
150	10	208	158	509	320	150	20	208	257	608	320
200	10	258	158	559	370	200	20	258	257	658	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	610	920	1230	1540	1850	2160	2470
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

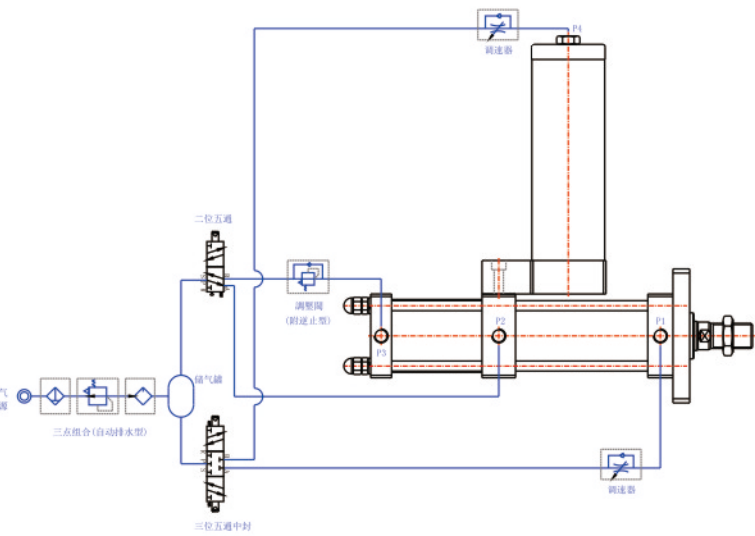
操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5~+60°C
操作速度	50-700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	25-45次/分钟

理论出力计算方法

$F_{预}=P \times A_{油}$	$F_{预}$:增压缸预压出力(Kg)
$F_{增}=P \times A_{气} \div A_{增压杆} \times A_{油}$	$F_{增}$:增压缸增压出力(Kg)
$F_{回}=P \times (A_{油}-A_{前杆})$	$F_{回}$:增压缸回程出力(Kg)
P :气源压力(Kg/cm²)	
$A_{油}$:油缸截面积(cm²)	
$A_{气}$:气缸截面积(cm²)	
$A_{前杆}$:前杆截面积(cm²)	
$A_{增压杆}$:增压杆截面积(cm²)	
单次耗气量计算=:	
$(A_{油} \times 总行程 + A_{气} \times 气缸筒长度) \times 2$	

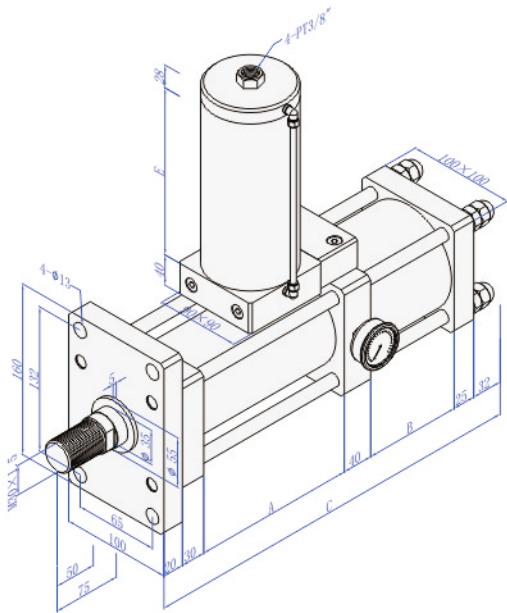
推荐气路连接



动作说明

- 1、电磁阀DT1 B口通气,气压作用在储油筒液压油表面,气缸段总行程开始向下作位移;
- 2、活塞杆位移遇到阻力,DT1保持,此时电磁阀DT2 B口通气,增压段活塞开始作位移;
- 3、根据加工工件保压需要,电磁阀DT2 A口通气,此时增压段总成复位,增压缸卸压;
- 4、电磁阀DT1 A口通气,气缸段总成复位,液压油回到储油筒,此时一个动作循环完成。

STA-A-63-3T增压缸外观图及尺寸表



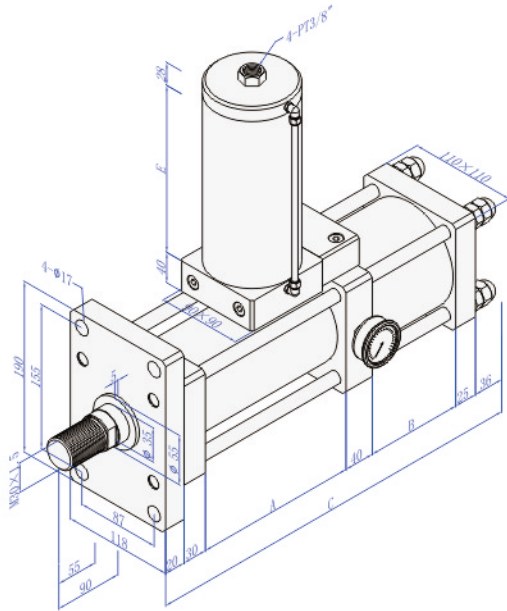
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	363	220	50	15	108	207	462	220
100	5	158	108	413	240	100	15	158	207	512	240
150	5	208	108	463	270	150	15	208	207	562	270
200	5	258	108	513	300	200	15	258	207	612	300
50	10	108	158	413	220	50	20	108	257	512	220
100	10	158	158	463	240	100	20	158	257	562	240
150	10	208	158	513	270	150	20	208	257	612	270
200	10	258	158	563	300	200	20	258	257	662	300

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	990	1490	1990	2490	2990	3480	3980
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

STA-A-80-5T增压缸外观图及尺寸表



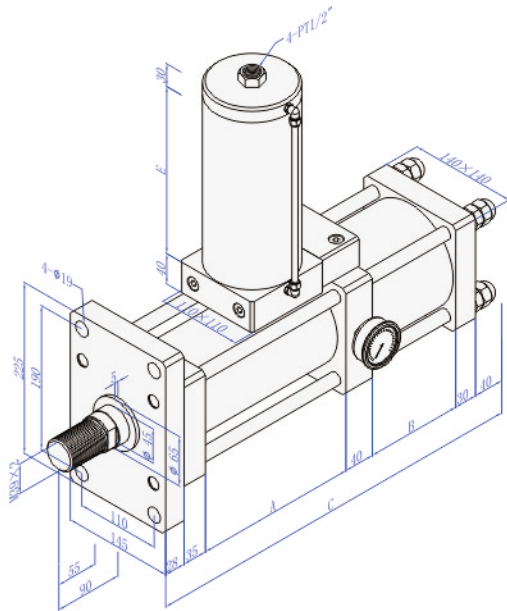
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	113	122	386	220	50	15	113	250	514	220
100	5	163	122	436	270	100	15	163	250	564	270
150	5	213	122	486	320	150	15	213	250	614	320
200	5	263	122	536	370	200	15	263	250	664	370
50	10	113	186	450	220	50	20	163	314	628	220
100	10	163	186	500	270	100	20	163	314	628	270
150	10	213	186	550	320	150	20	213	314	678	320
200	10	263	186	600	370	200	20	263	314	728	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT3/8\".

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	100	150	200	250	300	350	400
增压出力(Kg)	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

STA-A-100-10T增压缸外观图及尺寸表



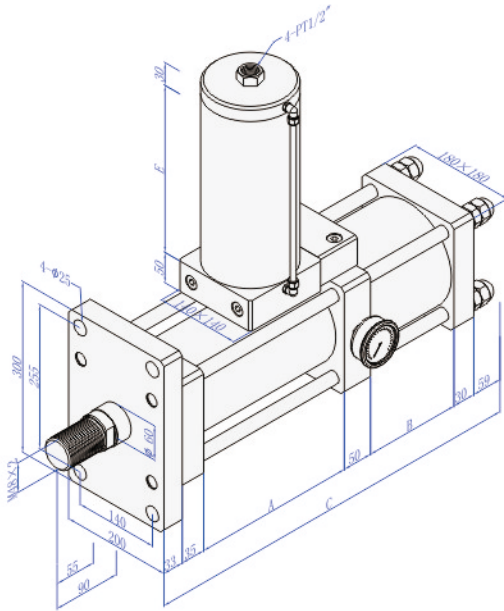
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	127	414	220	50	15	114	255	542	220
100	5	164	127	464	270	100	15	164	255	592	270
150	5	214	127	514	320	150	15	214	255	642	320
200	5	264	127	564	370	200	15	264	255	692	370
50	10	114	191	478	220	50	20	164	319	656	220
100	10	164	191	528	270	100	20	164	319	656	270
150	10	264	191	578	320	150	20	214	319	706	320
200	10	264	191	628	370	200	20	264	319	756	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT1/2\".

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	150	230	310	390	470	540	620
增压出力(Kg)	3120	4690	6250	7820	9380	10950	12510
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500

STA-A-125-15T增压缸外观图及尺寸表



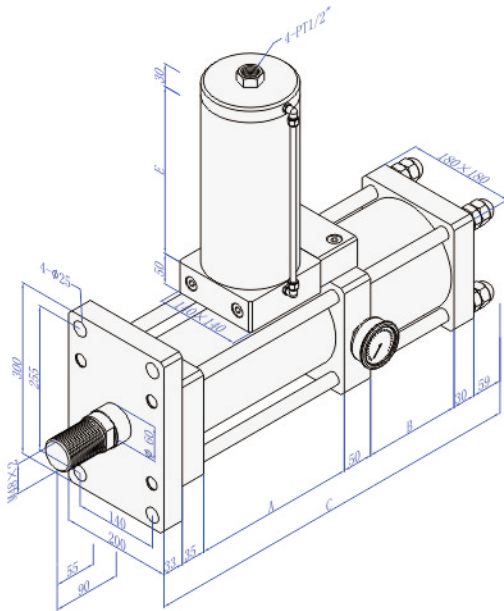
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	143	472	220	50	15	122	271	600	220
100	5	172	143	522	270	100	15	172	271	650	270
150	5	222	143	572	320	150	15	222	271	700	320
200	5	272	143	622	370	200	15	272	271	750	370
50	10	122	207	536	220	50	20	172	335	714	220
100	10	172	207	586	270	100	20	172	335	714	270
150	10	222	207	636	320	150	20	222	335	764	320
200	10	272	207	686	370	200	20	272	335	814	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT1/2\".

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	5120	7680	10250	12810	15370	17940	20500
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

STA-A-125-20T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	166	495	220	50	15	172	340	719	220
100	5	172	166	545	270	100	15	172	340	719	270
150	5	222	166	595	320	150	15	222	340	769	320
200	5	272	166	645	370	200	15	272	340	819	370
50	10	122	253	582	220	50	20	222	427	856	220
100	10	172	253	632	270	100	20	222	427	856	270
150	10	222	253	682	320	150	20	222	427	856	320
200	10	272	253	732	370	200	20	272	427	906	370

注:未标注气口在油表背面,均为PT1/2\".

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	6970	10460	13950	17440	20930	24420	27910
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

● 产品型号详解

STU-63-150-10-1T-10

增压行程可调 油缸缸径 总行程 增压行程 总出力 增压可调行程

油缸缸径(mm)	63	80	100	125	150	160
总行程(mm)	50	100	150	200	250	300
增压行程(mm)	5	10	15	20	--	--
总出力(T)	1T	3T	5T	8T	10T	13T
	15T	20T	25T	30T	40T	50T
增压可调(mm)	5	10	15	20	--	--



● 操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5~+60℃
操作速度	50-700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	25-45次/分钟

● 理论出力计算方法

$F_{预} = P \times A_{油}$

$F_{增} = P \times (A_{气} - A_{可调杆}) \div A_{增压杆} \times A_{油}$

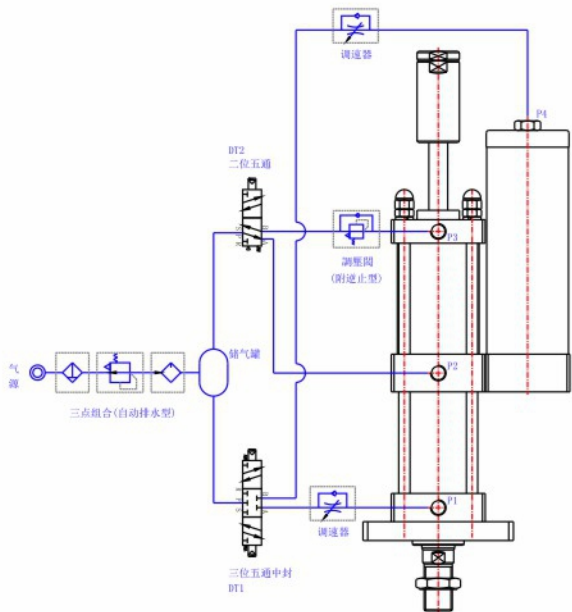
$F_{回} = P \times (A_{油} - A_{前杆})$

单次耗气量计算=:

$(A_{油} \times \text{总行程} + A_{气} \times \text{气缸筒长度}) \times 2$

$F_{预}$: 增压缸预压出力(Kg)
 $F_{增}$: 增压缸增压出力(Kg)
 $F_{回}$: 增压缸回程出力(Kg)
 P : 气源压力(Kg/cm²)
 $A_{油}$: 油缸截面积(cm²)
 $A_{气}$: 气缸截面积(cm²)
 $A_{前杆}$: 前杆截面积(cm²)
 $A_{增压杆}$: 增压杆截面积(cm²)
 $A_{可调杆}$: 可调杆截面积(cm²)

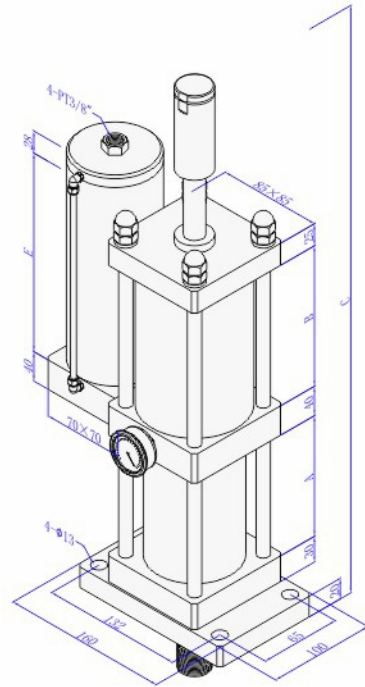
● 推荐气路连接



● 动作说明

- 1、电磁阀DT1 B口通气，气压作用在储油筒液压油表面，气缸段总行程开始向下作位移；
- 2、活塞杆位移遇到阻力，DT1保持，此时电磁阀DT2 B口通气，增压段活塞开始作位移；
- 3、根据加工工件保压需要，电磁阀DT2 A口通气，此时增压段总成复位，增压缸卸压；
- 4、电磁阀DT1 A口通气，气缸段总成复位，液压油回到储油筒，此时一个动作循环完成。

● STU-63-1T增压缸外观图及尺寸表



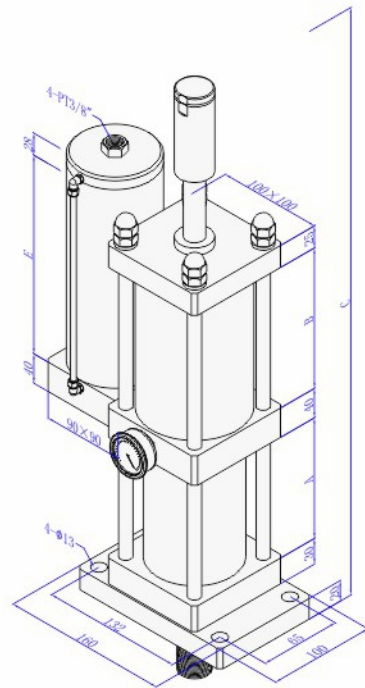
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	118	520	220	50	15	108	217	817	220
100	5	158	118	570	270	100	15	158	217	867	270
150	5	208	118	620	320	150	15	208	217	917	320
200	5	258	118	670	370	200	15	258	217	967	370
50	10	108	168	670	220	50	20	108	267	967	220
100	10	158	168	720	270	100	20	158	267	1017	270
150	10	208	168	770	320	150	20	208	267	1067	320
200	10	258	168	820	370	200	20	258	267	1117	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	550	830	1110	1390	1660	1940	2220
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

● STU-63-3T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	118	520	220	50	15	108	217	817	220
100	5	158	118	570	240	100	15	158	217	867	240
150	5	208	118	620	270	150	15	208	217	917	270
200	5	258	118	670	300	200	15	258	217	967	300
50	10	108	168	670	220	50	20	108	267	967	220
100	10	158	168	720	240	100	20	158	267	1017	240
150	10	208	168	770	270	150	20	208	267	1067	270
200	10	258	168	820	300	200	20	258	267	1117	300

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	930	1400	1860	2330	2800	3270	3730
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170



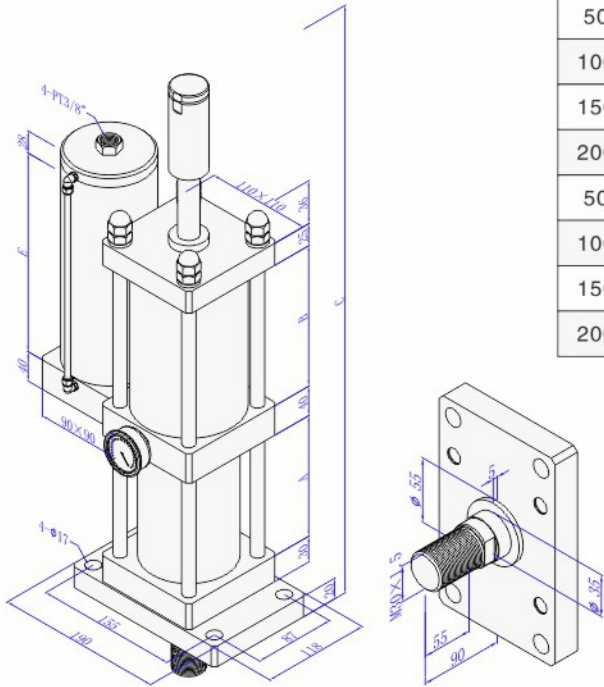
气液增压缸系列

STU增压行程可调型气液增压缸

气液增压缸系列

STU增压行程可调型气液增压缸

STU-80-5T增压缸外观图及尺寸表



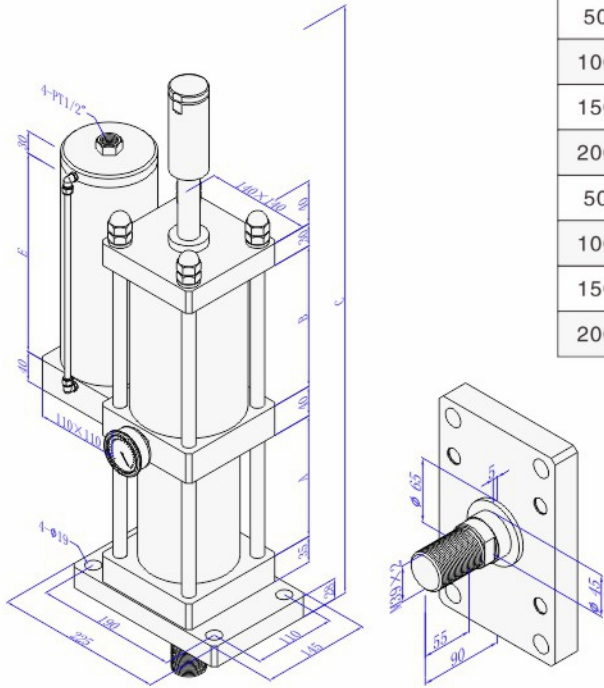
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	113	132	567	220	50	15	113	260	951	220
100	5	163	132	617	270	100	15	163	260	1001	270
150	5	213	132	667	320	150	15	213	260	1051	320
200	5	263	132	751	370	200	15	263	260	1101	370
50	10	113	196	759	220	50	20	163	324	1193	220
100	10	163	196	809	270	100	20	163	324	1193	270
150	10	213	196	859	320	150	20	213	324	1243	320
200	10	263	196	909	370	200	20	263	324	1293	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	100	150	200	250	300	350	400
增压出力(Kg)	1920	2880	3840	4800	5760	6720	7680
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

STU-100-10T增压缸外观图及尺寸表



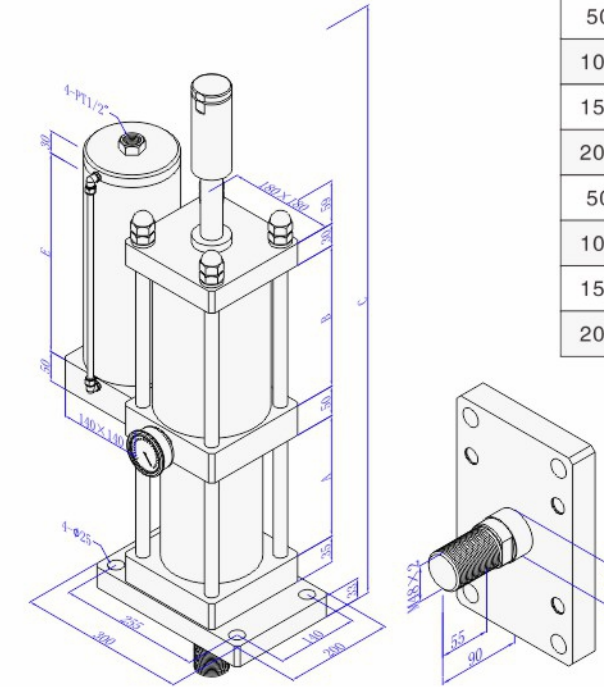
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	137	597	220	50	15	114	265	981	220
100	5	164	137	647	270	100	15	164	265	1031	270
150	5	214	137	697	320	150	15	214	265	1081	320
200	5	264	137	767	370	200	15	264	265	1131	370
50	10	114	201	789	220	50	20	164	329	1223	220
100	10	164	201	839	270	100	20	164	329	1223	270
150	10	264	201	889	320	150	20	214	329	1273	320
200	10	264	201	939	370	200	20	264	329	1323	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	150	230	310	390	470	540	620
增压出力(Kg)	3000	4500	6000	7500	9010	10510	12010
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500

STU-125-15T增压缸外观图及尺寸表



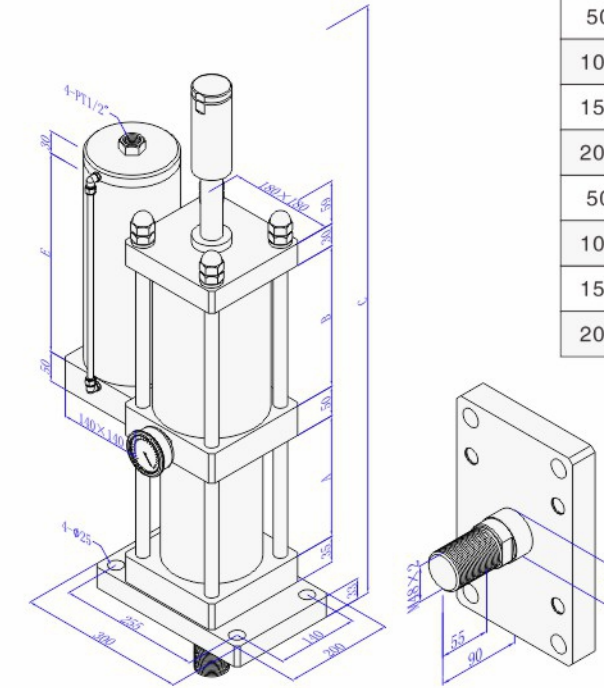
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	153	654	220	50	15	122	281	1038	220
100	5	172	153	704	270	100	15	172	281	1088	270
150	5	222	153	754	320	150	15	222	281	1138	320
200	5	272	153	804	370	200	15	272	281	1188	370
50	10	122	217	846	220	50	20	172	345	1280	220
100	10	172	217	896	270	100	20	172	345	1280	270
150	10	222	217	946	320	150	20	222	345	1330	320
200	10	272	217	996	370	200	20	272	345	1380	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	5000	7500	10000	12500	15000	17500	20000
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

STU-125-20T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	176	723	220	50	15	172	350	1295	220
100	5	172	176	773	270	100	15	172	350	1295	270
150	5	222	176	823	320	150	15	222	350	1345	320
200	5	272	176	873	370	200	15	272	350	1395	370
50	10	122	263	984	220	50	20	222	437	1606	220
100	10	172	263	1034	270	100	20	222	437	1606	270
150	10	222	263	1084	320	150	20	222	437	1606	320
200	10	272	263	1134	370	200	20	272	437	1656	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	6800	10210	13610	17010	20420	23820	27220
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

● 产品型号详解

STG-63-100-10-3T-100

总行程可调型 油缸缸径 总行程 增压行程 总出力 总可调行程

油缸缸径(mm)	63	80	100	125	--	--
总行程(mm)	50	100	150	200	250	300
增压行程(mm)	5	10	15	20	--	--
总出力(T)	1T	3T	5T	8T	10T	13T
	15T	20T	--	--	--	--
总可调行程(mm)	50	100	150	200	250	300



● 操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5-+60℃
操作速度	50-700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	15-35次/分钟

● 理论出力计算方法

$F_{预} = P \times (A_{油} - A_{可调杆})$

$F_{增} = P \times A_{气} \div A_{增压杆} \times (A_{油} - A_{可调杆})$

$F_{回} = P \times (A_{油} - A_{前杆})$

单次耗气量计算=:

$(A_{油} \times \text{总行程} + A_{气} \times \text{气缸筒长度}) \times 2$

$F_{预}$: 增压缸预压出力(Kg)

$F_{增}$: 增压缸增压出力(Kg)

$F_{回}$: 增压缸回程出力(Kg)

P : 气源压力(Kg/cm²)

$A_{油}$: 油缸截面积(cm²)

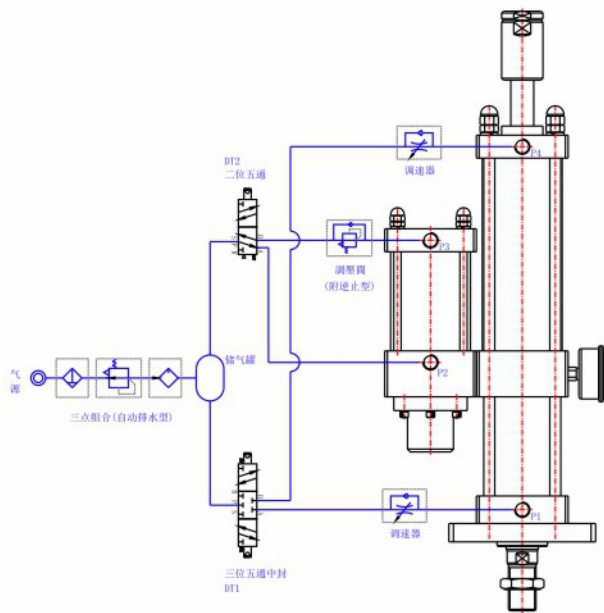
$A_{气}$: 气缸截面积(cm²)

$A_{前杆}$: 前杆截面积(cm²)

$A_{增压杆}$: 增压杆截面积(cm²)

$A_{可调杆}$: 可调杆截面积(cm²)

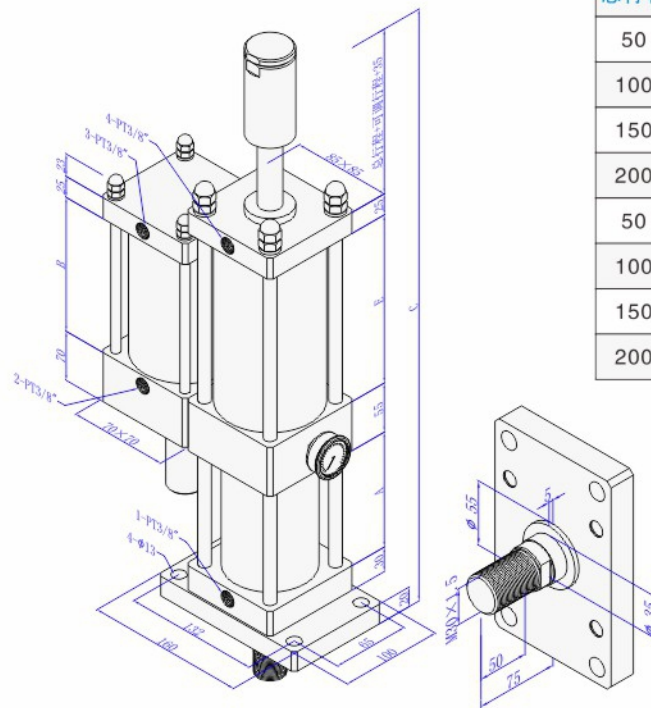
● 推荐气路连接



● 动作说明

- 1、电磁阀DT1 B口通气，气压作用在储油筒液压油表面，气缸段总行程开始向下作位移；
- 2、活塞杆位移遇到阻力，DT1保持，此时电磁阀DT2 B口通气，增压段活塞开始作位移；
- 3、根据加工工件保压需要，电磁阀DT2 A口通气，此时增压段总成复位，增压缸卸压；
- 4、电磁阀DT1 A口通气，气缸段总成复位，液压油回位到储油筒，此时一个动作循环完成。

● STG-63-1T增压缸外观图及尺寸表



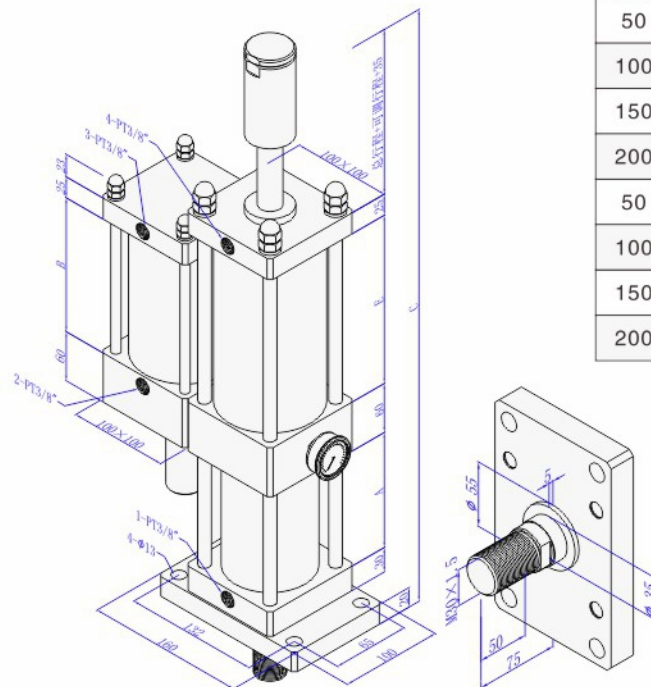
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	593	220	50	15	158	207	643	220
100	5	158	108	793	270	100	15	158	207	793	270
150	5	208	108	943	320	150	15	208	207	943	320
200	5	258	108	1193	370	200	15	258	207	1193	370
50	10	108	158	593	220	50	20	208	257	693	220
100	10	158	158	793	270	100	20	208	257	843	270
150	10	208	158	943	320	150	20	208	257	943	320
200	10	258	158	1193	370	200	20	258	257	1193	370

注：表中C值以全行程可调计算。其他型号请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	50	80	110	140	160	190	220
增压出力(Kg)	550	830	1110	1390	1660	1940	2220
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

● STG-63-3T增压缸外观图及尺寸表



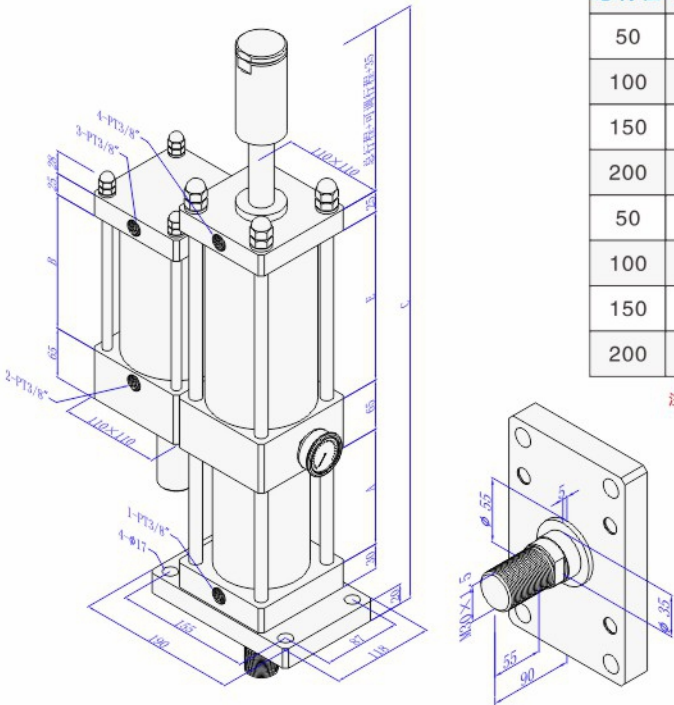
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	588	210	50	15	158	207	638	210
100	5	158	108	768	240	100	15	158	207	768	240
150	5	208	108	948	270	150	15	208	207	948	270
200	5	258	108	1128	300	200	15	258	207	1128	300
50	10	108	158	588	210	50	20	208	257	688	210
100	10	158	158	768	240	100	20	208	257	818	240
150	10	208	158	948	270	150	20	208	257	948	270
200	10	258	158	1128	300	200	20	258	257	1128	300

注：表中C值以全行程可调计算。其他型号请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	50	70	100	130	150	180	210
增压出力(Kg)	840	1260	1680	2100	2520	2940	3360
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

STG-80-5T增压缸外观图及尺寸表



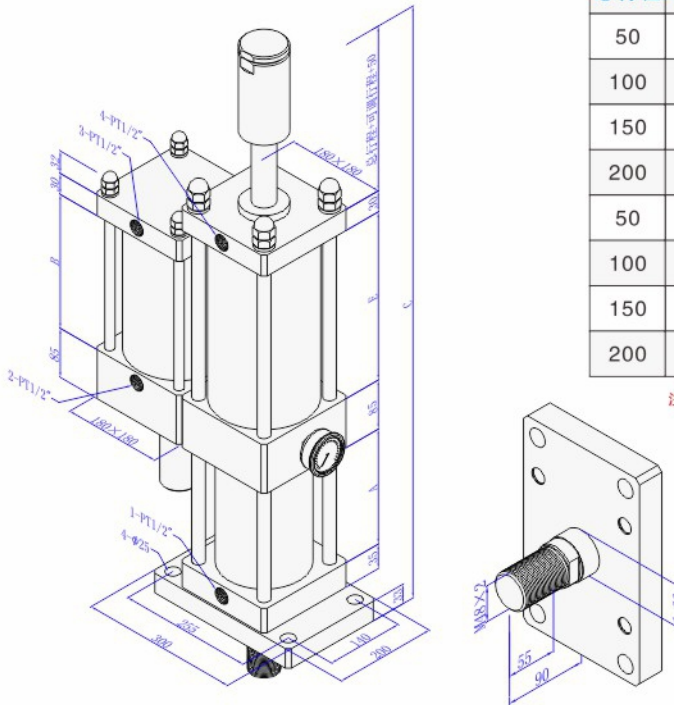
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	113	122	598	210	50	15	163	250	648	210
100	5	163	122	778	240	100	15	163	250	778	240
150	5	213	122	958	270	150	15	213	250	958	270
200	5	263	122	1138	300	200	15	263	250	1138	300
50	10	113	186	598	210	50	20	213	294	698	210
100	10	163	186	778	240	100	20	213	294	828	240
150	10	213	186	958	270	150	20	213	294	958	270
200	10	263	186	1138	300	200	20	263	314	1138	300

注：表中C值以全行程可调计算。其他型号请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	80	130	170	220	260	300	350
增压出力(Kg)	1750	2630	3510	4390	5270	6150	7030
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

STG-125-15T增压缸外观图及尺寸表



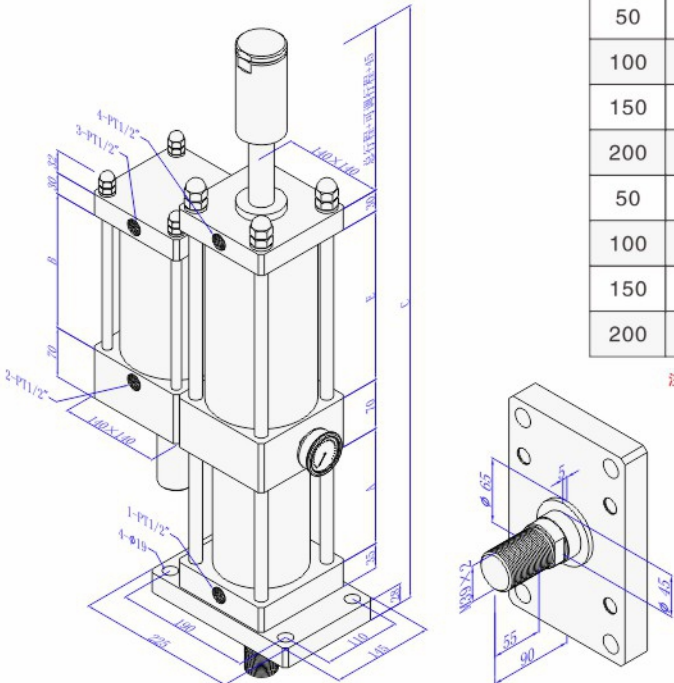
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	143	665	210	50	15	122	254	665	210
100	5	172	143	845	240	100	15	172	271	845	240
150	5	222	143	1025	270	150	15	222	271	1025	270
200	5	272	143	1205	300	200	15	272	271	1205	300
50	10	122	207	665	210	50	20	172	310	715	210
100	10	172	207	845	240	100	20	172	310	845	240
150	10	222	207	1025	270	150	20	222	335	1025	270
200	10	272	207	1205	300	200	20	272	335	1205	300

注：表中C值以全行程可调计算。其他型号请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	210	320	420	530	640	740	850
增压出力(Kg)	4460	6690	8920	11160	13390	15620	17850
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

STG-100-10T增压缸外观图及尺寸表



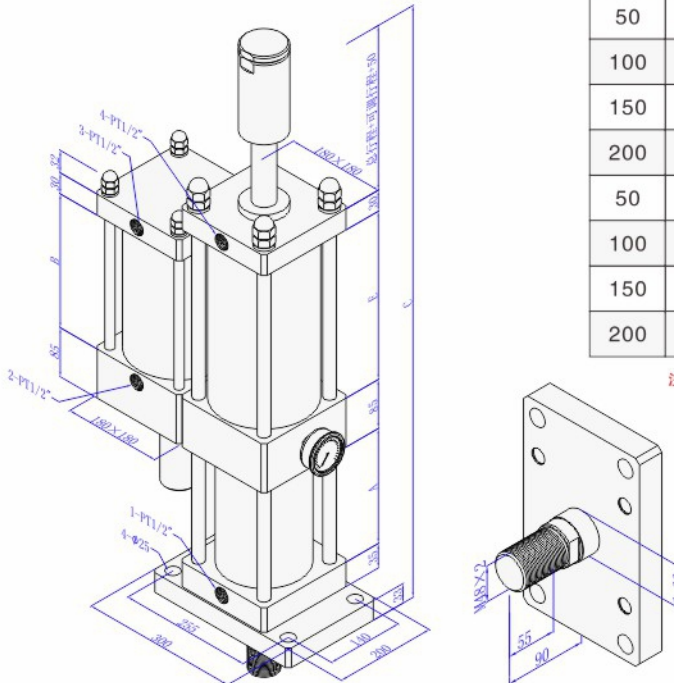
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	127	632	210	50	15	164	255	682	210
100	5	164	127	812	240	100	15	164	255	812	240
150	5	214	127	992	270	150	15	214	255	992	270
200	5	264	127	1172	300	200	15	264	255	1172	300
50	10	114	191	632	210	50	20	214	296	732	210
100	10	164	191	812	240	100	20	214	296	862	240
150	10	264	191	992	270	150	20	214	296	992	270
200	10	264	191	1172	300	200	20	264	319	1172	300

注：表中C值以全行程可调计算。其他型号请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	130	200	270	340	410	480	550
增压出力(Kg)	2740	4120	5490	6860	8240	9610	10980
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500

STG-125-20T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	166	665	210	50	15	172	314	715	210
100	5	172	166	845	240	100	15	172	314	845	240
150	5	222	166	1025	270	150	15	222	340	1025	270
200	5	272	166	1205	300	200	15	272	340	1205	300
50	10	122	253	665	210	50	20	252	390	795	210
100	10	172	253	845	240	100	20	252	390	925	240
150	10	222	253	1025	270	150	20	272	390	1075	270
200	10	272	253	1205	300	200	20	272	390	1205	300

注：表中C值以全行程可调计算。其他型号请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	210	320	420	530	640	740	850
增压出力(Kg)	6070	9110	12150	15190	18220	21260	24300
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

产品型号详解

STHA-100-100-5-10T-S

紧凑并列式 油缸缸径 总行程 增压行程 总出力 增压附磁

油缸缸径(mm)	63	80	100	125	150	160
总行程(mm)	50	100	150	200	250	300
增压行程(mm)	5	10	15	20	25	30
总出力(T)	1T	2T	3T	5T	8T	10T
	13T	15T	20T	25T	30T	40T
附磁	无标记为不附磁		-S:增压附磁			



操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5-+60℃
操作速度	50-700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	25-40次/分钟

理论出力计算方法

$$F_{\text{预}} = P \times A_{\text{油}}$$

$$F_{\text{增}} = P \times A_{\text{气}} \div A_{\text{增压杆}} \times A_{\text{油}}$$

$$F_{\text{回}} = P \times (A_{\text{油}} - A_{\text{前杆}})$$

单次耗气量计算=:

$$(A_{\text{油}} \times \text{总行程} + A_{\text{气}} \times \text{气缸筒长度}) \times 2$$

$F_{\text{预}}$: 增压缸预压出力(Kg)

$F_{\text{增}}$: 增压缸增压出力(Kg)

$F_{\text{回}}$: 增压缸回程出力(Kg)

P : 气源压力(Kg/cm²)

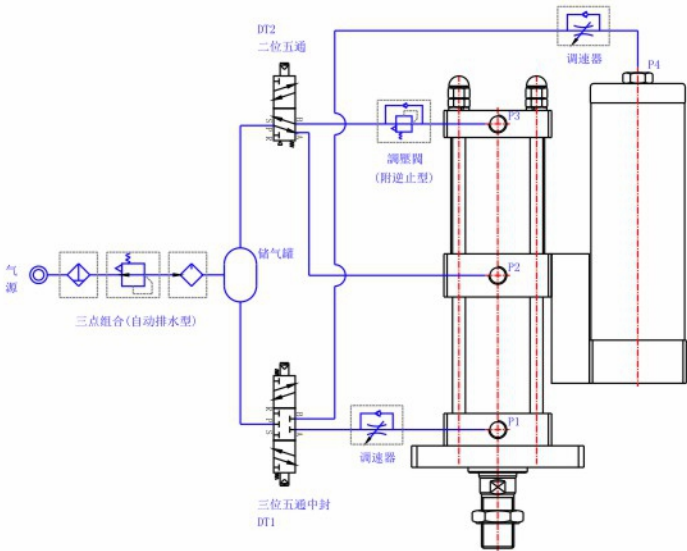
$A_{\text{油}}$: 油缸截面积(cm²)

$A_{\text{气}}$: 气缸截面积(cm²)

$A_{\text{前杆}}$: 前杆截面积(cm²)

$A_{\text{增压杆}}$: 增压杆截面积(cm²)

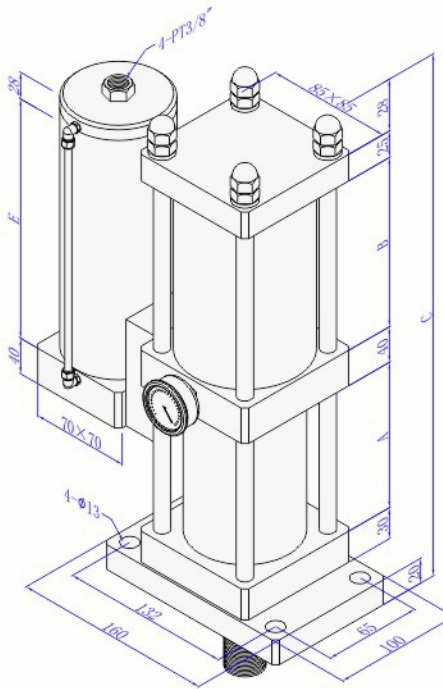
推荐气路连接



动作说明

- 1、电磁阀DT1 B口通气，气压作用在储油筒液压油表面，气缸段总行程开始向下作位移；
- 2、活塞杆位移遇到阻力，DT1保持，此时电磁阀DT2 B口通气，增压段活塞开始作位移；
- 3、根据加工工件保压需要，电磁阀DT2 A口通气，此时增压段总成复位，增压缸卸压；
- 4、电磁阀DT1 A口通气，气缸段总成复位，液压油回位到储油筒，此时一个动作循环完成。

STHA-63-1T增压缸外观图及尺寸表



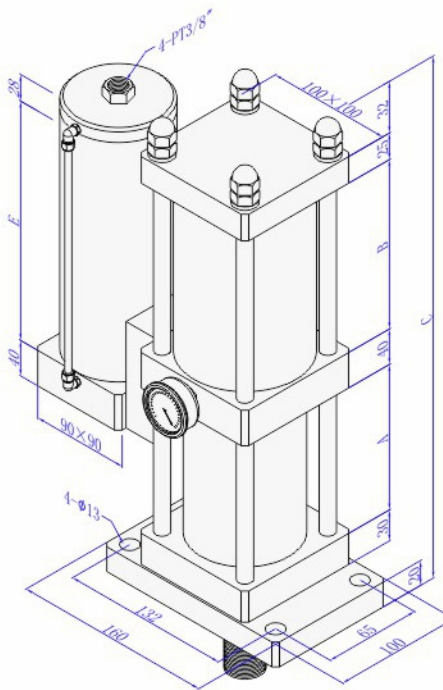
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	359	220	50	15	108	207	458	220
100	5	158	108	409	270	100	15	158	207	508	270
150	5	208	108	459	320	150	15	208	207	558	320
200	5	258	108	509	370	200	15	258	207	608	370
50	10	108	158	409	220	50	20	108	257	508	220
100	10	158	158	459	270	100	20	158	257	558	270
150	10	208	158	509	320	150	20	208	257	608	320
200	10	258	158	559	370	200	20	258	257	658	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	610	920	1230	1540	1850	2160	2470
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

STHA-63-3T增压缸外观图及尺寸表



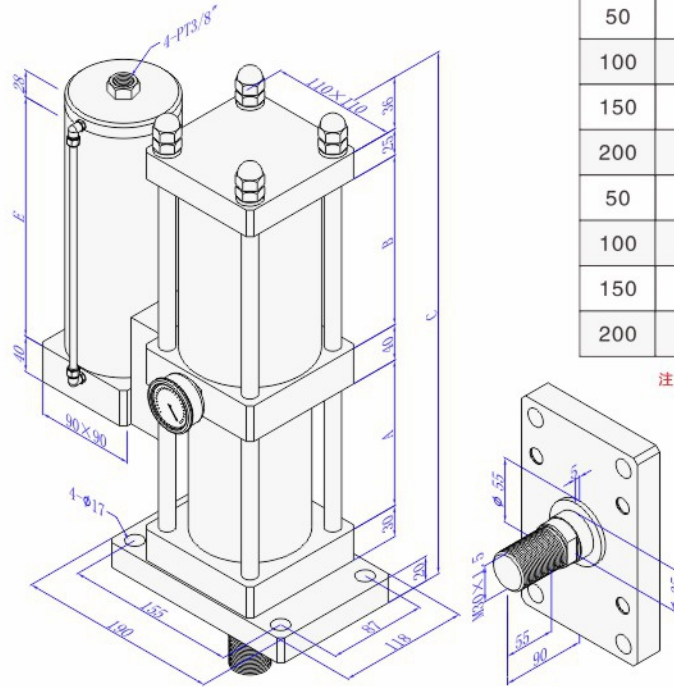
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	363	220	50	15	108	207	462	220
100	5	158	108	413	240	100	15	158	207	512	240
150	5	208	108	463	270	150	15	208	207	562	270
200	5	258	108	513	300	200	15	258	207	612	300
50	10	108	158	413	220	50	20	108	257	512	220
100	10	158	158	463	240	100	20	158	257	562	240
150	10	208	158	513	270	150	20	208	257	612	270
200	10	258	158	563	300	200	20	258	257	662	300

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	990	1490	1990	2490	2990	3480	3980
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

STHA-80-5T增压缸外观图及尺寸表



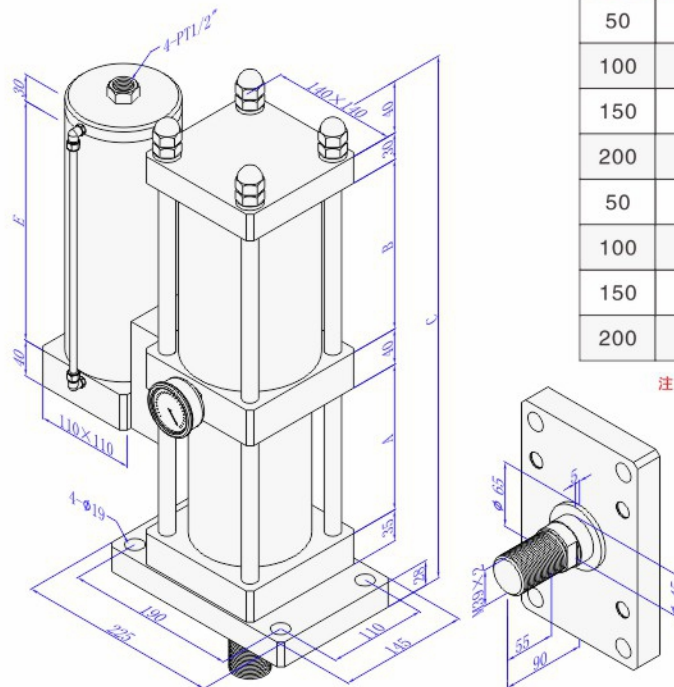
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	113	122	386	220	50	15	113	250	514	220
100	5	163	122	436	270	100	15	163	250	564	270
150	5	213	122	486	320	150	15	213	250	614	320
200	5	263	122	536	370	200	15	263	250	664	370
50	10	113	186	450	220	50	20	163	314	628	220
100	10	163	186	500	270	100	20	163	314	628	270
150	10	213	186	550	320	150	20	213	314	678	320
200	10	263	186	600	370	200	20	263	314	728	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	100	150	200	250	300	350	400
增压出力(Kg)	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

STHA-100-10T增压缸外观图及尺寸表



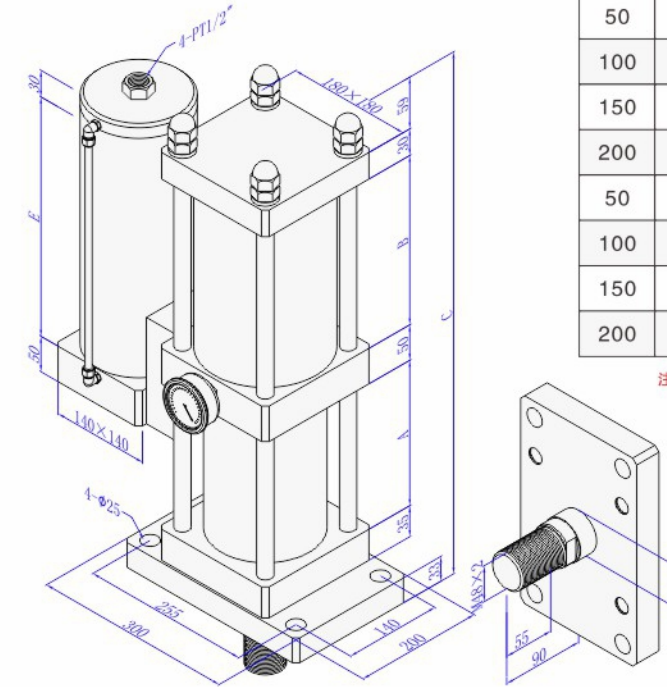
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	127	414	220	50	15	114	255	542	220
100	5	164	127	464	270	100	15	164	255	592	270
150	5	214	127	514	320	150	15	214	255	642	320
200	5	264	127	564	370	200	15	264	255	692	370
50	10	114	191	478	220	50	20	164	319	656	220
100	10	164	191	528	270	100	20	164	319	656	270
150	10	214	191	578	320	150	20	214	319	706	320
200	10	264	191	628	370	200	20	264	319	756	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	150	230	310	390	470	540	620
增压出力(Kg)	3120	4690	6250	7820	9380	10950	12510
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500

STHA-125-15T增压缸外观图及尺寸表



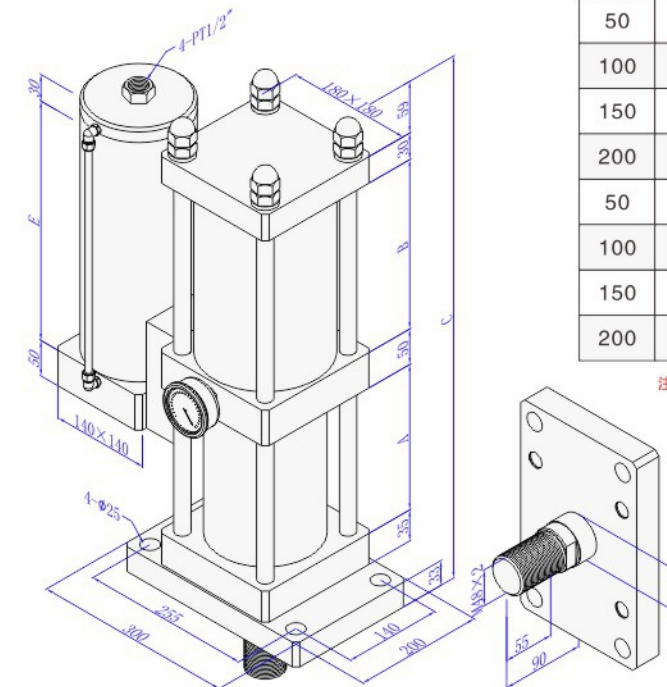
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	143	472	220	50	15	122	271	600	220
100	5	172	143	522	270	100	15	172	271	650	270
150	5	222	143	572	320	150	15	222	271	700	320
200	5	272	143	622	370	200	15	272	271	750	370
50	10	122	207	536	220	50	20	172	335	714	220
100	10	172	207	586	270	100	20	172	335	714	270
150	10	222	207	636	320	150	20	222	335	764	320
200	10	272	207	686	370	200	20	272	335	814	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	5120	7680	10250	12810	15370	17940	20500
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

STHA-125-20T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	166	495	220	50	15	172	340	719	220
100	5	172	166	545	270	100	15	172	340	719	270
150	5	222	166	595	320	150	15	222	340	769	320
200	5	272	166	645	370	200	15	272	340	819	370
50	10	122	253	582	220	50	20	222	427	856	220
100	10	172	253	632	270	100	20	222	427	856	270
150	10	222	253	682	320	150	20	222	427	856	320
200	10	272	253	732	370	200	20	272	427	906	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	6970	10460	13950	17440	20930	24420	27910
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750



气液增压缸系列

STHB紧凑并列倒装式气液增压缸

气液增压缸系列

STHB紧凑并列倒装式气液增压缸

产品型号详解

STHB-63-150-10-3T-S

倒装型系 油缸缸径 总行程 增压行程 总出力 增压附磁 列增压缸

油缸缸径(mm)	63	80	100	125	150	160
总行程(mm)	50	100	150	200	250	300
增压行程(mm)	5	10	15	20	25	30
总出力(T)	1T	2T	3T	5T	8T	10T
	13T	15T	20T	25T	30T	40T
附磁	无标记为不附磁			-S:增压附磁		



操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5-+60℃
操作速度	50-700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	25-40次/分钟

理论出力计算方法

$F_{预}=P \times A_{油}$

$F_{增}=P \times A_{气} \div A_{增压杆} \times A_{油}$

$F_{回}=P \times (A_{油}-A_{前杆})$

单次耗气量计算=:

$(A_{油} \times 总行程 + A_{气} \times 气缸筒长度) \times 2$

F_预: 增压缸预压出力(Kg)

F_增: 增压缸增压出力(Kg)

F_回: 增压缸回程出力(Kg)

P: 气源压力(Kg/cm²)

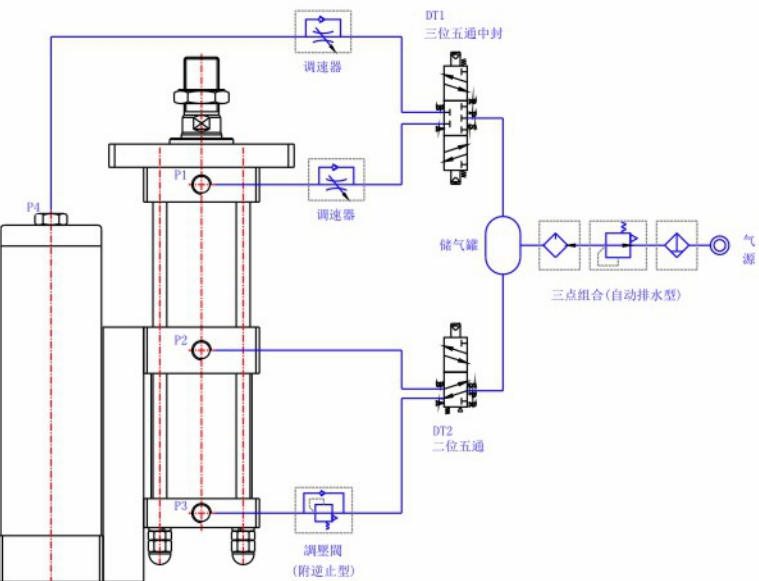
A_油: 油缸截面积(cm²)

A_气: 气缸截面积(cm²)

A_{前杆}: 前杆截面积(cm²)

A_{增压杆}: 增压杆截面积(cm²)

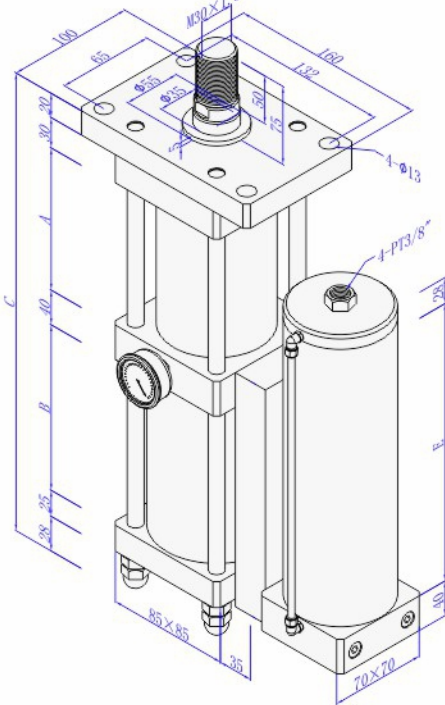
推荐气路连接



动作说明

- 1、电磁阀DT1 B口通气，气压作用在储油筒液压油表面，气缸段总行程开始向下作位移；
- 2、活塞杆位移遇到阻力，DT1保持，此时电磁阀DT2 B口通气，增压段活塞开始作位移；
- 3、根据加工工件保压需要，电磁阀DT2 A口通气，此时增压段总成复位，增压缸卸压；
- 4、电磁阀DT1 A口通气，气缸段总成复位，液压油回位到储油筒，此时一个动作循环完成。

STHB-63-1T增压缸外观图及尺寸表



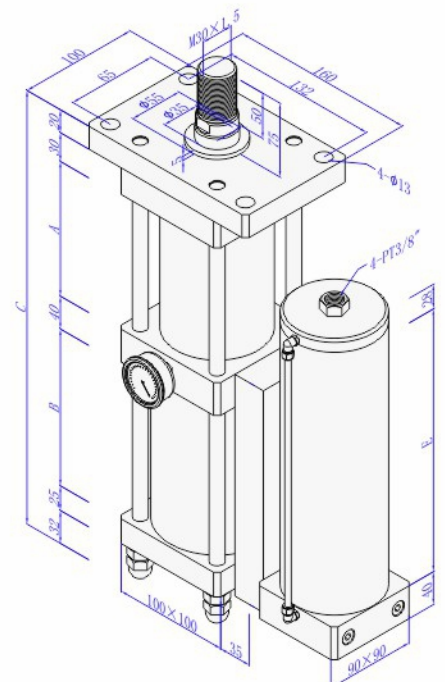
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	359	270	50	15	108	207	458	270
100	5	158	108	409	320	100	15	158	207	508	320
150	5	208	108	459	370	150	15	208	207	558	370
200	5	258	108	509	420	200	15	258	207	608	420
50	10	108	158	409	270	50	20	108	257	508	270
100	10	158	158	459	320	100	20	158	257	558	320
150	10	208	158	509	370	150	20	208	257	608	370
200	10	258	158	559	420	200	20	258	257	658	420

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	610	920	1230	1540	1850	2160	2470
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

STHB-63-3T增压缸外观图及尺寸表



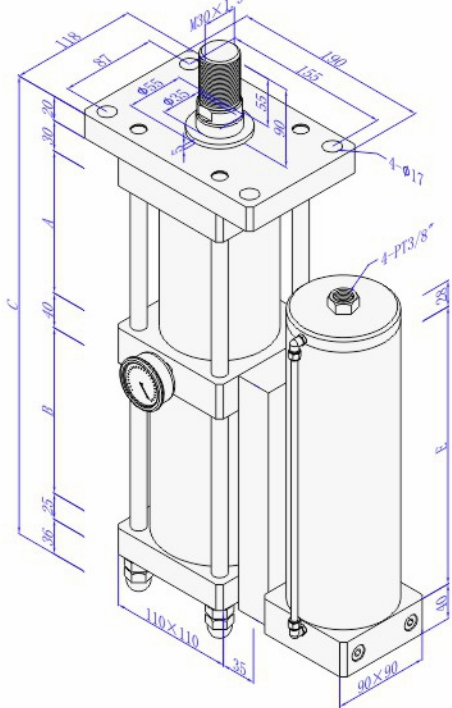
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	363	240	50	15	108	207	462	240
100	5	158	108	413	270	100	15	158	207	512	270
150	5	208	108	463	300	150	15	208	207	562	300
200	5	258	108	513	330	200	15	258	207	612	330
50	10	108	158	413	240	50	20	108	257	512	240
100	10	158	158	463	270	100	20	158	257	562	270
150	10	208	158	513	300	150	20	208	257	612	300
200	10	258	158	563	330	200	20	258	257	662	330

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	990	1490	1990	2490	2990	3480	3980
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

STHB-80-5T增压缸外观图及尺寸表



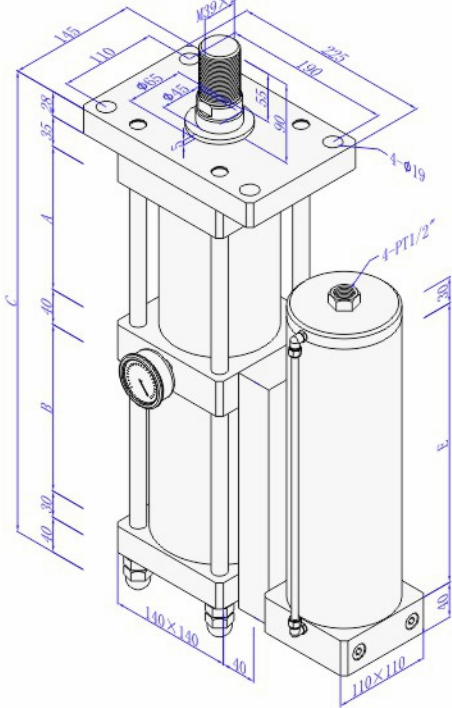
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	113	122	386	270	50	15	113	250	514	270
100	5	163	122	436	320	100	15	163	250	564	320
150	5	213	122	486	370	150	15	213	250	614	370
200	5	263	122	536	420	200	15	263	250	664	420
50	10	113	186	450	270	50	20	163	314	628	270
100	10	163	186	500	320	100	20	163	314	628	320
150	10	213	186	550	370	150	20	213	314	678	370
200	10	263	186	600	420	200	20	263	314	728	420

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	100	150	200	250	300	350	400
增压出力(Kg)	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

STHB-100-10T增压缸外观图及尺寸表



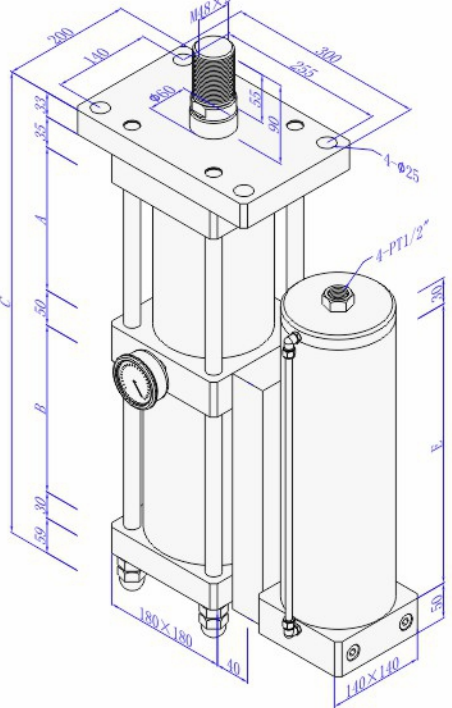
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	127	414	270	50	15	114	255	542	270
100	5	164	127	464	320	100	15	164	255	592	320
150	5	214	127	514	370	150	15	214	255	642	370
200	5	264	127	564	420	200	15	264	255	692	420
50	10	114	191	478	270	50	20	164	319	656	270
100	10	164	191	528	320	100	20	164	319	656	320
150	10	264	191	578	370	150	20	214	319	706	370
200	10	264	191	628	420	200	20	264	319	756	420

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	150	230	310	390	470	540	620
增压出力(Kg)	3120	4690	6250	7820	9380	10950	12510
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500

STHB-125-15T增压缸外观图及尺寸表



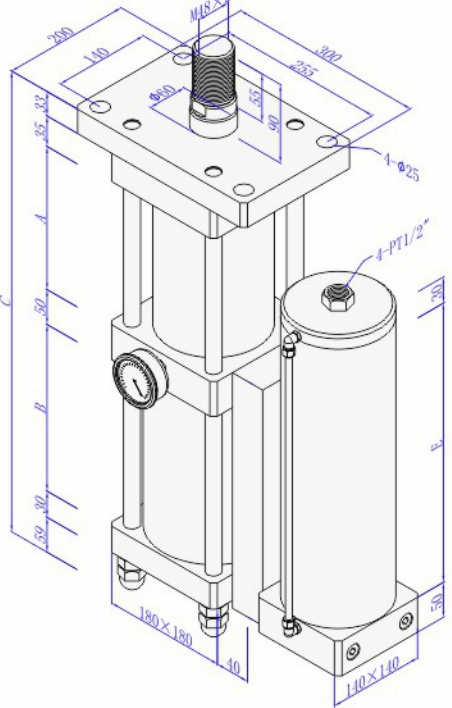
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	143	472	270	50	15	122	271	600	270
100	5	172	143	522	320	100	15	172	271	650	320
150	5	222	143	572	370	150	15	222	271	700	370
200	5	272	143	622	420	200	15	272	271	750	420
50	10	122	207	536	270	50	20	172	335	714	270
100	10	172	207	586	320	100	20	172	335	714	320
150	10	222	207	636	370	150	20	222	335	764	370
200	10	272	207	686	420	200	20	272	335	814	420

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	5120	7680	10250	12810	15370	17940	20500
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

STHB-125-20T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	166	495	270	50	15	172	340	719	270
100	5	172	166	545	320	100	15	172	340	719	320
150	5	222	166	595	370	150	15	222	340	769	370
200	5	272	166	645	420	200	15	272	340	819	420
50	10	122	253	582	270	50	20	222	427	856	270
100	10	172	253	632	320	100	20	222	427	856	320
150	10	222	253	682	370	150	20	222	427	856	370
200	10	272	253	732	420	200	20	272	427	906	420

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	6970	10460	13950	17440	20930	24420	27910
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

产品型号详解

STV-80-100-10-5T-S

单体式 油缸缸径 总行程 增压行程 总出力 增压附磁 系列增压缸

油缸缸径(mm)	63	80	100	125	150	160
总行程(mm)	50	100	150	200	250	300
增压行程(mm)	5	10	15	20	25	30
总出力(T)	1T	2T	3T	5T	8T	10T
	13T	15T	20T	25T	30T	40T
附磁	无标记为不附磁		-S:增压附磁			



操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5-+60℃
操作速度	50-700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	25-40次/分钟

理论出力计算方法

$F_{预} = P \times A_{油}$

$F_{增} = P \times A_{气} \div A_{增压杆} \times A_{油}$

$F_{回} = P \times (A_{油} - A_{前杆})$

单次耗气量计算=:

$(A_{油} \times \text{总行程} + A_{气} \times \text{气缸筒长度}) \times 2$

F_预: 增压缸预压出力(Kg)

F_增: 增压缸增压出力(Kg)

F_回: 增压缸回程出力(Kg)

P: 气源压力(Kg/cm²)

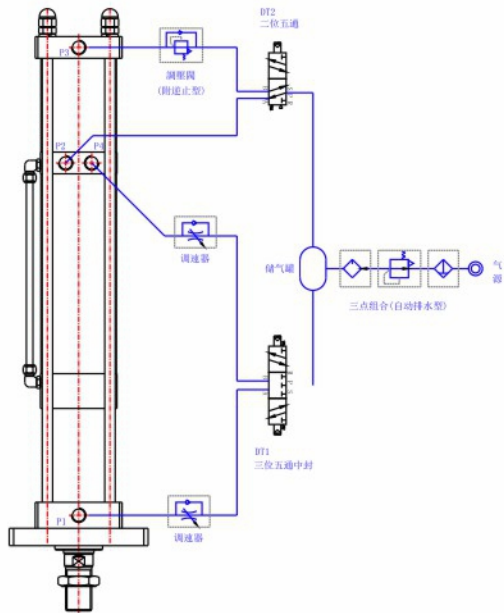
A_油: 油缸截面积(cm²)

A_气: 气缸截面积(cm²)

A_{前杆}: 前杆截面积(cm²)

A_{增压杆}: 增压杆截面积(cm²)

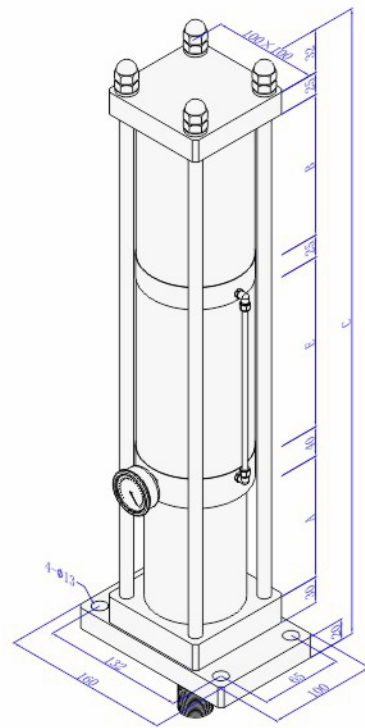
推荐气路连接



动作说明

- 1、电磁阀DT1 B口通气，气压作用在储油筒液压油表面，气缸段总行程开始向下作位移；
- 2、活塞杆位移遇到阻力，DT1保持，此时电磁阀DT2 B口通气，增压段活塞开始作位移；
- 3、根据加工工件保压需要，电磁阀DT2 A口通气，此时增压段总成复位，增压缸卸压；
- 4、电磁阀DT1 A口通气，气缸段总成复位，液压油回位到储油筒，此时一个动作循环完成。

STV-63-1T增压缸外观图及尺寸表



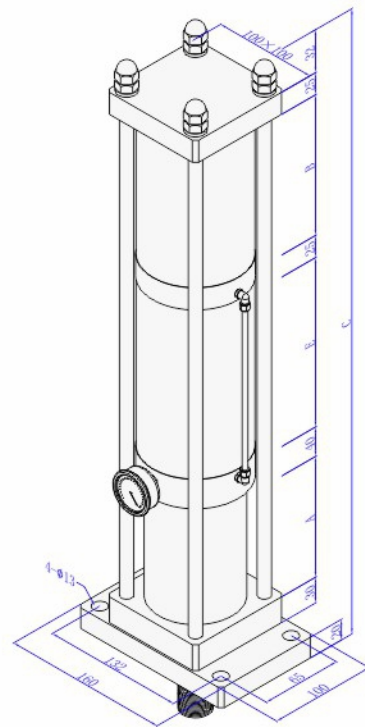
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	98	598	220	50	15	108	177	677	220
100	5	158	98	678	250	100	15	158	177	757	250
150	5	208	98	758	280	150	15	208	177	837	280
200	5	258	98	838	310	200	15	258	177	917	310
50	10	108	138	638	220	50	20	108	217	717	220
100	10	158	138	718	250	100	20	158	217	797	250
150	10	208	138	798	280	150	20	208	217	877	280
200	10	258	138	878	310	200	20	258	217	957	310

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	790	1190	1580	1980	2380	2780	3170
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

STV-63-3T增压缸外观图及尺寸表



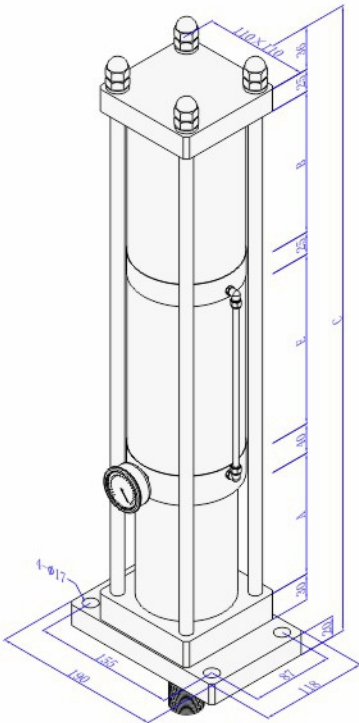
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	608	220	50	15	108	207	707	220
100	5	158	108	688	250	100	15	158	207	787	250
150	5	208	108	768	280	150	15	208	207	867	280
200	5	258	108	848	310	200	15	258	207	947	310
50	10	108	158	658	220	50	20	108	257	757	220
100	10	158	158	738	250	100	20	158	257	837	250
150	10	208	158	818	280	150	20	208	257	917	280
200	10	258	158	898	310	200	20	258	257	997	310

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	990	1490	1990	2490	2990	3480	3980
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

STV-80-5T增压缸外观图及尺寸表



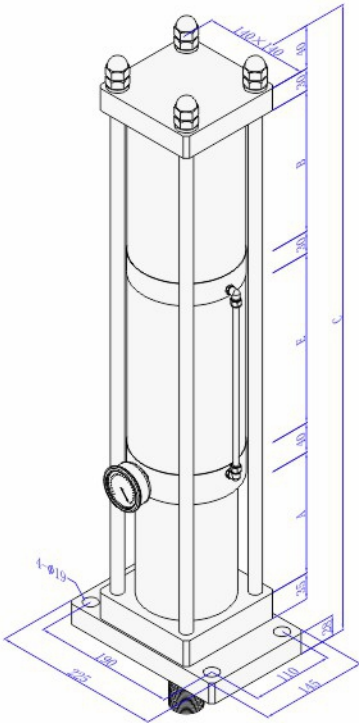
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	113	122	631	220	50	15	113	250	759	220
100	5	163	122	711	250	100	15	163	250	839	250
150	5	213	122	791	280	150	15	213	250	919	280
200	5	263	122	871	310	200	15	263	250	999	310
50	10	113	186	695	220	50	20	163	314	873	220
100	10	163	186	775	250	100	20	163	314	903	250
150	10	213	186	855	280	150	20	213	314	983	280
200	10	263	186	935	310	200	20	263	314	1063	310

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	100	150	200	250	300	350	400
增压出力(Kg)	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

STV-100-10T增压缸外观图及尺寸表



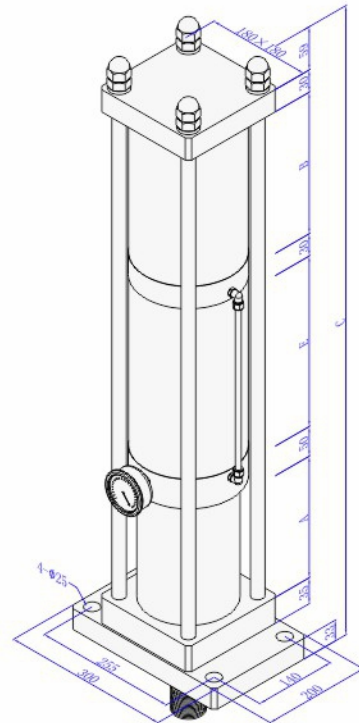
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	127	664	220	50	15	114	255	792	220
100	5	164	127	744	250	100	15	164	255	872	250
150	5	214	127	824	280	150	15	214	255	952	280
200	5	264	127	904	310	200	15	264	255	1032	310
50	10	114	191	728	220	50	20	164	319	906	220
100	10	164	191	808	250	100	20	164	319	936	250
150	10	264	191	888	280	150	20	214	319	1016	280
200	10	264	191	968	310	200	20	264	319	1096	310

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	150	230	310	390	470	540	620
增压出力(Kg)	3120	4690	6250	7820	9380	10950	12510
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500

STV-125-15T增压缸外观图及尺寸表



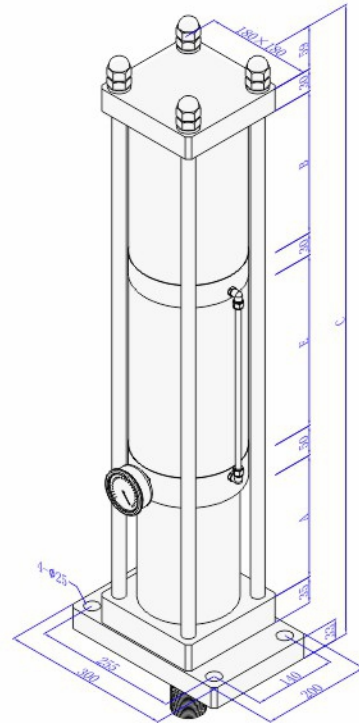
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	143	722	220	50	15	122	271	850	220
100	5	172	143	802	250	100	15	172	271	930	250
150	5	222	143	882	280	150	15	222	271	1010	280
200	5	272	143	962	310	200	15	272	271	1090	310
50	10	122	207	786	220	50	20	172	335	964	220
100	10	172	207	866	250	100	20	172	335	994	250
150	10	222	207	946	280	150	20	222	335	1074	280
200	10	272	207	1026	310	200	20	272	335	1154	310

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	5120	7680	10250	12810	15370	17940	20500
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

STV-125-20T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	166	745	220	50	15	172	340	969	220
100	5	172	166	825	250	100	15	172	340	999	250
150	5	222	166	905	280	150	15	222	340	1079	280
200	5	272	166	985	310	200	15	272	340	1159	310
50	10	122	253	832	220	50	20	222	427	1106	220
100	10	172	253	912	250	100	20	222	427	1136	250
150	10	222	253	992	280	150	20	222	427	1166	280
200	10	272	253	1072	310	200	20	272	427	1246	310

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	6970	10460	13950	17440	20930	24420	27910
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

● 产品型号详解

STR-125-200-20-15T-S □

中间定位型 油缸缸径 总行程 增压行程 总出力 增压附磁 系列增压缸

油缸缸径(mm)	63	80	100	125	150	160
总行程(mm)	50	100	150	200	250	300
增压行程(mm)	5	10	15	20	25	30
总出力(T)	1T	2T	3T	5T	8T	10T
	13T	15T	20T	25T	30T	40T
附磁	无标记为不附磁		-S:增压附磁			



● 操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2~0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5~+60℃
操作速度	50~700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	25~40次/分钟

● 理论出力计算方法

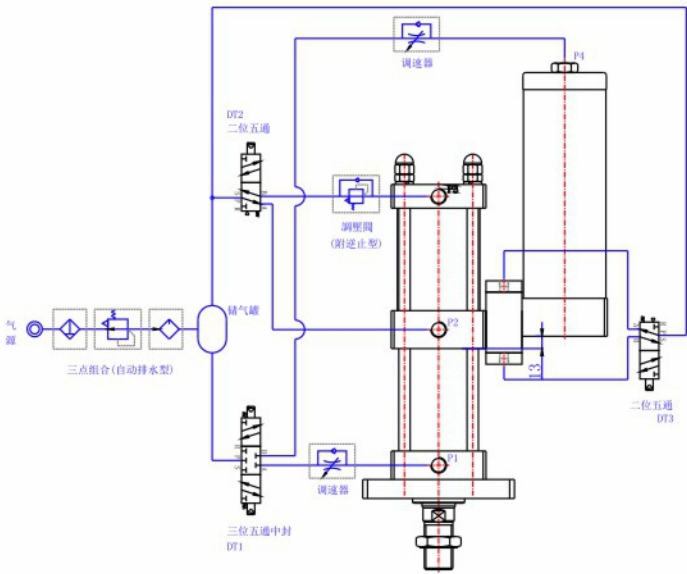
$$F_{\text{预}} = P \times A_{\text{油}}$$
$$F_{\text{增}} = P \times A_{\text{气}} \div A_{\text{增压杆}} \times A_{\text{油}}$$
$$F_{\text{回}} = P \times (A_{\text{油}} - A_{\text{前杆}})$$

$$P: \text{气源压力(Kg/cm}^2\text{)}$$
$$A_{\text{油}}: \text{油缸截面积(cm}^2\text{)}$$
$$A_{\text{气}}: \text{气缸截面积(cm}^2\text{)}$$
$$A_{\text{前杆}}: \text{前杆截面积(cm}^2\text{)}$$
$$A_{\text{增压杆}}: \text{增压杆截面积(cm}^2\text{)}$$

单次耗气量计算=:

$$(A_{\text{油}} \times \text{总行程} + A_{\text{气}} \times \text{气缸筒长度}) \times 2$$

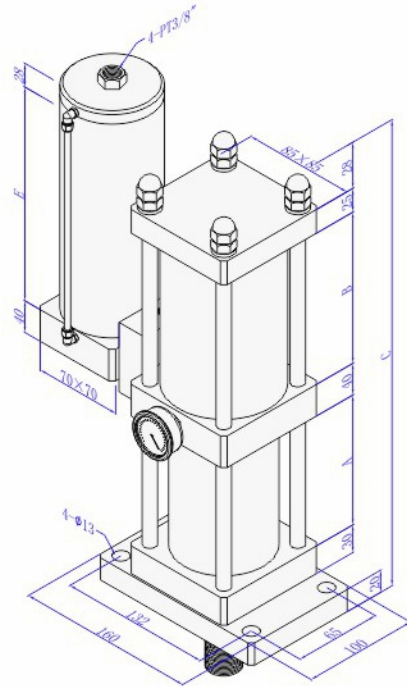
● 推荐气路连接



● 动作说明

- 1、电磁阀DT1 B口通气，气压作用在储油筒液压油表面，气缸段总行程开始向下作位移；
- 2、根据实际需要，电磁阀DT3 B口通气，切断内部油路，使油缸内部封闭，活塞杆保持静止位置。
- 3、DT3保持，此时电磁阀DT2 B口通气，增压段活塞开始作位移；
- 4、根据加工工件保压需要，电磁阀DT2 A口通气，此时增压段总成复位，增压缸卸压；
- 5、电磁阀DT3 A口通气，使油缸与油筒之间油路接通。
- 6、电磁阀DT1 A口通气，气缸段总成复位，液压油回位到储油筒，此时一个动作循环完成。

● STR-63-1T增压缸外观图及尺寸表



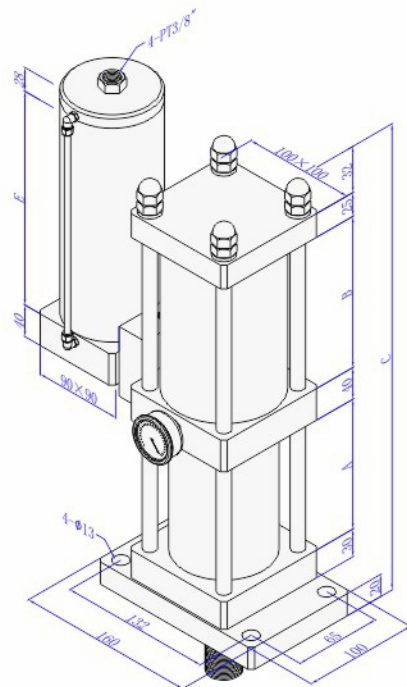
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	359	220	50	15	108	207	458	220
100	5	158	108	409	270	100	15	158	207	508	270
150	5	208	108	459	320	150	15	208	207	558	320
200	5	258	108	509	370	200	15	258	207	608	370
50	10	108	158	409	220	50	20	108	257	508	220
100	10	158	158	459	270	100	20	158	257	558	270
150	10	208	158	509	320	150	20	208	257	608	320
200	10	258	158	559	370	200	20	258	257	658	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	610	920	1230	1540	1850	2160	2470
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

● STR-63-3T增压缸外观图及尺寸表



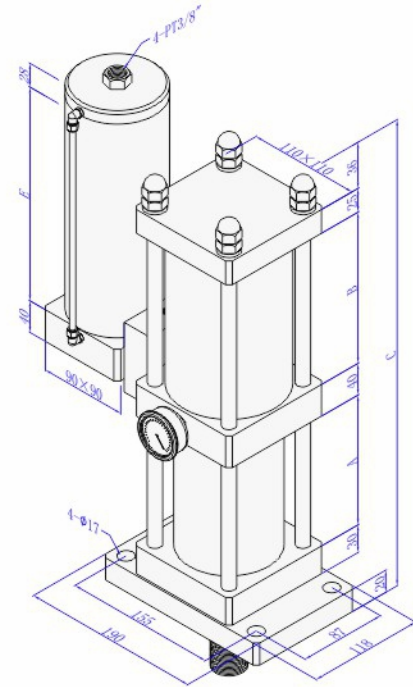
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	108	363	220	50	15	108	207	462	220
100	5	158	108	413	240	100	15	158	207	512	240
150	5	208	108	463	270	150	15	208	207	562	270
200	5	258	108	513	300	200	15	258	207	612	300
50	10	108	158	413	220	50	20	108	257	512	220
100	10	158	158	463	240	100	20	158	257	562	240
150	10	208	158	513	270	150	20	208	257	612	270
200	10	258	158	563	300	200	20	258	257	662	300

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	990	1490	1990	2490	2990	3480	3980
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

● STR-80-5T增压缸外观图及尺寸表



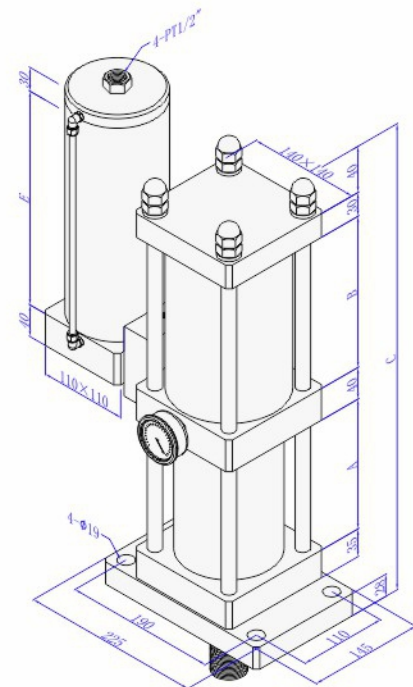
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	113	122	386	220	50	15	113	250	514	220
100	5	163	122	436	270	100	15	163	250	564	270
150	5	213	122	486	320	150	15	213	250	614	320
200	5	263	122	536	370	200	15	263	250	664	370
50	10	113	186	450	220	50	20	163	314	628	220
100	10	163	186	500	270	100	20	163	314	628	270
150	10	213	186	550	320	150	20	213	314	678	320
200	10	263	186	600	370	200	20	263	314	728	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	100	150	200	250	300	350	400
增压出力(Kg)	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

● STR-100-10T增压缸外观图及尺寸表



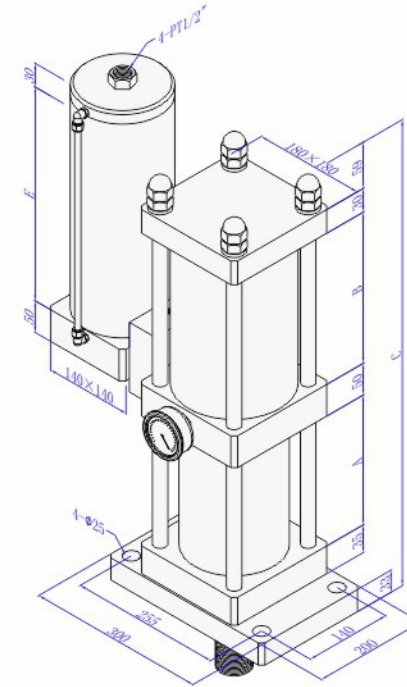
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	127	414	220	50	15	114	255	542	220
100	5	164	127	464	270	100	15	164	255	592	270
150	5	214	127	514	320	150	15	214	255	642	320
200	5	264	127	564	370	200	15	264	255	692	370
50	10	114	191	478	220	50	20	164	319	656	220
100	10	164	191	528	270	100	20	164	319	656	270
150	10	214	191	578	320	150	20	214	319	706	320
200	10	264	191	628	370	200	20	264	319	756	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	150	230	310	390	470	540	620
增压出力(Kg)	3120	4690	6250	7820	9380	10950	12510
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500

● STR-125-15T增压缸外观图及尺寸表



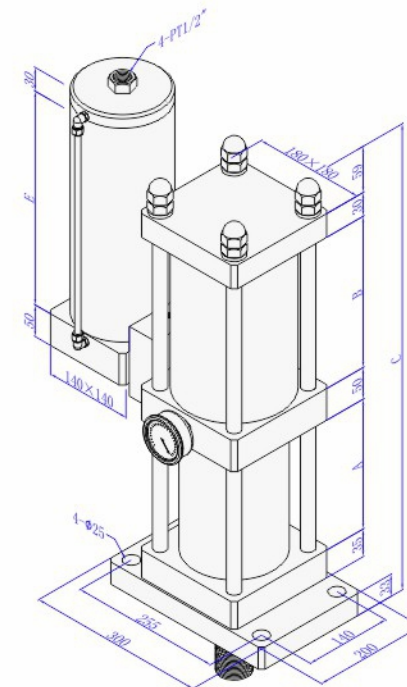
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	143	472	220	50	15	122	271	600	220
100	5	172	143	522	270	100	15	172	271	650	270
150	5	222	143	572	320	150	15	222	271	700	320
200	5	272	143	622	370	200	15	272	271	750	370
50	10	122	207	536	220	50	20	172	335	714	220
100	10	172	207	586	270	100	20	172	335	714	270
150	10	222	207	636	320	150	20	222	335	764	320
200	10	272	207	686	370	200	20	272	335	814	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	5120	7680	10250	12810	15370	17940	20500
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

● STR-125-20T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	122	166	495	220	50	15	172	340	719	220
100	5	172	166	545	270	100	15	172	340	719	270
150	5	222	166	595	320	150	15	222	340	769	320
200	5	272	166	645	370	200	15	272	340	819	370
50	10	122	253	582	220	50	20	222	427	856	220
100	10	172	253	632	270	100	20	222	427	856	270
150	10	222	253	682	320	150	20	222	427	856	320
200	10	272	253	732	370	200	20	272	427	906	370

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	240	360	490	610	730	850	980
增压出力(Kg)	6970	10460	13950	17440	20930	24420	27910
回程出力(Kg)	180	280	370	470	560	660	750

● 产品型号详解

STM-100-100-10-8T

迷你型系列 油缸缸径 总行程 增压行程 总出力

油缸缸径(mm)	50	63	80	100	--	--
总行程(mm)	50	100	150	200	--	--
增压行程(mm)	5	10	15	20	--	--
总出力(T)	1T	2T	3T	5T	8T	10T



● 操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2~0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5~+60℃
操作速度	50~700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	25~40次/分钟

● 理论出力计算方法

$$F_{\text{预}} = P \times A_{\text{油}}$$

$$F_{\text{增}} = P \times A_{\text{气}} \div A_{\text{增压杆}} \times A_{\text{油}}$$

$$F_{\text{回}} = P \times (A_{\text{油}} - A_{\text{前杆}})$$

$$\text{单次耗气量} = (A_{\text{油}} \times \text{总行程} + A_{\text{气}} \times \text{气缸筒长度}) \times 2$$

$F_{\text{预}}$: 增压缸预压出力(Kg)

$F_{\text{增}}$: 增压缸增压出力(Kg)

$F_{\text{回}}$: 增压缸回程出力(Kg)

P : 气源压力(Kg/cm²)

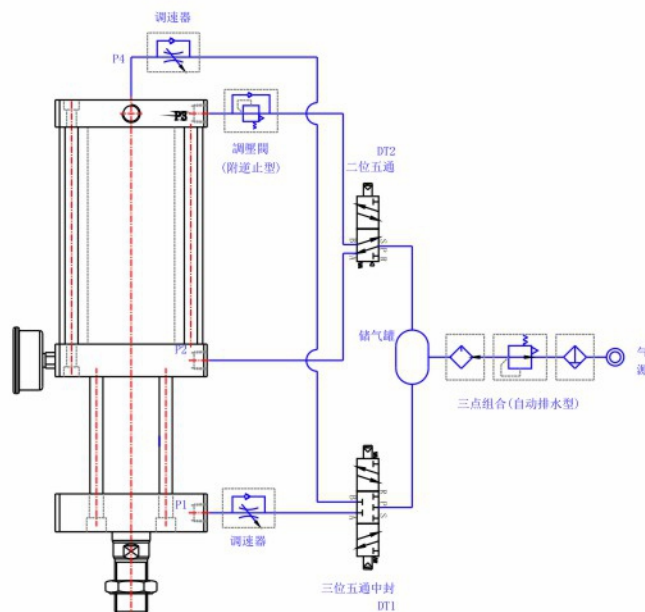
$A_{\text{油}}$: 油缸截面积(cm²)

$A_{\text{气}}$: 气缸截面积(cm²)

$A_{\text{前杆}}$: 前杆截面积(cm²)

$A_{\text{增压杆}}$: 增压杆截面积(cm²)

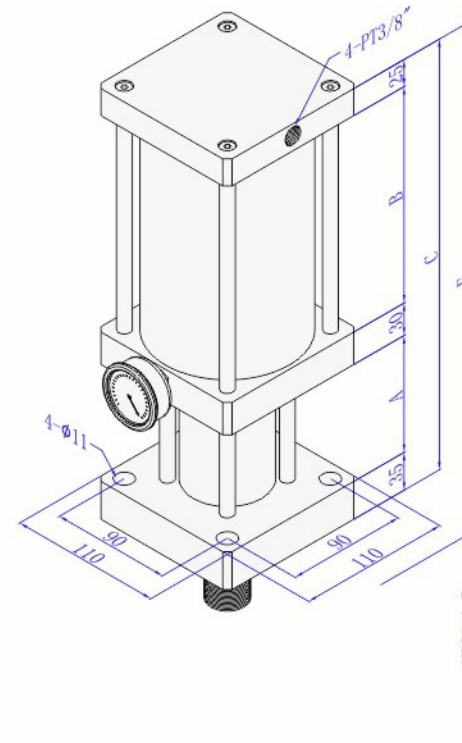
● 推荐气路连接



● 动作说明

- 1、电磁阀DT1 B口通气，气压作用在储油筒液压油表面，气缸段总行程开始向下作位移；
- 2、活塞杆位移遇到阻力，DT1保持，此时电磁阀DT2 B口通气，增压段活塞开始作位移；
- 3、根据加工工件保压需要，电磁阀DT2 A口通气，此时增压段总成复位，增压缸卸压；
- 4、电磁阀DT1 A口通气，气缸段总成复位，液压油回位到储油筒，此时一个动作循环完成。

● STM-50-1T增压缸外观图及尺寸表



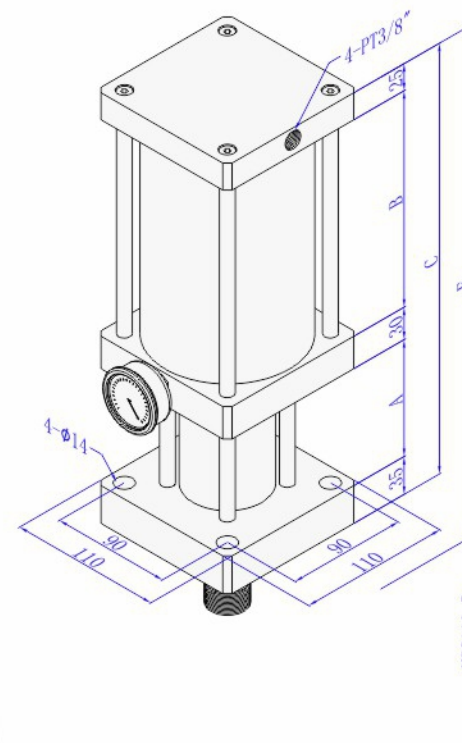
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	210	408	483	50	15	108	210	408	483
100	5	158	230	478	553	100	15	158	230	478	553
150	5	208	260	558	632	150	15	208	260	558	632
200	5	258	280	628	703	200	15	258	280	628	703
50	10	108	210	408	483	50	20	108	230	428	428
100	10	158	230	478	553	100	20	158	230	478	553
150	10	208	260	558	632	150	20	208	260	558	632
200	10	258	280	628	703	200	20	258	280	628	703

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	30	50	70	90	110	130	150
增压出力(Kg)	480	720	960	1200	1440	1680	1920
回程出力(Kg)	20	30	40	50	60	70	80

● STM-63-2T增压缸外观图及尺寸表



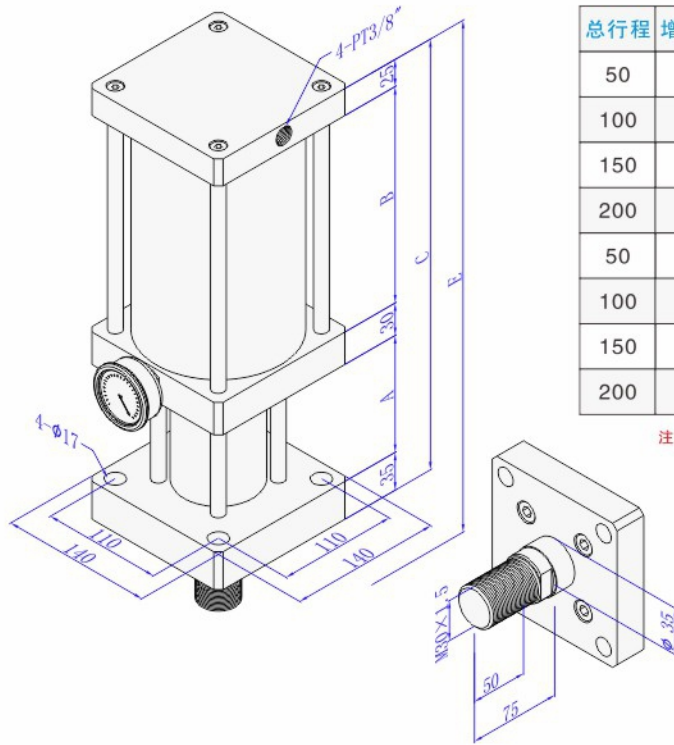
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	220	418	493	50	15	108	260	458	533
100	5	158	260	508	583	100	15	158	260	508	583
150	5	208	300	598	673	150	15	208	300	598	673
200	5	258	340	688	763	200	15	258	340	688	763
50	10	108	220	418	493	50	20	108	320	618	693
100	10	158	260	508	583	100	20	158	320	568	643
150	10	208	300	598	673	150	20	208	320	618	693
200	10	258	340	688	763	200	20	258	340	688	763

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	760	1140	1520	1900	2280	2670	3050
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

● STM-63-3T增压缸外观图及尺寸表



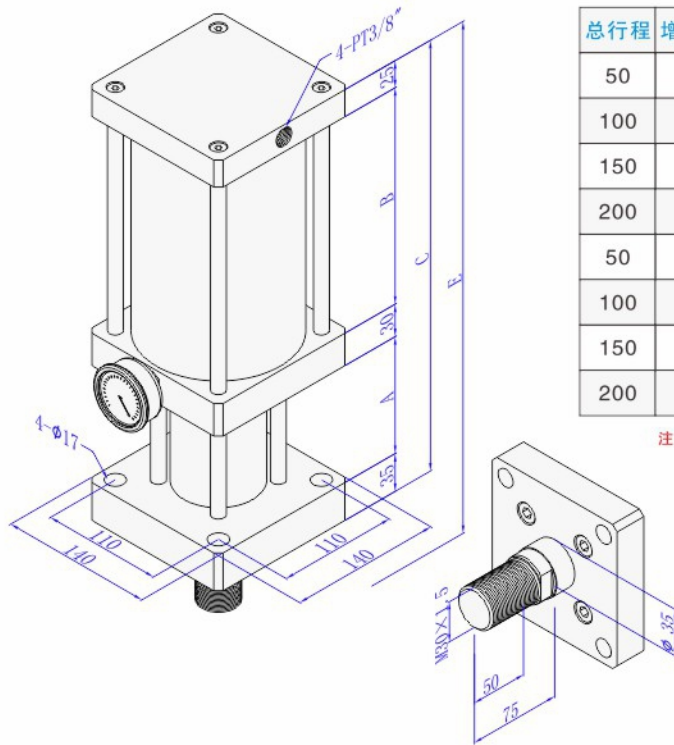
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	108	200	398	473	50	15	108	230	428	503
100	5	158	230	478	553	100	15	158	230	478	553
150	5	208	250	548	623	150	15	208	250	548	623
200	5	258	280	628	703	200	15	258	280	628	703
50	10	108	200	398	473	50	20	158	280	528	603
100	10	158	230	478	553	100	20	158	280	528	603
150	10	208	250	548	623	150	20	208	280	578	653
200	10	258	280	628	703	200	20	258	280	628	703

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	60	90	120	150	180	210	240
增压出力(Kg)	990	1490	1990	2490	2990	3490	3990
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

● STM-80-5T增压缸外观图及尺寸表



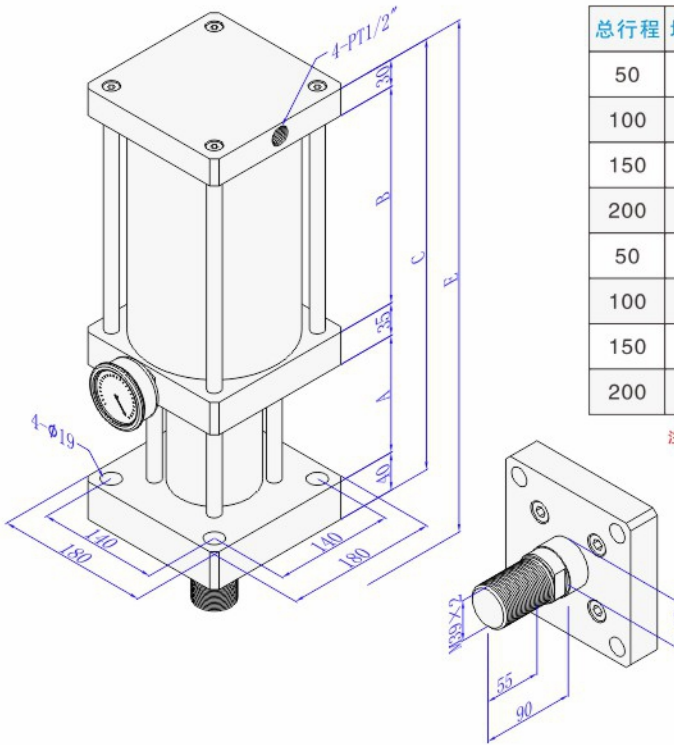
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	113	220	423	498	50	15	163	320	573	648
100	5	163	260	513	588	100	15	163	320	573	648
150	5	213	300	603	678	150	15	213	320	623	698
200	5	263	340	693	768	200	15	263	340	693	768
50	10	113	240	443	518	50	20	236	400	726	801
100	10	163	260	513	588	100	20	213	400	703	778
150	10	213	300	603	678	150	20	213	400	703	778
200	10	263	340	693	768	200	20	263	400	753	828

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	100	150	200	250	300	350	400
增压出力(Kg)	1600	2410	3210	4010	4820	5620	6430
回程出力(Kg)	80	120	160	200	240	280	320

● STM-100-8T增压缸外观图及尺寸表



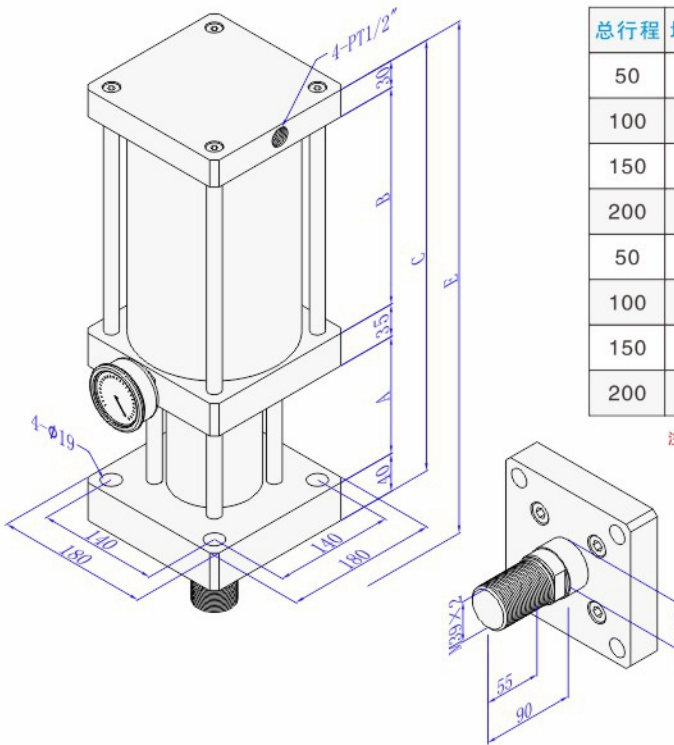
总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	220	439	529	50	15	164	330	699	689
100	5	164	260	529	619	100	15	164	330	599	689
150	5	214	290	609	699	150	15	214	330	649	739
200	5	264	330	699	789	200	15	264	330	699	789
50	10	114	250	469	559	50	20	238	410	753	843
100	10	164	260	529	619	100	20	264	410	779	869
150	10	214	290	609	699	150	20	264	410	779	869
200	10	264	330	699	789	200	20	264	410	779	869

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	150	230	310	390	470	540	620
增压出力(Kg)	2510	3760	5020	6280	7530	8790	10050
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500

● STM-100-10T增压缸外观图及尺寸表



总行程	增压行程	A	B	C	E	总行程	增压行程	A	B	C	E
50	5	114	220	439	529	50	15	214	380	699	789
100	5	164	260	529	619	100	15	164	380	649	739
150	5	214	290	609	699	150	15	214	380	699	789
200	5	264	330	699	789	200	15	264	380	749	839
50	10	114	290	509	599	50	20	304	480	889	979
100	10	164	290	559	649	100	20	264	480	849	939
150	10	214	290	609	699	150	20	264	480	849	939
200	10	264	330	699	789	200	20	264	480	849	939

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
预压出力(Kg)	150	230	310	390	470	540	620
增压出力(Kg)	3120	4690	6250	7820	9380	10950	12510
回程出力(Kg)	120	180	240	310	370	430	500



气液增压缸系列

STS直压式气液增压缸

气液增压缸系列

STS直压式气液增压缸

产品型号详解

STS-63-10-3T-F

直压式系列 油缸缸径 增压行程 总出力 牙型

油缸缸径(mm)	50	63	80	100	125	150
增压行程(mm)	5	10	15	20	25	30
总出力(T)	1T	2T	3T	5T	8T	10T
前杆牙型	E:外牙		F:内牙		D:模柄孔	



操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5-+60℃
操作速度	50-700mm/s
油缸耐压	30MPa
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	35-60次/分钟

理论出力计算方法

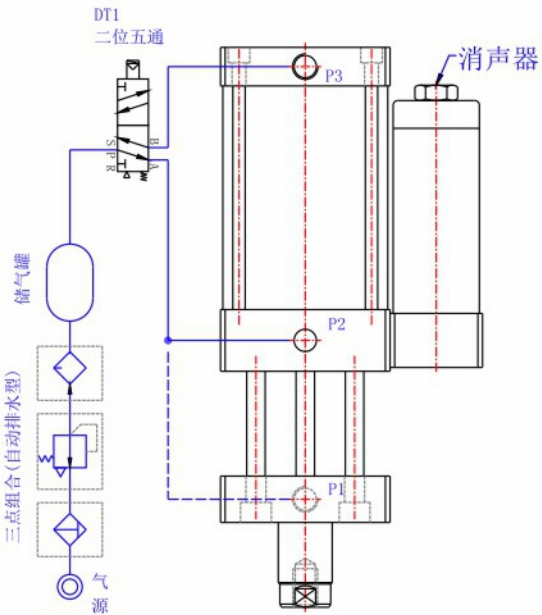
$$F_{\text{增}} = P \times A_{\text{气}} \div A_{\text{增压杆}} \times A_{\text{油}}$$
$$F_{\text{回}} = P \times (A_{\text{油}} - A_{\text{前杆}})$$

单次耗气量计算=:

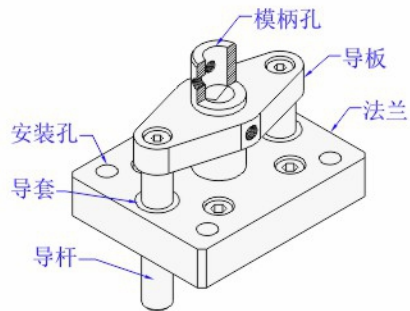
$$A_{\text{气}} \times \text{气缸筒长度} \times 2$$

$F_{\text{增}}$: 增压缸增压出力(Kg)
 $F_{\text{回}}$: 增压缸回程出力(Kg)
 P : 气源压力(Kg/cm²)
 $A_{\text{油}}$: 油缸截面积(cm²)
 $A_{\text{气}}$: 气缸截面积(cm²)
 $A_{\text{前杆}}$: 前杆截面积(cm²)
 $A_{\text{增压杆}}$: 增压杆截面积(cm²)

推荐气路连接



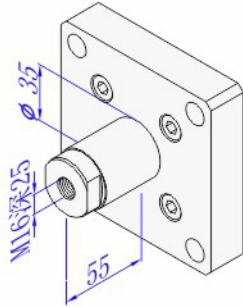
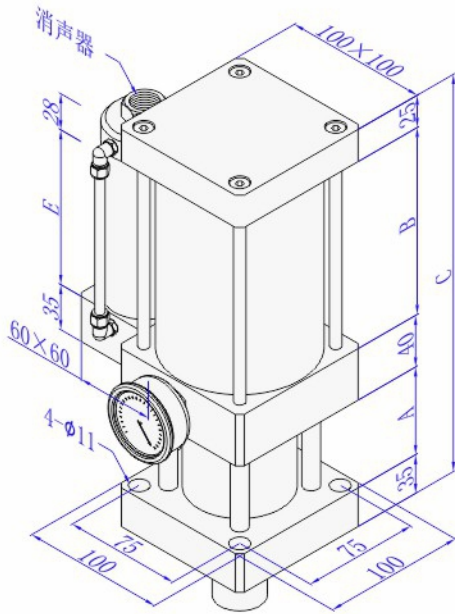
推荐导向结构



动作说明

- 1、增压缸按照上图气路图连接好之后，打开气源，此时增压缸处于回位状态；
- 2、电磁阀DT1通电，切换气路使气压作用在气缸活塞使气缸活塞开始位移，直接开始增压；
- 3、根据加工工件保压需要，调节保压时间，电磁阀DT1断电，再次切换气路，使气缸和油缸同时回位达到初始状态。至此一个动作循环完毕。

STS-50-1T增压缸外观图及尺寸表



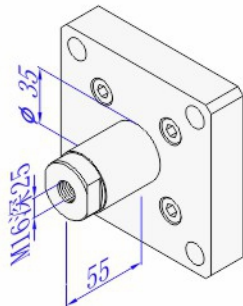
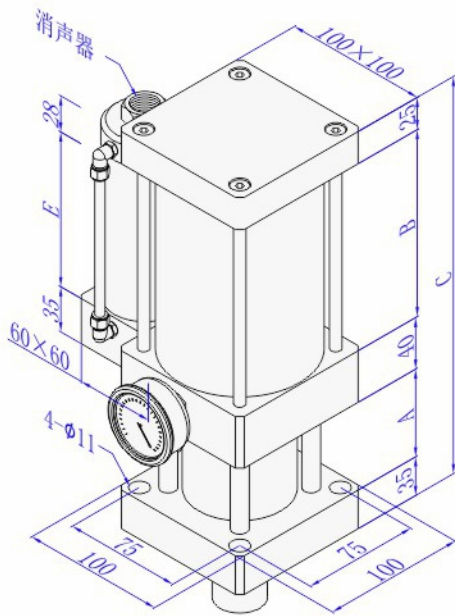
增压行程	A	B	C	E
5	63	100	263	120
10	68	125	293	120
15	73	150	323	120
20	78	175	353	120

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8*。
请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
增压出力(Kg)	500	750	1000	1250	1500	1750	2000
回程出力(Kg)	20	30	40	50	60	70	80

STS-50-2T增压缸外观图及尺寸表



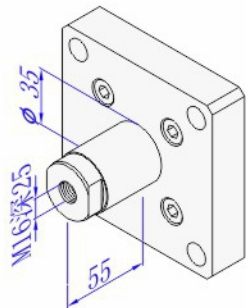
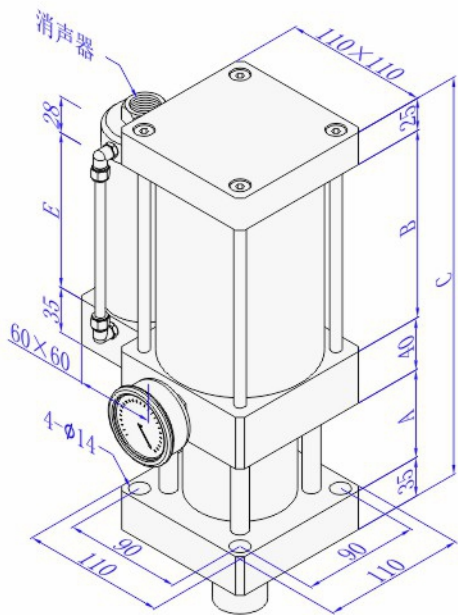
增压行程	A	B	C	E
5	63	114	277	120
10	68	153	321	120
15	73	191	364	120
20	118	230	448	120

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8*。
请与我司技术部门获取最新参数。

理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
增压出力(Kg)	770	1160	1550	1930	2320	2710	3100
回程出力(Kg)	20	30	40	50	60	70	80

● STS-63-3T增压缸外观图及尺寸表



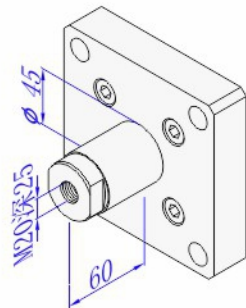
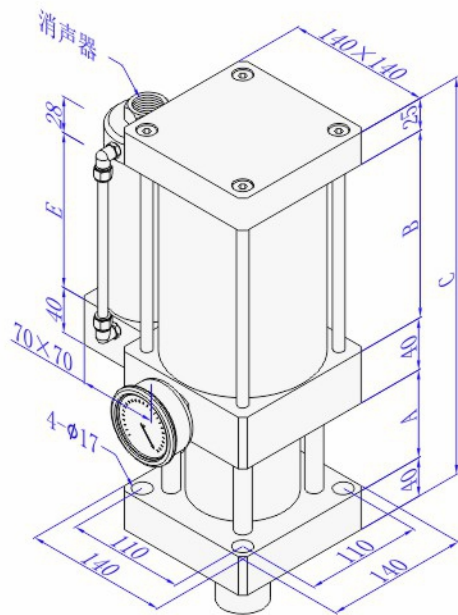
增压行程	A	B	C	E
5	63	115	278	120
10	68	155	323	120
15	88	194	382	120
20	123	234	457	120

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。
请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
增压出力(Kg)	1240	1860	2480	3100	3720	4340	4960
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

● STS-80-8T增压缸外观图及尺寸表



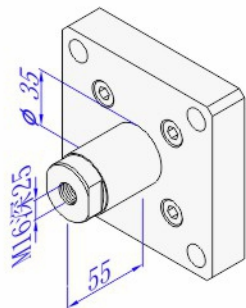
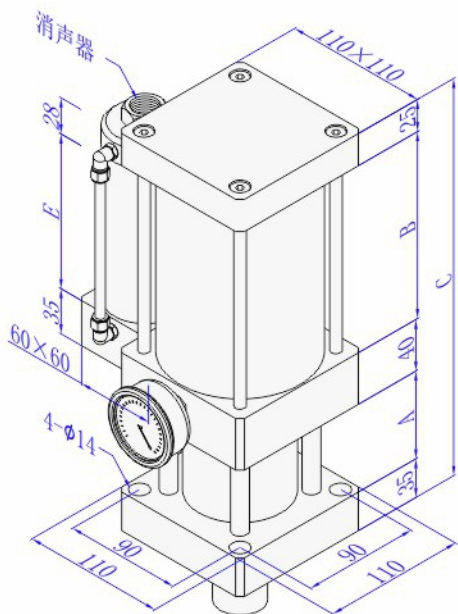
增压行程	A	B	C	E
5	68	130	303	120
10	73	181	359	120
15	128	232	465	150
20	163	283	551	150

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。
请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
增压出力(Kg)	2510	3760	5020	6280	7530	8790	10040
回程出力(Kg)	60	100	130	170	200	240	270

● STS-63-5T增压缸外观图及尺寸表



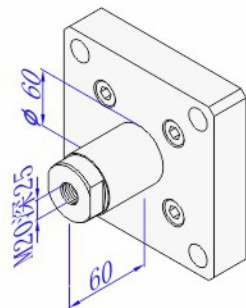
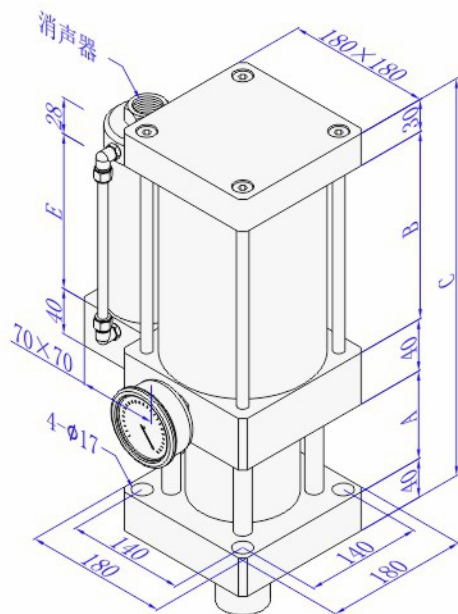
增压行程	A	B	C	E
5	63	137	300	120
10	98	198	396	120
15	156	259	515	150
20	208	320	628	150

注：未标注气口在油表背面，均为PT3/8"。
请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
增压出力(Kg)	1920	2880	3840	4800	5760	6730	7690
回程出力(Kg)	40	60	80	100	120	150	170

● STS-100-10T增压缸外观图及尺寸表



增压行程	A	B	C	E
5	69	125	304	150
10	74	166	350	150
15	79	207	396	150
20	134	248	492	150

注：未标注气口在油表背面，均为PT1/2"。
请与我司技术部门获取最新参数。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
增压出力(Kg)	3280	4920	6560	8200	9840	11480	13120
回程出力(Kg)	100	150	200	250	300	350	400

产品型号详解

STD-100-30-E-3-S □

多倍出力气缸系列

气缸缸径(mm)	63	80	100	125	160	200
总行程(mm)	10	20	30	50	80	100
牙型	E:外牙		F:内牙		X:定制	
倍数	2倍	3倍	4倍	5倍	N倍	
附磁	无标记为不附磁			-S:附磁		



操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.8MPa过滤后压缩空气
润滑油	无需
工作温度	-5-+60℃
操作速度	50-700mm/s
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	50-300mm/秒

理论出力计算方法

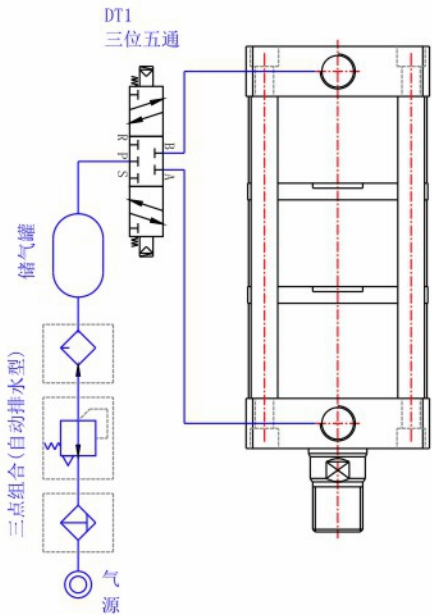
$$F_{出}=P \times (A_{气}-A_{前杆}) \times \text{倍数}$$

$$F_{回}=P \times (A_{气}-A_{前杆})$$

单次耗气量计算=:
$$A_{气} \times \text{总行程} \times (\text{倍数}+1)$$

F_出: 气缸伸出力(Kg)
F_回: 气缸回程出力(Kg)
P: 气源压力(Kg/cm²)
A_气: 气缸截面积(cm²)
A_{前杆}: 前杆截面积(cm²)

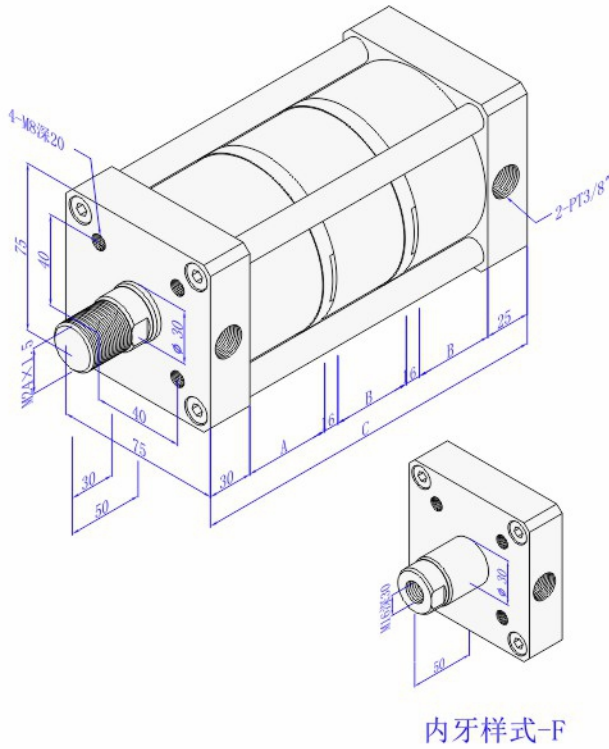
推荐气路连接



动作说明

- 1、多倍力气缸按照上图气路图连接好之后，打开气源，此时倍力气缸处于回位状态；
- 2、电磁阀DT1通电，切换气路使气压作用在气缸活塞使气缸活塞开始位移；
- 3、根据加工工件保压需要，调节保压时间，电磁阀DT1断电，再次切换气路，使气缸回位达到初始状态。至此一个动作循环完毕。

STD-63多倍出力气缸外观图及尺寸表



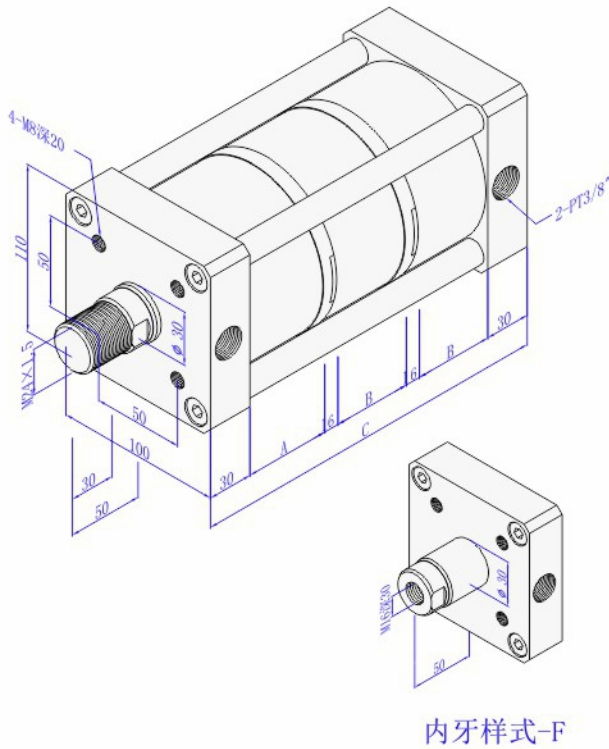
倍数	行程	A	B	C	倍数	行程	A	B	C
2倍	20	56	53	180	4倍	20	56	53	318
	30	66	63	200		30	66	63	358
	50	86	83	240		50	86	83	438
3倍	20	56	53	249	5倍	20	56	53	387
	30	66	63	279		30	66	63	437
	50	86	83	339		50	86	83	643

注：可定做回程倍力，正反倍力及行程可调型，请与我司技术部门获取最新参数。多气口型号。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
2倍伸出力(Kg)	110	160	220	270	330	380	440
3倍伸出力(Kg)	150	230	310	390	470	550	630
4倍伸出力(Kg)	200	310	410	510	620	720	820
5倍伸出力(Kg)	250	380	510	630	760	890	1020
回程出力(Kg)	40	70	90	120	140	160	190

STD-80多倍出力气缸外观图及尺寸表



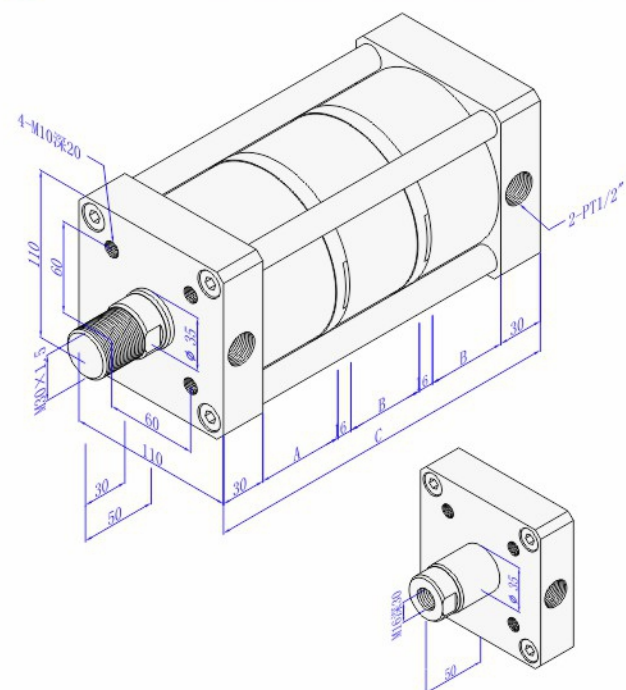
倍数	行程	A	B	C	倍数	行程	A	B	C
2倍	20	58	53	187	4倍	20	58	53	325
	30	68	63	207		30	68	63	365
	50	88	83	247		50	88	83	445
3倍	20	58	53	256	5倍	20	58	53	394
	30	68	63	286		30	68	63	444
	50	88	83	346		50	88	83	600

注：可定做回程倍力，正反倍力及行程可调型，请与我司技术部门获取最新参数。多气口型号。

理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
2倍伸出力(Kg)	180	280	370	460	560	650	740
3倍伸出力(Kg)	270	400	540	680	810	950	1090
4倍伸出力(Kg)	350	530	710	890	1070	1250	1430
5倍伸出力(Kg)	440	660	880	1110	1330	1550	1780
回程出力(Kg)	80	120	170	210	250	300	340

● STD-100多倍出力气缸外观图及尺寸表



内牙样式-F

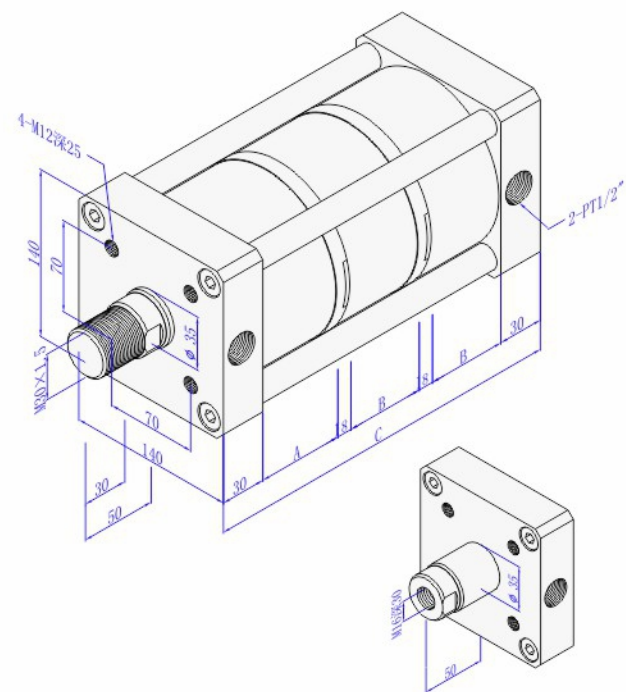
倍数	行程	A	B	C	倍数	行程	A	B	C
2倍	20	58	53	189	4倍	20	58	53	325
	30	68	63	207		30	68	63	365
	50	88	83	247		50	88	83	445
3倍	20	58	53	256	5倍	20	58	53	394
	30	68	63	286		30	68	63	444
	50	88	83	346		50	88	83	600

注: 可定做回程倍力, 正反倍力及行程可调型, 请与我司技术部门获取最新参数。
各气口型号。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
2倍伸出力(Kg)	290	440	580	730	880	1030	1170
3倍伸出力(Kg)	430	640	860	1080	1290	1510	1730
4倍伸出力(Kg)	570	850	1140	1420	1710	1990	2280
5倍伸出力(Kg)	700	1060	1410	1770	2120	2470	2830
回程出力(Kg)	130	200	270	340	410	480	550

● STD-125多倍出力气缸外观图及尺寸表



内牙样式-F

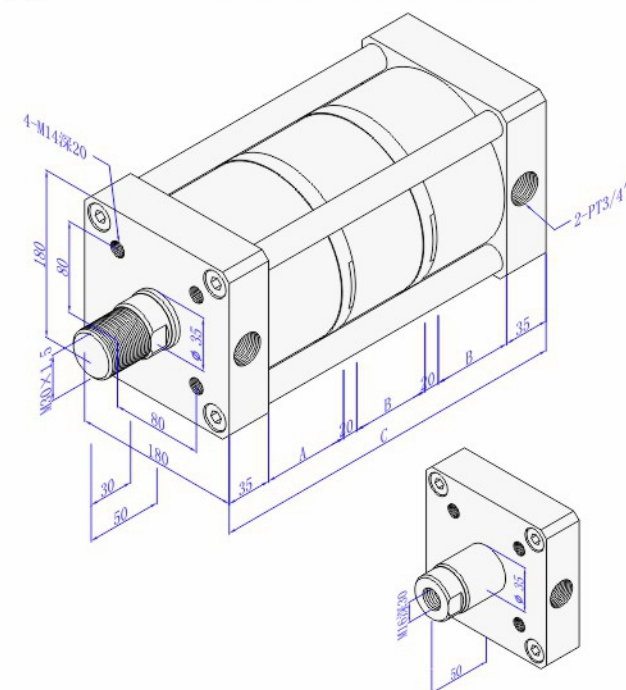
倍数	行程	A	B	C	倍数	行程	A	B	C
2倍	20	57	52	187	4倍	20	57	52	327
	30	67	62	207		30	67	62	367
	50	87	82	247		50	87	82	447
3倍	20	57	52	257	5倍	20	57	52	397
	30	67	62	287		30	67	62	447
	50	87	82	347		50	87	82	597

注：可定做回程倍力，正反倍力及行程可调型，请与我司技术部门获取最新参数。
多气口型号。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
2倍伸出力(Kg)	450	670	900	1130	1350	1580	1800
3倍伸出力(Kg)	670	1010	1350	1690	2030	2370	2710
4倍伸出力(Kg)	900	1350	1800	2260	2710	3160	3610
5倍伸出力(Kg)	1130	1690	2260	2820	3390	3950	4520
回程出力(Kg)	220	330	450	560	670	790	900

● STD-160多倍出力气缸外观图及尺寸表



内牙样式-F

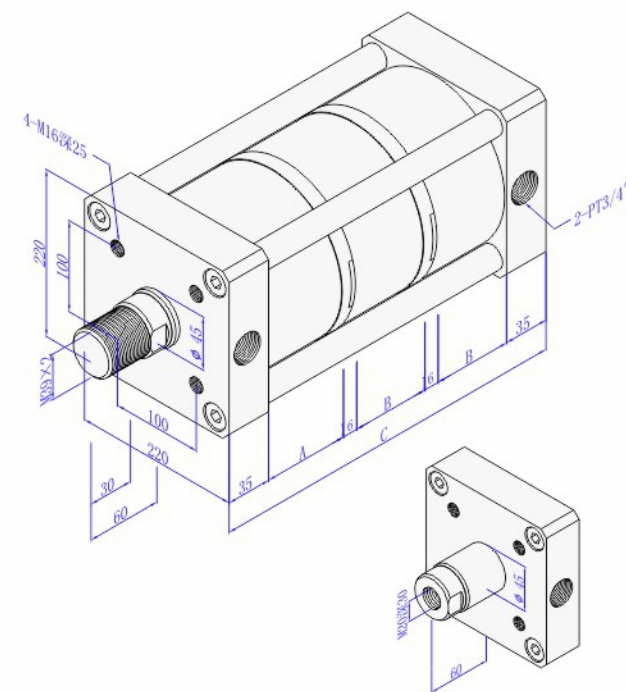
倍数	行程	A	B	C	倍数	行程	A	B	C
2倍	20	58	53	201	4倍	20	58	53	347
	30	68	63	221		30	68	63	387
	50	88	83	261		50	88	83	467
3倍	20	58	53	274	5倍	20	58	53	427
	30	68	63	304		30	68	63	470
	50	88	83	364		50	88	83	630

注：可定做回程倍力，正反倍力及行程可调型，请与我司技术部门获取最新参数。
多气口型号。

● 理论出力表

气源压力(Kg/cm²)	2	3	4	5	6	7	8
2倍伸出力(Kg)	760	1140	1530	1910	2290	2680	3060
3倍伸出力(Kg)	1140	1720	2290	2870	3440	4020	4590
4倍伸出力(Kg)	1530	2290	3060	3820	4590	5360	6120
5倍伸出力(Kg)	1910	2870	3820	4780	5740	6700	7650
回程出力(Kg)	380	570	760	950	1140	1340	1530

● STD-200多倍出力气缸外观图及尺寸表



内牙样式-F

倍数	行程	A	B	C	倍数	行程	A	B	C
2倍	20	71	64	221	4倍	20	71	64	381
	30	81	74	241		30	81	74	421
	50	101	94	281		50	101	94	501
3倍	20	71	64	301	5倍	20	71	64	461
	30	81	74	331		30	81	74	511
	50	101	94	391		50	101	94	681

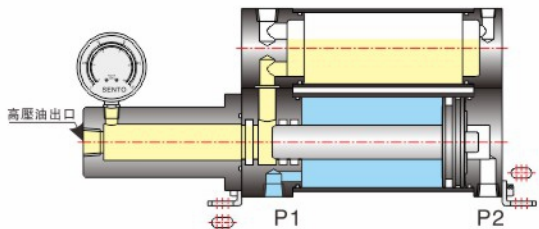
注：可定做回程倍力，正反倍力及行程可调型，请与我司技术部门获取最新参数。
各气口型号：

● 理论出力表

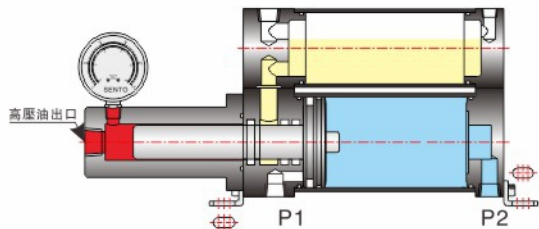
气源压力(Kg/cm ²)	2	3	4	5	6	7	8
2倍伸出力(Kg)	1190	1780	2380	2980	3570	4170	4770
3倍伸出力(Kg)	1780	2680	3570	4470	5360	6260	7150
4倍伸出力(Kg)	2380	3570	4770	5960	7150	8350	9540
5倍伸出力(Kg)	2980	4470	5960	7450	8940	10430	11930
回程出力(Kg)	590	890	1190	1490	1780	2080	2380

气液增压器原理介绍

增压器是利用两个截面不同的活塞(A1、A2)，将压力P1推向活塞A1，则A2侧可输出P2的压力，如下图二：
 $P2=(A1/A2) \times P1$ 油缸出力 $F=P2 \times A3$



图一：P1进气，增压器处于回位状态；



图二：P2进气，增压产生高压油；

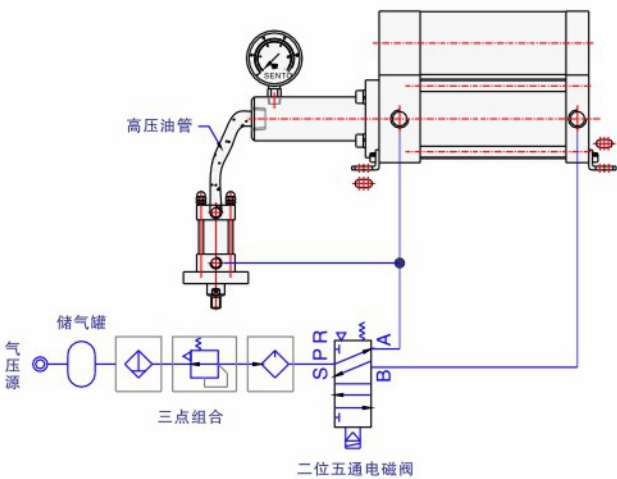
常态液压油

高压液压油

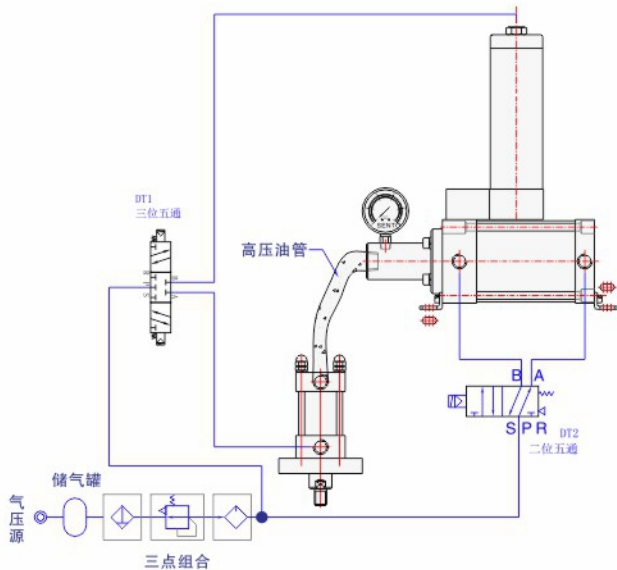
压缩空气



推荐气路连接



直压式增压器气路图



预压式增压器气路图

产品型号详解

STB-B-10 25 M 50-S □

气液增压器 系列 类型 缸径 增压比 附磁 吐油量 感应数量

动作类型	A: 直压式增压器 B: 预压式增压器		
标值: 缸径 (mm)	08: 80	10: 100	12: 125
	16: 160	20: 200	25: 250
增压比	07-100		
附磁	-N: 不附磁 -M: 内附磁石		
吐油量(ML)	20ML-1000ML		
感应数量	配磁性感应开关及数量		

气液增压器以压缩空气作为动力源，不需要另加液压系统，操作简单方便；以较低气压作动力，即可产生高压油输出；直压式增压器只需一个气动电磁阀，预压式需要两个气动电磁阀操控。动作速度较油压系统快，较气缸稳定，不会产生油雾现象，且售后维修方面简单。

操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.8MPa过滤后压缩空气
增压介质	ISO VG68#
工作温度	-5~+60℃
操作速度	50-400mm/s
气缸耐压	1.2MPa
行程公差	+1.0mm 0
工作频率	匹配油缸规格决定

气液增压器公式计算

$$P_{\text{油}} = \text{增压比} \times P$$

$$F_{\text{出}} = P_{\text{油}} \times A_{\text{油}}$$

$$\text{单次耗气量计算} = A_{\text{气}} \times \text{缸筒长度} \times 2$$

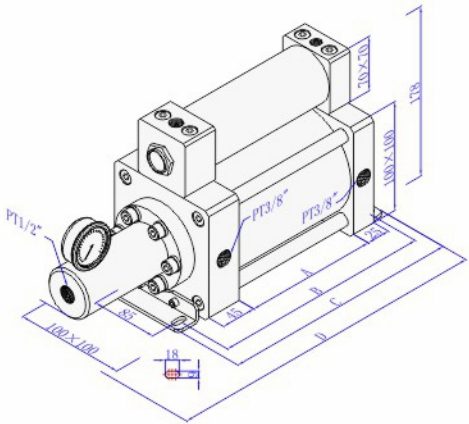
$P_{\text{油}}$: 增压器最大油压(Kg/cm²)
 $F_{\text{出}}$: 油缸伸出力(Kg)
 P : 气源压力(Kg/cm²)
 $A_{\text{气}}$: 气缸截面积(cm²)
 $A_{\text{油}}$: 油缸截面积(cm²)

增压比及最大吐油量对照表

缸径	增压比	最大吐油量	缸径	增压比	最大吐油量	缸径	增压比	最大吐油量	缸径	增压比	最大吐油量
80	0807	150 ML	125	1215	180 ML	160	1641	140 ML	200	2080	100 ML
	0808	140 ML		1217	170 ML		1651	110 ML		20100	80 ML
	0810	110 ML		1220	150 ML		1664	90 ML	250	2517	1000 ML
	0812	90 ML		1225	120 ML	200	2016	650 ML		2520	800 ML
	0816	70 ML		1231	100 ML		2020	520 ML		2525	650 ML
100	1011	150 ML		1239	100 ML		2025	420 ML		2531	550 ML
	1012	140 ML		1616	350 ML		2032	250 ML		2539	420 ML
	1016	110 ML		1620	270 ML		2039	200 ML		2551	250 ML
	1020	100 ML		1625	220 ML		2044	180 ML		2569	170 ML
	1025	70 ML		1628	200 ML		2051	150 ML		2580	150 ML
				1632	170 ML		2064	120 ML		25100	120 ML
125	1212	220 ML									

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

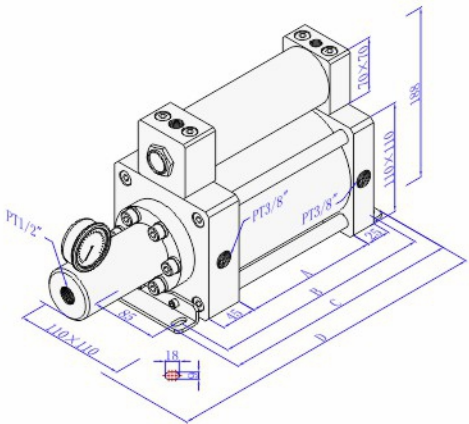
STB-A-08直压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	增压比	吐油量	A	B	C	D
0807	50	130	234	260	330	0812	30	140	244	270	350
	70	160	264	290	390		50	190	294	320	450
	100	200	304	330	470		70	240	344	370	550
	120	230	334	360	530		90	290	394	420	650
0810	50	160	264	290	390	0816	30	160	264	290	390
	70	210	314	340	490		50	220	324	350	510
	100	270	374	400	610		70	290	394	420	650
	110	290	394	420	650		100	--	--	--	--

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

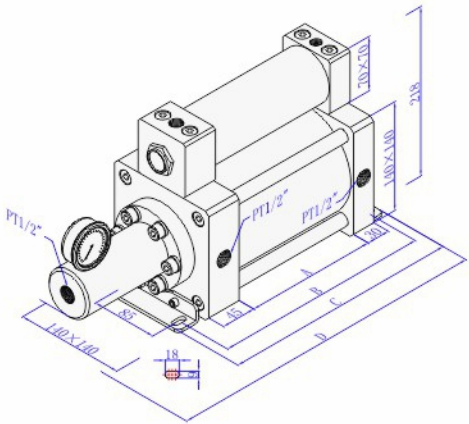
STB-A-10直压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	增压比	吐油量	A	B	C	D
1011	50	130	234	260	330	1020	30	140	244	270	350
	70	160	264	290	390		50	190	294	320	450
	100	200	304	330	470		70	240	344	370	550
	120	230	334	360	530		90	290	394	420	650
1016	50	160	264	290	390	1025	30	160	264	290	390
	70	210	314	340	490		50	220	324	350	510
	100	270	374	400	610		70	290	394	420	650
	110	290	394	420	650		100	--	--	--	--

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

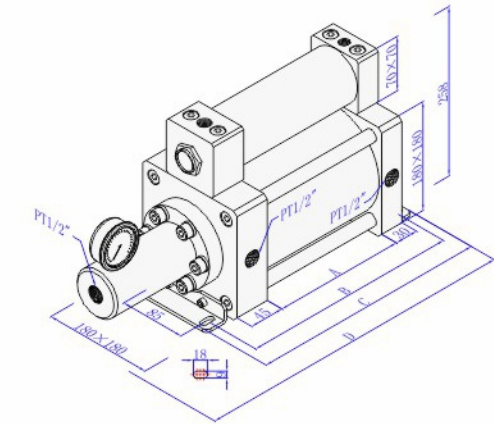
STB-A-12直压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	增压比	吐油量	A	B	C	D
1212	70	140	249	275	355	1225	70	210	319	345	495
	100	170	279	305	415		100	270	379	405	615
	120	190	299	325	455		120	310	419	445	695
	150	220	329	355	515		150	370	479	505	815
1217	70	170	279	305	415	1239	30	160	269	295	390
	100	210	319	345	495		50	230	339	365	535
	120	240	349	375	555		70	290	399	425	655
	150	280	389	415	635		100	390	499	525	855

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

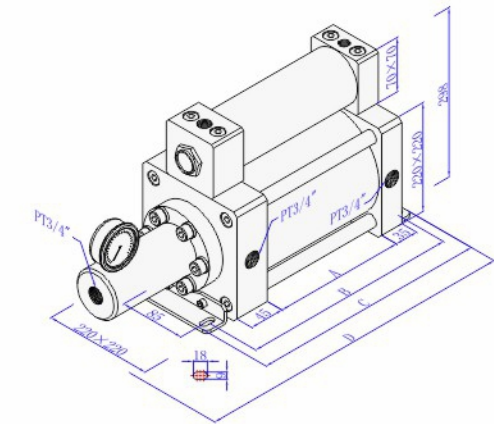
STB-A-16直压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	增压比	吐油量	A	B	C	D
1620	120	210	319	345	495	1641	70	230	339	365	535
	150	240	349	375	565		100	290	399	425	655
	200	290	399	425	650		120	330	439	465	735
	250	340	449	475	755		140	370	479	505	815
1628	100	230	339	365	535	1664	30	180	289	315	435
	120	250	359	385	575		50	240	349	375	555
	150	300	409	435	675		70	310	419	445	695
	200	370	479	505	815		90	370	479	505	815

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

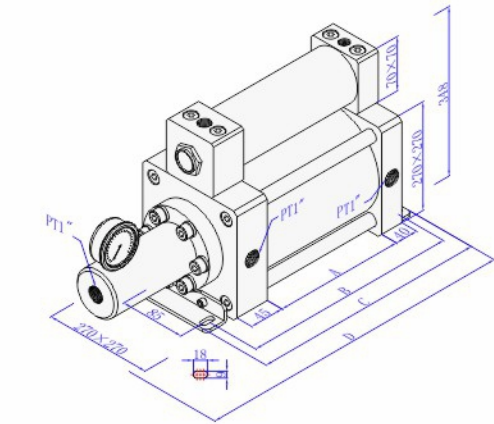
STB-A-20直压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	增压比	吐油量	A	B	C	D
2025	200	260	374	400	631	2044	100	240	354	380	550
	250	300	414	440	711		120	270	384	410	610
	300	340	454	480	791		150	310	424	450	690
	350	380	494	520	871		180	350	464	490	770
2032	100	200	314	340	470	2064	50	200	314	340	470
	150	250	364	390	570		70	240	354	380	550
	200	310	424	450	690		100	300	414	440	670
	250	360	474	500	790		120	340	454	480	750

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

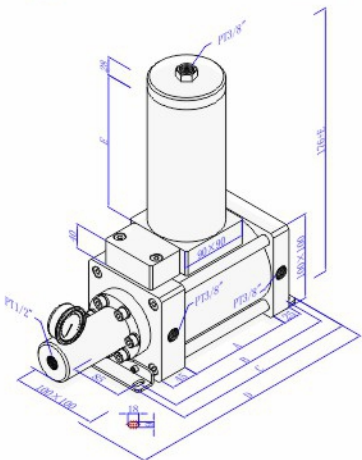
STB-A-25直压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	增压比	吐油量	A	B	C	D
2525	300	280	399	425	650	2551	150	280	399	425	605
	400	330	449	475	750		200	340	459	485	725
	500	380	499	525	850		220	360	479	505	765
	600	430	549	575	950		250	390	509	535	825
2539	200	290	409	435	670	2569	100	270	389	415	585
	250	330	449	475	750		120	300	419	445	645
	300	370	489	515	830		150	340	459	485	725
	350	410	529	555	910		170	370	489	515	785

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

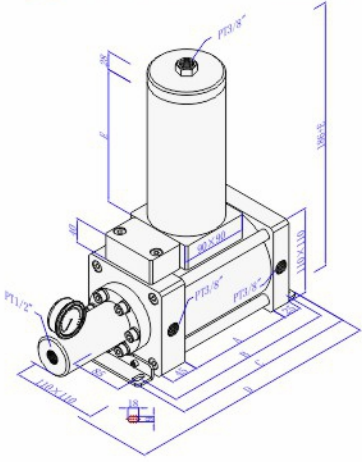
STB-B-08预压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	E	增压比	吐油量	A	B	C	D	E
0807	50	130	234	260	330	200-500	0812	30	140	244	270	350	200-500
	70	160	264	290	390	200-500		50	190	294	320	450	200-500
	100	200	304	330	470	200-500		70	240	344	370	550	200-500
	120	230	334	360	530	200-500		90	290	394	420	650	200-500
0810	50	160	264	290	390	200-500	0816	30	160	264	290	390	200-500
	70	210	314	340	490	200-500		50	220	324	350	510	200-500
	100	270	374	400	610	200-500		70	290	394	420	650	200-500
	110	290	394	420	650	200-500		100	--	--	--	--	--

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

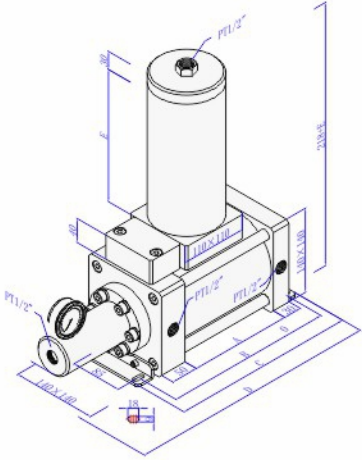
STB-B-10预压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	E	增压比	吐油量	A	B	C	D	E
1011	50	130	234	260	330	200-500	1020	30	140	244	270	350	200-500
	70	160	264	290	390	200-500		50	190	294	320	450	200-500
	100	200	304	330	470	200-500		70	240	344	370	550	200-500
	120	230	334	360	530	200-500		90	290	394	420	650	200-500
1016	50	160	264	290	390	200-500	1025	30	160	264	290	390	200-500
	70	210	314	340	490	200-500		50	220	324	350	510	200-500
	100	270	374	400	610	200-500		70	290	394	420	650	200-500
	110	290	394	420	650	200-500		100	--	--	--	--	--

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

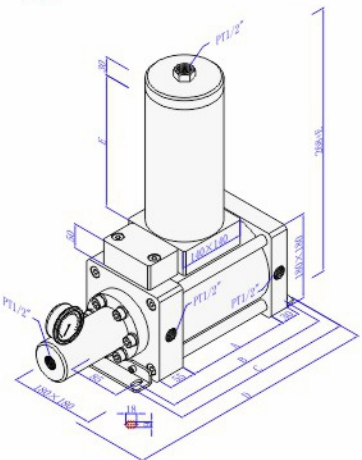
STB-B-12预压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	E	增压比	吐油量	A	B	C	D	E
1212	100	170	284	310	420	200-500	1225	50	170	284	310	420	200-500
	120	190	304	330	460	200-500		70	210	324	350	500	200-500
	150	220	334	360	520	200-500		100	270	384	410	620	200-500
	200	280	394	420	640	200-500		120	310	424	450	700	200-500
1217	70	170	284	310	420	200-500	1239	30	160	274	300	400	200-500
	100	210	324	350	500	200-500		50	230	344	370	540	200-500
	120	240	354	380	560	200-500		70	290	404	430	660	200-500
	150	280	394	420	640	200-500		100	390	504	530	860	200-500

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

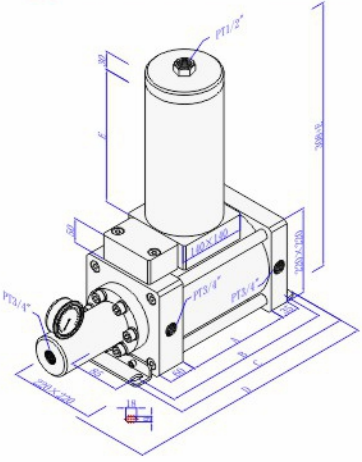
STB-B-16预压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	E	增压比	吐油量	A	B	C	D	E
1620	120	210	329	355	495	200-500	1641	50	190	309	335	455	200-500
	150	240	359	385	555	200-500		70	230	349	375	535	200-500
	200	290	409	435	655	200-500		100	290	409	435	655	200-500
	250	340	459	485	755	200-500		120	330	449	475	735	200-500
1628	100	230	349	375	535	200-500	1664	30	180	299	325	435	200-500
	120	250	369	395	575	200-500		50	240	359	385	555	200-500
	150	300	419	445	675	200-500		70	310	429	455	695	200-500
	200	370	489	515	815	200-500		90	370	489	515	815	200-500

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

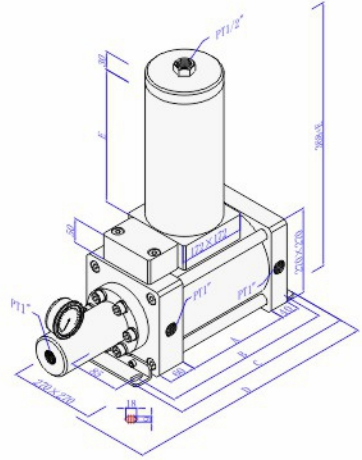
STB-B-20预压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	E	增压比	吐油量	A	B	C	D	E
2025	200	260	389	415	595	200-500	2044	100	240	369	395	555	200-500
	250	300	429	455	675	200-500		120	270	399	425	615	200-500
	300	340	469	495	755	200-500		150	310	439	465	695	200-500
	350	380	509	535	805	200-500		180	360	489	515	795	200-500
2032	100	200	329	355	475	200-500	2064	50	200	329	355	475	200-500
	150	260	389	415	595	200-500		70	240	369	395	555	200-500
	200	310	439	465	695	200-500		100	300	429	455	675	200-500
	250	360	489	515	795	200-500		120	340	469	495	755	200-500

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

STB-B-25预压式气液增压器外观图及尺寸表



增压比	吐油量	A	B	C	D	E	增压比	吐油量	A	B	C	D	E
2525	300	280	414	440	665	200-500	2551	150	280	414	440	620	200-500
	400	330	464	490	765	200-500		200	340	474	500	740	200-500
	500	380	514	540	865	200-500		220	360	494	520	780	200-500
	600	430	564	590	965	200-500		250	390	524	550	840	200-500
2539	200	290	424	450	675	200-500	2569	100	270	404	430	600	200-500
	250	330	464	490	755	200-500		120	300	434	460	660	200-500
	300	370	504	530	835	200-500		150	340	474	500	740	200-500
	350	410	544	570	915	200-500		170	370	504	530	800	200-500

注：其他规格型号，请与我司技术部门获取最新参数。

● 产品型号详解

STYG-63-50-FA-20

液压缸系列 缸径 行程 安装方式 可调行程

液压缸类型	STYG: 拉杆式气液油缸					
油缸缸径(mm)	40	50	63	80	100	125
总行程(mm)	20-200	20-300	20-400			
安装方式	FA:前法兰	FB:后法兰	X:定制			
可调行程(mm)	20-200	20-300	20-400			



● 操作条件

项目	类型
作动方式	双动
压测油压	匹配增压器
最低工作压力	0.3MPa
拉侧气压	0.2-0.8MPa
工作温度范围	-5~+60℃
缓冲机构	无
工作用油	ISO VG-68#
行程公差	+1.0mm 0
动作速度	30-200mm/秒
轴端连接方式	内螺纹、外螺纹、T型槽

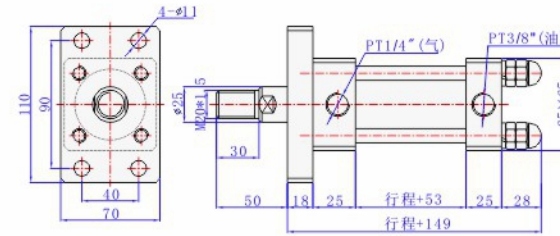
● 结构说明

- 1、此型号油缸为匹配气液增压器而使用的油缸；
- 2、压侧使用气液增压器出口的高压油，而拉侧则使用气压回程；
- 3、油缸结构合理，安装简单，维护方便，耐压高，出力大。

● 理论出力表

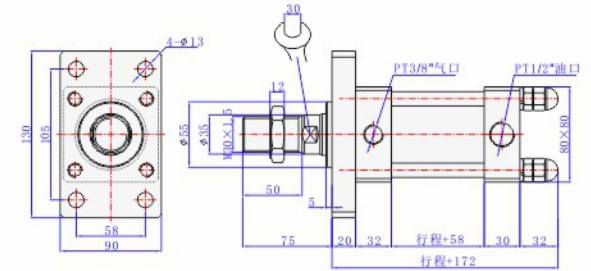
油缸内径 (mm)	杆径 (mm)	受压面积(cm²)		压侧理论出力 (Kg)					
		压侧	拉侧	P=50Kg/cm	P=70Kg/cm	P=100Kg/cm	P=120Kg/cm	P=150Kg/cm	P=200Kg/cm
φ40	φ25	12.56	7.65	628	879	1256	1507	1884	2512
φ50	φ35	19.62	10.01	981	1373	1962	2354	2943	3924
φ63	φ35	31.15	21.55	1557	2180	3115	3738	4672	6230
φ80	φ35	50.24	40.64	2512	3516	5024	6028	7536	10048
φ100	φ45	78.50	62.63	3925	5495	7850	9420	11775	15700
φ125	φ60	122.65	94.44	6133	8586	12266	14719	18399	24532

● STYG-40-FA尺寸图



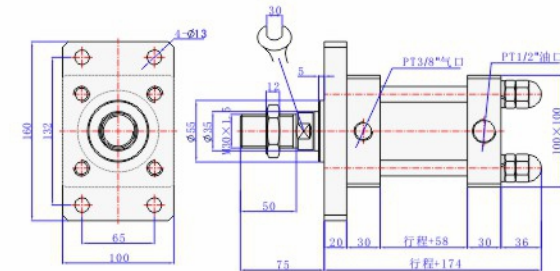
项目	类型
最高耐压	120Kg/cm²
受力面积	12.56cm²
行程范围	20-150mm

● STYG-50-FA尺寸图



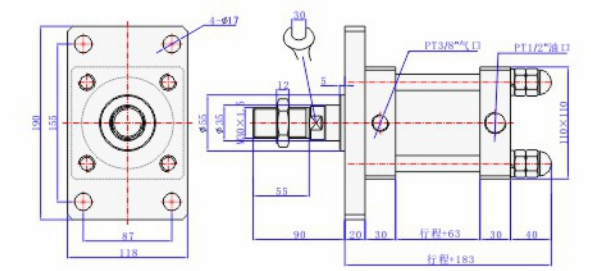
项目	类型
最高耐压	160Kg/cm²
受力面积	19.62cm²
行程范围	20-200mm

● STYG-63-FA尺寸图



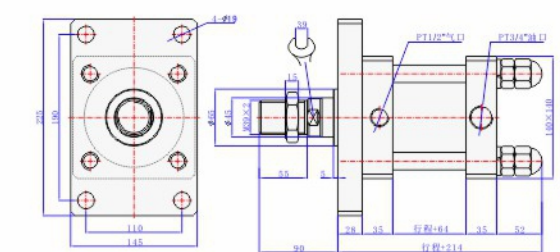
项目	类型
最高耐压	180Kg/cm²
受力面积	31.15cm²
行程范围	20-500mm

● STYG-80-FA尺寸图



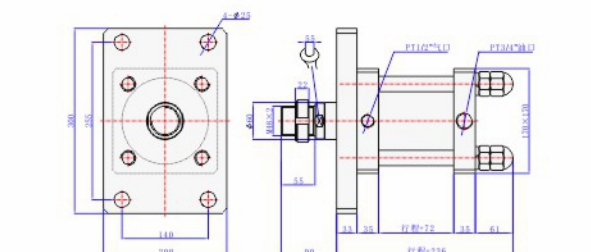
项目	类型
最高耐压	250Kg/cm²
受力面积	50.24cm²
行程范围	20-500mm

● STYG-100-FA尺寸图



项目	类型
最高耐压	180Kg/cm²
受力面积	78.50cm²
行程范围	20-500mm

● STYG-125-FA尺寸图



项目	类型
最高耐压	200Kg/cm²
受力面积	122.65cm²
行程范围	20-500mm

产品型号详解

STYG-BAG-40-20-E-20

液压缸系列 薄型液压缸类型 缸径 行程 牙型 可调行程

薄型液压缸类型	BA: 基本型			BB: 径向型		
	BAG: 基本可调			BBG:径向可调		
	BAS: 基本附磁			BBS: 径向附磁		
气缸缸径(mm)	32	40	50	63	80	100
总行程(mm)	20	30	50	60	80	100
牙型	E:外牙		F:内牙		X:定制	



操作条件

项目	类型
额定压力	14MPa
耐压力	21MPa
最低工作压力	0.3MPa
适用速度范围	8-100mm/秒
工作温度范围	-5-+60℃
缓冲机构	无
工作用油	VG-32、VG-46、VG-68
螺纹公差	JIS 6H/6g
行程公差	+0.8mm 0
固定形式	轴向、径向
轴端连接方式	内螺纹、外螺纹、T型槽

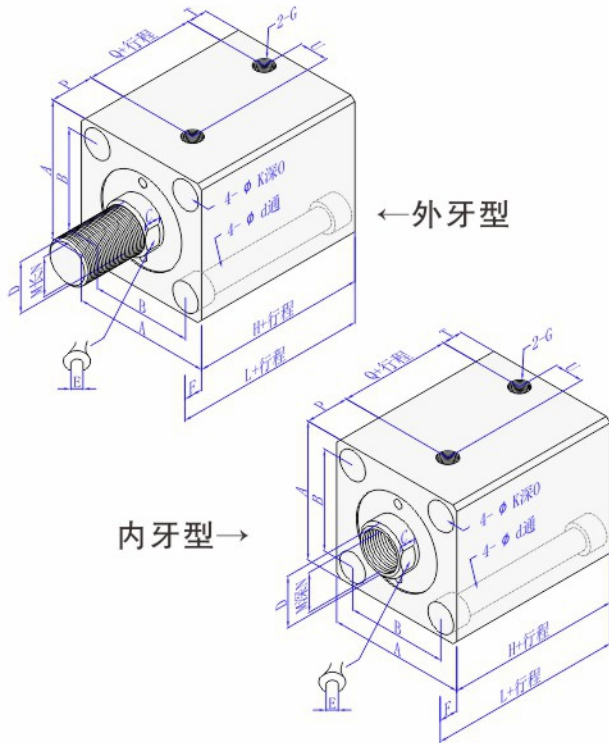
结构说明

省安装空间，总长度约为同缸径同行程的一半；
直接安装，不需要任何配件；
感应开关安装采用滑动方式，可设定任意位置；
适用于加工治具，模具或安装收到限制的设备场合；
采用进口密封件，使用寿命更长。

理论出力表

油缸内径 (mm)	杆径 (mm)	受压面积(cm²)				理论出力(P=140Kgf/cm²)			
		单活塞杆		双活塞杆		单活塞杆		双活塞杆	
		压侧	拉侧	压侧	拉侧	压侧	拉侧	压侧	拉侧
φ32	φ20	8.0	4.9	4.9		1120	686	686	
φ40	φ25	12.6	7.7	7.7		1760	1072	1072	
φ50	φ30	19.6	12.6	12.6		2750	1760	1760	
φ63	φ35	31.2	21.6	21.6		4343	3016	3016	
φ80	φ40	50.3	38.0	38.0		7038	5320	5320	
φ100	φ56	78.5	53.9	53.9		10995	7548	7548	

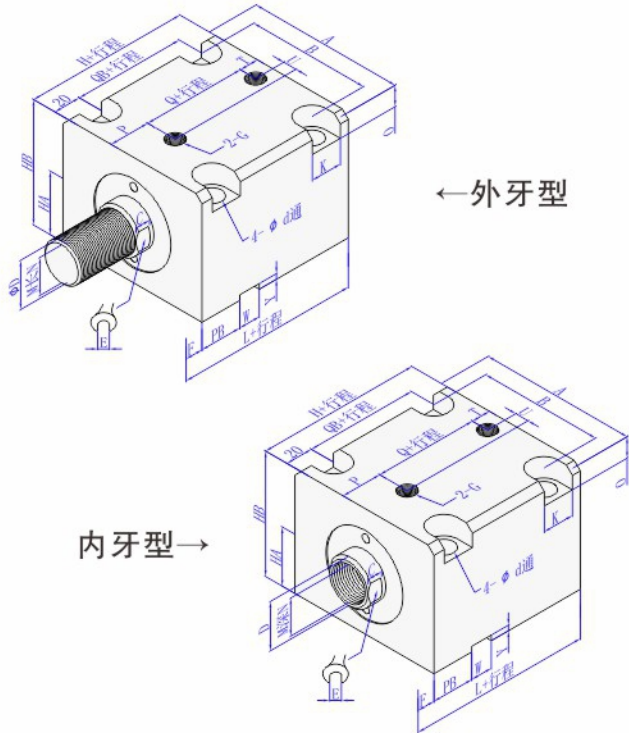
STYG-BA薄型液压缸基本型外观图及尺寸表



内径	φ32	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100
A	62	70	80	94	114	134
B	47	52	58	69	86	102
C	9	9	10	11	14	14
d	7	9	11	14	16	18
D	20	25	30	35	40	56
E	17	21	27	32	37	50
F	10	10	11	13	17	17
G	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc3/8"	Rc3/8"
H	54	55	60	70	81	88
K	11	14	18	20	23	26
L	64	65	71	83	98	105
外牙	M	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M36×1.5
	N	25	30	35	45	55
内牙	M	M12×1.75	M16×2.0	M20×2.5	M27×3.0	M30×3.5
	N	15	20	24	33	40
O	6.5	8.6	10.8	13	15	17.5
P	27	27	28	30	35	39
Q	16.5	17	21	26	28	28
T	10.5	11	11	14	18	21
U	10	10	10	10	15	15

注：其他非标尺寸请与我司技术部门获取。

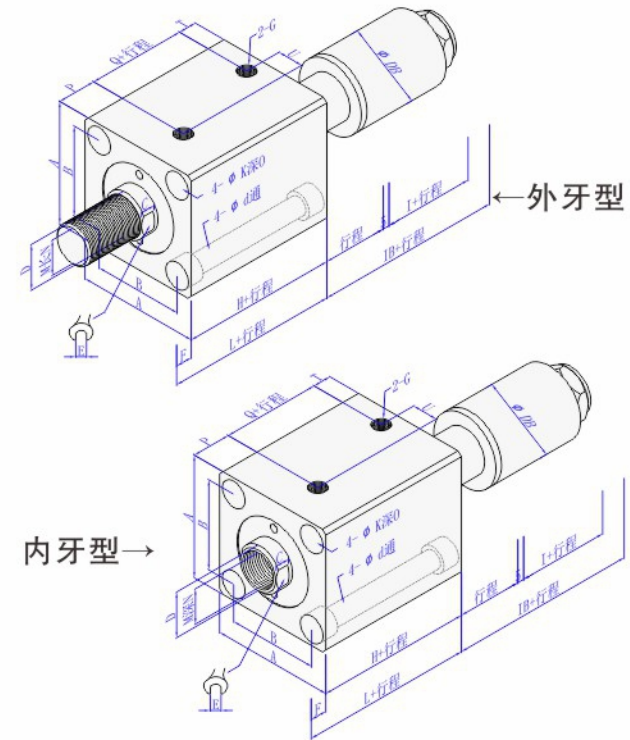
STYG-BB薄型液压缸径向型外观图及尺寸表



内径	φ32	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100
A	70	80	94	114	134	160
B	56	62	74	90	110	134
C	9	9	10	11	14	14
d	9	11	14	16	16	18
D	20	25	30	35	40	56
E	17	22	27	32	37	50
F	10	10	11	13	17	17
G	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc3/8"	Rc3/8"
H	54	55	60	70	81	88
HA	25	29	34	42	52	62
HB	56	64	74	89	109	129
K	14	17.5	20	23	23	26
L	64	65	71	83	98	105
外牙	M	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M36×1.5
	N	25	30	35	45	55
内牙	M	M12×1.75	M16×2.0	M20×2.5	M27×3.0	M30×3.5
	N	15	20	24	33	40
O	8.6	10.8	13	15.2	15.2	17
P	27	27	28	30	35	39
PB	28	28	29	31	34	34
Q	16.5	17	21	26	28	28
QB	24	23	27	32	41	44
T	10.5	11	11	14	18	21
U	10	10	10	10	15	15
W	12	12	14	16	16	26
Y	4	4	4	4	4	5

注：其他非标尺寸请与我司技术部门获取。

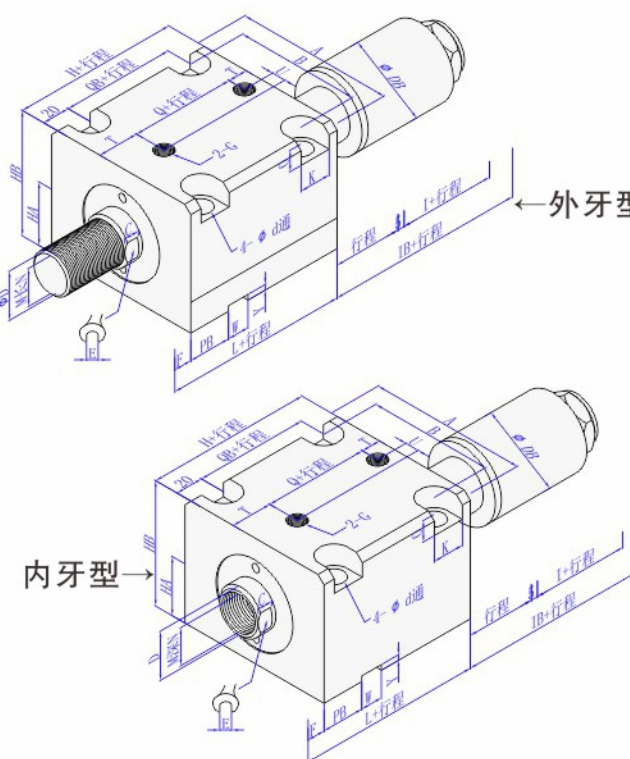
● STYG-BAG薄型液压缸基本可调型外观图及尺寸表



内径		φ32	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100
A		62	70	80	94	114	134
B		47	52	58	69	86	102
C		9	9	10	11	14	14
d		7	9	11	14	16	18
D		20	25	30	35	40	56
DB		38	44	50	55	60	80
E		17	21	27	32	37	50
F		10	10	11	13	17	17
G		Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc3/8"	Rc3/8"
H		69	71	77	83	95	106
I		15	20	20	20	20	30
IB		32	38	40	44	45	55
K		11	14	18	20	23	26
L		79	81	88	96	112	123
外牙	M	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M48×1.5
	N	25	30	35	45	55	70
内牙	M	M12×1.75	M16×2.0	M20×2.5	M27×3.0	M30×3.5	M36×4.0
	N	15	20	24	33	33	40
O		6.5	8.6	10.8	13	15	17.5
P		27	27	28	30	35	39
Q		15	17	21	23	25	28
T		27	27	28	30	35	39
U		10	10	10	10	15	15

注：其他非标尺寸请与我司技术部门获取。

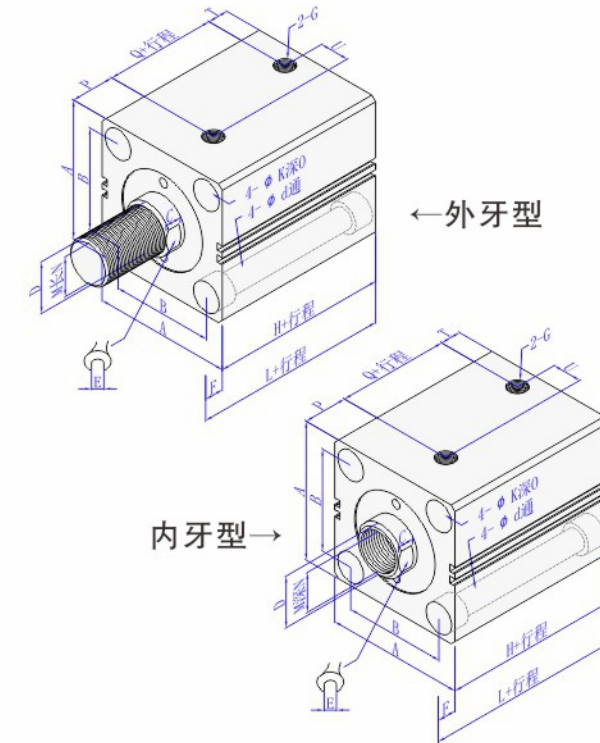
● STYG-BBG薄型液压缸径向可调型外观图及尺寸表



内径	φ32	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	
A	70	80	94	114	134	160	
B	56	62	74	90	110	134	
C	9	9	10	11	14	14	
d	9	11	14	16	16	18	
D	20	25	30	35	40	56	
DB	38	44	50	55	60	80	
E	17	21	27	32	37	50	
F	10	10	11	13	17	17	
G	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc3/8"	Rc3/8"	
H	69	71	77	83	95	106	
I	15	20	20	20	20	30	
IB	32	38	40	44	45	55	
HA	25	29	34	42	52	62	
HB	56	64	74	89	109	129	
K	14	17.5	20	23	23	26	
L	79	81	88	96	112	123	
外牙	M	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M48×1.5	
	N	25	30	35	45	55	70
内牙	M	M12×1.75	M16×2.0	M20×2.5	M27×3.0	M30×3.5	M36×4.0
	N	15	20	24	33	33	40
O	8.6	10.8	13	15.2	15.2	17	
PB	28	28	29	31	34	34	
Q	15	17	21	23	25	28	
QB	28	28	32	38	44	44	
T	27	27	28	30	35	39	
U	10	10	10	10	15	15	
W	12	12	14	16	16	16	
Y	4	4	4	4	4	5	

注：其他非标尺寸请与我司技术部门获取。

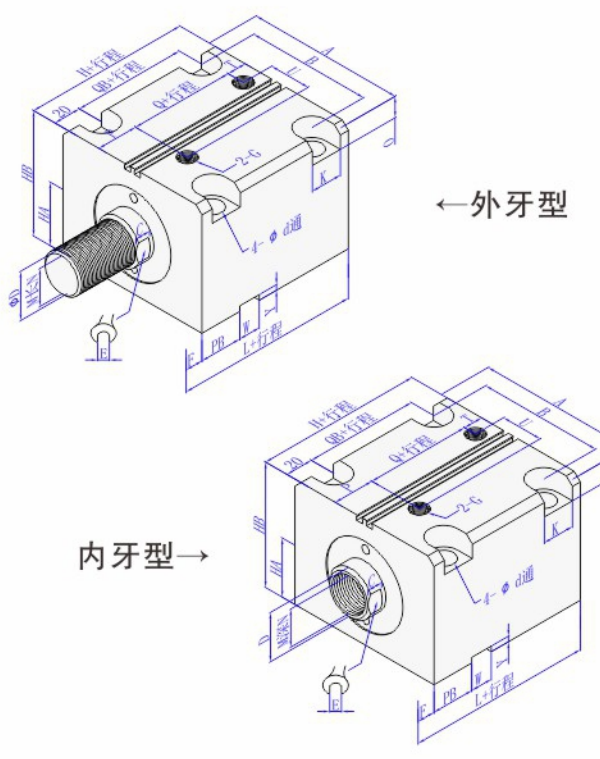
● STYG-BAS薄型液压缸基本附磁型外观图及尺寸表



内 径		φ32	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100
A		62	70	80	94	114	134
B		47	52	58	69	86	102
C		9	9	10	11	14	14
d		7	9	11	14	16	18
D		20	25	30	35	40	56
E		17	22	27	32	37	50
F		10	10	11	13	17	17
G		Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc3/8"	Rc3/8"
H		73	70	75	84	95	100
K		11	14	18	20	23	26
L		83	80	86	97	112	117
外 牙	M	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M48×1.5
	N	25	30	35	45	55	70
内 牙	M	M12×1.75	M16×2.0	M20×2.5	M27×3.0	M30×3.5	M36×4.0
	N	15	20	24	33	33	40
O		6.5	8.6	10.8	13	15	17.5
P		27	27	28	30	35	39
Q		29	27	31	36	38	36
T		17	16	16	18	22	25
U		10	10	10	10	15	15

注：其他非标尺寸请与我司技术部门获取。

● STYG-BBS薄型液压缸径向附磁型外观图及尺寸表



内径		φ32	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100
A		70	80	94	114	134	160
B		56	62	74	90	110	134
C		9	9	10	11	14	14
d		9	11	14	16	16	18
D		20	25	30	35	40	56
E		17	21	27	32	37	50
F		10	10	11	13	17	17
G		Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc1/4"	Rc3/8"	Rc3/8"
H		73	70	75	84	95	100
HA		25	29	34	42	52	62
HB		56	64	74	89	109	129
K		14	17.5	20	23	23	26
L		83	80	86	97	112	117
外牙	M	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M48×1.5
	N	25	30	35	45	55	70
内牙	M	M12×1.75	M16×2.0	M20×2.5	M27×3.0	M30×3.5	M36×4.0
	N	15	20	24	33	33	40
O		8.6	10.8	13	15.2	15.2	17
P		27	27	28	30	35	39
PB		28	28	29	31	34	34
Q		29	27	31	36	38	36
QB		24	23	27	32	41	44
T		17	16	16	18	22	25
U		20	20	20	40	50	50
W		12	12	14	16	16	26
Y		4	4	4	4	4	5

注：其他非标尺寸请与我司技术部门获取。



空气增压阀系列

STW空气增压阀

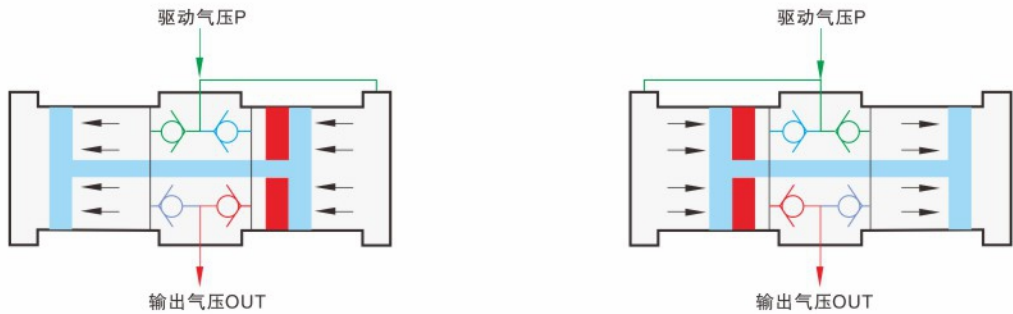
- 公司简介
- 企业荣誉
- 展会风采
- 目录索引
- 原理应用
- STA
- STF
- STA-A
- STU
- STG
- STHA
- STHB
- STV
- STR
- STM
- STS
- STD
- STB
- STB-A
- STB-B
- 拉杆油缸
- 薄型油缸
- STW
- STWD
- STWP
- 行业案例
- 定制系列
- 附属配件
- 推荐电路
- 维护说明

空气增压阀原理介绍

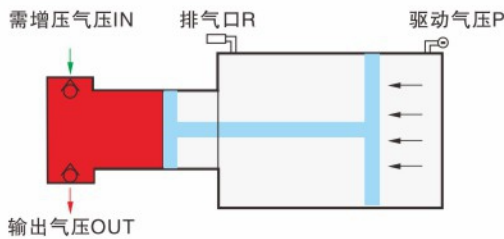
空气增压阀是以压缩空气为动力源的一种活塞式增压阀，当进气时增压阀气控阀的阀芯往复切换工作，控制增压阀活塞以极快的速度作往复动作，随着输出压力的增高，活塞的往复速度减慢直至停止；此时，增压阀输出的压力恒定，能量消耗最低，各部件停止工作；无论何种原因造成保压回路压力下降，增压阀将自动启动，补充已消耗压力，保持回路压力恒定。

专门用于空气压力等级较低场合。以普通压缩空气为动力源，可有效地把0.2-0.8MPa的压缩空气通过自增压的方式产生较高的压力，最大可实现12MPa的气压。广泛应用于模具注塑成型、热流道、电子产品压力测试、高压吹瓶、机械手臂、CNC气动夹刀头气缸、各种破坏性压力测试及气动夹具等各种气动设备压力不足增压的行业。产品结构全部采用铝合金和不锈钢制造，密封材质全为进口材料，可长时间连续工作，使用寿命长。

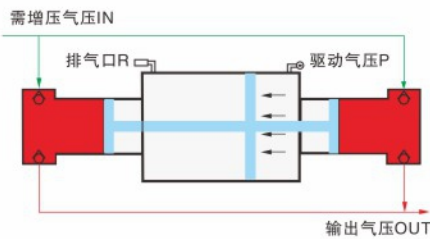
动作原理图



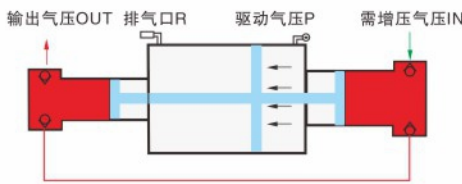
二倍空气增压阀



单头单作用阀



双头单作用阀



双头双作用阀

空气增压阀系列

STW空气增压阀

产品型号详解

STWP-02-A-L-G

增压阀系列 增压比 介质 安装方式 储气罐

增压阀系列	W：通用型		WP：高速型	
	WG：单头单作用		WD：双头单作用	
	WT：双头双作用			
增压比	02：2倍		02B：2倍大流量	
	03：3倍		05：5倍	10：10倍
介质	A：空气		N：氮气	NA：天然气
	H：氢气		O：氧气	QT：其他
安装方式	-L：脚架安装		-U：用户指定	
储气罐	-G：配储气罐(10L/20L)			



操作条件

项目	类型
作动方式	双动
作动压力	0.2-0.7MPa过滤后压缩空气
气源处理	降温、除湿、过滤、除尘
工作温度	-10-+60℃
润滑	三联件油杯
气缸耐压	1.2MPa
增压腔耐压	8MPa
安装方式	任意角度

典型应用

阀门，管件，压力容器等提供静态和爆破测试；
汽车制动系统及喷油嘴测试；
建材试验中的水压试验；
向管道或反应釜中注射化学试剂；
制冷剂的输送，置换罐装；
夹紧、成形、钻孔、剪切、冲压等液压设备的动力；
大型压力机过载保护，模具缓冲及托起动力；
航空航天附件静态及动态测试；
仪器仪表的性能测试及校定；
高压清洗及水切割设备的水喷射；
在危险区域输送流体；
机械设备的润滑系统注油；
阀门测试时夹紧动力；
轴套，缸套的压进，压出动力。

增压阀产品特点

工作原理：
利用大面积活塞端的低压气体驱动从而产生小面积活塞端的高压气体。

输出压力高：
最大气体输出压力可高达12Mpa。

适用范围广：
空气增压阀工作介质为可空气，氮气或绝大多数惰性气体，氢气，氧气等；而且可靠性高，免维护和寿命长。

输出范围广：
所有型号阀仅0.5kg气压就能平稳工作，此时获得最小的流量，调节进气量后可获得不同的流量。

应用灵活：
选用不同型号的泵，可获得不同的压力区域。

易于调节：
在阀驱动压力范围内，调节输入气压，从而输出液压相应得到无级调整。

自动保压：
无论何种原因造成的回路压力降低，空气增压阀将自动启动，补充泄漏压力，保持回路压力恒定。

操作安全：
采用气体驱动，无电弧及火花，可在危险场所使用。

维护简单：
与其它的气驱泵比较，SENTO气动增压泵可完成同样的工作，但其零件及密封件少，维护更简单。

性价比高：
SENTO空气增压阀是一种以压缩空气为动力源的一种活塞式增压阀，工作时，增压阀迅速往复工作，随着输出压力的增高，泵的往复速度减慢直至停止，此时，泵输出的压力恒定，能量消耗最低，各部件停止运动。具有输出性能高而成本低的特点。

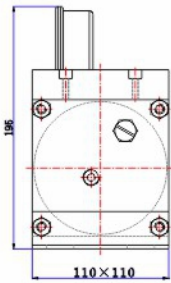
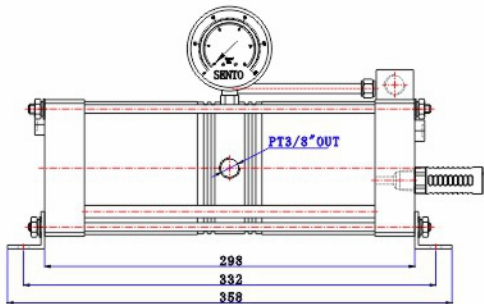
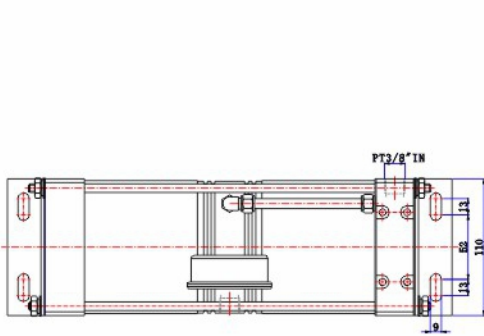
- 公司简介
- 企业荣誉
- 展会风采
- 目录索引
- 原理应用
- STA
- STF
- STA-A
- STU
- STG
- STHA
- STHB
- STV
- STR
- STM
- STS
- STD
- STB
- STB-A
- STB-B
- 拉杆油缸
- 薄型油缸
- STW
- STWD
- STWP
- 行业案例
- 定制系列
- 附属配件
- 推荐电路
- 维护说明



空气增压阀系列

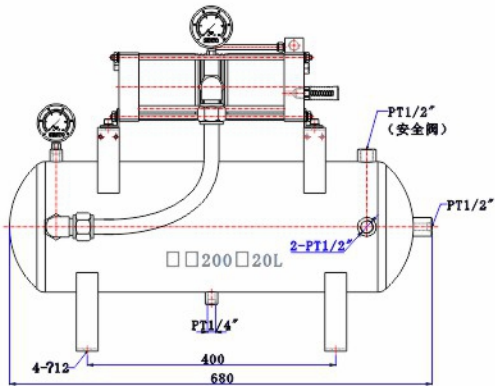
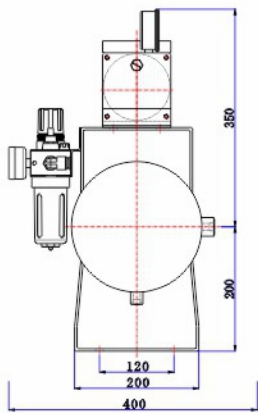
STW空气增压阀

STW-02空气增压阀尺寸及参数



型号	STW-02
增压比	2 : 1
入口最小气压 (bar)	2
出口最大气压 (bar)	16.6
驱动接口尺寸	PT3/8"
出口接口尺寸	PT3/8"
最大流量 L/Min @ PA=6bar	513@PA=6bar

STW-02-G空气增压阀尺寸及参数

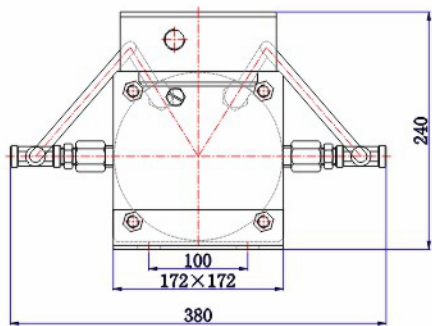
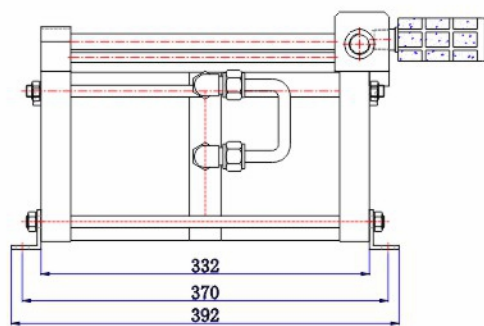


型号	STW-02-G
增压比	2 : 1
入口最小气压 (bar)	2
出口最大气压 (bar)	16.6
驱动接口尺寸	PT3/8"
出口接口尺寸	PT3/8"
储气罐容积	20L

空气增压阀系列

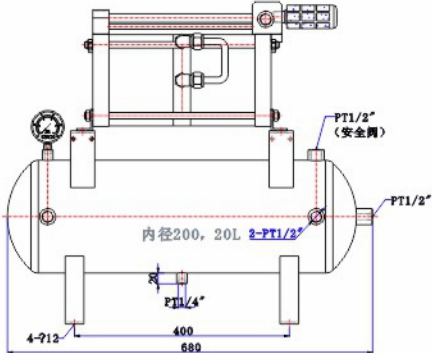
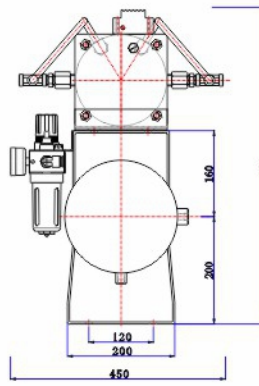
STW空气增压阀

STW-02B空气增压阀尺寸及参数



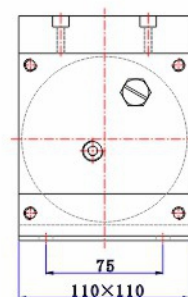
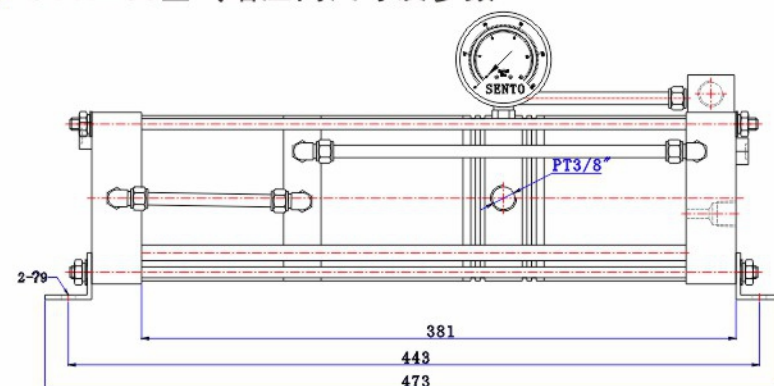
型号	STW-02B
增压比	2 : 1
入口最小气压 (bar)	2
出口最大气压 (bar)	16.6
驱动接口尺寸	PT1/2"
出口接口尺寸	PT1/2"
最大流量 L/Min @ PA=6bar	1450@PA=6bar

STW-02B-G 空气增压阀尺寸及参数



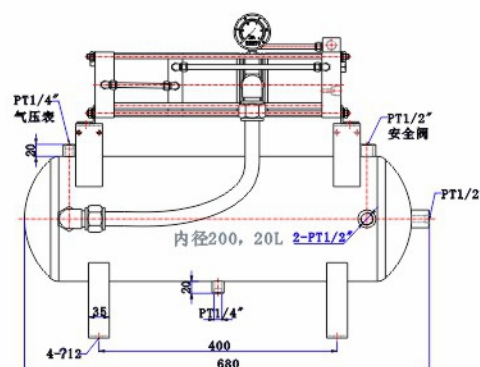
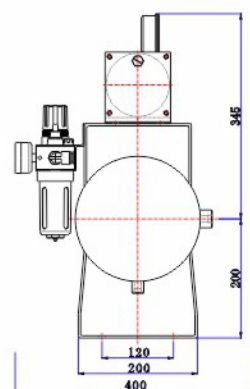
型号	STW-02B-G
增压比	2 : 1
入口最小气压 (bar)	2
出口最大气压 (bar)	16.6
驱动接口尺寸	PT1/2"
出口接口尺寸	PT1/2"
储气罐容积	20L

● STW-03空气增压阀尺寸及参数



型号	STW-03
增压比	3 : 1
入口最小气压 (bar)	2
出口最大气压 (bar)	24.9
驱动接口尺寸	PT3/8"
出口接口尺寸	PT3/8"
最大流量 L/Min @ PA=6bar	493@PA=6bar

● STW-03-G空气增压阀尺寸及参数

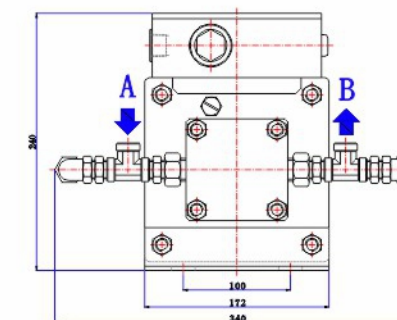
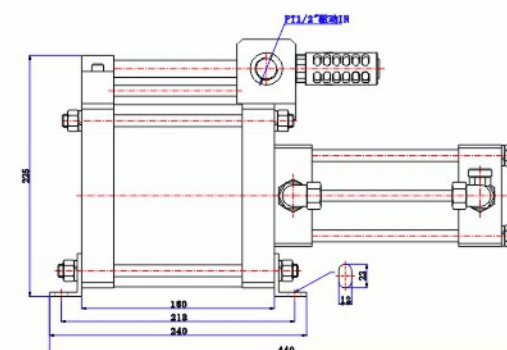


型号	STW-03-G
增压比	3 : 1
入口最小气压 (bar)	2
出口最大气压 (bar)	24.9
驱动接口尺寸	PT3/8"
出口接口尺寸	PT3/8"
储气罐容积	20L

空气增压阀系列

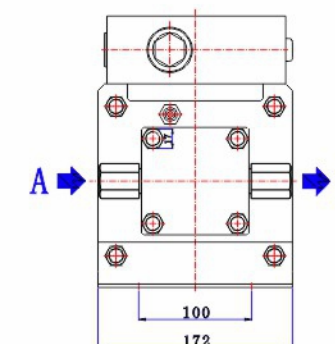
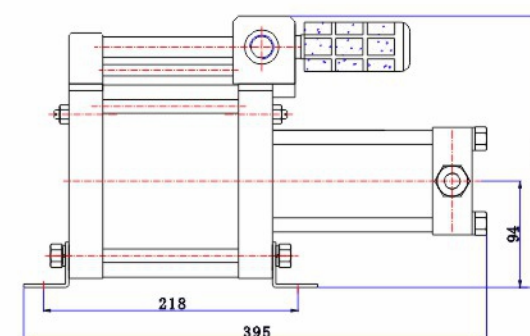
STW空气增压阀

● STW-05空气增压阀尺寸及参数



型号	STW-05
增压比	5 : 1
入口最小气压 (bar)	2.7
出口最大气压 (bar)	41.5
驱动接口尺寸	PT1/2"
出口接口尺寸	PT1/2"
最大流量 L/Min @ PA=6bar	820 @ PA=6bar

● STW-10 空气增压阀尺寸及参数



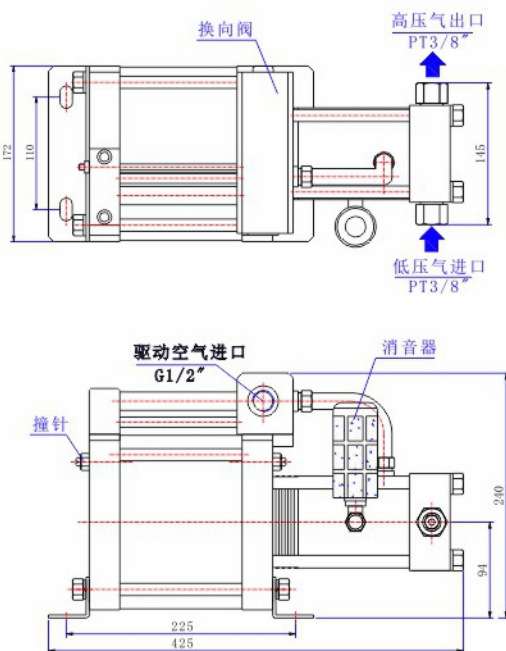
型号	STW-10
增压比	10 : 1
入口最小气压 (bar)	5
出口最大气压 (bar)	83
驱动接口尺寸	PT3/8"
出口接口尺寸	PT3/8"
最大流量 L/Min @ PA=6bar	225 @ PA=6bar

STWG单头气体增压阀尺寸及参数

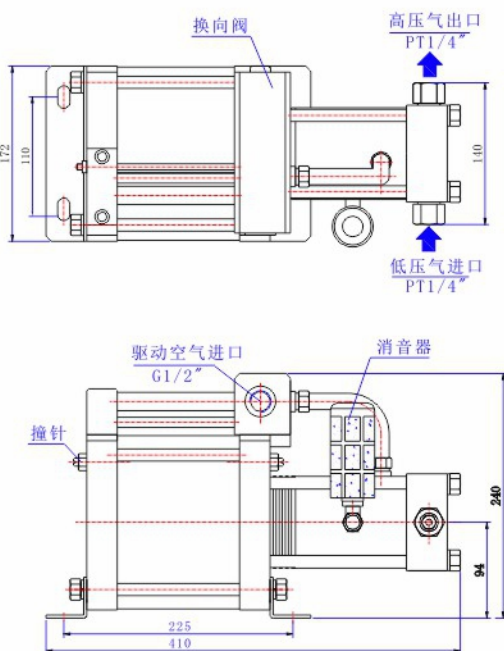
STWG系列气体增压阀是通用型气气增压阀，属于单头型增压阀，主要应用于只要求输出气压高，而不要求输出气压流量的各种场合。



STWG-10/15



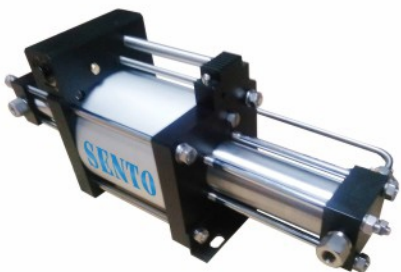
STWG-25/40/60/100



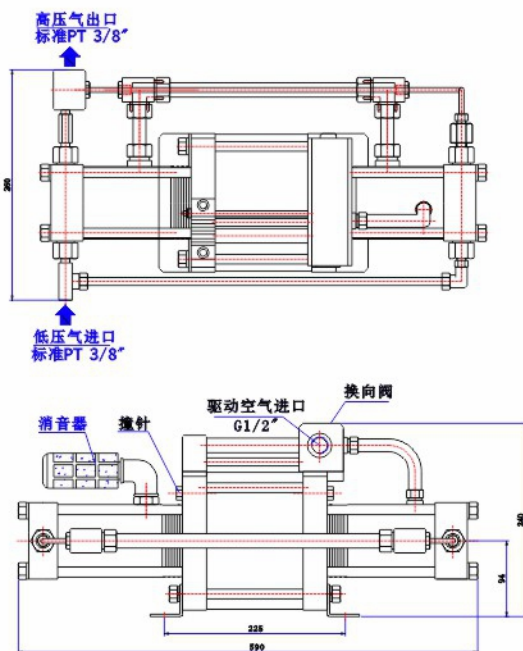
型号	增压比	入口最小气压 Pi (bar)	出口最大气压 (bar)	出口压力计算 Po	入口接口尺寸	出口接口尺寸	最大流量 L/Min @PA=6bar
STWG-02	2 : 1	2.0	16.6	2Pa	PT1/2"	PT1/2"	412 @ PA=6bar
STWG-04	4 : 1	2.7	33.2	4Pa	PT3/8"	PT3/8"	354 @ PA=6bar
STWG-05	5 : 1	2.7	41.5	5Pa+Pi	PT1/2"	PT1/2"	672 @ PA=6bar
STWG-07	7 : 1	4.4	56	7Pa	PT3/8"	PT3/8"	252 @ PA=6bar
STWG-08	8 : 1	4.4	56	8Pa+Pi	PT1/2"	PT1/2"	252 @ PA=6bar
STWG-10	10 : 1	5.0	80	10Pa	PT3/8"	PT3/8"	196 @ PA=6bar
STWG-15	15 : 1	6.0	105	15Pa	PT3/8"	PT3/8"	164 @ PA=6bar
STWG-25	25 : 1	8.5	200	25Pa	PT1/4"	PT1/4"	91 @ PA=6bar
STWG-40	40 : 1	15	320	40Pa	PT1/4"	PT1/4"	56 @ PA=6bar
STWG-60	60 : 1	25	480	60Pa	PT1/4"	PT1/4"	72 @ PA=6bar
STWG-100	100 : 1	35	700	100Pa	PT1/4"	PT1/4"	45 @ PA=6bar
STWG-130	130 : 1	50	900	130Pa	PT1/4"	PT1/4"	28 @ PA=6bar

STWD双头气体增压阀尺寸及参数

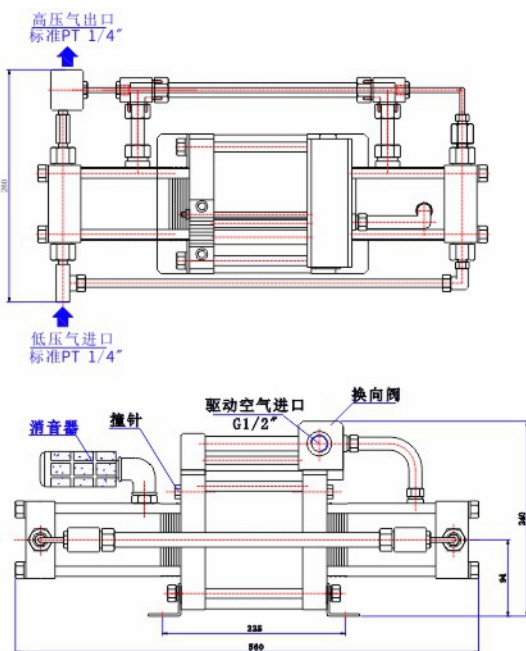
STWD系列气体增压阀是双头型气气增压阀，在STWG系列的基础上增加了一高压腔，输出流量更大，稳定性更高，结构也更可靠，主要应用于对压力和流量同时又要求并且有一定的进气压力的场合。



STWD-07/10/15



STWD-25/40/60/100



型号	增压比	入口最小气压 Pi (bar)	出口最大气压 (bar)	出口压力计算 Po	入口接口尺寸	出口接口尺寸	最大流量 L/Min @ PA=6bar
STWD-07	7 : 1	4.4	56	7Pa+Pi	PT3/8"	PT3/8"	513 @ PA=6bar
STWD-10	10 : 1	5.0	83	10Pa+Pi	PT3/8"	PT3/8"	393 @ PA=6bar
STWD-15	15 : 1	8.0	124.5	15Pa+Pi	PT3/8"	PT3/8"	389 @ PA=6bar
STWD-25	25 : 1	14	207.5	25Pa+Pi	PT1/4"	PT1/4"	174 @ PA=6bar
STWD-40	40 : 1	28	332	40Pa+Pi	PT1/4"	PT1/4"	112 @ PA=6bar
STWD-60	60 : 1	35	498	60Pa+Pi	PT1/4"	PT1/4"	125 @ PA=6bar
STWD-100	100 : 1	60	830	100Pa+Pi	PT1/4"	PT1/4"	94 @ PA=6bar

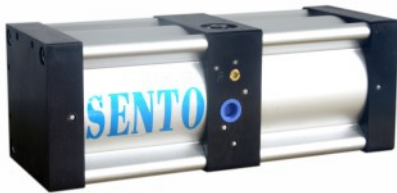
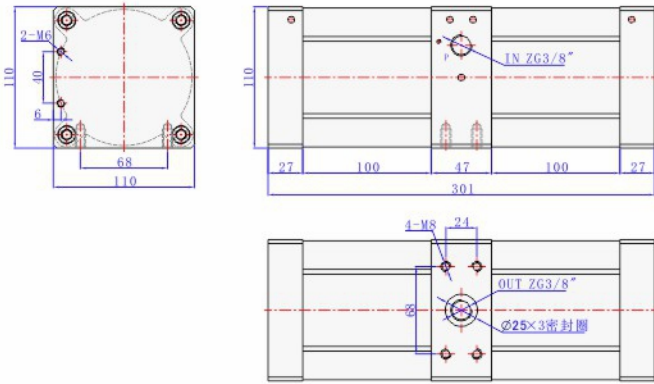
STW系列气体增压阀是双头双作用型气气增压阀，属于双级型气气增压泵，专门用于输入气体压力较低但要求输出气体压力高的场合，设有低压缩比和高压缩比两个高压缸，最大限度地满足了客户的使用条件。



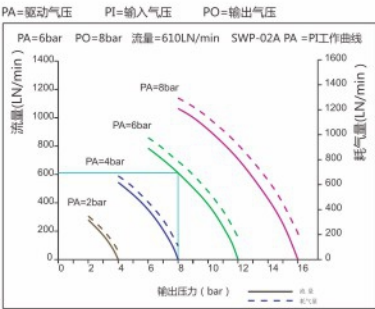
空气增压阀系列

STWP高速空气增压阀

STWP-02空气增压阀尺寸及参数

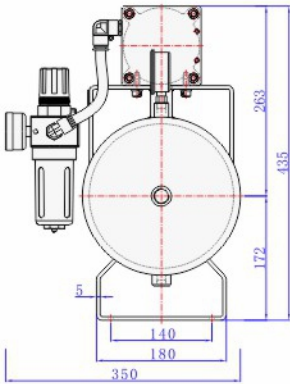
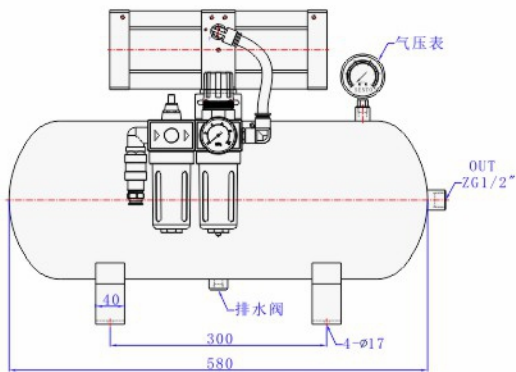


型号	STWP-02
缸径	Φ100
增压比	2:1
驱动压力 (bar)	1-8
驱动接口尺寸	ZG3/8"
出口接口尺寸	ZG3/8"
最大流量 L/Min @ PA=6bar	1200@PA=6bar



工作曲线图

STWP-02-G空气增压阀尺寸及参数



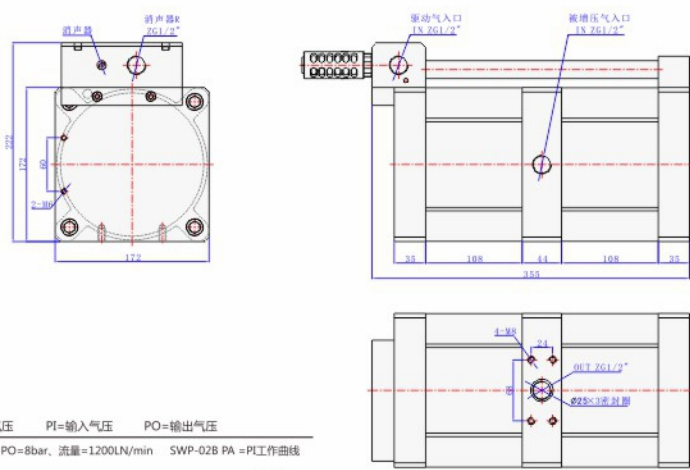
型号	STWP-02-G
缸径	Φ100
增压比	2:1
驱动压力 (bar)	1-8
驱动接口尺寸	ZG1/2"
出口接口尺寸	ZG1/2"
储气罐容积	20L



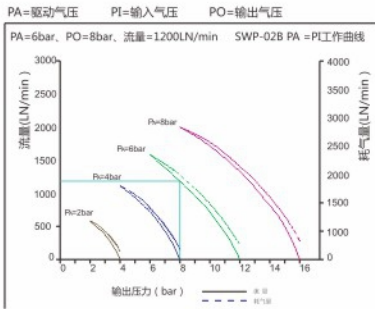
空气增压阀系列

STWP高速空气增压阀

STWP-02B空气增压阀尺寸及参数

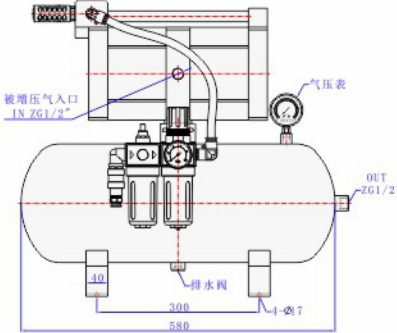
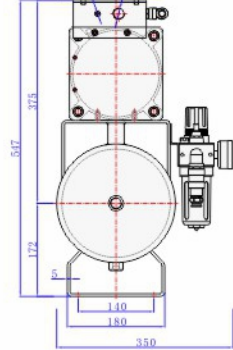


型号	STWP-02B
缸径	Φ160
增压比	2:1
驱动压力 (bar)	1-8
驱动接口尺寸	ZG1/2"
出口接口尺寸	ZG1/2"
最大流量 L/Min @ PA=6bar	2000@PA=6bar



工作曲线图

STWP-02B-G 空气增压阀尺寸及参数



型号	STWP-02B-G
缸径	Φ160
增压比	2:1
驱动压力 (bar)	1-8
驱动接口尺寸	ZG1/2"
出口接口尺寸	ZG1/2"
储气罐容积	20L



● 马夹袋行业案例-1T/3T/5T

● STA标准型增压缸的特性

速度快: 速度较液压传动快,且较气压传动稳定
出力大: 可达油压之高出力,非纯气压可达到
价格低: 单价较油压系统低廉
易维护: 结构简单,工作环境容易清洁
低能耗: 相比液压系统节能30%以上
易安装: 多种安装方式,重量轻,搬运方便
故障少: 无油压系统温升之困扰

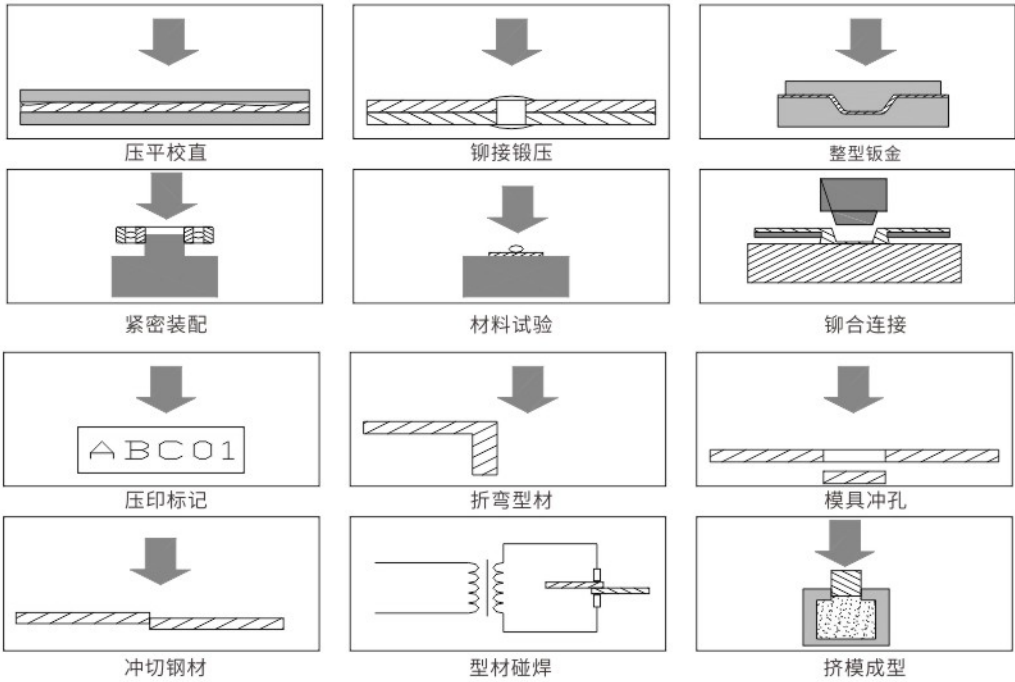


● 应用行业

马夹袋设备: 背心袋成型设备、背心袋制袋设备;
服装整烫机械、罩杯口罩修边机;
高周波设备: 高周波熔断机、双头高周波同步熔断机;
锂电池设备: 铝膜成型机、自动电池压顶机、电芯压平机、冷热压成型机;



● 技术与应用



● 轴承行业案例-1T/3T

● STI一体式增压缸的特性

速度快: 速度较液压传动快,且较气压传动稳定
出力大: 可达油压之高出力,非纯气压可达到
价格低: 单价较油压系统低廉
易维护: 结构简单,工作环境容易清洁
低能耗: 相比液压系统节能30%以上
易安装: 多种安装方式,重量轻,搬运方便
故障少: 无油压系统温升之困扰

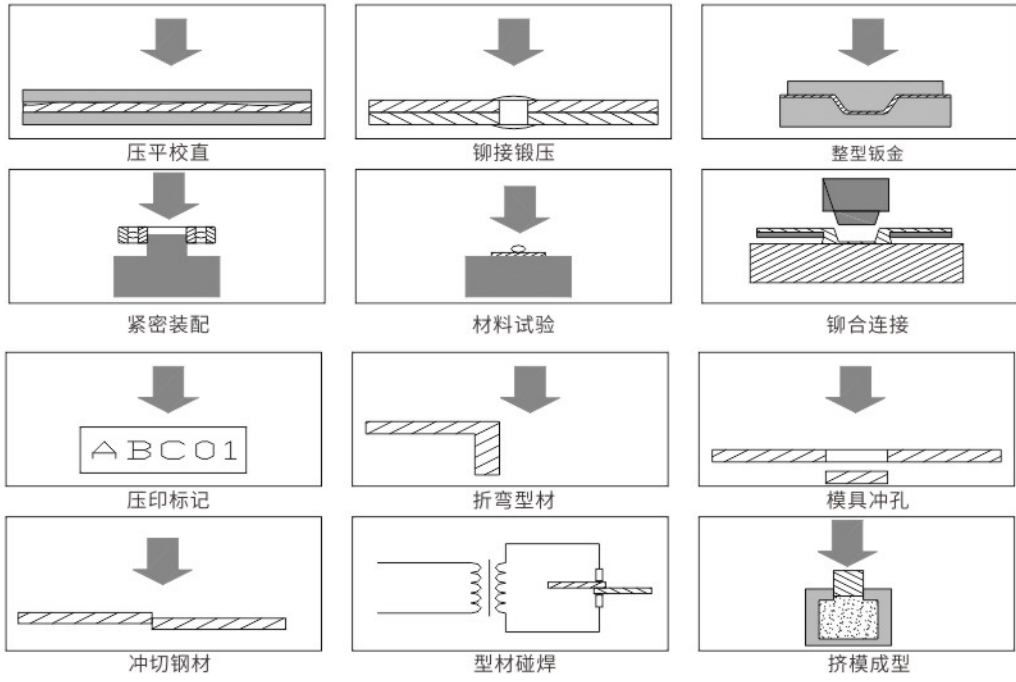


● 应用行业

轴承机械: 加脂压盖机、轴承装配机械;
汽车行业: 零部件压装机、打钢印机、气密性检查设备、保险杠冲孔机、汽车零部件自动生产装配;



● 技术与应用



公司简介
企业荣誉
展会风采
目录索引
原理应用
STA
STF
STA-A
STU
STG
STHA
STHB
STV
STR
STM
STS
STD
STB
STB-A
STB-B
拉杆油缸
薄型油缸
STW
STWG
STWP
行业案例
定制系列
附属配件
推荐电路
维护说明

● 锂电池设备行业案例-5T/8T/10T

● STA定制型增压缸的特性

速度快: 较气压传动稳定,速度较液压传动快
出力大: 可达油压之高出力,非纯气压可达到
可定制: 可根据需求高端定制,多种安装方式
易维护: 结构简单,工作环境容易清洁
低能耗: 相比液压系统节能30%以上
易安装: 安装场合不受限,重量轻,搬运方便
故障少: 无油压系统温升之困扰

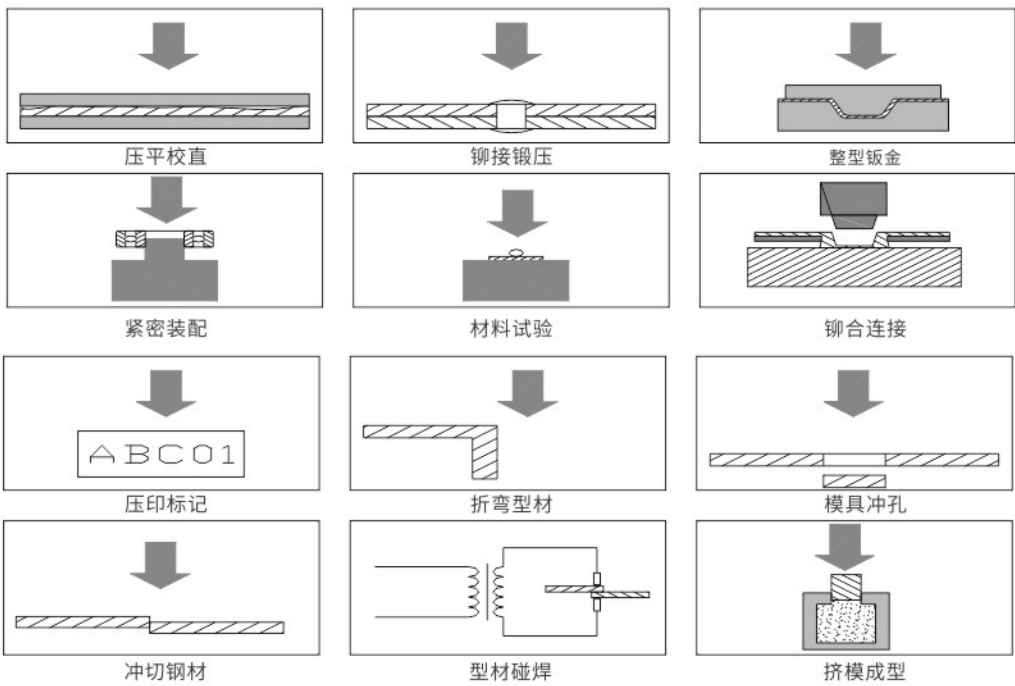


● 应用行业

锂电池设备: 铝膜成型机、自动电池压顶机、电芯压平机、冷热压成型机;
 鞋机: 后踵成型机、全自动钉跟机、后踵平整机;
 背心袋成型设备、背心袋制袋设备;
 服装整烫机械、罩杯口罩修边机;



● 技术与应用



公司简介
企业荣誉
展会风采
目录索引
原理应用
STA
STF
STA-A
STU
STG
STHA
STHB
STV
STR
STM
STS
STD
STB
STB-A
STB-B
拉杆油缸
薄型油缸
STW
STWD
STWP
行业案例
定制系列
附属配件
推荐电路
维护说明

● 电声设备行业案例-15T/60T

● STHA紧凑并列增压缸的特性

速度快: 速度较液压传动快,且较气压传动稳定
出力大: 可达油压之高出力,非纯气压可达到
价格低: 单价较油压系统低廉
易维护: 结构简单,工作环境容易清洁
低能耗: 相比液压系统节能30%以上
易安装: 多种安装方式,重量轻,搬运方便
故障少: 无油压系统温升之困扰

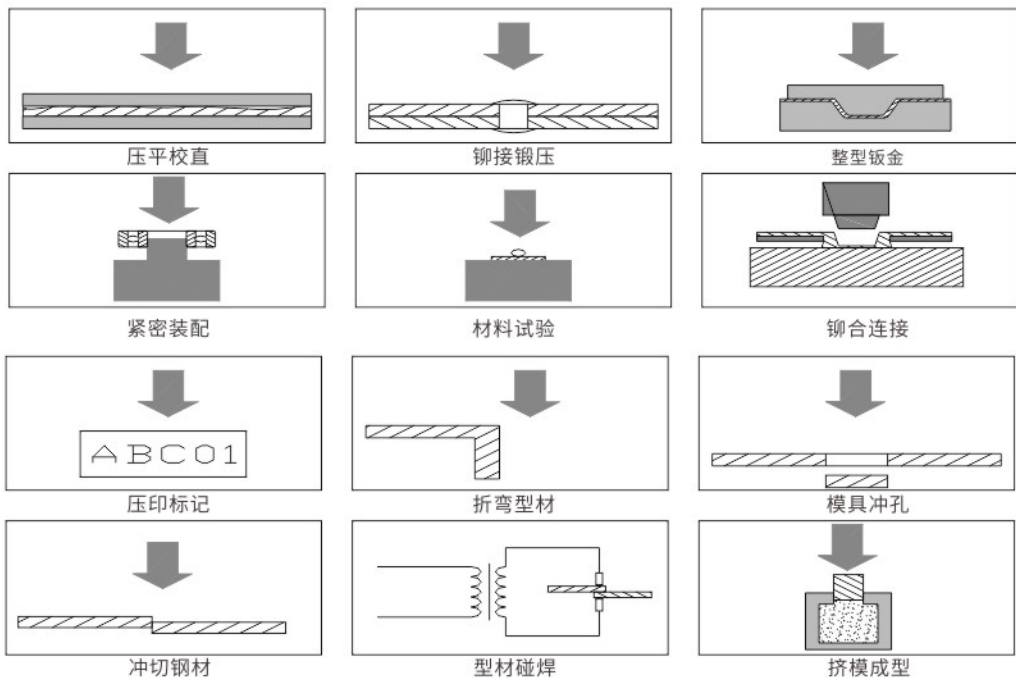


● 应用行业

高周波设备: 高周波熔断机、双头高周波同步熔断机;
 锂电池设备: 铝膜成型机、自动电池压顶机、电芯压平机、冷热压成型机;
 鞋机: 后踵成型机、全自动钉跟机、后踵平整机;



● 技术与应用



● 纸浆模行业案例-20T/40T/60T/80T

● STAD定制型增压缸的特性

速度快: 动作速度快, 增压倍比高, 易达高出力
出力大: 可达油压之高出力, 非纯气压可达到
高定制: 大吨位增压缸, 最大出力可定制200吨
易维护: 结构简单, 工作环境容易清洁
低能耗: 相比液压系统节能30%以上
易安装: 解决使用场合条件限制等问题
故障少: 普通气控电控即可控制超大吨位增压缸

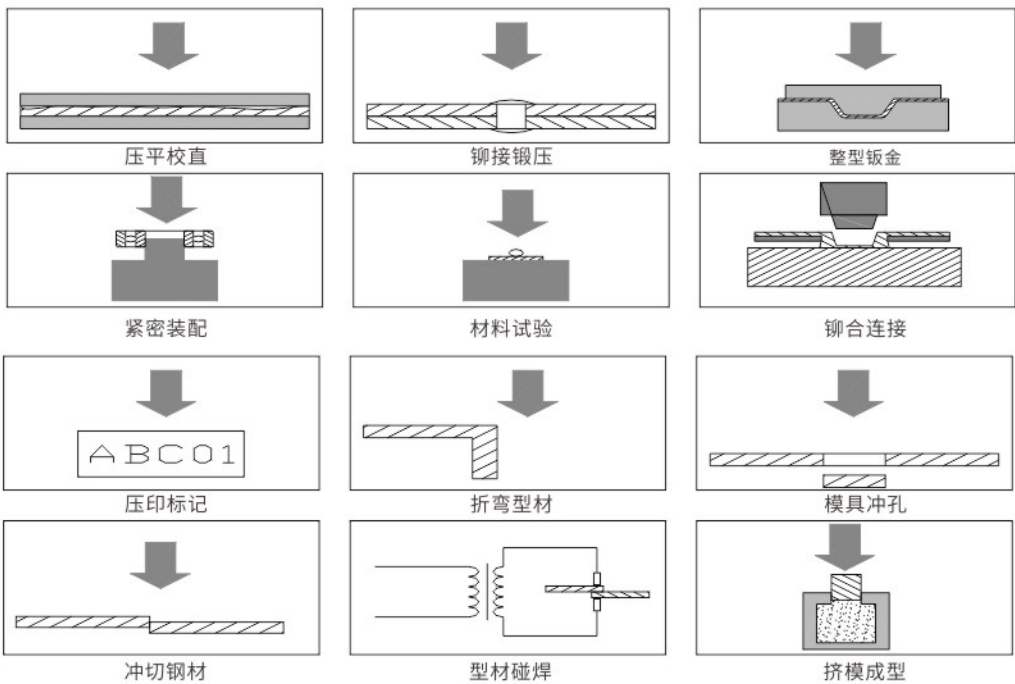


● 应用行业

纸杯设备: 蛋糕纸托成型机、纸杯纸盘成型机、餐盒设备、纸质容器设备;
 吹瓶机设备: 半自动吹瓶、PET吹瓶机;
 低压注胶设备: 低压注塑设备、IMD热压成型机;
 可应用电梯自动化生产设备;



● 技术与应用



● 汽车电器行业案例-1T/3T

● STT高速型增力缸的特性

速度快: 无需液压系统, 工作可靠性高
出力大: 可长期免维护工作, 无液压泄漏等问题
低噪音: 无冲击振动, 无噪声
易操作: 气动控制简便、可靠、更稳定
低能耗: 相保护模具, 无冲击, 使用寿命长
易安装: 不占空间, 可节能80%以上能量
故障少: 无油压系统温升之困扰

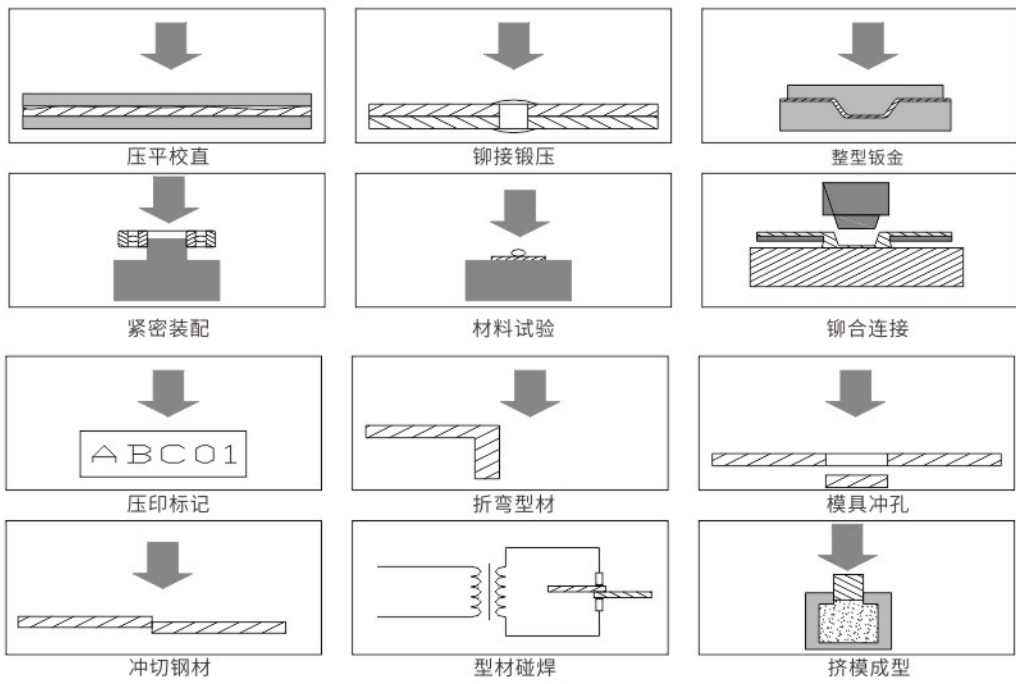


● 应用行业

汽车行业: 零部件压装机、打钢印机、气密性检查设备、保险杠冲孔机、汽车零部件自动生产装配;
 铆钉设备: 增压式铆接机、气液增压铆合机、冷铆机、无铆钉铆接设备、气压自动铆钉机、冲压式铆钉机;



● 技术与应用





● 稳速大缸径气缸

- 1、结构上使用多点导向，多活塞联动，保证了其动作精度。
- 2、速度上配备大口径气口，使其进气排气速度更快，使其动作速度更快。
- 3、使用液压油做为稳定介质，使其在速度，出力方面更加稳定无波动。
- 4、控制上可接节流阀，调节节流阀即可达到匀速进出效果。
- 5、配备大缸径气缸，使其出力及回程力更大，可提更重活动板或模具。



● 打刀缸

- 1、用于加工中心机、数控机床刀具交换机构中的松刀与锁刀工具。
- 2、油压缸身经硬膜处理，耐磨、散热快、低能耗。
- 3、安装容易，高速增压，速度快。
- 4、装有位移感应开关可调节行程，调整打刀行程。
- 5、运用较低气压转为高油压力。



● STT高速型气液增力缸

- 1、快行程增压缸，气动快进到位，总行程范围内接触工件遇到阻力即自动转为增压行程行冲压加工，最后气动返程。
- 2、速度可无级可调，可分别调节预压下降速度，回程速度、增压行程速度，只需调节节流控制阀即可。
- 3、高速型增压缸缸径最小，不占空间。比同类缸可节能80%以上能量。
- 4、控制方式简单，只需一个二位五通电磁阀即可控制，电控只需一个输出点。
- 5、使用寿命长行程频次高，耐磨性极强，配备高压测量接口，可用于压力检测及控制动作。



● 一种反向行程调节油压缸

- 1、普通可调油压缸把可调杆与活塞固定或做成整体，不能满足起始行程调节。
- 2、此油缸调节方式为反向行程调节，该反向行程调节油压缸设计新颖。
- 3、结构简单，使有效行程变短，调节方向范围为起始行程至终点行程。



● 折叠式增压缸

- 1、结构紧凑，并排布局，用于整体高度受限而侧边无干涉的场合。
- 2、可根据要求定制为品字结构，配合设备成套安装，达到空间最优。
- 3、速度快，控制简单，与普通增压缸控制方式一致。
- 4、本款设计新颖，结构简单，可折叠，降低了整体高度，增压效果好的优点。



● 铰耳快速倒装型增压缸

- 1、可使用前铰耳或中铰耳安装，可安装在前轴需要摆动的场合。
- 2、前轴多点导向，导向进度更高。
- 3、安装方向为前轴竖直向上，摆动角度大。
- 4、油气隔离，可在恶劣环境下使用。
- 5、动作速度快，安装简单，易维护。

● STHB-20T倒装型增压缸



- 1、倒装型增压缸储油桶和油气结合缸紧靠，主根据用户纵向安装空间受限而设计的特别定制款。
- 2、安装方式为倒装，缸体出力易调整，操作简便。
- 3、此款产品外形美观，缸体轻巧，易维护。
- 4、适用于产品成型、装配、举起、铆接及挤模成型等安装方式受高度限制的工作场合。

● STF-40T快速型增压缸



- 1、速度快，较普通型号速度快30%以上。
- 2、出力大，可达油压之高出力，非纯气压可达到。
- 3、油气隔离，可适应恶劣工作环境。
- 4、前轴多点导向，动作精度更高。
- 5、快速型增压缸的回程力较普通型号力值更大，适用模具较重设备安装使用。

● STA-40T定制型增压缸



- 1、此款为定制型40T出力增压缸，最大出力可定制200吨。
- 2、解决高油压，高强度受力，笨重，体积庞大等技术难题，
- 3、动作速度快，增压倍比高，解决使用场合条件限制，使用普通气压即可达到高出力。
- 4、普通气压，普通气控，普通电控即可控制超大吨位气液增压缸。

● STU-80T增压缸



- 1、增压行程可调增压缸是预压式增压缸的升级版。
- 2、其外部由一支可调节轴心来控制行程长度。
- 3、可有效设置最大预压行程，可根据不同产品实际需求来自由调节行程的长短。
- 4、产品设置为两个可调螺母，操作方便，稳定，且快速。
- 5、可适用于压印、标记、折弯、冲孔、冲切、锻压、装配、成型等场合。

● STA-80T增压缸



- 1、增压缸较气压传动稳定。
- 2、缸体装置简单，出力调整容易，动作速度快。
- 3、在相同条件下，可达到油压机之高出力，且无油压系统温升之困扰。
- 4、产品可高端定制，有多种安装方式，根据不同工作场合可在任意角度和位置安装。
- 5、可适用于压印标记、弯折型材、模具冲孔、型材碰焊、挤模成型、整形钣金、紧密装配、金属冲压等场合。

● 200吨出力增压缸



- 1、大吨位气液增压缸，最大出力可定制200吨。
- 2、解决高油压，高强度受力，笨重，体积庞大等技术难题。
- 3、动作速度快，增压倍比高，解决使用场合条件限制，使用普通气压即可达到高出力。
- 4、普通气压，普通气控，普通电控即可控制超大吨位气液增压缸。
- 5、可适用于压平校直、铆接锻压、模具冲孔、型材碰焊、挤模成型、整形钣金、紧密装配、金属冲压等场合。



气-液增压缸定制系列

定制系列

公司简介
企业荣誉
展会风采
目录索引
原理应用
STA
STF
STA-A
STU
STG
STHA
STHB
STV
STR
STM
STS
STD
STB
STB-A
STB-B
拉杆油缸
薄型油缸
STW
STWG
STWP
行业案例
定制系列
附属配件
推荐电路
维护说明



● STG-15T总行程可调型增压缸

- 1、总行程可调型增压缸，其特点在于总的行程可调节。
- 2、可根据不同的产品来调节所需的增压行程达到成型目的。
- 3、安装方式为正装，缸体出力易调整，易使用。
- 4、产品设置两个可调螺母，操作方便、稳定。
- 5、适用于产品成型、装配、举起、铆接及挤模成型等安装方式受高度限制的工作场合。



● STHA-60T紧凑型增压缸

- 1、紧凑并列型增压缸是一款适应纵向长度短，宽度稍宽场合的增压缸。
- 2、此款为定制型60T，具有速度平稳，出力大，寿命长等特点。
- 3、适用于用户在纵向安装空间高度受限的工作场合。
- 4、主要适用于铆接、成型、装配、举起、挤模成型等。



● STE-45T定制型增压缸

- 1、此款为定制型45T出力增压缸，最大出力可定制200吨。
- 2、解决高油压，高强度受力，笨重，体积庞大等技术难题，
- 3、动作速度快，增压倍比高，解决使用场合条件限制，使用普通气压即可达到高出力。
- 4、普通气压，普通气控，普通电控即可控制超大吨位气液增压缸。

附属配件系列

气源处理元件



气源处理器-两联件			
型号	AFR/L-02	AFR/L-03	AFR/L-04
接管口径	1/4"	3/8"	1/2"
滤芯精度	20u	20u	20u
重量	1100g	1100g	1100g
滤杯容量	105cc	105cc	105cc
工作介质	压缩空气	压缩空气	压缩空气
温度范围	-10℃~+60℃	-10℃~+60℃	-10℃~+60℃
工作压力范围	0.5Kg/f/cm ² -9.9Kg/f/cm ²		
最大流量	2080L/min	2100L/min	2600L/min



气源处理器-可逆调压阀				
型号	R2100-W	R3100-W	R4100-W	R6100-W
接管口径	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
工作介质	压缩空气	压缩空气	压缩空气	压缩空气
温度范围	-10℃~+60℃	-10℃~+60℃	-10℃~+60℃	-10℃~+60℃
工作压力范围	0.5Kg/f/cm ² -9.9Kg/f/cm ²			
最大流量	1.75m ³ /min	2.6m ³ /min	5.0m ³ /min	7.0m ³ /min



气源处理器-精密调压阀			
型号	IR2020-02	IR3020-03	IR3020-04
接管口径	1/4"	3/8"	1/2"
灵敏精度	0.2%	0.2%	0.2%
重复精度	±5%	±5%	±5%
额定流量	1100L/min	1100L/min	1100L/min
工作介质	压缩空气	压缩空气	压缩空气
温度范围	-5℃~+60℃	-5℃~+60℃	-5℃~+60℃
工作压力范围	0.1Kg/f/cm ² -8Kg/f/cm ²		



气源处理器-高压减压阀				
型号	TYH-08	TYH-10	TYH-15	TYH-20
接管口径	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
保证耐压	5.4MPa	5.4MPa	5.4MPa	5.4MPa
最高使用压力	3.6MPa	3.6MPa	3.6MPa	3.6MPa
工作介质	压缩空气	压缩空气	压缩空气	压缩空气
温度范围	-5℃~+60℃	-5℃~+60℃	-5℃~+60℃	-5℃~+60℃
调压范围	0.5MPa-3.6MPa			

公司简介
企业荣誉
展会风采
目录索引
原理应用
STA
STF
STA-A
STU
STG
STHA
STHB
STV
STR
STM
STS
STD
STB
STB-A
STB-B
拉杆油缸
薄型油缸
STW
STWD
STWP
行业案例
定制系列
附属配件
推荐电路
维护说明



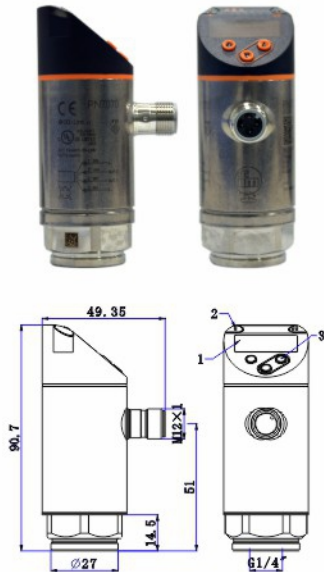
气动控制元件-先导式电磁阀					
型号		4V310-10	4V330C-10	4V410-15	4V430C-15
位置数		二位五通	三位五通(中封)	二位五通	三位五通(中封)
接管口径	P、A、B	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
	R、S	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"
有效截面积 (CV)		30mm ² (1.68)	18mm ² (1.00)	50mm ² (2.79)	30mm ² (1.68)
线圈数		单线圈	双线圈	单线圈	双线圈
工作介质		经40微米过滤的压缩空气			经40微米过滤的压缩空气
工作压力范围		0.15MPa-0.8MPa			0.15MPa-0.8MPa
最大耐压力		1.2MPa			1.2MPa
温度范围		5℃-+50℃			5℃-+5℃
线圈电压		AC110V / AC220V / DC12V /DC24V			



气 动 控 制 元 件-电 磁 阀 组				
型 号	ST35V25V-10 (3分)		ST35V25V-15 (4分)	
电磁阀型号及数量	4V310-10	1个	4V410-15	1个
	4V330C-10	1个	4V430C-15	1个
电磁阀底座	300M-2F		400M-2F	
接管口径(默认)	3/8"-12		1/2"-12	
线圈数	三线圈		三线圈	
工作介质	经40微米过滤的压缩空气		经40微米过滤的压缩空气	
工作压力范围	0.15MPa-0.8MPa		0.15MPa-0.8MPa	
最大耐压力	1.2MPa		1.2MPa	
温度范围	5℃-+50℃		5℃-+5℃	
线圈电压	AC220V / DC24V			

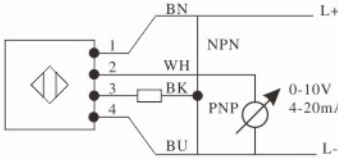
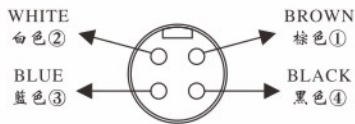


气 动 控 制 元 件-逻辑 阀 组				
型 号	ST25V25A-10 (3分)		ST25V25A-15 (4分)	
电磁阀型号及数量	4V310-10	1个	4V410-15	1个
	4A310-10	1个	4A410-15	1个
电磁阀底座	300M-2F		400M-2F	
接管口径(默认)	3/8"-12		1/2"-12	
线圈数	单线圈		单线圈	
工作介质	经40微米过滤的压缩空气		经40微米过滤的压缩空气	
工作压力范围	0.15MPa-0.8MPa		0.15MPa-0.8MPa	
最大耐压力	1.2MPa		1.2MPa	
温度范围	5℃-+50℃		5℃-+5℃	
线圈电压	AC220V / DC24V			

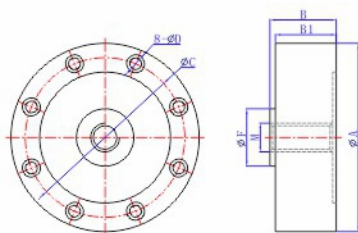


原装德国IFM液压压力传感器 - PN7070				
系统接口	G1/4"	输出	OUT1	开关量输出
显示	4位数字数码管		OUT2	开关量输出
测量范围	0-400bar	输出功能		2×常开/常闭 可选
开关点SP	4-400bar	电气设计		DC PNP/NPN
复原点RP	2-398bar	工作电压		DC18V-DC30V
设定步距	2bar	电流损耗		<35mA
抗压强度	800bar	绝缘电阻		>100MΩ
爆破压力 (最低)	1700bar	防护等级		III
介质温度	-25℃~+80℃	反相保护		是
开关点精度	< ±0.5%	过载保护		是
迟滞	< ±0.25%	短路保护		脉冲
长期稳定性	< ±0.05%	开关频率		≤170
开机延迟时间	0.3s	传递类型		COM2
最小反应时间	<3ms	IO-Link revision		1.1
开关动作寿命	1亿	外壳防护等级		IP65 / IP67

1: 4位数字数码管显示
2: LEDs(显示单位/开关状态)
3: 编程按钮



轮辐式称重力传感器 - LFC-2				
量程	0-200T	防护等级	IP66	
输出灵敏度	2.0±5% mV/V		输出阻抗	
零点输出	±2% F.S.	绝缘电阻		≥5000MΩ/100VDC
非线性	0.05-0.1% F.S.	使用电压		5-10V
滞后	0.05-0.1% F.S.	最大使用电压		15V
重复性	0.05-0.1% F.S.	温度补偿范围		-10~+60℃
蠕变 (30分钟)	0.05-0.1% F.S.	工作温度范围		-20~+80℃
温度灵敏度漂移	0.05% F.S./10℃	安全超载		120%
零点温度漂移	0.05% F.S./10℃	极限超载		150%
输入阻抗	750±5Ω	电缆线尺寸		5×3mm
电缆线连接方式	EX+: 红, EX-: 黑 Sig+: 绿, Sig-: 白	材质		合金钢 / 不锈钢

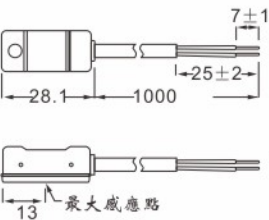


量程	A	B	B1	C	d	F	M
0.5,1,2,3,5,7T	105	37	34	89.0	6.5	32	M16×1.5
10,15,20,25T	125	56	46	101.8	8.6	39	M30×1.5
30,45,50T	145	65	54	116.8	10.5	60	M40×1.5
60,75,100T	205	85	73	162.0	12.5	76	M60×2
150,200T	296	125	115	246.0	21	148	M110×3

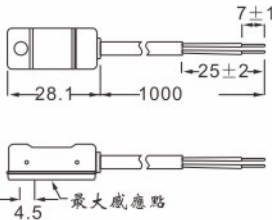
● 磁性感应开关



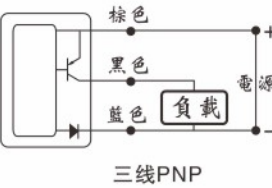
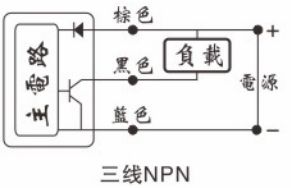
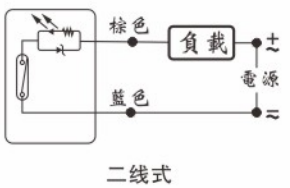
CS1-F



DS1-FN, DS1-FP

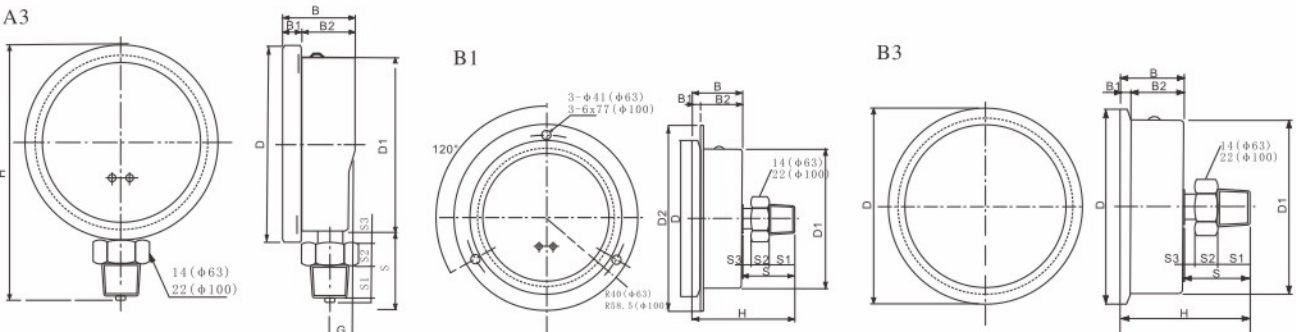


接线图



● 甘油式油压压力表

外壳：不锈钢AISI304，有侧接和背接两种形式
接头：铜或黄铜，牙为PT1/4"
机芯：铜 耐温：90℃
精度：一般型：±1.5%，标准型：±1.0%
刻度单位：有MPa、Kg/cm²标示，可在订货时予以表明
防爆孔：油盖上方有防爆孔，以防超过压力使用范围，并可用来更换甘油



型号	ΦD	ΦD1	ΦD2	B	B1	B2	S	S1	S2	S3	H	G
A3	71.5	63.5	-	31.6	10.2	21.3	25	12	13	1.0	88.5	11
B1	68	62	90	30	5.6	24.4	28	12	13	3.0	58	-
B3	68	62	-	30	5.6	24.4	28	12	13	3.0	58	-
A3	110	98.5	-	41	11	30	40	18	13	6	144	13
B1	110	98	131.8	36	7.5	28.5	37	13	13	6	74	-
B3	110	98	-	36	7.5	28.5	37	18	13	6	74	-

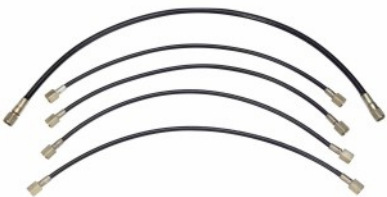
● 其他配件类



气动管接头 PC



气动管接头 PL



测压软管



快速排气阀 QE



手滑阀 HSV



进口MPI密封件



储气罐



STEB-J
继电器式

STEB-D
电路板式

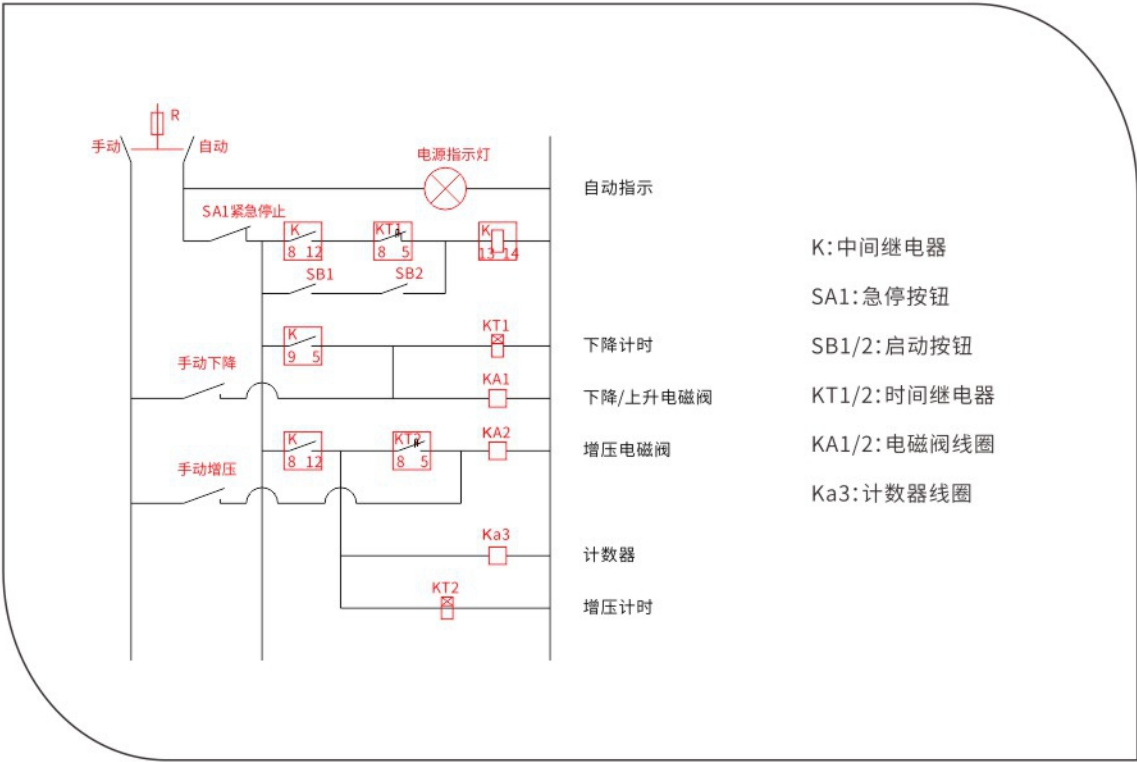
STEB-P
可编程式

标准电箱

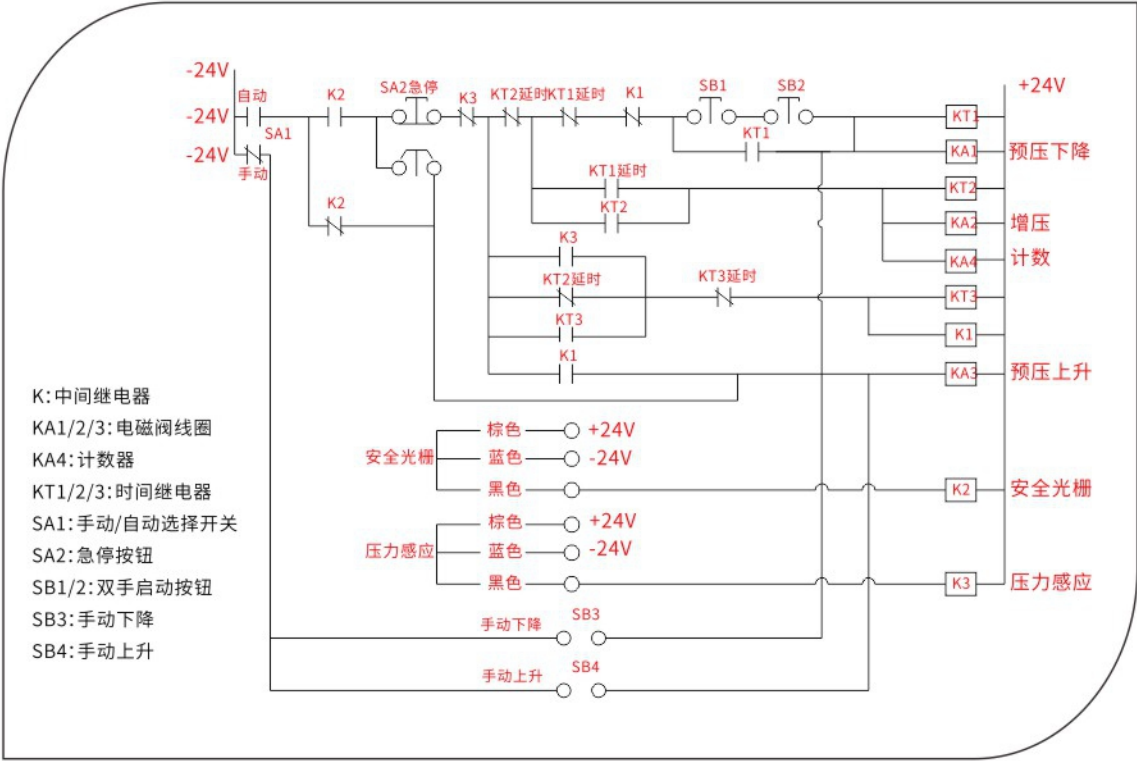


安全光栅

● 建议控制回路一(普通回路)



● 建议控制回路二(附调模功能)



● 使用增压系统注意事项

- 1、增压系统使用的动力源一般为过滤后干燥的压缩空气(40micron),压力约为0.2-0.7MPa。
- 2、为求压力源稳定一般建议在三点组合与增压系统之间加装一个储气罐,以达到最佳出力状况。
- 3、增压系统使用的温度范围为-5~+60°Cm,若需要特殊工作场合请订购时注明。
- 4、为达到最佳空气品质,建议选用自动排水型的三点组合。
- 5、增压循环用油,建议采用ISO VG32#、ISO VG68#。
- 6、建议在增压力行程(增压行程)的进气端之前加装一个附逆止型调压阀以降低输入气源气压,即达到所需的工作压力即可,以免出力太大浪费耗材,提高模具寿命并可以节约能源。

● 常见故障及排除方法:

剖析处理	故障现象	活塞杆不回位 或增压缸不动作	工作频率过低	增压时出力 不稳定	电磁阀出气口 出现喷油
		气口连接错误	管路配置或接口较小	储油桶内的油量较少致使油压不稳定	油筒内的油量过多
1	故障分析	按照气路连接图重新连接管路	适当加大管路中的气动元件或气管管径	往储油桶内添加液压油(VG 68#)	排放部分液压油至油标限位
2	故障分析	压力源气压过低	压力源气压过低	气源压力不稳定	工作频率过快
	解决方案	提高工作中的气压至建议气压	提高工作中的气压至建议气压	在进气口前加装储气罐	将工作频率控制在额定范围内
3	故障分析	机械故障(导向阻力过大)	出现提前增压	模具弹簧力大于预压力	密封件损坏致使出现内漏
	解决方案	重新调整机台安装的垂直度	重新设定动作时间	更换增压缸,加长增压行程	更换密封件
4	故障分析	提升力不够(回程拉力)	管路配置过长	预压行程未走到位	气压或温度过高导致密封件扭曲
	解决方案	认真核算提升力重新订购产品	尽可能缩短管长	降低模具高度	改善工作环境