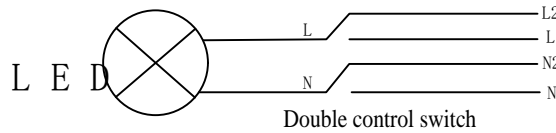
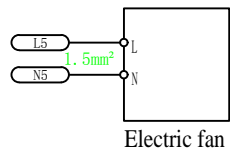
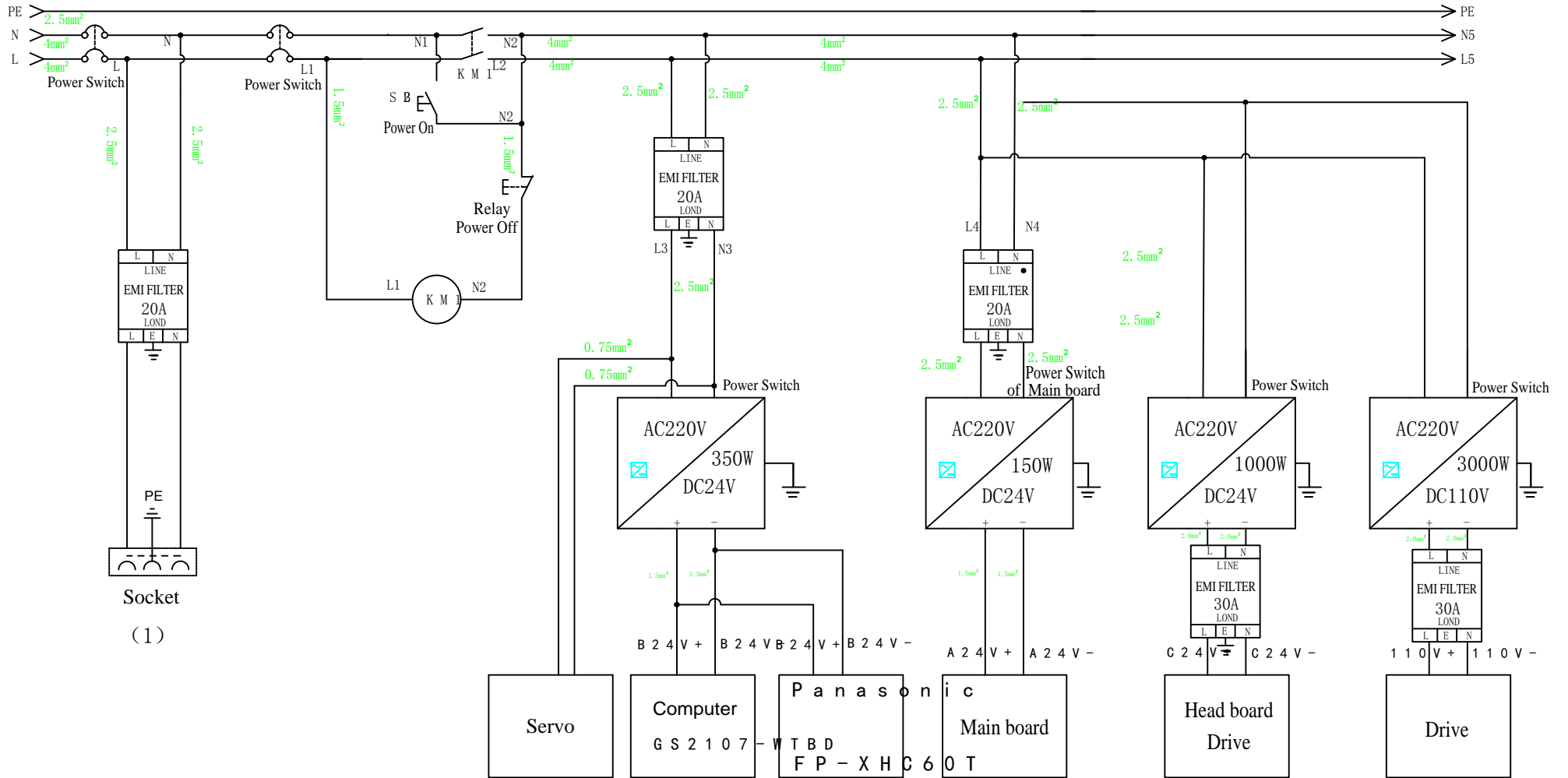
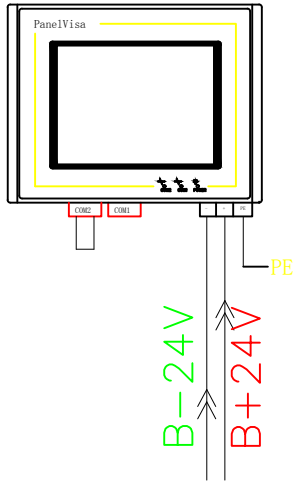


Main Wiring

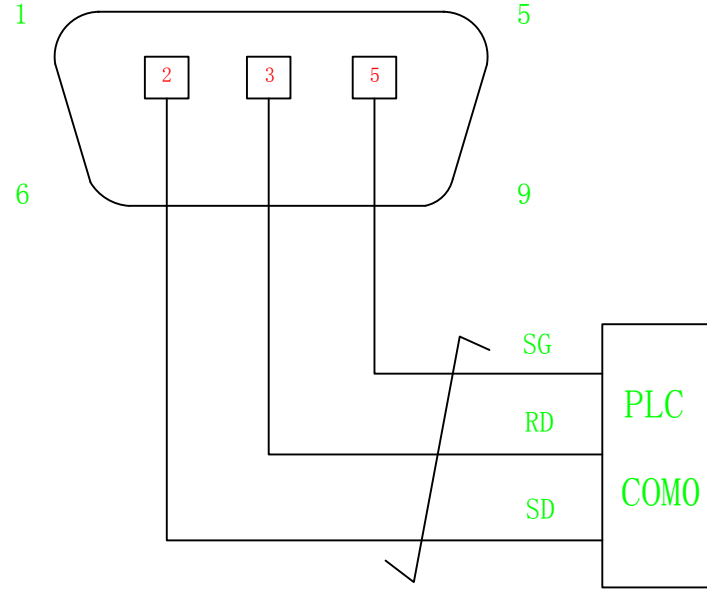
Alternating current 220V



电气图纸名:	QJ数码机 主线路	版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量	
制作:		广州市碧宏印刷科技有限公司	
共 11 页	第 1 页	Guangzhou bihong	

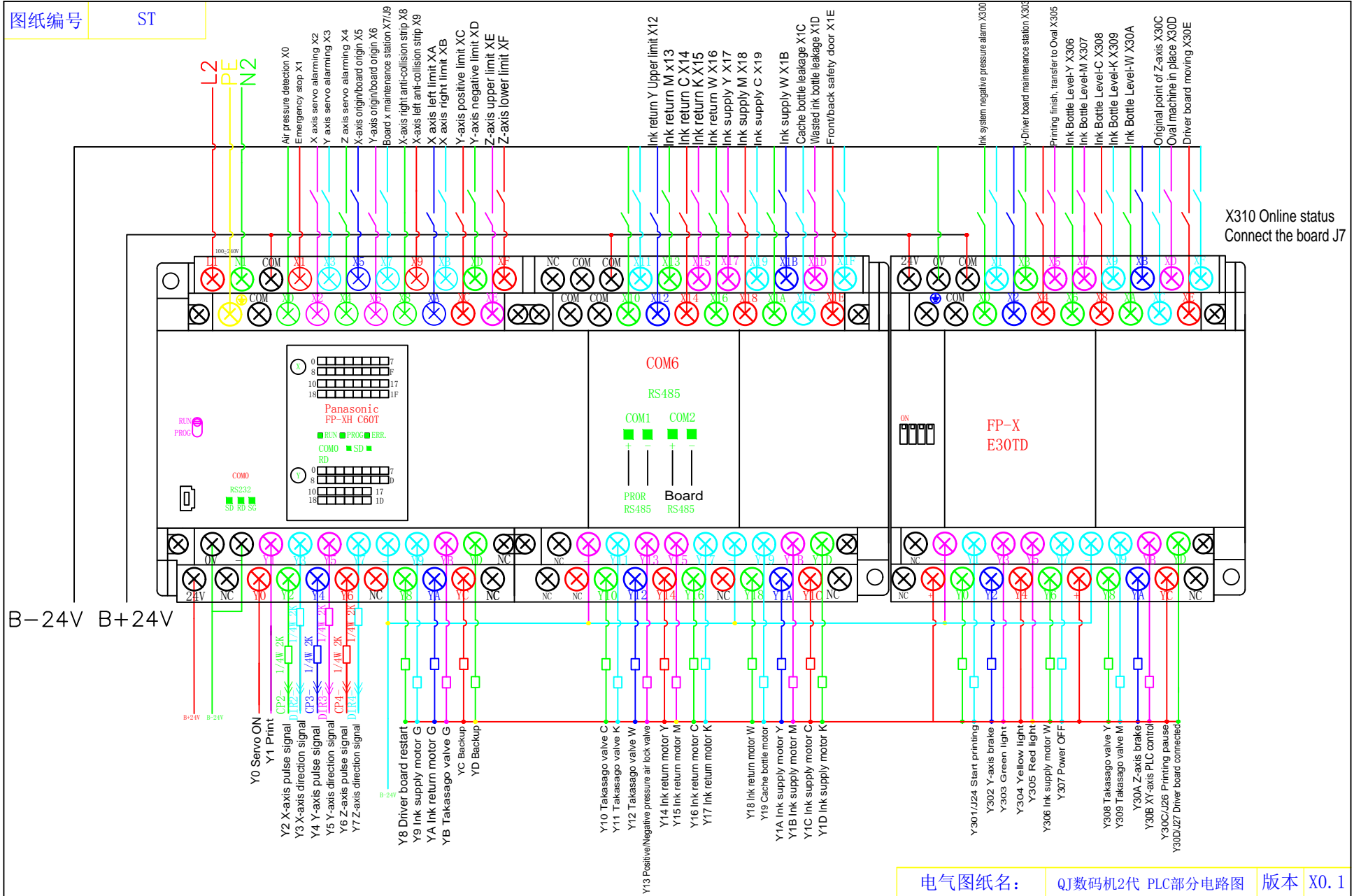


RS232



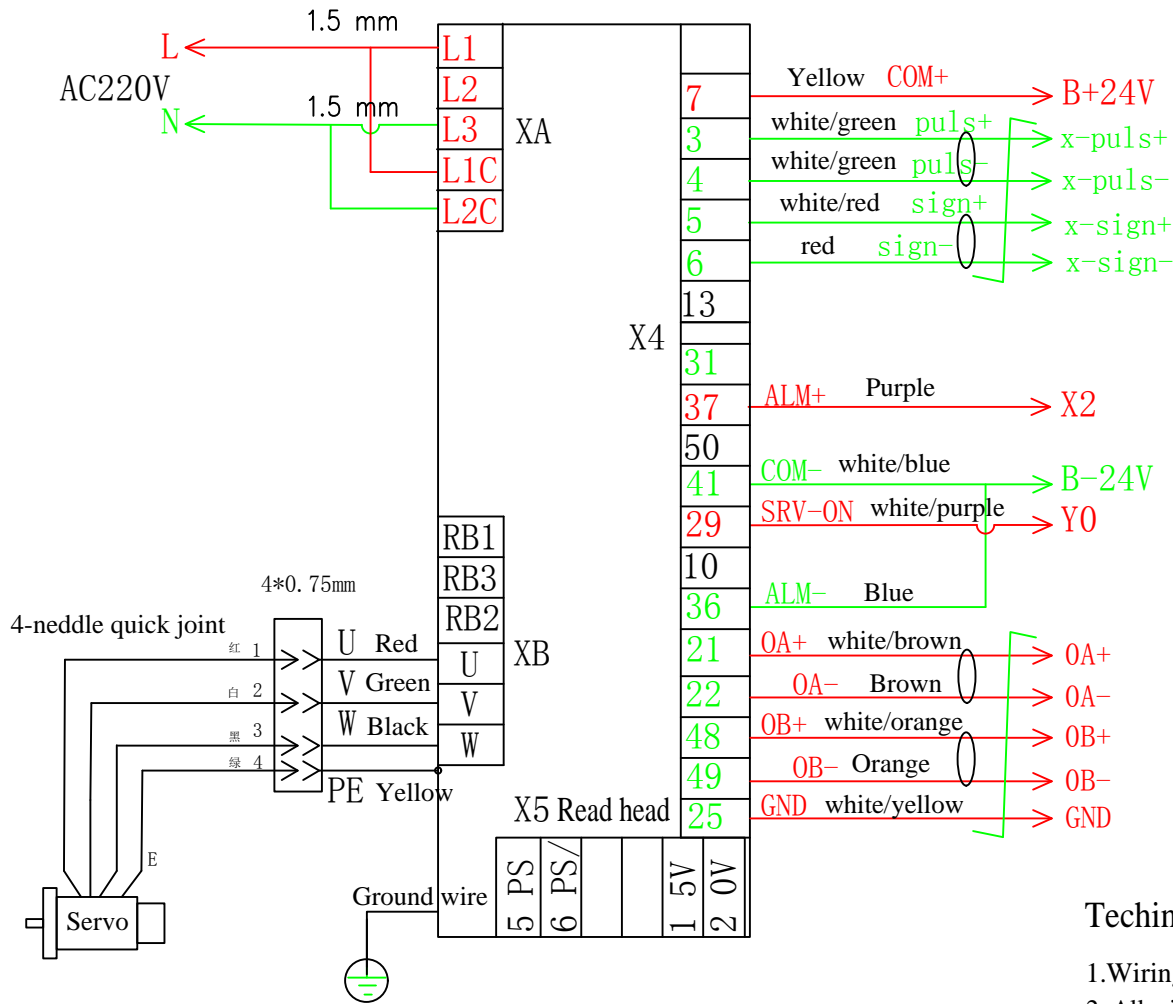
电气图纸名:	QJ数码机 显示屏接线图	版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量	比例
制作:		广州市碧宏印刷科技有限公司	
共 11 页	第 2 页	Guangzhou bihong	

图纸编号 ST



电气图纸名:	QJ数码机2代 PLC部分电路图	版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量	
制作:	广州市碧宏印刷科技有限公司		
共 11 页	第 3 页	Guangzhou bihong	

Wiring of X Axis of Servo



Parameters of Panasonic servo drive:

P0-00: 00	Direction
P0-01: 00	Position mode
P0-02: 1	
P0-03: 11	Solid
P0-04:	Ratio of inertias
P0-05: 2	
P0-06、07: 0、3	Pulse + Direction
P0-08: 10000	Pulse per circuit
P0-09: 0	Numerator
P0-10: 10000	Denominator

 Twisted-pair

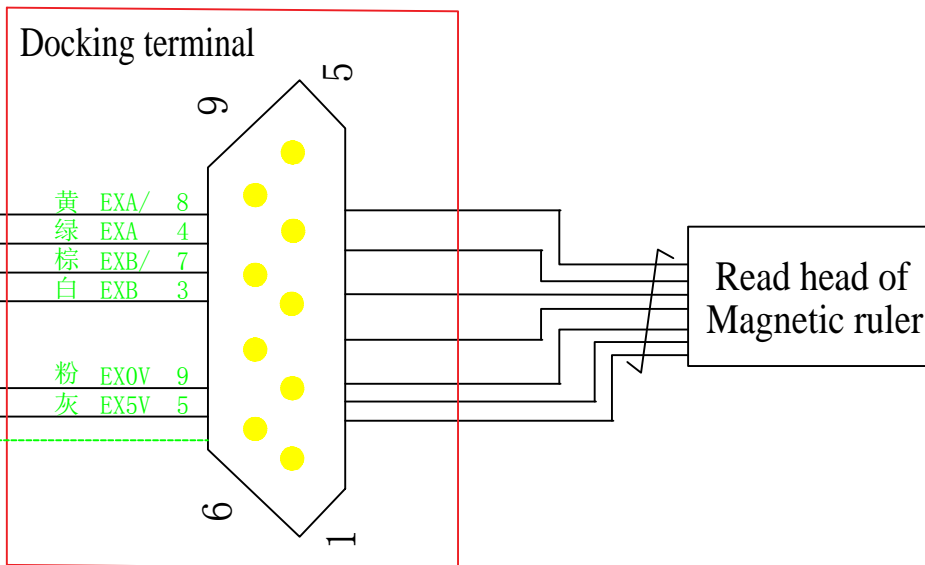
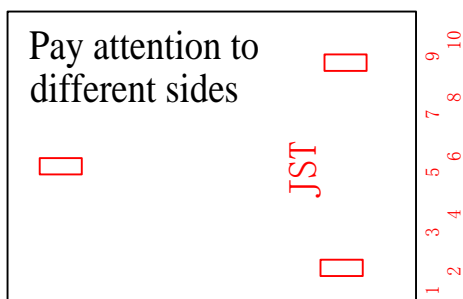
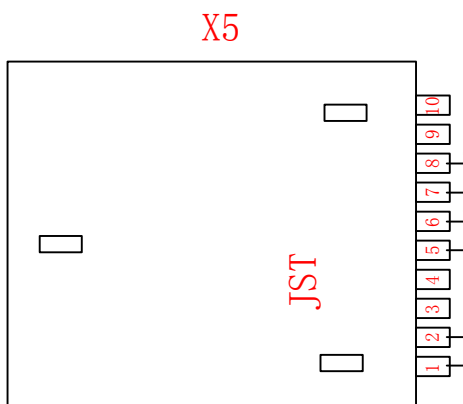
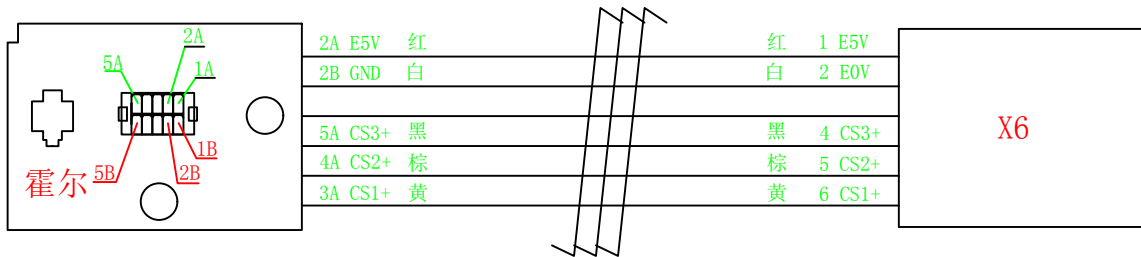
Technical requirement:

1. Wiring connection is right and firm.
2. All wiring has synthetic signal and signal is right and clear.
3. Input and output wires of PLC are distinguished with colors.
4. Control wires and power wires are put in different slots.
5. The case and other spare parts are connected with ground wire.
6. Read head of the drive and encoder are not connected to ground wire.

电气图纸名:	QJ数控机床 伺服接线图	版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量	比例
制作:	广州市碧宏印刷科技有限公司		
共 11 页	第 4 页	Guangzhou bihong	

Wiring of X Axis of Servo

Pin NO	Name	Pin NO	Name
1A		3B	CS1-
1B		4A	CS2+
2A	5V	4B	CS2-
2B	GND	5A	CS3+
3A	CS1+	5B	CS3-



Twisted-pair / set

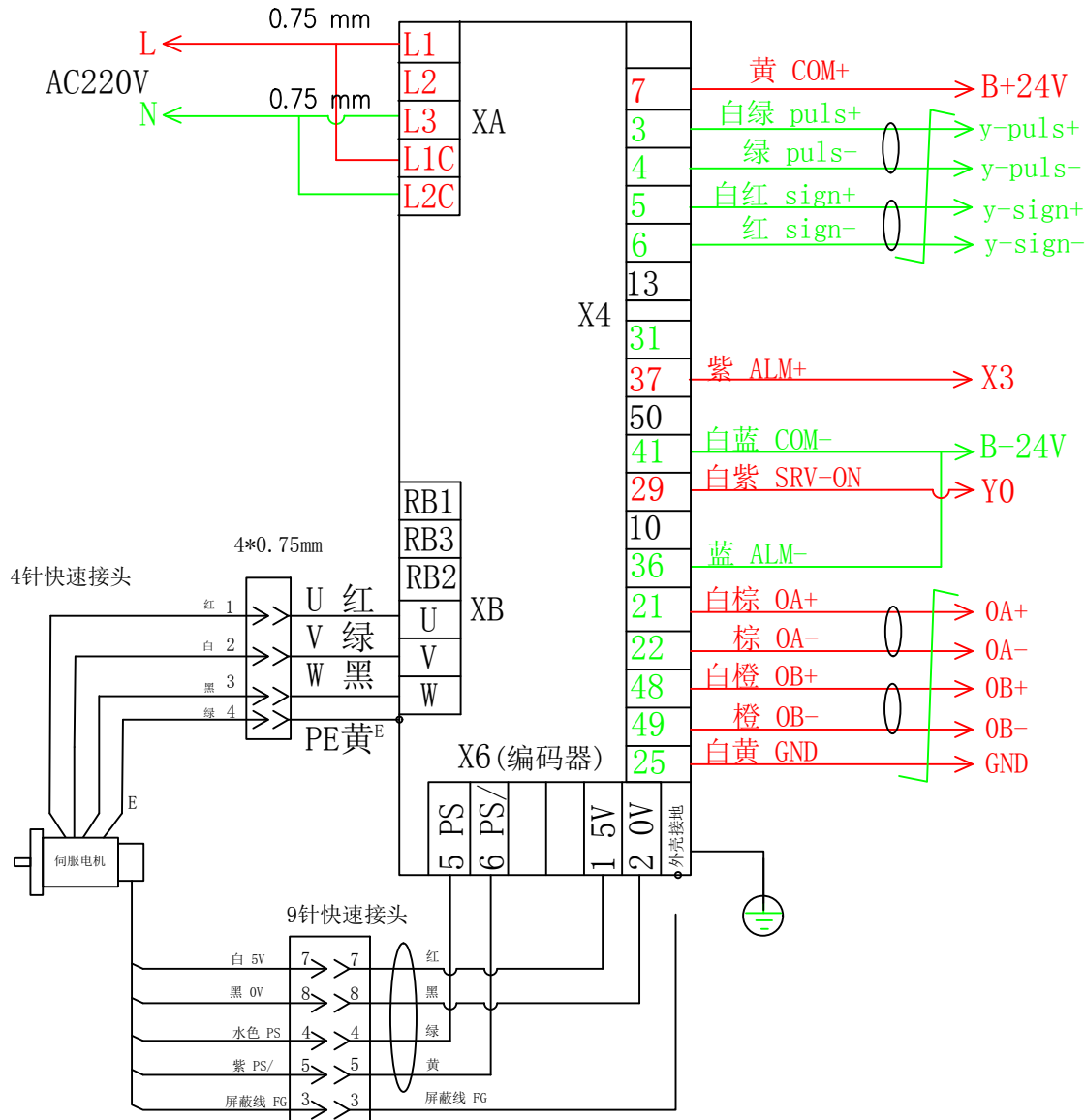
注意：X5驱动器端不接壳；

电气图纸名:	QJ数码机 伺服部分接线图	版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量	比例
制作:		广州市碧宏印刷科技有限公司	
共 11 页	第 5 页	Guangzhou bihong	

松下伺服Y轴接线图

松下A6伺服驱动参数调节:

P0-00: 01	方向
P0-01: 00	位置模式
P0-02: 6	
P0-03: 14	刚性
P0-04:	惯量比
P0-05: 2	
P0-06, 07: 0, 3	脉冲+方向
P0-08: 0	电机转一圈所需脉冲数
P0-09: 118149408	分子
P0-10: 21985	分母



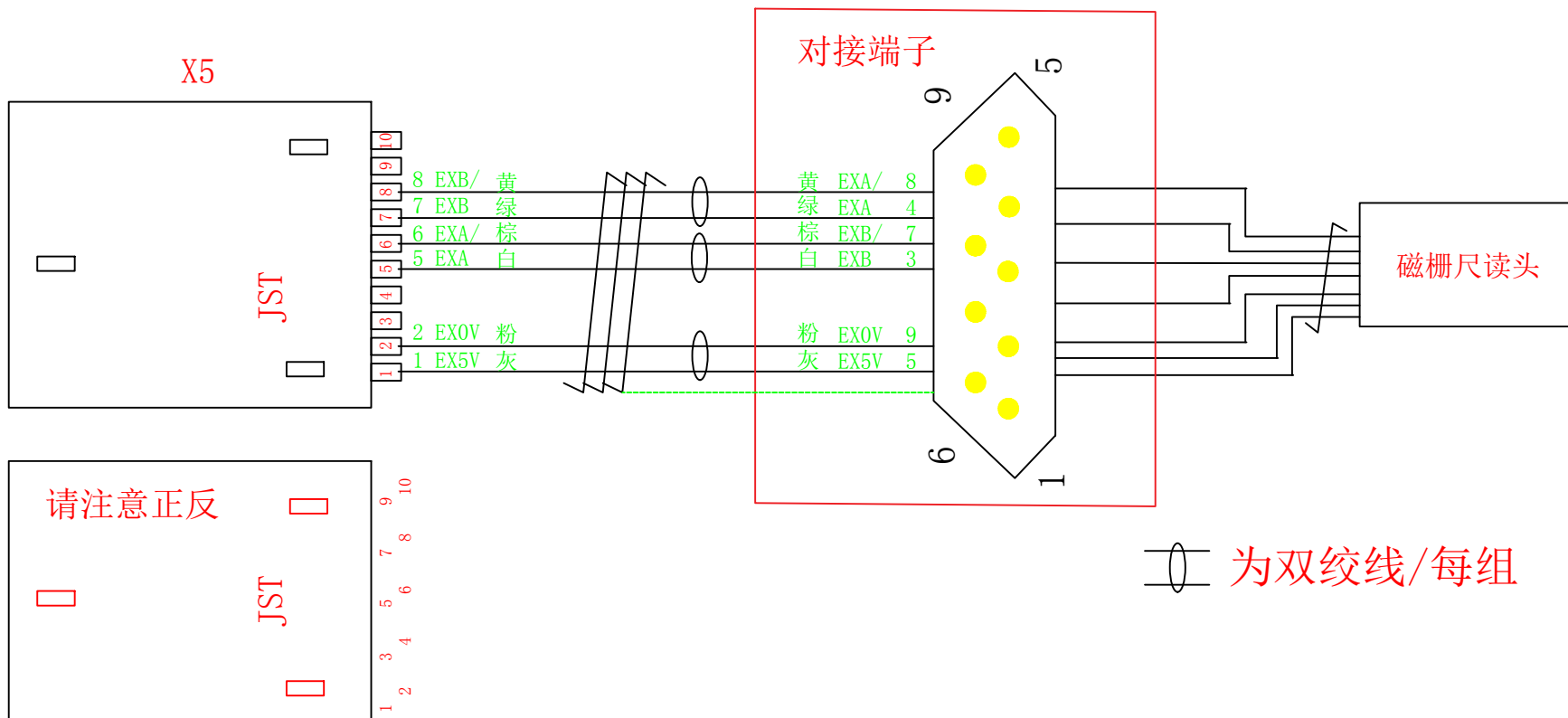
为双绞线

技术要求

1. 接线正确、牢固;
2. 所有线有同向线号, 线号正确清晰;
3. PLC输入输出线、动力线要以颜色区分;
4. 控制线和动力线必须分槽走, 走线美观大方;
5. 机箱和其他元器件按要求接好地线;
6. 驱动器端读头、编码器不接地;

电气图纸名:	QJ数控机床 伺服接线图	版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量	比例
制作:	广州市碧宏印刷科技有限公司		
共 11 页	第 6 页	Guangzhou bihong	

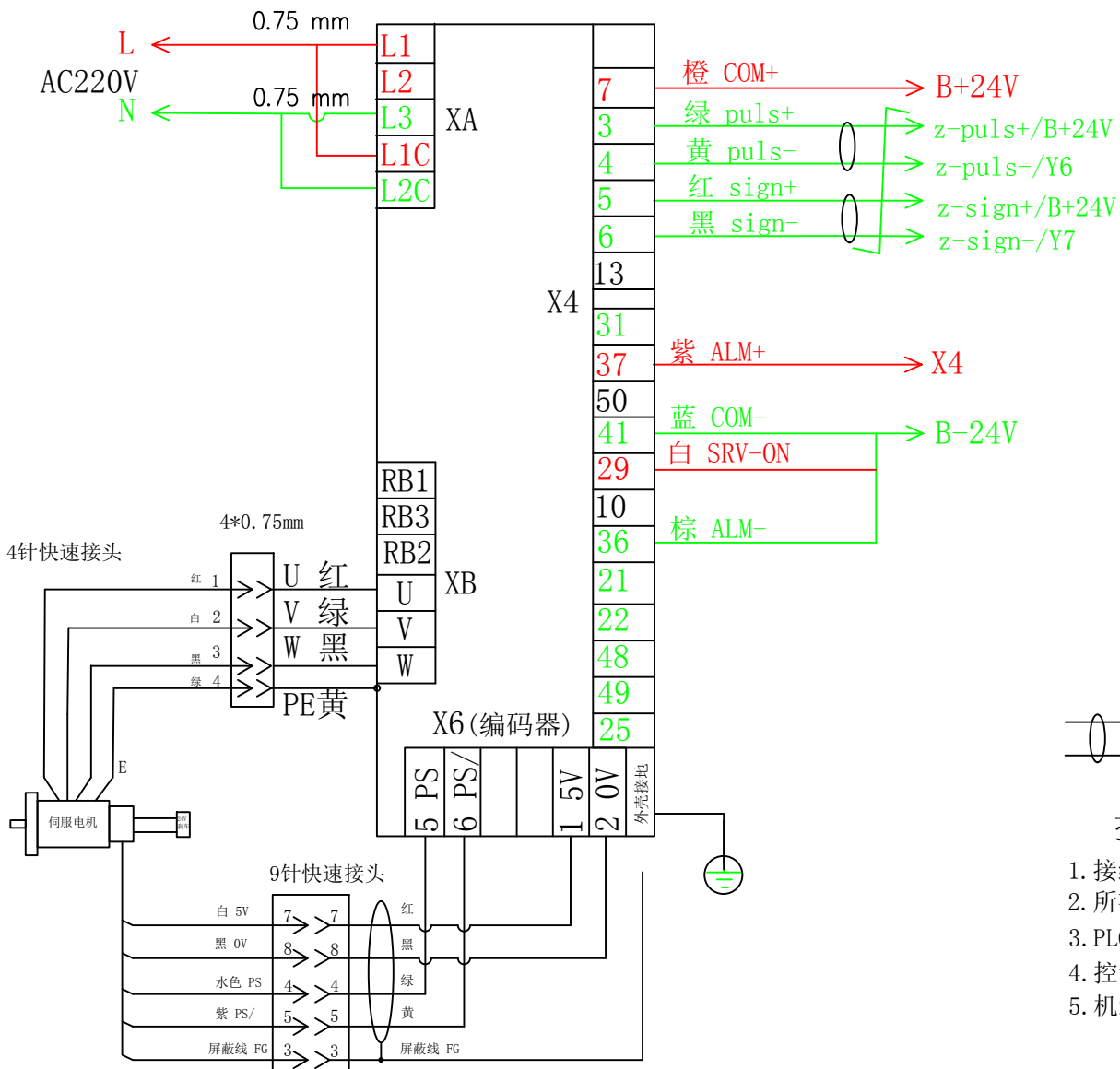
松下伺服Y轴接线图



注意：X5驱动器端不接壳；

电气图纸名:	QJ数码机 伺服部分接线图	版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量	比例
制作:	广州市碧宏印刷科技有限公司		
共 11 页	第 7 页	Guangzhou bihong	

松下伺服Z轴接线图



 为双绞线

技术要求

1. 接线正确、牢固；
2. 所有线有同向线号，线号正确清晰；
3. PLC输入输出线、动力线要以颜色区分；
4. 控制线和动力线必须分槽走，走线美观大方；
5. 机箱和其他元器件按要求接好地线；

电气图纸名:	QJ数码相机 伺服接线图	版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量	比例
制作:	广州市碧宏印刷科技有限公司		
共 11 页	第 8 页	Guangzhou bihong	

图纸编号

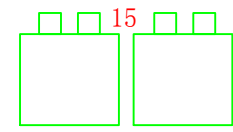
ST

- 9: 左急停 常闭
- 10: 右急停 常闭
- 11: x左限位 常开
- 12: x右限位 常开

9 10 11 12

13

14



供墨接口

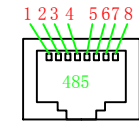
二路光纤通讯接口

- J7联机信号X310
- J8打印输出X305
- J9X轴在零位X7
- J10Y轴维护位X303
- J11
- J12
- J13
- J14

- J20: X零位 常开
- J21: Y正限位
- J22: Y负限位
- J23: Y零位 常开
- J24: 启动打印Y301 常开
- J25: Y零位 常开
- J26: 暂停打印Y30C
- J27: 联机Y30D

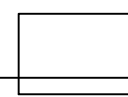
- 1 电源
- 1: A+24V/2A
 - 2: A-24V
 - 3: A-24V
 - 4: A+24V/2A

- 1: RXD+ 数据接收正
- 2: RXD- 数据接收负
- 3-6: NG
- 7: TXD+ 数据发送正
- 8: TXD- 数据发送负
- 1、7接正，2、8接负



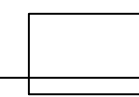
2

X电机接口



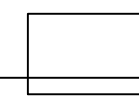
3

Y1电机接口



4

Y2电机接口

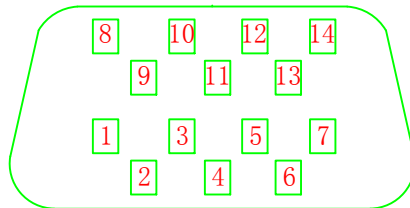


5

USB3.0

6

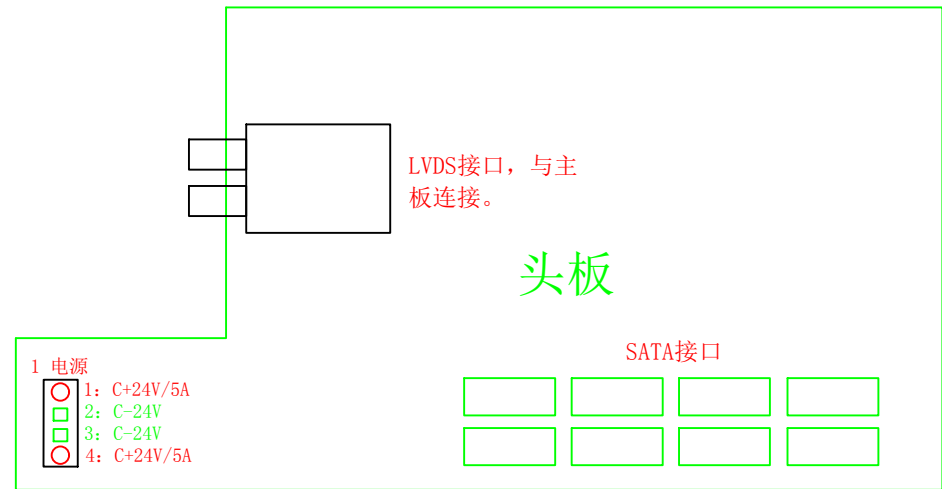
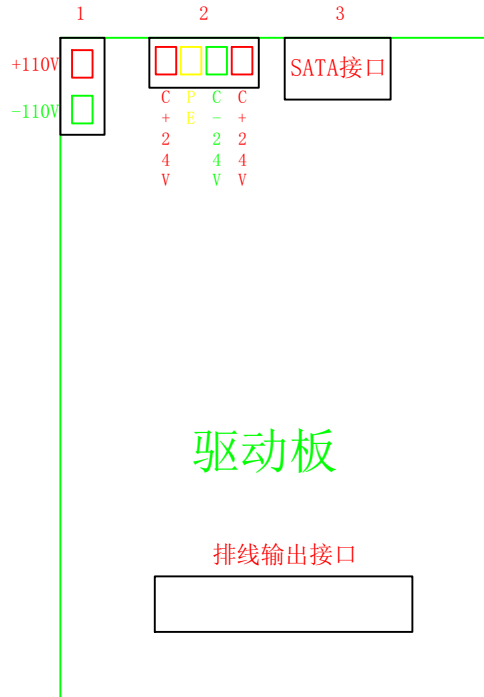
XY电机插头



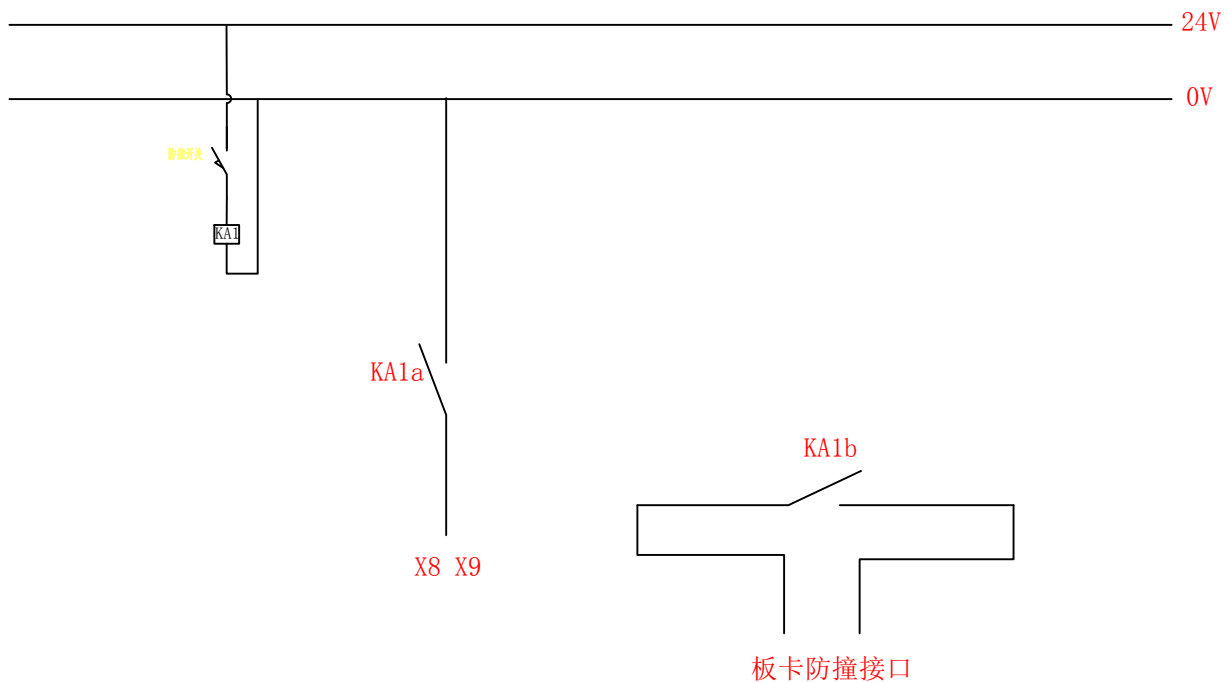
- 3: PUL-
- 4: PUL+
- 6: DIR+
- 7: DIR-
- 8: A-
- 9: A+
- 12: B+
- 13: B-

上海板卡新改I/O接线图

电气图纸名:	QJ数码机 主板接线图	版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量	比例
制作:	广州市碧宏印刷科技有限公司		
共 11 页	第 9 页	Guangzhou bihong	



电气图纸名:	QJ数码机 主板部分接线图	版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量	比例
制作:	广州市碧宏印刷科技有限公司		
共 10 页	第 10 页	Guangzhou bihong	



上海板卡，PLC防撞接线

电气图纸名:	QJ数码机 主板部分接线图		版本	X0.1
图号:	ST-RX-JL-01	数量		比例
制作:	广州市碧宏印刷科技有限公司			
共 11 页	第 11 页	Guangzhou bihong		