

P型 182全黑组件

更高的功率输出

半片结构（低电阻特性）使组件转换效率更高



抗PID保证

规模化量产的组件可保证在业界严苛抗PID(电势诱导衰减)，测试条件(85°C/85%RH, 96小时)下，PID现象造成的衰减几率降至最小



弱光性能

通过使用出色的玻璃及电池片的表面制绒技术，以达到在弱光环境下获得优异的性能



载荷能力

组件通过2400Pa的风载荷及5400Pa的雪载荷认证



极端环境条件下的耐久性

通过TUVNORD认证的高耐盐雾性和耐氨性



12年产品材料与工艺质保



25年超额线性功率输出质保



IEC61215, IEC61730, IEC61701, IEC62716, IEC62804

ISO 9001 : 2015: ISO 质量管理体系

ISO 14001 : 2015: ISO 环境管理体系

ISO 45001: 2018: ISO 职业健康安全管理体系

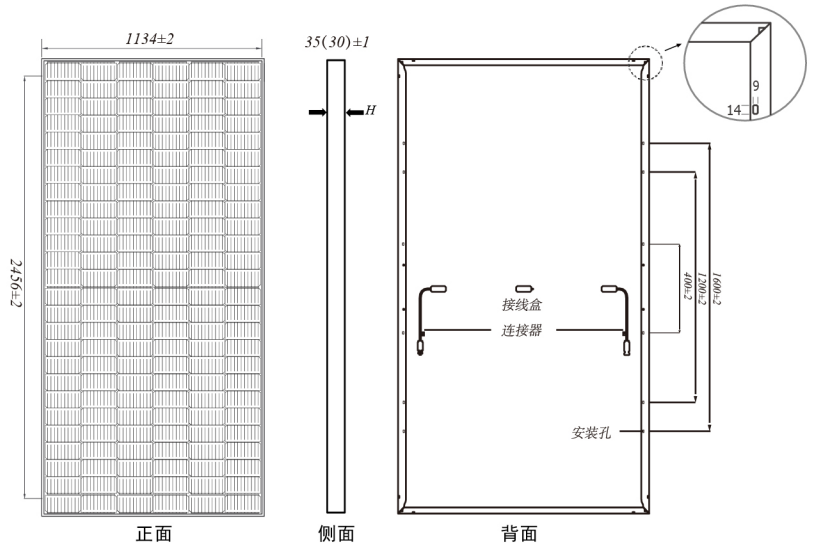


570-595W

STM570-595W/156-S3B

全黑高效半片组件

组件重量	组件尺寸
28.6kg±3%	2456x1134x35(30)mm
电池片类型	包装信息(每个集装箱/40尺高柜)
Mono 182-10BB	31/620pcs 37/740pcs



备注：可根据要求定制边框颜色和线缆长度

机械参数

电池片类型	单晶
电池片数量	156(6x26)
线缆长度	300mm(+)/300mm(-)
线缆横截面尺寸	4mm ² (IEC)
接线盒	IP68,3个二极管
连接器	MC4兼容

工作参数

最大系统电压	1500VDC
工作温度	-40°C ~ +85°C
最大保险丝电流	25A
最大静态载荷(正面)	5400Pa(112lb/ft ²)
最大静态载荷(背面)	2400Pa(50lb/ft ²)
安全防护等级	Class II

电性能参数

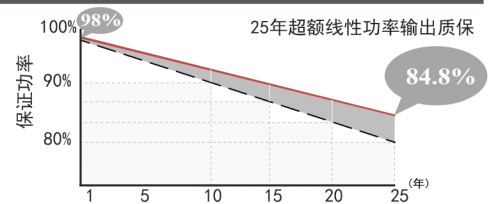
STC:AM1.5 1000W/m² 25°C NOCT:AM1.5 800W/m² 20°C 1m/s 最大功率测试公差 ±3%

组件型号	STM570/156-S3B		STM575/156-S3B		STM580/156-S3B		STM585/156-S3B		STM590/156-S3B		STM595/156-S3B	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率(P _{max} /W)	570	429.4	575	433.1	580	436.9	585	440.7	590	444.4	595	448.2
开路电压(V _{oc} /V)	50.5	47.25	50.56	47.39	50.8	41.01	50.95	41.13	51.10	41.25	51.25	41.37
短路电流(I _{sc} /A)	14.28	11.53	14.35	11.58	14.42	13.49	14.49	13.56	14.56	13.62	14.63	13.69
峰值功率电压(V _{mp} /V)	42.60	39.30	42.76	44.92	42.92	38.87	43.08	38.98	43.24	39.10	43.40	39.21
峰值功率电流(I _{mp} /A)	13.39	10.93	13.46	10.98	13.53	12.79	13.6	12.85	13.67	12.91	13.74	12.97
组件效率(%)	20.50		20.60		20.80		21.00		21.20		21.40	

温度系数

标称工作温度(NOCT)	45±2°C
短路电流(I _{sc})温度系数	+0.045%/°C
开路电压(V _{oc})温度系数	-0.275%/°C
峰值功率(P _{max})温度系数	-0.350%/°C

超额收益



I-V 曲线(STM570-595/156-S3B)

