



P型 210常规组件

更高的功率输出

半片结构（低电阻特性）使组件转换效率更高



抗PID保证

规模化量产的组件可保证在业界严苛抗PID(电势诱导衰减)，测试条件(85°C/85%RH, 96小时)下，PID现象造成的衰减几率降至最小



弱光性能

通过使用出色的玻璃及电池片的表面制绒技术，以达到在弱光环境下获得优异的性能



载荷能力

组件通过2400Pa的风载荷及5400Pa的雪载荷认证



极端环境条件下的耐久性

通过TUVNORD认证的高耐盐雾性和耐氨性



组件边框可选颜色如下



12年产品材料与工艺质保



25年超额线性功率输出质保



IEC61215, IEC61730, IEC61701, IEC62716, IEC62804

ISO 9001 : 2015: ISO 质量管理体系

ISO 14001 : 2015: ISO 环境管理体系

ISO 45001: 2018: ISO 职业健康安全管理体系

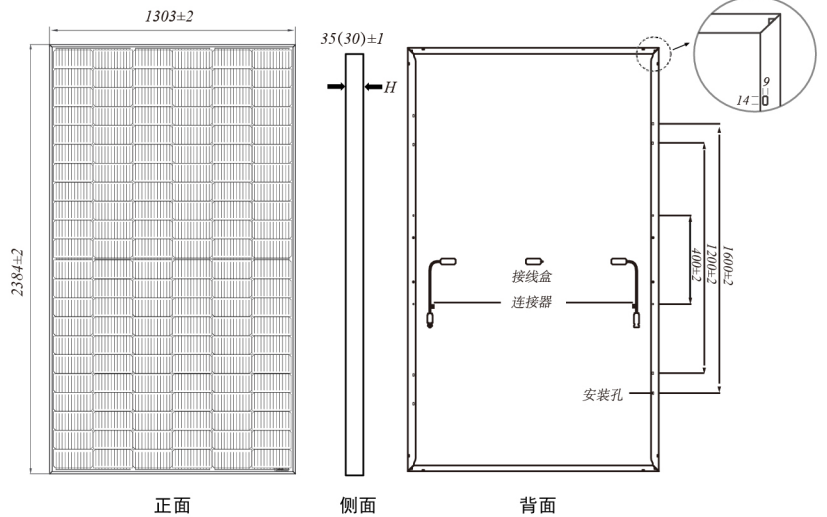


645-675W

STM645-675/132-S4

高效半片组件

组件重量	组件尺寸
35.7kg±3%	2384x1303x35(30)mm
电池片类型	包装信息(每个集装箱/40尺高柜)
Mono 210-12BB	31/558pcs 37/666pcs



备注: 可根据要求定制边框颜色和线缆长度

机械参数

电池片类型	单晶
电池片数量	132(6x22)
线缆长度	300mm(+)/300mm(-)
线缆横截面尺寸	4mm ² (IEC)
接线盒	IP68等级, 3个二极管
连接器	MC4兼容

工作参数

最大系统电压	1500VDC
工作温度	-40°C~+85°C
最大保险丝电流	30A
最大静态载荷(正面)	5400Pa(112lb/ft ²)
最大静态载荷(背面)	2400Pa(50lb/ft ²)
安全防护等级	Class II

电性能参数

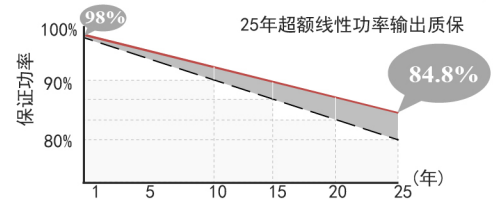
STC:AM1.5 1000W/m² 25°C NOCT:AM1.5 800W/m² 20°C 1m/s 最大功率测试公差 ±3%

组件型号	STM645/132-S4		STM650/132-S4		STM655/132-S4		STM660/132-S4		STM665/132-S4		STM670/132-S4		STM675/132-S4	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率(P _{max} /W)	645	488	650	492	655	496	660	500	665	504	670	508	675	511
开路电压(V _{oc} /V)	45.30	42.70	45.30	42.70	45.50	42.89	45.70	43.08	45.90	43.26	46.10	43.45	46.30	43.64
短路电流(I _{sc} /A)	18.31	14.75	18.44	14.86	18.48	14.89	18.53	14.93	18.57	14.96	18.62	15.00	18.62	15.04
峰值功率电压(V _{mp} /V)	37.50	34.86	37.40	34.96	37.60	35.15	37.80	35.33	38.00	35.52	38.20	35.69	38.40	35.86
峰值功率电流(I _{mp} /A)	17.23	13.99	17.39	14.09	17.43	14.12	17.47	14.16	17.51	14.19	17.55	14.22	17.59	14.26
组件效率(%)	20.80%		20.90%		21.10%		21.20%		21.40%		21.60%		21.70%	

温度系数

标称工作温度(NOCT)	43±2°C
短路电流(I _{sc})温度系数	+0.040%/°C
开路电压(V _{oc})温度系数	-0.250%/°C
峰值功率(P _{max})温度系数	-0.340%/°C

超额收益



I-V 曲线(STM645-675/132-S4S)

