

P型 166全黑组件

更高的功率输出

半片结构（低电阻特性）使组件转换效率更高



抗PID保证

规模化量产的组件可保证在业界严苛抗PID(电势诱导衰减)，测试条件(85°C/85%RH, 96小时)下，PID现象造成的衰减几率降至最小



弱光性能

通过使用出色的玻璃及电池片的表面制绒技术，以达到在弱光环境下获得优异的性能



载荷能力

组件通过2400Pa的风载荷及5400Pa的雪载荷认证



极端环境条件下的耐久性

通过TUVNORD认证的高耐盐雾性和耐氨性



12年产品材料与工艺质保



25年超额线性功率输出质保



IEC61215, IEC61730, IEC61701, IEC62716, IEC62804

ISO 9001 : 2015: ISO 质量管理体系

ISO 14001 : 2015: ISO 环境管理体系

ISO 45001: 2018: ISO 职业健康安全管理体系

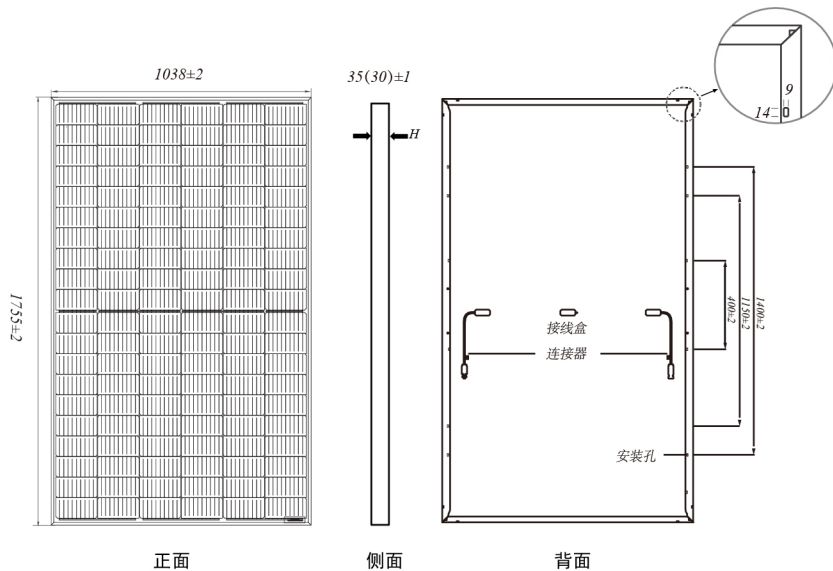


365-385W

STM365-385/120-S2B

全黑高效半片组件

组件重量	组件尺寸
20.5kg±3%	1755x1038x35(30)mm
电池片类型	包装信息(每个集装箱/40尺高柜)
Mono 166-9BB	31/871pcs 37/1027pcs



备注：可根据要求定制边框颜色和线缆长度

机械参数

电池片类型	单晶
电池片数量	120(6x20)
线缆长度	300mm(+)/300mm(-)
线缆横截面尺寸	4mm ² (IEC)
接线盒	IP67,3个二极管
连接器	MC4 兼容

工作参数

最大系统电压	1500VDC
工作温度	-40°C~+85°C
最大保险丝电流	20A
最大静态载荷(正面)	5400Pa(112lb/ft ²)
最大静态载荷(背面)	2400Pa(50lb/ft ²)
安全防护等级	Class II

电性能参数

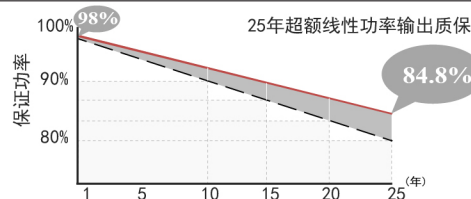
STC:AM1.5 1000W/m² 25°C NOCT:AM1.5 800W/m² 20°C 1m/s 最大功率测试公差 ±3%

组件型号	STM365/120-S2B		STM370/120-S2B		STM375/120-S2B		STM380/120-S2B		STM385/120-S2B	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率(P _{max} /W)	365	275	370	278.7	375	283.4	380	287.1	385	290.9
开路电压(V _{oc} /V)	41.15	38.85	41.30	38.99	41.45	39.05	41.60	39.19	41.75	39.33
短路电流(I _{sc} /A)	11.29	9.12	11.35	9.17	11.41	9.22	11.47	9.26	11.53	9.31
峰值功率电压(V _{mp} /V)	33.96	32.11	34.23	32.38	34.50	32.75	34.77	33.01	35.04	33.27
峰值功率电流(I _{mp} /A)	10.75	8.56	10.81	8.61	10.87	8.65	10.93	8.70	10.99	8.74
组件效率(%)	20.00		20.31		20.59		20.86		21.13	

温度系数

标称工作温度(NOCT)	45±2°C
短路电流(I _{sc})温度系数	+0.044%/°C
开路电压(V _{oc})温度系数	-0.272%/°C
峰值功率(P _{max})温度系数	-0.350%/°C

超额收益



I-V 曲线(STM365-385/120-S2B)

