

浙江方远新材料股份有限公司

固废现状核查报告

浙江泰诚环境科技有限公司

国环评证乙字第 2002 号

二〇一九年十月

责 任 表

委托单位：浙江方远新材料股份有限公司

编制单位：浙江泰诚环境科技有限公司

编写人员：叶太林

审核人员：胡庆年

目 录

第一章 总 论	1
1.1 编制背景.....	1
1.2 项目由来.....	2
1.3 核查依据.....	2
1.4 核查时段.....	4
1.5 核查内容.....	4
1.6、固废编码.....	5
1.6.1 固废编码规则.....	5
1.6.2 企业固废编号.....	5
第二章 生产经营情况核查	6
2.1 审批的生产规模与范围.....	6
2.1.1 审批产品方案.....	6
2.1.2 审批生产设备.....	6
2.1.3 原审批原辅材料清单.....	9
2.1.4 原审批工艺.....	10
2.1.5 原审批固废产生情况.....	14
2.2 核实的生产规模与范围.....	14
2.2.1 实际项目产能.....	14
2.2.2 实际生产设备.....	14
2.2.3 实际原辅材料.....	17
2.2.4 实际生产工艺.....	18
2.2.5 实际环保设施运行现状.....	18
2.3 对比变化情况.....	19
第三章 固体废物产生情况核查	24
3.1 产生固废环节分析.....	24
3.2 副产物产生核查.....	24
3.3 对比变化情况.....	24
3.4 废物属性判别.....	25
3.4.1 固体废物属性判定.....	25
3.4.2 危险废物属性判定.....	26
3.5 产生基数核定.....	26
3.6 折算到满负荷生产条件下的产生基数.....	27
3.7 原环评与实际达产情况下副产物产生情况对比分析.....	28
第四章 固体废物处理处置和管理情况核查	29
4.1 固废处理处置情况核查.....	29
4.2 现有固废管理情况核查.....	29
4.2.1 固废污染防治配套工程.....	29
4.2.2 固体废物管理情况.....	30
4.2.3“双达标”创建检查情况.....	30
4.2.2 台州市工业危险废物产生单位规范化管理指标对比情况.....	40
4.2.4 企业存在的问题及整改措施.....	43

第五章 结 论	44
附件一：核查情况汇总表.....	45
附件二：危险废物索引表.....	46
附件三：危险废物统计汇总表.....	48
附件四：危险废物处置合同.....	49
附件五：原环评批复.....	50
附件六：专家函审意见.....	60
附件七：专家函审意见修改清单.....	60

第一章 总 论

1.1 编制背景

我国固体废物污染防治工作起步晚、基础薄弱、历史欠账多，随着经济的发展和工业规模的不断扩大，由此产生的工业固体废物，特别是危险废物对环境的污染和危害日趋严重。近年来，危险废物非法转移和倾倒频发，成为突发环境事件的重要诱因，产生单位自行简易利用或处置危险废物的现象普遍，此外历史遗留危险废物长期大量堆存，严重影响土壤和水环境质量。

为加强危险废物污染防治工作，认真贯彻落实《关于进一步加强危险废物和污泥处置监管工作意见》（浙政发[2013]152号）、《“十三五”危险废物污染防治规划》、《清洁生产促进法》等有关规定，台州市环境保护局发布了关于印发《台州市危险废物产生单位核查实施方案》的通知（台环保[2014]60号），该文件明确了危险废物核查适用范围和核查内容。

核查适用范围如下：（1）生产情况与环评、验收确定的产品方案、原辅材料种类和工艺过程不一致，且出入较大的；（2）建设项目环评和验收技术文件中，对废物种类识别不全、属性判定不明、预测数量差异较大的，或者建设项目环评和验收技术文件对危险废物属性判定不符合现行法规要求的；（3）高浓度、高盐份、难降解液态物质或者酸（碱）性洗液作为工艺废水处理缺乏技术支撑或论证的。

核查内容如下：一是对照企业建设项目环评和环保验收技术文件，核实企业产品、工艺和产能情况。二是根据产品工艺和原辅材料使用，理清固体废物种类，识别危险废物及产生点，核定满负荷工况下的产生基数。三是对照有关法规标准，核查企业固体废物（以危险废物为主）的贮存、转运和利用处置的安全性及合法性。四是梳理存在的问题和隐患，逐项提出具体建议。

1.2 项目由来

浙江方远新材料股份有限公司（原名浙江方远建材科技有限公司）位于浙江省台州市椒江区开发大道东段 2052 号，是一家专门从事生产陶粒、陶粒混凝土多孔砖、高效减水、陶粒砌块等材料的企业。企业的环保审批情况见表 1.2-1。

表 1.2-1 浙江方远新材料股份有限公司环保审批情况一览表

序号	项目名称	审批情况
1	浙江方远建材科技有限公司新建一条 10 万 m ³ /a 陶粒生产线和一条 10 万 m ³ /a 陶粒混凝土多孔砖生产线项目	台环建（椒）〔2011〕19 号， 2011 年 3 月
2	浙江方远新材料股份有限公司年产 1 万吨 高效减水剂技改项目	台环建（椒）〔2016〕59 号， 2016 年 10 月 28 日
3	浙江方远新材料股份有限公司年产 15 万 立方米陶粒砌块技改项目	台环建（椒）〔2017〕53 号， 2017 年 8 月 29 日

由于企业固体废物产生的数量和类别与原环评有出入，且企业固废处置欠规范，为核实企业固废产生情况、规范企业的固废管理，使企业固废产生、贮存、处置等一些过程规范化，根据相关文件要求，企业需对固废产生、处置情况进行全面核查，为此企业委托我单位进行固体废物核查。我单位对浙江方远新材料股份有限公司进行现场踏勘，调查了企业生产经营状况、生产工艺及固废产生情况，并对企业的固废来源、种类、数量、性质、处理处置、管理等方面全面核查，同时根据台环保[2014]60 号文件要求，编制完成了《浙江方远新材料股份有限公司固废现状核查报告》，此报告可以为企业完善固废管理提供技术支撑，还可为环保管理部门监督检查提供便利。

1.3 核查依据

一、相关法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2014.4 修订；
- (2) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016.11 修订；
- (3) 《土壤污染防治行动计划》，2016.5.28；
- (4) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》(国务院国发〔2011〕35 号)；

- (5) 《关于进一步规范危险废物处置监管工作的通知》，2017.7.9;
- (6) 《危险废物转移联单管理办法》（国家环境保护总局令第5号）;
- (7) 《关于开展危险废物产生单位建立台帐试点工作的通知》（环办函[2008]175号）;
- (8) 浙江省人大常委会《浙江省固体废物污染环境防治条例》（2017年修正）2017.9.30;
- (9) 《关于进一步加强危险废物和污泥处置监管工作意见》（浙政办发[2013]152号）;
- (10) 《关于开展危险废物产生单位核查工作的通知》（浙政办函（2014）72号）;
- (11) 《台州市危险废物产生单位核查实施方案》（台环保[2014]60号）
- (12) 《浙江省危险废物处置监管三年行动计划（2016-2018年）》，浙政办发（2016）13号;
- (13) 《危险废物规范化管理指标体系》的通知，环办（2015）99号;

二、相关技术标准

- (1) 《国家危险废物名录》（环境保护部令第39号）2016.8.1 施行
- (2) 《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）2017.10.1 施行
- (3) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）。
- (4) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）
- (5) 《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2001）
- (6) 《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）
- (7) 《危险废物鉴别标准 腐蚀性鉴别》（GB5085.1-2007）
- (8) 《危险废物鉴别标准 急性毒性初筛》（GB5085.2-2007）
- (9) 《危险废物鉴别标准 浸出毒性鉴别》（GB5085.3-2007）
- (10) 《危险废物鉴别标准 易燃性鉴别》（GB5085.4-2007）
- (11) 《危险废物鉴别标准 反应性鉴别》（GB5085.5-2007）

(12) 《危险废物鉴别标准 毒性物质含量鉴别》(GB5085.6-2007)

(13) 《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2007)

(14)《建设项目危险废物环境影响评价指南》(原环境保护部令第 43 号)2017.10.1
施行

(15) 《危险废物产生单位管理计划制定指南》2016.1.26

1.4 核查时段

本次浙江方远新材料股份有限公司核查时段确定为：2018 年 10 月~2019 年 10 月。

1.5 核查内容

本次固废核查内容主要包括以下三方面：

一、企业生产经营情况

核实企业产品种类、数量，使用原辅料种类、性质和数量，以及生产工艺与设备，明确现有生产经营活动的合法、合规性。

二、企业固废产生情况

核查企业各类固废的产生环节、主要成份、理化特性及产生数量，根据固废鉴别导则，判别固废类别。

三、废物处置情况

核查企业固废暂存、转移、处置情况，分析固废处置方式及去向的合理性。

四、企业固废管理规范情况

核查企业固废管理规范要求落实情况，并针对企业固废处置方面存在的不足，提出整改要求。

1.6、固废编码

1.6.1 固废编码规则

本核查对方远新材料公司的固废/副产进行编号，每个固废/副产都有一个单独编码，编码规则如下：



1.6.2 企业固废编号

浙江方远新材料股份有限公司固废代码见表 1.6-1。

表 1.6-1 固废代码一览表

项目	序号	固废名称	产生工序	性质
	S1	废包装桶	原辅料包装	一般固废
	S2	废包装袋	原辅料包装	一般固废
	S3	压滤泥渣	分离压滤	一般固废
	S4	生活垃圾	职工生活	一般固废
	S5	废机油	设备维修	危险固废

第二章 生产经营情况核查

2.1 审批的生产规模与范围

2.1.1 审批产品方案

浙江方远新材料股份有限公司（原名浙江方远建材科技有限公司）位于浙江省台州市椒江区开发大道东段 2052 号，是一家专门从事生产陶粒、陶粒混凝土多孔砖、高效减水、陶粒砌块等材料的企业。企业原有环评审批情况见表 1.2-1，企业的产品规模见表 2.1-1

表 2.1-1 企业产品规模

序号	名称	审批规模		实际规模
1	陶粒	10 万 m ³ /a	台环建（椒）（2011）19 号	10 万 m ³ /a
2	陶粒混凝土多孔砖	10 万 m ³ /a		10 万 m ³ /a
3	减水剂	1 万 t/a	台环建（椒）（2016）59 号	1 万 t/a
4	陶粒砌块	15 万 m ³ /a	台环建（椒）（2017）53 号	15 万 m ³ /a

2.1.2 审批生产设备

表 2.1-2 审批主要生产设备

序号	设备名称	规格型号	数量 (台)	产品
1	双筒回转（焙烧）窑	Φ3.0×32m/Φ3.0×24m	1	陶粒
2	回转烘干机	Φ2.2×30m	1	
3	回转烘干机	Φ2.0×25m	1	
5	单筒导料式冷却机	Φ2.2×25m	1	
7	高效隔膜压滤机		2	
8	双轴搅拌机	SH240	2	
9	对辊造粒机	D900×700mm	1	
10	二次造粒滚筒筛	Φ1×3m	1	
11	糠风机		1	
12	对辊破碎机		1	
13	大倾角皮带输送机	B500×20m	1	
14	斗式提升机	NE15×17m	2	
15	螺旋输送机	LS315×10m	2	
16	皮带输送机	B500、B800	20	

17	分级筛	3m	2	
18	螺旋离心机	50m ³ /h	2	
19	轮碾机		1	
20	球磨机		1	
22	袋式除尘器		5	
23	旋风除尘器		2	
24	冷凝器	1 开 1 备	2	
25	除油器		2	
26	强氧催化废气净化系统	ZK-QY45000A, 配备 4 个处理罐	1	
28	30t 全封闭自卸车	日野 700 系列	1	
29	成型机	RTQT-15	2	陶粒混凝土多孔砖
30	计量配料系统	-	2	
31	养护房	30m ²	18 间	
32	搅拌机	-	2	
33	上料车		2	
34	皮带机	-	5	
35	破碎机	-	3	
36	散热器	-	108 只	
37	筒库	60m ³	8 座	
38	搅拌桶及搅拌机	15t	2 套	
39	铁质储罐	25t	2 只	
40	塑料计量桶	10t	2 只	
41	地磅	8t	2 台	
42	不锈钢储罐	30t	2 只	
43	塑料储罐	20t	1 只	
44	铁质储罐	50t	1 只	
45	不锈钢储罐	50t	1 只	
46	管道离心泵	3kw	5 只	
47	管道离心泵	2.2kw	2 只	
48	电子秤	300kg	2 台	
49	碳钢筒仓 ϕ 5500*1200*8	300T	2	陶粒砌块

50	碳钢筒仓 \varnothing 5500*9000*6	300T	1
51	碳钢筒仓 \varnothing 5500*3000*8	300T	1
52	搅拌机		1
53	陶粒砌块切割机械		1
54	分选粉碎机		1
55	电动单梁起重机	3T—12.5M	1
56	碳钢陶粒仓	500T	1
57	碳钢粉煤灰仓	200T	1
58	全自动码垛机		1
59	板链斗式提升机		1
60	电动门		1
61	专用设备		2
62	筒仓	50T	2
63	切割废水罐		2
64	卧式螺带混合机	WLD-X-3.5M3/C	1
65	变压器	S11-1000KW	1
66	陶粒搅拌设备		1
67	筒仓 4000*7500*6	200T	1
68	砂石分离机及浆水回收设备	CHI-100	1
69	风机	4-72-6C 15KW	1
70	螺旋输送机	LSY200-8M	1
71	螺旋输送机	LSY200-6M	1
72	螺旋输送机	LSY200-9M	1
73	搅拌站控制		1
74	箱式给料机	XGD800	1
75	卧式螺带混合机		1
76	高压电流互感应		1

2.1.3 原审批原辅材料清单

表 2.1-3 原审批项目主要原辅材料消耗清单

序号	原辅料名称		消耗量	产品
1	污水处理厂污泥 (含水约 80%)		5 万吨/年	陶粒、陶粒混凝土多孔砖
2	页岩		4 万吨/年	
3	PAM、PAC 等絮凝剂		660 吨/年	
4	煤渣		1.8 万吨/年	
5	粉煤灰		2.3 万吨/年	
6	水泥		1.4 万吨/年	
7	稻糠		7500 吨/年	
8	水		24729 吨/年	
9	减水剂母液		2500 吨/年	减水剂
10	葡萄糖酸钠 (粉剂)		400 吨/年	
11	葡萄糖酸钠 (液剂)		200 吨/年	
12	缓凝剂	粉剂	20 吨/年	
		液剂	180 吨/年	
13	引气剂		1 吨/年	
14	消泡剂		1 吨/年	
15	防腐剂		3 吨/年	
16	水		6695 吨/年	
17	粉煤灰		39750 吨/年	陶粒砌块
18	水泥		33000 吨/年	
19	陶粒		43500 吨/年	
20	HF30 水泥发泡剂(植物性)		39 吨/年	
21	脱模油		50 吨/年	
22	水		34316.5 吨/年	

2.1.4 原审批工艺

1、陶粒项目工艺流程图

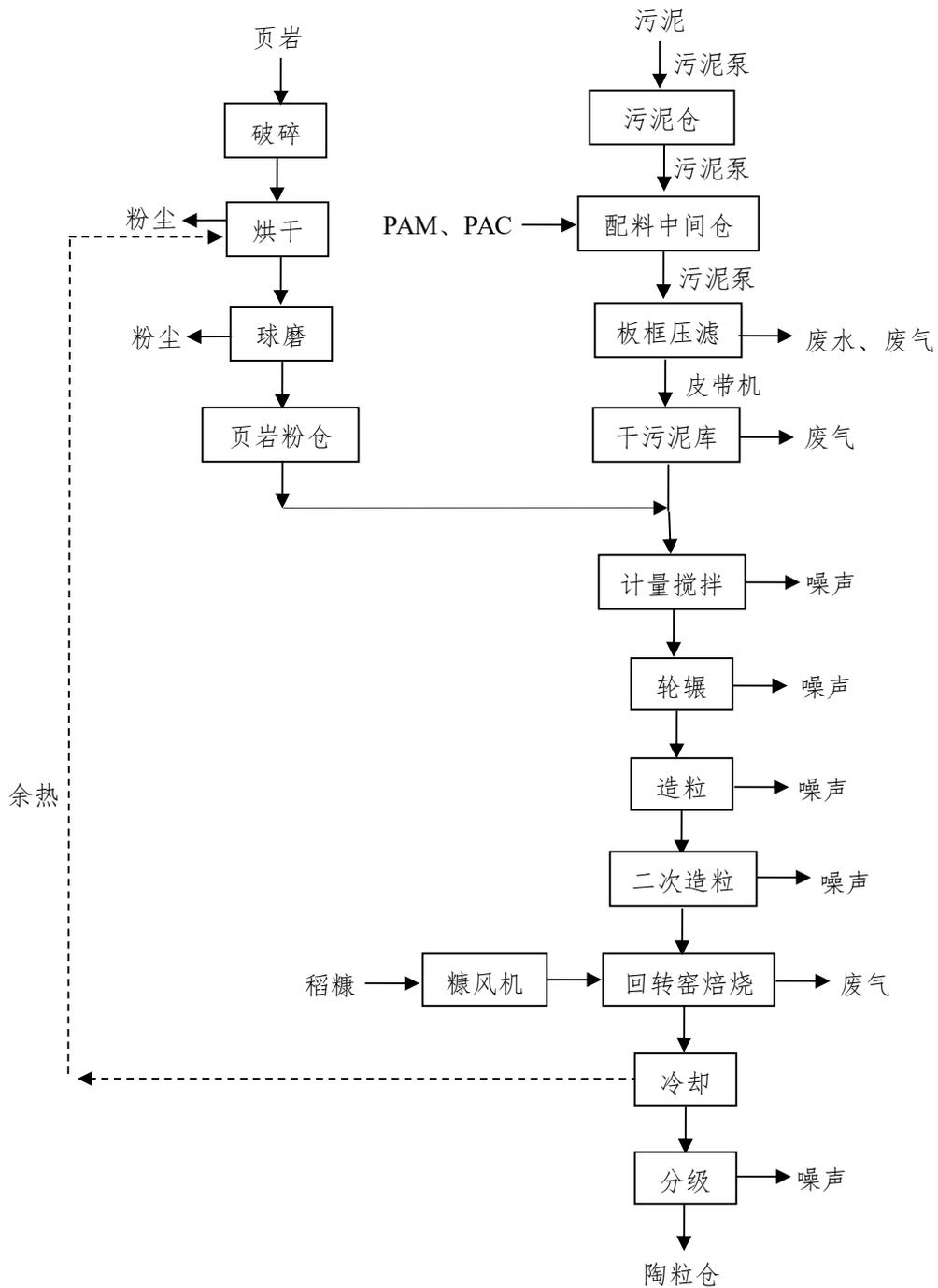


图 2.1-1 陶粒生产线工艺流程

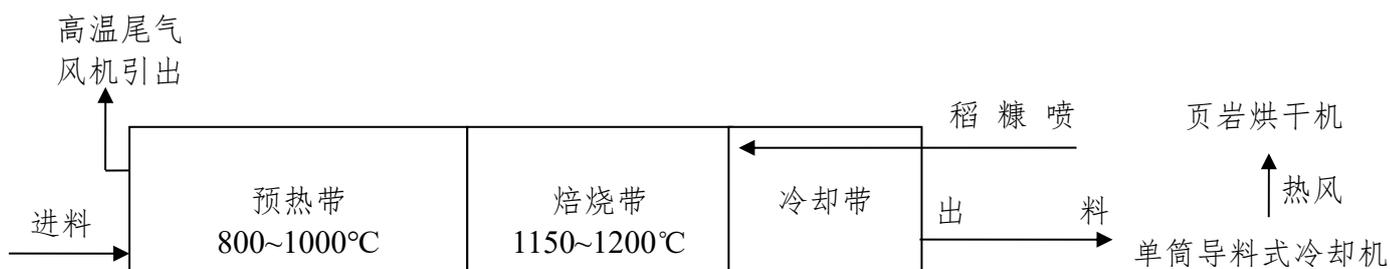


图 2.1-2 回转窑工艺流程图

工艺说明：陶粒生产线主要由污泥脱水系统、原料破碎系统、原料混合系统、制球系统、陶料窑系统、燃料供应系统和陶粒分级系统组成。台州市水处理发展有限公司的污泥由污泥泵送至本项目污泥仓。污水处理厂污泥进厂含水率约为 80%，暂存于污泥仓，再通过污泥泵进入配料中间仓，在污泥配料中间仓内投加 PAM、PAC 等絮凝剂对污泥进行调理，并调配污泥含水率至 93% 左右，再通过污泥泵输送至高效隔膜压滤机进行脱水，压滤脱水系统由主机（油缸支座、油缸体总成、止推板总成、压紧板总成、主梁）、过滤系统、拉板系统、液压系统、隔膜压榨系统、自动控制系统组成。将污泥脱水至含水率为 60% 以下的泥饼，压滤液进入储存池。页岩先进行破碎后再烘干，烘干热源采用陶粒冷却机冷却陶粒产生的热风，烘干后的页岩经球磨后暂存于料筒。脱水后的污泥与页岩粉一起搅拌混合后进行造粒。造粒原料含水率控制在 22~27%，选用对辊造粒机进行造粒，造好的原料球进入滚筒筛进行二次造粒，得到不同粒径的陶粒。

最后颗粒经皮带输送机进入回转窑进行焙烧，回转窑采用生物质燃料—稻糠为陶粒烧制提供热源。散状的稻糠与污泥颗粒一起进入回转窑，一方面为陶粒烧制提供热源，另一方面稻糠包裹在污泥颗粒表面，燃烧完的灰烬起到隔离作用使得烧制的陶粒不会互相粘结成团，对陶粒产品的质量有所提升。项目采用回转烘干机和双筒回转（焙烧）窑，分为预热带、焙烧带和冷却带，回转窑倾斜设置（4 度倾角），进料后颗粒随窑炉转动自行滚动至出料口。颗粒先进入回转烘干机预热带，温度为 800~1000°C；再进入焙烧带，温度为 1150~1200°C 左右；再通过冷却带，出料温度冷却至 800°C 左右。经回转窑焙烧出来的产品即为陶粒，由于其温度较高，须再进入单筒导料式冷却机进行冷却，冷却机产生的热风用于页岩烘干。回转窑总停留时间为 45~65 分钟（预热带 30~45 分钟，焙烧带 5~10 分钟、冷却带 10 分钟），为连续进料连续出料。

最后采用滚动筛分机将陶粒筛分成粒径 <3mm、3-10mm、10-25mm，等不同粒径，<10mm 利用皮带输送机送到陶粒混凝土砌块生产线使用。外销陶粒可以根据用户的不同需求进行不同粒径的筛分销售。

2、陶粒混凝土多孔砖项目工艺流程图

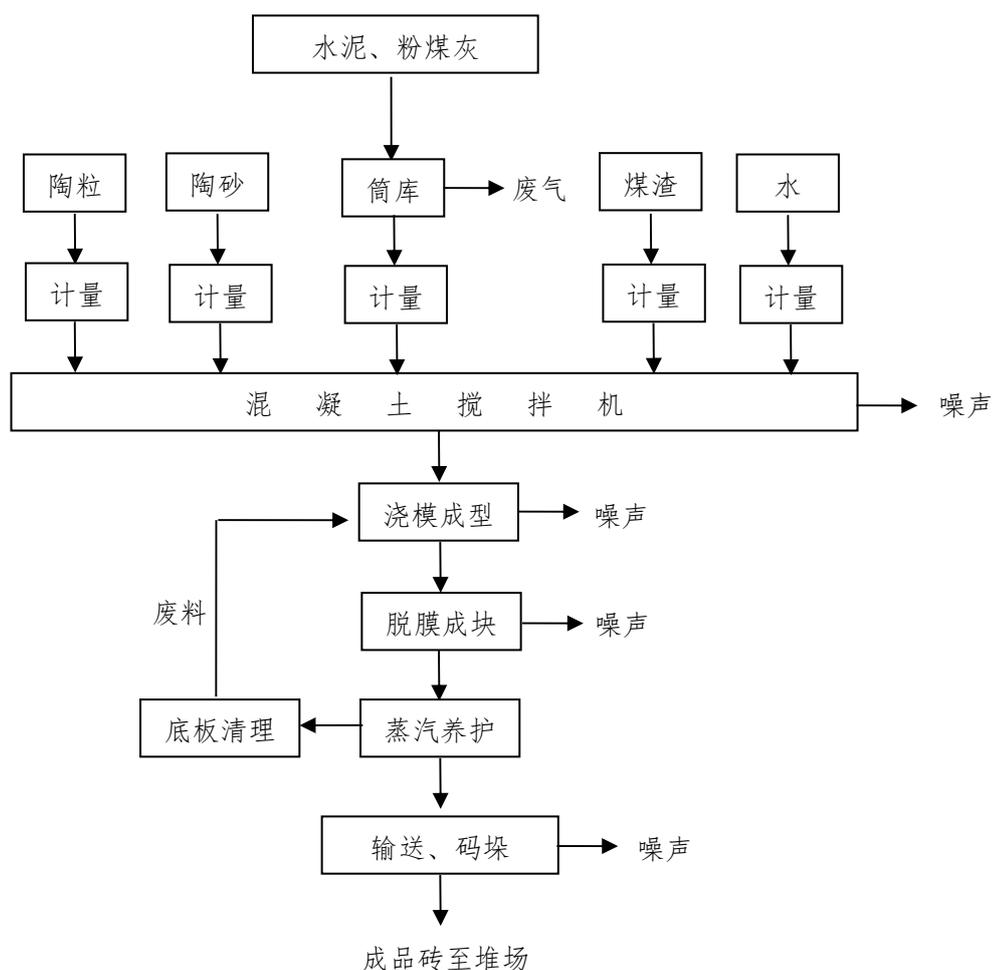
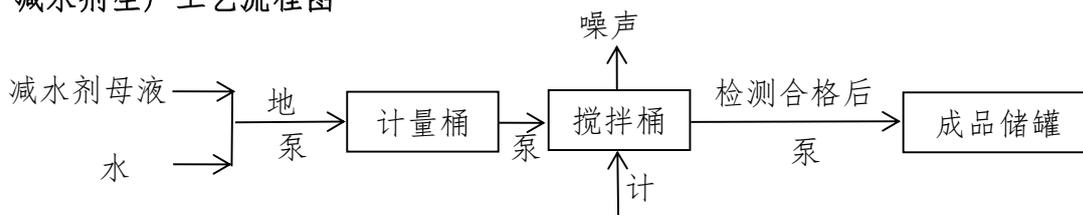


图 2.1-3 陶粒混凝土多孔砖生产线工艺流程

具体工艺介绍如下：

陶粒、陶砂、水泥、粉煤灰、煤渣和水按一定比例配比搅拌后，经输送带送至成型主机的储料仓内供成型多孔砖之用。把储料仓里搅拌好的料经布料车布到成型模箱中，通过震动加压成型产品，然后自动脱模，经栈板节距机和子母车送至养护密里养护。项目共设 18 间 30m² 的养护房，采用闭式养护，养护用水采用焙烧窑废气冷却后的热水，通过散热器在养护房内散发热量进行养护，水冷却后重新回到焙烧窑废气冷却室用于冷却，水循环使用，不外排，一般养护时间为 28 日。养护后的成品砖转运至堆场存放，底板需要清理干净后回用。另外，不合格的产品砖经破碎机破碎后回用。

3、减水剂生产工艺流程图



葡萄糖酸钠、缓凝剂、引气剂、消泡剂、防腐剂

图 2.1-4 减水剂生产工艺流程图

工艺说明：聚羧酸系高效减水剂母液直接应用于混凝土时，经常出现与水泥适应性不好、混凝土和易性较差、混凝土坍落度损失大等问题，一般采用在聚羧酸系高效减水剂中掺入消泡剂、引气剂和缓凝剂对混凝土的工作性进行调节。

4、陶粒砌块主要生产工艺流程图

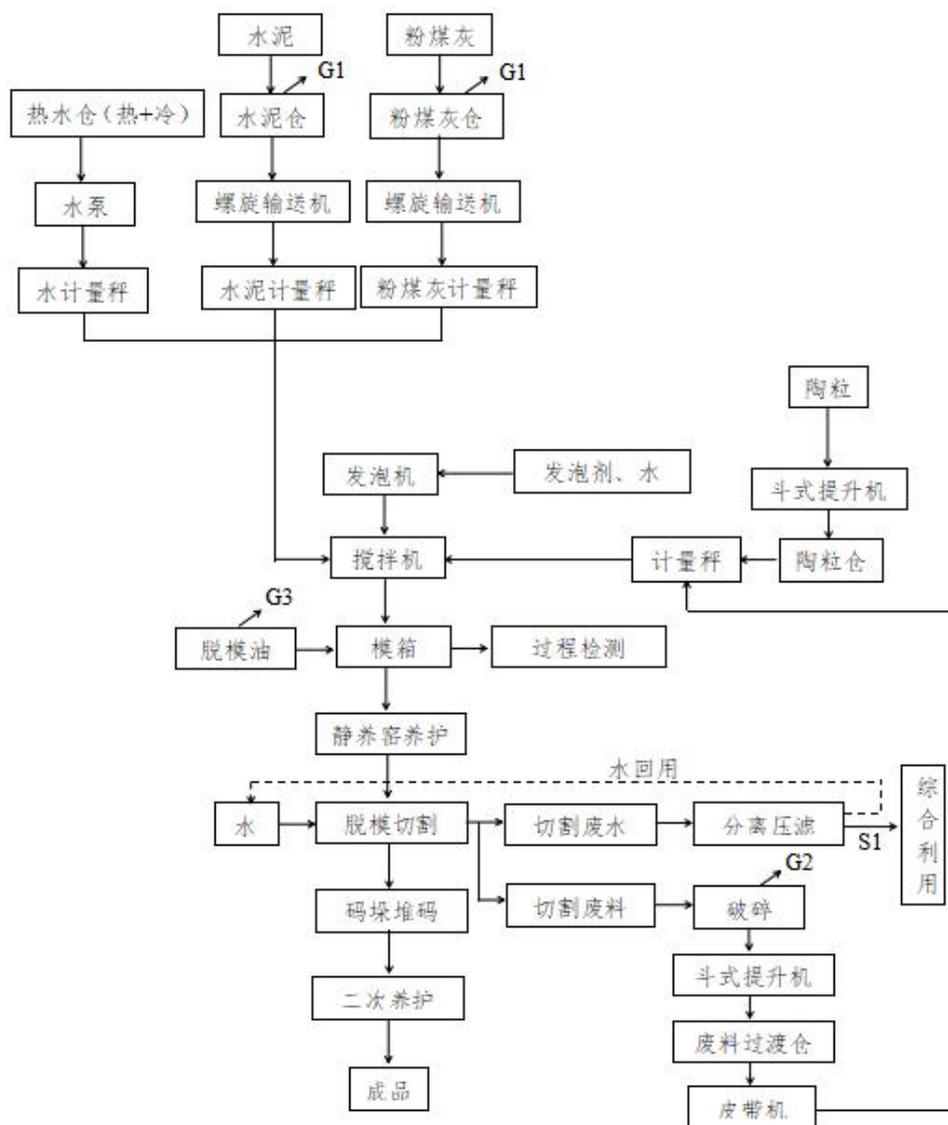


图 2.1-5 陶粒砌块生产工艺流程图

2.1.5 原审批固废产生情况

根据环评报告，浙江方远新材料股份有限公司原审批固废产生情况见表 2.1-5。

表 2.1-5 原审批固废产生与处置情况汇总表

名称	来源	形态	主要成分	属性	废物代码	产生量 (t/a)
废包装袋	原辅料包装	固体	纤维袋、纸袋	一般固废	/	1.64
废包装桶	原辅料包装	固体	塑料	一般固废	/	0.15
职工生活垃圾	日常生活	固体	生活垃圾	一般固废	/	30
压滤泥渣	分离压滤	固体	泥渣	一般固废	/	150

2.2 核实的生产规模与范围

2.2.1 实际项目产能

根据实际调查，浙江方远新材料股份有限公司 2018 年 10 月~2019 年 10 月。实际产品产量情况详见表 2.2-1。

表 2.2-1 企业实际产品产量情况表 单位：m³/年

产品名称	2018 年 10 月-2019 年 10 月产量
陶粒	9.8 万 m ³ /a
陶粒混凝土多孔砖	9.5 万 m ³ /a
减水剂	0.8 万 t/a
陶粒砌块	13.5 万 m ³ /a

2.2.2 实际生产设备

根据调查，浙江方远新材料股份有限公司实际生产设备情况详见表 2.2-2。

表 2.2-2 企业实际生产设备名称

序号	设备名称	规格型号	数量	产品
1	双筒回转（焙烧）窑	Φ3.0×32m/Φ3.0×24m	1	陶粒
2	回转烘干机	Φ2.2×30m	1	
3	回转烘干机	Φ2.0×25m	1	
4	单筒导料式冷却机	Φ2.2×25m	1	
5	高效隔膜压滤机		2	
6	双轴搅拌机	SH240	2	
7	对辊造粒机	D900×700mm	1	

8	二次造粒滚筒筛	Φ1×3m	1		
9	糠风机		1		
10	对辊破碎机		1		
11	大倾角皮带输送机	B500×20m	1		
12	斗式提升机	NE15×17m	2		
13	螺旋输送机	LS315×10m	2		
14	皮带输送机	B500、B800	18		
15	分级筛	3m	2		
16	螺旋离心机	50m ³ /h	2		
17	轮碾机		1		
18	球磨机		1		
19	袋式除尘器		5		
20	旋风除尘器		2		
21	冷凝器	1开1备	2		
22	除油器		2		
23	强氧催化废气净化系统	ZK-QY45000A, 配备4个处理罐	1		
24	30t全封闭自卸车	日野700系列	1		
25	成型机	RTQT-15	2		陶粒混凝土多孔砖
26	计量配料系统	-	2		
27	养护房	30m ²	18间		
28	搅拌机	-	2		
29	上料车		2		
30	皮带机	-	5		
31	破碎机	-	3		
32	散热器	-	100只		
33	筒库	60m ³	8座		
34	搅拌桶及搅拌机	15t	2套	高效减水剂	
35	铁质储罐	25t	2只		
36	塑料计量桶	10t	2只		
37	地磅	8t	2台		
38	不锈钢储罐	30t	2只		
39	塑料储罐	20t	1只		
40	铁质储罐	50t	1只		
41	不锈钢储罐	50t	1只		
42	管道离心泵	3kw	3只		

43	管道离心泵	2.2kw	2 只	
44	电子秤	300kg	2 台	
45	碳钢筒仓 \varnothing 5500*1200*8	300T	2	陶粒砌块
46	碳钢筒仓 \varnothing 5500*9000*6	300T	1	
47	碳钢筒仓 \varnothing 5500*3000*8	300T	1	
48	搅拌机		1	
49	陶粒砌块切割机械		1	
50	分选粉碎机		1	
51	电动单梁起重机	3T—12.5M	1	
52	碳钢陶粒仓	500T	1	
53	碳钢粉煤灰仓	200T	1	
54	全自动码垛机		1	
55	板链斗式提升机		1	
56	电动门		1	
57	专用设备		2	
58	筒仓	50T	2	
59	切割废水罐		2	
60	卧式螺带混合机	WLD-X-3.5M3/C	1	
61	变压器	S11-1000KW	1	
62	陶粒搅拌设备		1	
63	筒仓 4000*7500*6	200T	1	
64	砂石分离机及浆水回收设备	CHI-100	1	
65	风机	4-72-6C 15KW	1	
66	螺旋输送机	LSY200-8M	1	
67	螺旋输送机	LSY200-6M	1	
68	螺旋输送机	LSY200-9M	1	
69	搅拌站控制		1	

70	箱式给料机	XGD800	1	
71	卧式螺带混合机		1	
72	高压电流互感器		1	

2.2.3 实际原辅材料

根据实际调查，浙江方远新材料股份有限公司 2018 年 10 月~2019 年 10 月主要原辅材料用量如表 2.2-3 所示。

表 2.2-3 项目主要原辅材料消耗清单

序号	原辅料名称		消耗量	产品
1	污水处理厂污泥 (含水约 80%)		4.9 万吨/年	陶粒、陶粒混凝土多孔砖
2	页岩		3.8 万吨/年	
3	PAM、PAC 等絮凝剂		630 吨/年	
4	煤渣		1.6 万吨/年	
5	粉煤灰		2.1 万吨/年	
6	水泥		1.36 万吨/年	
7	稻糠		7350 吨/年	
8	水		23568 吨/年	
9	减水剂母液		2350 吨/年	减水剂
10	葡萄糖酸钠 (粉剂)		380 吨/年	
11	葡萄糖酸钠 (液剂)		190 吨/年	
12	缓凝剂	粉剂	18 吨/年	
		液剂	170 吨/年	
13	引气剂		0.9 吨/年	
14	消泡剂		0.9 吨/年	
15	防腐剂		2.8 吨/年	
16	水		6365 吨/年	
17	粉煤灰		37550 吨/年	
18	水泥		32500 吨/年	
19	陶粒		42600 吨/年	
20	HF30 水泥发泡剂(植物性)		36 吨/年	
21	脱模油		47 吨/年	
22	水		33729.5 吨/年	

2.2.4 实际生产工艺

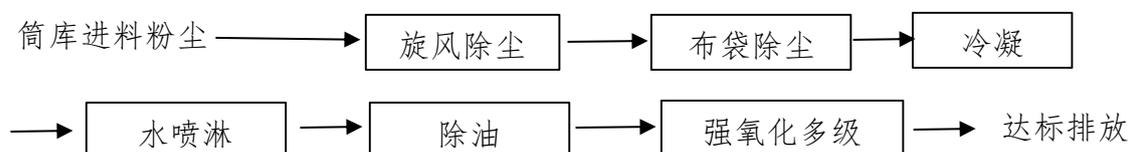
根据实际调查，浙江方远新材料股份有限公司护墙板的生产过程涉及的设备和原辅料基本保持不变，护墙板的生产过程现状实际工艺流程与原环评基本一致。

2.2.5 实际环保设施运行现状

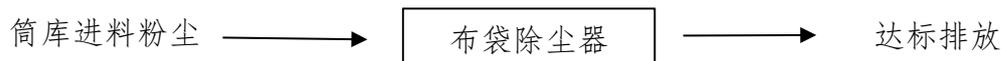
根据实际调查，浙江方远新材料股份有限公司环保设施和环评一致。环保设施现状正常运行。

废气：

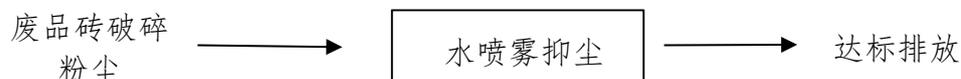
回转窑废气：采用旋风除尘+布袋除尘+冷凝+水喷淋+除油+强氧化多级工艺处理



筒库进料粉尘：



废品砖破碎粉尘：



破碎及球磨系统粉尘：

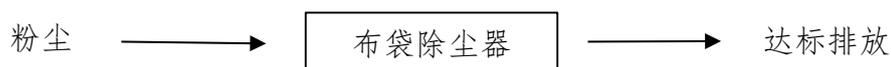


图 2.2-1 废气处理工艺流程图

废水：

切割用水、清洗废水和冲洗用水等收集进入沉淀设施，经处理后回用。

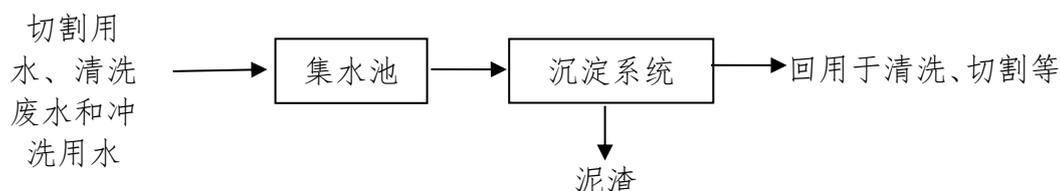


图 2.2-2 清洗水处理流程

污泥压滤废水、废气处理设施废水和生活污水：

污泥压滤废水水质相对较差，并不能满足纳管要求，但根据企业与台州市水处理发

展有限公司的污泥压滤污水入网协议，考虑本项目处理的主要为台州市水处理有限公司产生的污泥，其处理过程产生的压滤废水经收集池沉淀泥渣后可直接纳入该污水处理厂处理。废气处理设施废水随压滤液预处理后一起纳入台州市水处理发展有限公司。

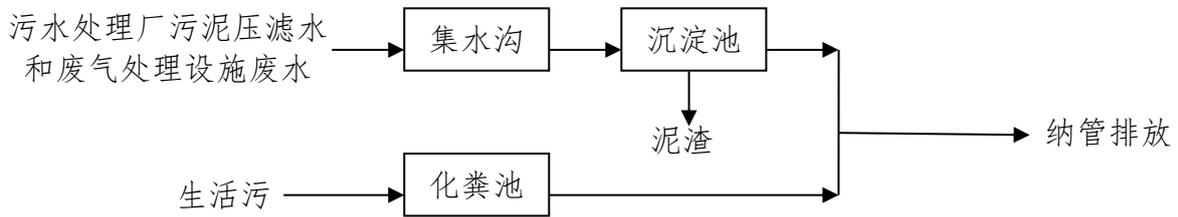


图 2.2.3 污水处理工艺流程图

2.3 对比变化情况

1、产品与产能对比

根据调查，2018 年 10 月~2019 年 10 月实际产能与环评审批规模情况对比如下表所示：

表 2.3-1 实际产能与环评审批对比表

产品名称	2018 年 10 月-2019 年 10 月产量	环评审批规模	生产负荷率
陶粒	9.6 万 m ³ /a	10 万 m ³ /a	96.0%
陶粒混凝土多孔砖	9.5 万 m ³ /a	10 万 m ³ /a	95.0%
减水剂	0.95 万 t/a	1 万 t/a	95.0%
陶粒砌块	14.6 万 m ³ /a	15 万 m ³ /a	97.3%

2、生产设备对比

根据调查，企业实际生产设备与原环评审批情况对比变化量如下表所示。

表 2.3-2 企业实际生产设备与原环评审批情况对比表 单位：台

序号	设备名称	环评数量 (台)	实际数量 (台)	变化量	产品
1	双筒回转(焙烧)窑	1	1	0	陶粒
2	回转烘干机	1	1	0	
3	回转烘干机	1	1	0	
4	单筒导料式冷却机	1	1	0	
5	高效隔膜压滤机	2	2	0	

6	双轴搅拌机	2	2	0	
7	对辊造粒机	1	1	0	
8	二次造粒滚筒筛	1	1	0	
9	糠风机	1	1	0	
10	对辊破碎机	1	1	0	
11	大倾角皮带输送机	1	1	0	
12	斗式提升机	2	2	0	
13	螺旋输送机	2	2	0	
14	皮带输送机	20	18	-2	
15	分级筛	2	2	0	
16	螺旋离心机	2	2	0	
17	轮碾机	1	1	0	
18	球磨机	1	1	0	
19	袋式除尘器	5	5	0	
20	旋风除尘器	2	2	0	
21	冷凝器	2	2	0	
22	除油器	2	2	0	
23	强氧催化废气净化系统	1	1	0	
24	30t 全封闭自卸车	1	1	0	
25	成型机	2	2	0	
26	计量配料系统	2	2	0	
27	养护房	18 间	18 间	0	
28	搅拌机	2	2	0	
29	上料车	2	2	0	
30	皮带机	5	5	0	
31	破碎机	3	3	0	
32	散热器	108 只	100 只	-8	
33	筒库	8 座	8 座	0	
34	搅拌桶及搅拌机	2 套	2 套	0	陶粒混凝土 多孔砖 高效减水剂

35	铁质储罐	2 只	2 只	0		
36	塑料计量桶	2 只	2 只	0		
37	地磅	2 台	2 台	0		
38	不锈钢储罐	2 只	2 只	0		
39	塑料储罐	1 只	1 只	0		
40	铁质储罐	1 只	1 只	0		
41	不锈钢储罐	1 只	1 只	0		
42	管道离心泵	5 只	3 只	0		
43	管道离心泵	2 只	2 只	0		
44	电子秤	2 台	2 台	0		
45	碳钢筒仓 \varnothing 5500*1200*8	2	2	0		陶粒砌块
46	碳钢筒仓 \varnothing 5500*9000*6	1	1	0		
47	碳钢筒仓 \varnothing 5500*3000*8	1	1	0		
48	搅拌机	1	1	0		
49	陶粒砌块切割机械	1	1	0		
50	分选粉碎机	1	1	0		
51	电动单梁起重机	1	1	0		
52	碳钢陶粒仓	1	1	0		
53	碳钢粉煤灰仓	1	1	0		
54	全自动码垛机	1	1	0		
55	板链斗式提升机	1	1	0		
56	电动门	1	1	0		
57	专用设备	2	2	0		
58	筒仓	2	2	0		

59	切割废水罐	2	2	0
60	卧式螺带混合机	1	1	0
61	变压器	1	1	0
62	陶粒搅拌设备	1	1	0
63	筒仓 4000*7500*6	1	1	0
64	砂石分离机及浆水回收设备	1	1	0
65	风机	1	1	0
66	螺旋输送机	1	1	0
67	螺旋输送机	1	1	0
68	螺旋输送机	1	1	0
69	搅拌站控制	1	1	0
70	箱式给料机	1	1	0
71	卧式螺带混合机	1	1	0
72	高压电流互感应	1	1	0

3、原辅材料用量对比

根据调查，2018年10月~2019年10月企业原辅材料用量与原环评审批情况对比表如下表 2.3-3。

表 2.3-3 原辅材料用量对比表

序号	原辅料名称	原审批消耗量	实际消耗量	产品
1	污水处理厂污泥 (含水约 80%)	5 万吨/年	4.9 万吨/年	陶粒、陶粒混凝土多孔砖
2	页岩	4 万吨/年	3.8 万吨/年	
3	PAM、PAC 等絮凝剂	660 吨/年	630 吨/年	
4	煤渣	1.8 万吨/年	1.6 万吨/年	
5	粉煤灰	2.3 万吨/年	2.1 万吨/年	
6	水泥	1.4 万吨/年	1.36 万吨/年	
7	稻糠	7500 吨/年	7350 吨/年	
8	水	24729 吨/年	23568 吨/年	

9	减水剂母液		2500 吨/年	2350 吨/年	减水剂
10	葡萄糖酸钠 (粉剂)		400 吨/年	380 吨/年	
11	葡萄糖酸钠 (液剂)		200 吨/年	190 吨/年	
12	缓凝剂	粉剂	20 吨/年	18 吨/年	
		液剂	180 吨/年	170 吨/年	
13	引气剂		1 吨/年	0.9 吨/年	
14	消泡剂		1 吨/年	0.9 吨/年	
15	防腐剂		3 吨/年	2.8 吨/年	
16	水		6695 吨/年	6365 吨/年	
17	粉煤灰		39750 吨/年	37550 吨/年	
18	水泥		33000 吨/年	32500 吨/年	
19	陶粒		43500 吨/年	42600 吨/年	
20	HF30 水泥发泡剂(植物 性)		39 吨/年	36 吨/年	
21	脱模油		50 吨/年	47 吨/年	
22	水		34316.5 吨/年	33729.5 吨/年	

由表 2.3-3 可知，根据企业 2018 年 10 月~2019 年 10 月原辅料使用量相对于原环评变化不大，均在环评审批量之内。

4、工艺对比

根据实际调查，浙江方远新材料股份有限公司生产过程涉及的设备和原辅料基本保持不变，实际生产工艺流程与原环评基本一致。

第三章 固体废物产生情况核查

3.1 产生固废环节分析

3.1.1 生产过程中产生固废环节

产污（固体废物）说明：生产过程中的产污（副产物）环节主要是职工生活垃圾、废包装袋、废包装箱和设备维修产生的废机油。

3.1.2 公用工程固废产生环节

1、废水处理设施

产污（固体废物）说明：废水处理过程中产的固废主要是压滤泥渣。

2、废气处理设施

产污（固体废物）说明：废气处理过程中产的固废主要是集尘灰，回用于生产，不计入固废。

3.2 副产物产生核查

根据以上分析，企业 2018 年 10 月~2019 年 10 月产生的副产物主要职工生活垃圾、废包装袋、废包装箱、设备维修产生的废机油、压滤泥渣和集尘灰，具体见表 3.2-1。

表 3.2-1 副产物产生情况汇总

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分
1	废包装袋	包装	固态	塑料袋
2	废包装箱	包装	固态	塑料桶
3	压滤泥渣	压滤	固态	泥渣等
4	集尘灰	废气处理	固态	水泥、粉尘等
5	生活垃圾	职工生活	固态	塑料、纸等
6	废机油	设备维修	固态	机油

3.3 对比变化情况

根据实际调查，浙江方远新材料股份有限公司固废产生环节基本一致，集尘灰回用于生产，不计入固废；副产物相比原审批固废产生情况多了废机油和集尘灰，是在设备维修这一环节产生。

3.4 废物属性判别

3.4.1 固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），判断浙江方远新材料股份有限公司 2018 年 10 月~2019 年 10 月生产过程产生的副产物是否属于固废，具体见下表 3.4-1。

表 3.4-1 浙江方远新材料股份有限公司副产物属性判定表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于固体废物	判定依据
1	废包装袋	包装	固态	塑料袋	是	4.1 (h)
2	废包装箱	包装	固态	塑料桶	是	4.1 (h)
3	集尘灰	废气处理	固态	水泥、粉尘等	否	6.1 (a)
4	压滤泥渣	废水处理	固态	泥渣	是	4.3 (e)
5	生活垃圾	员工生活	固态	塑料、纸等	是	4.1 (h)
6	废机油	设备维修	液态	润滑油等	是	4.1 (h)

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），判别依据如下：

固体废物定义：

是指在生产、生活和其他活动中产生的丧失原有利用价值或者虽未丧失利用价值但被抛弃或者放弃的固态、半固态和置于容器中的气态物品、物质以及法律、行政法规规定纳入固体废物管理的物品、物质。

依据产生来源的固体废物鉴别

4.1 丧失原有使用价值的物质，包括以下种类：

h) 因丧失原有功能而无法继续使用的物质；

4.2 生产过程中产生的副产物，包括以下种类：

a) 产品加工和制造过程中产生的下脚料、边角料、残余物质等；

b) 在物质提取、提纯、电解、电积、净化、改性、表面处理以及其他处理过程中产生的残余物质，包括（但不限于）以下物质：

1) 在黑色金属冶炼或加工过程中产生的高炉渣、钢渣、轧钢氧化皮、铁合金渣、锰渣；

2) 在有色金属冶炼或加工过程中产生的铜渣、铅渣、锡渣、锌渣、铝灰（渣）等火法冶炼渣，以及赤泥、电解阳极泥、电解铝阳极、电积槽渣、酸（碱）浸出液、净化渣等湿法冶炼渣；

3) 在金属表面处理过程中产生的电镀槽渣、打磨粉尘。

m) 其他生产过程中产生的副产物。

4.3 环境治理过程和污染控制过程中产生的物质，包括以下种类

a) 烟气和废气净化、除尘处理过程中收集的烟尘、粉尘，包括粉煤灰；

e) 水净化和废水处理产生的污泥及其他废弃物质；

l) 烟气、臭气和废水净化过程中产生的废活性炭、过滤器滤膜等过滤介质；

n) 在其他环境治理和污染修复过程中产生的各类物质。

6 不作为固体废物管理的物质

6.1 以下物质不作为固体废物管理

a) 任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质。

3.4.2 危险废物属性判定

根据《国家危险废物名录》、《危险废物鉴别标准》，判定表 3.4-1 所列副产物是否属危险废物，具体见表 3.4-2。

表 3.4-2 浙江方远新材料股份有限公司副产物属性判定过程表

序号	固废名称	产生工序	属性判定	危废代码《国家危险废物名录》(2016 版)	危险特性
1	废包装袋	包装	一般固废	/	
2	废包装箱	包装	一般固废	/	/
3	压滤泥渣	废水处理	一般固废	/	
4	生活垃圾	员工生活	一般固废	/	/
5	废机油	设备维修	危险废物	900-214-08	T、I

3.5 产生基数核定

根据实际调查及企业提供的台账，企业 2018 年 10 月~2019 年 10 月实际生产过程中副产物产生情况汇总如下：

表 3.5-1 2018 年 10 月~2019 年 10 月副产物调查统计汇总表

序号	固废名称	产生工序	统计日期	2018 年 10 月~ 2019 年 10 月产生量 (t/a)
1	废包装袋	包装	2018 年 10 月 ~ 2019 年 10 月	1.5
2	废包装箱	包装		0.12
3	压滤泥渣	废水处理		135
4	生活垃圾	员工生活		25
5	废机油	设备维修		0.5

3.6 折算到满负荷生产条件下的产生基数

根据 2018 年 10 月~2019 年 10 月企业实际生产情况，折算到满负荷生产条件下副产物产生情况，具体见下表：

表 3.6-1 满负荷生产条件下 2018 年 10 月~2019 年 10 月的副产物产生基数

序号	固废名称	产生工序	属性	2018 年 7 月~2019 年 7 月实际产能	环评审批满负荷产能	2018 年 7 月~2019 年 7 月产生量	折算满负荷生产条件下的产生基数 (t/a)	本报告建议产生基数 (t/a)
1	废包装袋	包装	一般固废	减水剂：0.95 万 t/a	减水剂：1.0 万 t/a	1.5	1.58	1.58
2	废包装箱	包装	一般固废			0.12	0.13	0.13
3	压滤泥渣	废水处理	一般固废	陶粒砌块：14.6 万立方米	陶粒砌块：15 万立方米	135	138.7	138.7
4	废机油	设备维修	危险废物	/	/	0.5	0.5	0.5
5	生活垃圾	职工生活	一般固废	员工人数：100 人	员工人数：100 人	25	25	25

3.7 原环评与实际达产情况下副产物产生情况对比分析

项目企业 2018 年 7 月~2019 年 7 月实际产能尚未达到审批产能，根据实际副产物产生情况并考虑到变化因素后折算到原审批产能下的副产物产生情况，与原环评副产物产生情况进行对比，见表 3.6-1。

表 3.7-1 原环评与实际达产情况下副产物产生情况对比表 单位：t/a

固废名称	属性	原环评	满负荷生产的量	增减量	情况说明
废包装袋	一般固废	1.64	1.58	-0.06	根据企业实际情况，废木料产生量相比环评有所减少
废包装箱	一般固废	0.15	0.13	-0.02	根据企业实际情况，集尘灰产生量相比环评有所减少
压滤泥渣	一般固废	150	138.7	-11.3	与原环评基本一致
废机油	危险废物	0	0.5	+0.5	根据企业实际情况，在废弃处理过程中产生了环评未产生的固废废机油
生活垃圾	一般固废	30	25	-5	根据企业实际情况，生活垃圾产生量相比环评有所减少
合计		181.79	165.91	-15.88	/

第四章 固体废物处理处置和管理情况核查

4.1 固废处理处置情况核查

根据调查，2018年10月-2019年10月企业实际副产物处置情况见表4.1-1。

表 4.1-1 2018年10月-2019年10月副产物处置情况核查一览表

序号	固废名称	是否属危废	形态	危废代码 《国家危险废物名录》(2016版)	2018年10月-2019年10月实际产生量(t/a)	现状去向	是否符合要求
1	废机油	是	液	900-214-08	0.5	待产生后需委托有资质单位处置	是
危险废物合计					0.5	-	-
2	废包装袋	否	固	/	1.58	由生产厂家回收利用	是
3	废包装箱	否	固	/	0.13	由相关企业回收综合利用	是
4	压滤泥渣	否	固	/	138.7	收集后用于陶粒生产过程综合利用	是
5	生活垃圾	否	固	/	25	环卫部门统一清运	
一般固废合计					165.41	-	-

4.2 现有固废管理情况核查

4.2.1 固废污染防治配套工程

根据对浙江方远新材料股份有限公司危险废物堆放场所进行现场核查，企业设置了危险废物堆场。危险废物堆场长3.0m，宽3.0m，高2.7m，体积约为24.3m³。企业已在固废堆场设置危险废物警示标志。固废堆场基本能做到防风、防雨、防晒，地面基本做到防腐防渗漏，能满足企业储存要求。

表 4.2-1 堆场情况

固废类别	仓库设置情况	是否符合规范	整改及提升措施计划

危险废物仓库	废机油	废机油暂存在厂区的危险固废仓库。	欠规范	①各危废包装外需贴上危废识别标签。 ②检查危废贮存场地措施，确保危废贮存场地符合相关标准，达到贮存要求。 ③要求企业及时完成整改。
--------	-----	------------------	-----	---

4.2.2 固体废物管理情况

浙江方远新材料股份有限公司对固体废物管理情况见表 4.2-2。

表 4.2-2 浙江方远新材料股份有限公司固体废物管理情况

固废类别		固体废物产生台账记录情况是否规范、及时	产生、转移、暂存，是否规范，是否专人负责或者制定相应的制度	是否制定了危险废物管理计划	是否定期向环保主管单位申报危险废物	危险废物转移审批手续是否完整	危险废物环境风险管理及岗位管理相关制度是否完善	是否上报转移计划及执行了转移联单制度
危险废物	废机油	√	√	×	×	×	√	×

从上表可以看出，浙江方远新材料股份有限公司危险废物的暂存和转移有专人负责并指定了相应管理制度和管理计划，危废转移手续完整且及时向主管部门申报，符合环保手续。但是企业台帐记录不够规范，且未上报转移计划和执行转移联单制度，未严格按照相关制度及管理计划进行处置。

4.2.3“双达标”创建检查情况

根据原环境保护部《危险废物规范化管理指标体系》（环办[2015]99号），对照工业危险废物产生单位规范化管理指标及抽查表，逐项核查企业的固废管理情况。通过逐项核查，浙江方远新材料股份有限公司的固废管理由专人负责，固废的储存基本符合规范，处置途径基本符合相关要求。但是，企业危险废物仓库设置不够规范，未设置危废识别标签，各项台账记录不够规范，未上报转移计划和执行转移联单制度。企业后续危险废物存储、处置过程中需严格按照危险废物储存，运输，处置，完善相应制度，并严格记录台账。

根据规范化指标，无自行利用或处置设备的产废企业满分为 50 分，通过逐项核查

后，该企业的固废管理情况综合得分为 23 分，则综合评价为不达标，但该企业的固废管理情况存在问题，需对浙江方远新材料股份有限公司的固废管理提出相应整改要求。

表 4.2-3 产生企业“达标”创建检查评价表

检查项目	检查主要内容	分数		达标标准	评分细则	检查方法	企业现状
		满分	得分				
一、污染防治责任制度（《固体废物污染环境防治法》，以下简称《固体法》，第三十条）	1.产生工业固体废物的单位应当建立、健全污染防治责任制度，采取防治工业固体废物污染环境的措施。	2	1	建立了责任制度，负责人明确，责任清晰；负责人熟悉危险废物管理相关法规、制度、标准、规范；制定的制度得到落实，采取了防治工业固体废物污染环境的措施。	1.建立了责任制度，负责人明确，责任清晰；负责人熟悉危险废物管理相关法规、制度、标准、规范；制定的制度得到落实；采取了防治工业固体废物污染环境的措施。得2分。 2.未建立责任制度，但负责人熟悉危险废物管理有关制度和本单位的危险废物管理情况，且采取了防治工业固体废物污染环境的措施。得1分。 3.负责人不熟悉危险废物管理有关制度、不熟悉本单位危险废物管理情况，或制定的制度未得到落实，环境管理职责不明确，或未采取防治工业固体废物污染环境的措施、现场管理混乱。得0分。	资料检查(查看相关管理制度)、现场询问、现场检查	建立了责任制度 环保负责人：杨杰 固废管理负责人：杨杰
		1	1	执行危险废物污染防治责任信息公开制度，在显著位置张贴危险废物防治责任信息。	1.在适当场所的显著位置张贴危险废物污染防治责任信息，且张贴信息能够表明危险废物产生环节、危险特性、去向及责任人等。得1分。 2.未张贴危险废物污染防治责任信息，或张贴场所位置不明显，张贴信息未能明确表明危险废物产生环节、危险特性、去向或责任人。得0分。		
二、标识制度（《固体法》第五十二条）	2.危险废物的容器和包装物必须设置危险废物识别标志。	1	1	依据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）附录A所示标签设置危险废物识别标志。	1.设置了规范的（样式正确、内容填写完整）危险废物识别标志。得1分。 2.识别标志有1处错误。得0.5分。 3.未设置识别标志或识别标志样式不正确、填写内容有两处及以上错误。得0分。	现场核查	已设置了规范的危险废物识别标志

检查项目	检查主要内容	分数		达标标准	评分细则	检查方法	企业现状
		满分	得分				
二、标识制度 (《固体法》 第五十二条)	3.收集、贮存、 运输、利用、处 置危险废物的设 施、场所,必须 设置危险废物识 别标志。	1	1	依据《危险废物贮 存污染控制标准》 (GB18597)附录A 和《环境保护图形 标志-固体废物贮存 (处置)场》 (GB15562.2)所示 标签设置危险废物 识别标志。	1.在收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的设施、 场所均设置了规范(形状、颜色、图案均正确)的危险 废物识别标志。得1分。 2.上述危险废物环境管理的相关设施、场所识别标志有 1处错误。得0.5分。 3.上述危险废物环境管理的相关设施、场所未设置识别 标志或识别标志有两处及以上错误。得0分。	现 场 核 查	已按要求设置
三、管理计划 制度(《固体 法》第五十三 条)	4.危险废物管理 计划包括减少危 险废物产生量和 危害性的措施, 以及危险废物贮 存、利用、处置 措施。	2	2	制定了危险废物管 理计划;内容齐全, 危险废物的产生环 节、种类、危害特 性、产生量、利用 处置方式描述清 晰。	A.危险废物的产生环节、种类表述清晰; B.危险废物产生量预测依据充分,且提出了减少产生量 的措施; C.危险废物的危害特性表述准确,且提出了减少危害性 的措施; D.危险废物贮存、利用、处置措施表述清楚。 以上每项符合得0.5分。	资 料 检 查(查看 危险废 物管理 计划)	制定了危险废物 管理计划;内容 齐全,危险废物的 产生环节、种 类、危害特性、 产生量、利用处 置方式描述清 晰。
	5.报所在地县级 以上地方人民政 府环境保护行政 主管部门备案。 危险废物管理计 划内容有重大改 变的,应当及时 申报。	1	0	报环保部门备案; 及时申报了重大改 变。	1.经县(市、区)环保部门备案,并可提供相关备案证 明材料;管理计划内容若有重大改变,及时报县(市、 区)环保部门重新备案。得1分。 2.未报县(市、区)环保部门备案或未能提供相关证明 材料、有重大改变未及时申报。得0分。 注:管理计划内容有重大改变的情形包括:(1)变更法人名 称、法定代表人和地址(2)增加或减少危险废物产生类 别(3)危险废物产生数量变化幅度超过20%(4)新、改、扩 建或拆除原有危险废物贮存、利用和处置设施。	资 料 检 查	未备案

检查项目	检查主要内容	分数		达标标准	评分细则	检查方法	企业现状
		满分	得分				
四、申报登记制度（《固体废物法》第五十三条）	6.如实地向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。	4	2	如实申报（可以是专门的危险废物申报或纳入排污申报、环境统计中一并申报）；内容齐全；能提供证明材料，证明所申报数据的真实性和合理性，如关于危险废物产生和处理情况的日常记录等。	1.全面、准确地申报了危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置情况；且可提供证明材料（如：环评文件、竣工验收文件、危险废物管理台账、危险废物转移联单、危险废物处置利用合同、财务数据等等）。得4分。 2.申报登记表中存在两处及以下错误。得2分。 3.不报或虚报、漏报、瞒报关键危险废物的，或申报登记表中关于危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用和处置情况存在两处以上错误。得0分。	资料检查（由企业已经申报登记的证明材料和相应的其他证明材料）	未委托有资质单位及时处理。
	7.申报事项有重大改变的，应当及时申报。	1	1	及时申报了重大改变。	1.申报事项有重大改变的进行了及时申报。得1分。 2.发生重大改变未及时申报。得0分。	资料检查	及时申报
五、源头分类制度（《固体废物法》第五十八条）	8.按照危险废物特性分类进行收集。	2	1	危险废物按种类分别存放，且不同类废物间有明显的间隔（如过道等）。	A.危险废物按种类分别存放； B.不同废物间有明显间隔（如过道等）。 以上每项符合得1分。 注：此条考核收集时的源头分类。	现场核查	间隔不明显
六、转移联单制度（《固体废物法》第五十九条）	9.在转移危险废物前，向环保部门报批危险废物转移计划，并得到批准。	2	0	有获得环保部门批准的转移计划。	1.有获得环保部门批准的转移计划。得2分。 2.未获得环保部门批准，擅自转移危险废物。得0分。 注：需报批转移计划指跨设区市、跨省的转移，设区市内转移不需报批，该项不适用。	资料检查（查看批准的转移计划）	未获得

检查项目	检查主要内容	分数		达标标准	评分细则	检查方法	企业现状
		满分	得分				
	10. 转移危险废物的, 按照《危险废物转移联单管理办法》有关规定, 如实填写转移联单中产生单位栏目, 并加盖公章。	4	0	按照实际转移的危险废物, 如实填写危险废物转移联单。	1.根据实际转移的危险废物, 按照《危险废物转移联单管理办法》如实填写、运行危险废物转移联单。得4分。 2.联单填写不规范, 存在两处及以下错填、漏填等情况。得2分。 3.对未执行一车一联单、联单未按规定交付相应单位、未按照实际转移情况填写联单、联单为非所在地设区市环保部门发放及联单填写存在错填、漏填在两处以上。得0分。 注: 若当地实行电子转移联单, 企业如实、规范地填写电子转移联单也视为符合要求, 得4分。	资料检查(现场查看转移联单, 并结合环评文件、台账记录等材料进行核对)	未建立转移联单
	11. 转移联单保存齐全。	1	0	截止检查日期前的危险废物转移联单齐全。	1.近五年内危险废物转移联单保存齐全, 数据与申报登记等材料数据一致。得1分。 2.联单保存不齐全或数据与申报登记等材料数据不一致。得0分。 注: 往年度此项检查已扣分的, 核查其他年度情况, 不重复扣分。	资料检查(查看联单, 可与申报登记数据核对)	未建立转移联单
七、经营许可证制度(《固体废物法》第五十七条)	*12. 转移的危险废物, 全部提供或委托给持危险废物经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置的活动。	2	0	除贮存和自行利用处置的, 全部提供或委托给持危险废物经营许可证的单位。	1.除贮存和自行利用处置的, 危险废物全部提供或委托给具有相应资质的危险废物经营单位处理(与申报登记、环评、转移联单等数据核对)。得2分。 2.除贮存和自行利用处置的, 危险废物部分或全部交由无相应经营资质的单位处理。得0分。	资料检查(可与申报登记数据及其证明材料, 以及转移联单等核对)	废机油未签订相关委托协议。

检查项目	检查主要内容	分数		达标标准	评分细则	检查方法	企业现状
		满分	得分				
	13.年产生 10 吨以上的危险废物产生单位有与危险废物经营单位签订的委托利用、处置合同。	2	0	有与持危险废物经营许可证的单位签订的合同。	<p>1.与具有相应危险废物经营资质的单位签订了合同且合同在有效期内，可以提供相应危险废物经营许可证复印件。得 2 分。</p> <p>2.与具有相应危险废物处理资质的单位签订处理协议，且协议在有效期内，但无法提供相应的危险废物经营许可证复印件。得 1 分。</p> <p>3.未签订危险废物处理协议，或协议过期。得 0 分。</p>	资料检查(核查合同有效性及危险废物接收单位的危险废物经营许可证复印件)	未委托有资质处置单位处置。
八、应急预案备案制度（《固体法》第六十二条）	14.制定了意外事故的防范措施和应急预案。	1	0	有意外事故应急预案（综合性应急预案有相关篇章或有专门应急预案）。	<p>A.应急预案有明确的管理机构及负责人；</p> <p>B.有意外事故的情形及相应的处理措施；</p> <p>C.有应急预案中要求配置的应急装备及物资；</p> <p>D.内部及外部环境发生改变时，及时对应急预案进行了修订。</p> <p>1.制定了应急预案且达到以上全部要求。得 1 分。</p> <p>2.未制定意外事故应急预案，或不能达到上述两项以上要求。得 0 分。</p>	资料检查(查看应急预案)	未备案
八、应急预案备案制度（《固体法》第六十二条）	15.向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门备案。	1	0	在当地环保部门备案。	<p>1.应急预案报所在地县（市、区）环保部门备案，有相关的证明材料。得 1 分。</p> <p>2.未备案或无相关的证明材料。得 0 分。</p>	资料检查(查看备案证明)	未备案
	16.按照预案要求每年组织应急演练。	2	0	按照预案要求每年组织应急演练。	<p>对于危险废物年产生量在 10 吨以下的企业：</p> <p>1.有图片、文字或视频记载。得 2 分。</p> <p>2.无任何记载或能够证明组织了应急演练。得 0 分。</p> <p>对于危险废物年产生量 10 吨（含）以上的企业，近一年内组织了应急演练，以下每项要求符合得 0.5 分；未</p>	资料检查(查看应急预案演练)	未演练

检查项目	检查主要内容	分数		达标标准	评分细则	检查方法	企业现状
		满分	得分				
					组织应急预案演练的得0分。 A.有详细的演练计划； B.有演练的图片、文字或视频记录； C.有演练后的总结材料； D.参加演练人员熟悉应急防范措施。	记录)、 现场询问	
九、业务培训 (《关于进一步加强危险废物和医疗废物监管工作的意见》，环发(2011)19号第五条)	17.危险废物产生单位应当对本单位工作人员进行培训。	1	1	相关管理人员和从事危险废物收集、运输、暂存、利用和处置等工作的人员掌握国家相关法律法规、规章和有关规范性文件的规定；熟悉本单位制定的危险废物管理制度、工作流程和应急预案等各项要求；掌握危险废物分类收集、运输、暂存的正确方法和操作程序。	A.对管理人员和从事危险废物收集、运输、暂存、利用和处置等工作的人员进行了培训； B.参加培训人员对危险废物管理制度、相应岗位危险废物管理要求等较熟悉。 以上每项符合得0.5分。	资料检查(查看培训相关材料)、 现场询问	已进行相关培训
十、贮存设施管理(《固体废物法》第十三条、第五十八条)	18.依法进行环境影响评价，完成“三同时”验收。	2	1	有环评材料，并完成“三同时”验收。	1.环境影响评价文件中对危险废物贮存设施进行了评价，且完成了“三同时”验收或在经核准的试生产期内。得2分。 2.环境影响评价文件中对危险废物贮存设施进行了评价，但未完成“三同时”验收。得1分。 3.环境影响评价文件中未对危险废物贮存设施进行评价。得0分。 注：对《环境影响评价法》实施前已建成，又未发生改建、扩建的项目，该项不适用。	资料检查(查看环评及批复、验收报告等)	有环评材料，未完成验收。

检查项目	检查主要内容	分数		达标标准	评分细则	检查方法	企业现状
		满分	得分				
	19.符合《危险废物贮存污染控制标准》的有关要求。	12	10	贮存场所地面作硬化及防渗处理；场所应有雨棚、围堰或围墙；设置废水导排管道或渠道，将冲洗废水纳入企业废水处理设施处理或危险废物管理；贮存液态或半固态废物的，需设置泄露液体收集装置；装载危险废物的容器完好无损。	A.贮存场所地面硬化及防渗处理； B.场所应有雨棚、围堰或围墙，并采取措施禁止无关人员进入； C.设置废水导排管道或渠道； D.将冲洗废水纳入企业废水处理设施处理或危险废物管理； E.贮存液态或半固态废物的，需设置泄露液体收集装置； F.装载危险废物的容器完好无损。 以上每项符合得2分。	现场检查	企业设置了地面硬化和防渗处理，并设置围堰、导流沟，未设置收集池。
十、贮存设施管理（《固体废物法》第十三条、第五十八条）	20.未混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物；未将危险废物混入非危险废物中贮存。	2	1	做到分类贮存。	A.按照危险废物特性进行分类贮存，未混合贮存性质不相容且未经安全性处置的危险废物； B.未将危险废物混入非危险废物中贮存。 以上每项符合得1分。	现场检查	企业固废未分类贮存
	21.建立危险废物贮存台账，并如实和规范记录危险废物贮存情况。	3	0	有台账，并如实和规范记录危险废物贮存情况。	1.台账如实和规范记录危险废物贮存情况。得3分。 2.有台账，但台账存在两处及以下错误。得2分。 3.无台账或台账存在多于两处错误。得0分。 注：危险废物贮存情况包括：名称、种类、数量、来源、出入库时间、去向、交接人签字等内容。	资料检查	企业台账记录不及时
合计		50	23	---			
综合评估：达标 <input type="checkbox"/> 基本达标 <input checked="" type="checkbox"/> 不达标 <input type="checkbox"/>							

检查项目	检查主要内容	分数		达标标准	评分细则	检查方法	企业现状
		满分	得分				
<p>综合评估标准：</p> <p>1.无自行利用或处置设施的产废企业满分为 50 分，40-50 分为达标，30-39 分为基本达标；29 分及以下为不达标；有自行利用或处置设施的产废企业满分为 55 分，44-55 分为达标，33-43 分为基本达标，32 分及以下为不达标；有自行利用和处置设施的产废企业满分为 60 分，48-60 分为达标，36-47 分为基本达标，35 分及以下为不达标。</p> <p>2.第 12 条为否决项，即该项不得分，则综合评估为不达标。</p> <p>3.考核年度内企业由于危险废物管理不当发生了突发环境事件的（参照《国家突发环境事件应急预案》中规定），综合评估为不达标。</p>							

4.2.2 台州市工业危险废物产生单位规范化管理指标对比情况

对照《台州市 2019 年度危险废物规范化管理整治提升行动方案》，企业工业危险废物规范化管理情况具体如下表所示。

从下表可以看出，浙江方远新材料股份有限公司危险废物规范化管理不规范，不符合《台州市 2019 年度危险废物规范化管理整治提升行动方案》中规范化管理指标要求。

表 4.2-4 台州市工业危险废物产生单位规范化管理指标对比情况

核查项目	核查内容及标准	现状情况	是否规范
一、危废贮存设施建设及管理情况	<p>贮存能力：</p> <p>(1) 贮存设施可满足企业 2 个月时长以上正常生产活动的危险废物贮存需求。</p> <p>(2) 贮存设施可满足企业 1 个月时长以上正常生产活动的危险废物贮存需求。</p> <p>(3) 贮存设施面积明显偏小，设施内危废堆高偏高。</p>	企业设置了危险废物堆场。危险废物堆场长 3m，宽 3m，高 2.7m，共两间，体积约为 24.3m ³ ，可满足 2 个月以上危废量的暂存。	规范
	<p>贮存设施硬件条件：</p> <p>(1) 贮存设施完全满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 建设要求。</p> <p>(2) 贮存设施基本满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 建设要求，存在如地面防渗层和硬化层局部存在轻微开裂等情况，但二次污染风险可控。</p> <p>(3) 贮存设施简陋，未达到防风、防雨、防晒等基本要求，有较大二次污染风险。</p>	贮存设施完全满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 建设要求	规范
	<p>分类存放情况：</p> <p>贮存设施内危废按类别分区堆放，间隔明显，包装完好无损。</p>	危废分类堆放，未间隔。	不规范
二、管理制度执行情况	<p>申报登记制度：</p> <p>全面、准确地申报了危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置情况，能提供相应证明材料。申报内容齐全准确、数据真实合理，及时申报并上报变更情况。</p>	未申报。	不规范
	<p>信息化管理制度：</p> <p>登录全省固体废物信息系统并按时准确填报数据。</p>	未填报	不规范
	<p>管理计划制度：</p> <p>制定管理计划并报属地生态环境主管部门备案，及时申报重大改变。</p>	未申报	不规范
	<p>转移联单制度：</p> <p>转移过程认真执行联单制度，转移联单全面实现电子化。</p>	未转移	不规范
	<p>经营许可制度：</p> <p>危险废物与有相应资质的单位签订合同并委托利用处置。</p>	未签订	不规范
	<p>管理台账制度：</p> <p>按照危险废物小类别代码分别建立相应管理台账，且台账记录规范、真实。</p>	未记录	不规范
	<p>应急预案制度：</p> <p>制定环境应急预案并备案；每年度组织演练并有总结记录。</p>	制定环境应急预案并备案；每年度组织演练并有总结记录。	规范

核查项目	核查内容及标准	现状情况	是否规范
	<p>业务培训： 每年度对管理人员和从事危险废物收集、运输、暂存、利用和处置等工作的人员进行了培训；管理人员对危险废物管理制度、相应岗位危险废物管理要求等较熟悉。</p>	未培训	不规范
三、厂容厂貌	<p>(1) 厂区整体环境及绿化佳，生产设施外观洁净，无杂乱物质堆放，地面干净平整无损，无坑洼积水，车间无跑冒滴漏现象。 (2) 厂区整体环境及绿化较好，无杂乱物质堆放，车间基本没有跑冒滴漏现象，但存在生产设施外观有化学品沾染、地面破损、物质遗撒，厂区有少量积水等情况。 (3) 厂区整体环境及绿化不佳，生产设施外观较差，有杂乱物质堆放，车间存在跑冒滴漏现象，地面存在破损及物质遗撒情况，厂区有积水。 (4) 厂区整体环境差，生产设施外观脏乱，各类物质乱堆乱放，跑冒滴漏、地面破损、物质遗撒、积水等情况严重。</p>	厂区整体环境及绿化佳，生产设施外观洁净，无杂乱物质堆放，地面干净平整无损，无坑洼积水，车间无跑冒滴漏现象。	不规范
四、标签标识执行情况	(1) 危废产生节点、贮存设施及危废包装物均粘贴了标准的危废标识和标签。(2) 危废周知卡制度执行到位。	未添标识标签	欠规范
五、自建利用处置设施	<p>废物分析制度： (1) 对自行利用处置的危废建立了废物分析制度。内容科学，特征污染因子齐全，污染物浓度限值明确。(2) 具备相应的检测能力，配备专门的检测人员。(3) 按照废物分析制度对每批次自行利用处置的危险废物进行成分检测。</p>	无自建利用处置设施	-
	<p>内部管理制度： (1) 按照利用处置的危废特性，制定了详细的自行监测制度。 (2) 严格按照自行监测制度执行日常监测工作。 (3) 建立了自行利用处置危险废物情况记录簿，并如实记录利用处置情况。</p>		-

4.2.4 企业存在的问题及整改措施

从本次核查现状来看，浙江方远新材料股份有限公司现状固废主要存在以下几个问题：

存在问题：

- 1、危废堆场间隔不明显，各危废包装外未贴上危废识别标签；
- 2、未申报登记制度，未上报转移计划以及未建立执行转移联单制度；
- 3、废机油未与有资质单位签订处置协议；

整改措施：

(1) 企业须对危险废物贴上危废识别标签以及须对危废堆场间隔明显。

(2) 浙江方远新材料股份有限公司需根据实际的固废产生情况对资料及时进行更新，以便环保部门监管。

(3) 危险废物安全储存：浙江方远新材料股份有限公司需按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求对现有危险废物堆场进行整改，建立规范的危险废物堆场。危险废物容器和包装物上设置危险废物识别标签。

(4) 危险废物日常管理要求：

- ①加强管理，危险废物分区分类堆放，杜绝跑冒滴漏现象；
- ②专人堆场管理，负责台帐记录，及时上报管理部门；
- ③对堆场内的危险废物及时进行清运、处置。

(5) 严格执行台账管理，对于各类危险废物必须做好台账制度，对其存放、外运、委托处理等均需做好详细记录，并严格遵守危险废物联单转移制度。如不能及时外运，贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）和《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）相关要求。

完善危险废物管理制度，制定危险废物污染防治的管理制度、危险废物污染环境的全过程控制及危险废物场所的管理制度，并固定于危废堆场外部。对危险废物产生环节、转移环节、利用处置环节制定管理制度，对危险废物自行利用处置设施运行的相关参数、环境质量、污染物排放等进行监测，建立台账管理制度。

另外，企业需加强日常监督管理，专人负责污水处理站的运行与管理。

第五章 结 论

根据核查，2018年10月~2019年10月浙江方远新材料股份有限公司，企业产品、工艺与原环评一致，产能规模未超过环评审批产能，企业实际固废产生量为165.91t/a，其中危险废物产生量为0.5t/a。折算达产时固废产生量为181.79t/a，其中危险废物产生量为0.5t/a。

综上，浙江方远新材料股份有限公司已经设置了危险废物堆场，用来暂存废机油。但是危险废物堆场设置不够规范，企业需按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告2013年第36号）要求整改到位。

附件一：核查情况汇总表

表 1 固体废物核查结果汇总表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物代码	2018年10月~2019年10月实际产能	2018年7月~2019年7月产生量	折算满负荷生产条件下的产生基数(t/a)	处置方式
1	废包装袋	包装	一般固废	/	减水剂：0.95万 t/a	1.5	1.58	厂家回收利用
2	废包装桶	包装	一般固废	/		0.12	0.13	资源利用
3	压滤泥渣	废水处理	一般固废	/	陶粒砌块：14.6万立方米	135	138.7	资源利用
4	废机油	设备维修	危险废物	900-214-08	/	0.5	0.5	有资质单位处置
5	生活垃圾	职工生活	一般固废	/	员工人数：100人	25	25	环卫部门清运

附件二：危险废物索引表

危废名称：水性漆渣	管理责任人：黄成
产生工段或车间：喷漆	危废代码：HW12（900-252-12）
主要成份：漆渣等	危害特性：毒性、易燃性
性状：固态	包装方式：/
回收单位：台州市德长环保有限公司	经营许可证编号：浙危废经第 109 号
 <p>水帘喷台</p>	
危废名称：废水污泥	管理责任人：黄成
产生工段或车间：废水处理	危废代码：HW12（900-252-12）
主要成份：污泥	危害特性：毒性、易燃性
性状：固态	包装方式：袋装
处置单位：台州市德长环保有限公司	经营许可证编号：浙危废经第 109 号



污泥

危废名称：废活性炭	管理责任人：黄成
产生工段或车间：废气处理	危废代码：HW49（900-041-49）
主要成份：活性炭	危害特性：毒性、感染性
性状：固态	包装方式：
处置单位：/	经营许可证编号：/

附件三：危险废物统计汇总表

危险废物管理台账统计汇总表（产生单位用）											
（公章）组织机构代码：91331022MA28GT5KX2(1/1)											
单位名称：浙江灏森家具有限公司											
所在地：三门县海游街道西乔工业区浙奥电梯有限公司厂区内											
统计周期：2018年7月1日至2019年7月15日											
序号	日期	废物名称	废物代码	产生量（吨）	自行处置量（吨）	委托利用处置量（吨）	上年度剩余贮存量（吨）	累计贮存量（吨）	废物流向	接受单位经营许可证编号	
1	2018.7.1-2019.7.15	废水处理污泥	900-252-12	2	—	0	0	2	委托台州市德长环保有限公司安全处置	浙危废经第109号	
2	2018.7.1-2019.7.15	水性漆渣	900-252-12	1.9	—	0	0	1.9	委托台州市德长环保有限公司安全处置	浙危废经第109号	
3	2018.7.1-2019.7.15	废活性炭	900-041-49	2	—	0	0	2	待产生后继续委托有资质单位处置		
填表人：[Signature]											联系电话：13806662655

附件四：危险废物处置合同

6840

台州市环境保护局文件

台环建（椒）〔2011〕19号

关于浙江方远建材科技有限公司 新建一条 10 万 m³/a 陶粒生产线和 一条 10 万 m³/a 陶粒混凝土多孔砖生产线 项目环境影响报告书的批复

浙江方远建材科技有限公司：

你单位报送的由台州市中国新型建筑材料工业杭州设计研究院、台州市环境科学设计研究院联合编制的《浙江方远建材科技有限公司新建一条 10 万 m³/a 陶粒生产线和一条 10 万 m³/a 陶粒混凝土多孔砖生产线项目环境影响报告书》及相关材料收悉，经研究，现依据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》的相关规定，作出批复如下：

一、本项目拟建于台州滨海工业区椒江区块开发大道延伸段北侧地块，主要建筑包括生产车间、综合楼、污泥堆场等及一台直径 3.2m 的干馏式煤气发生炉，建成后年产陶粒 10 万 m³，其中 7 万 m³ 陶粒用于制造陶粒混凝土多孔砖 10 万 m³，另 3 万 m³

1

陶粒直接出售。陶粒粒径为 2~25mm，产品经分级后按粒径分类存放，分为 2~10mm 和 10~25mm 两类。

根据环评结论和公示结果，本项目仅作为台州市水処理发展有限公司污泥处置利用的配套工程，选址具有合理性；在全面落实各项环保措施的基础上，并在运营期内持之以恒地加强管理，在实施清洁生产思路下进行总量控制，本项目的实施是可行的，因此我局同意本项目按照报告书中所列建设项目的性质、规模、地点及环境保护措施进行建设。

二、本项目入网废水执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级排放标准及 CJ3082-99《污水排入城市地下水道水质标准》中相应标准；项目焙烧窑废气排放执行 GB18485-2001《生活垃圾焚烧污染控制标准》中相关要求，未有控制的氟及其化合物排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中的二级标准，恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级标准，多孔砖生产线废气排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2004)；厂界噪声执行 GB12348-2008《工厂企业厂界环境噪声排放标准》3类标准；一般工业固体废物贮存执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》，危险废物贮存执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》。

三、本项目污染物总量控制指标为：COD(排外环境)2.76t/a，SO₂(排外环境)27.1t/a，烟尘(排外环境)1.27 t/a。根据浙江省环境保护厅 2009 年 10 月 29 日《关于进一步建立完善建设项目环评审批污染物排放总量削减替代区域限批等制度的通知》(浙环发[2009]77号)的相关规定，COD 和二氧化硫新增量与削

减量不得低于 1: 1.2, 则本项目需要调剂 COD3.31t/a、SO₂32.5t/a, 并通过向台州市排污权储备中心申请交易取得, 详见《关于浙江方远建材科技有限公司新建一条 10 万 m³/a 陶粒生产线和一条 10 万 m³/a 陶粒混凝土多孔砖生产线项目新增 COD、SO₂ 总量指标交易情况的函》(台排储[2011]11 号)。

四、企业应认真落实环评报告书提出的各项治理措施, 并重点做好以下几点工作:

1、本项目的污泥来源仅限于台州市水处理发展有限公司产生的污泥, 污泥脱水产用调理+机械脱水方式。禁止使用其他县市区污水处理厂污泥、医化企业和重金属企业污水处理设施产生各类污泥。

2、本项目室内外排水均应做到雨污分流、清污分流。生活污水经厂内污水处理设施预处理达入网标准后排放市政污水管网。作为台州市水处理发展有限公司污泥处置利用的配套工程, 根据你公司与台州市水处理发展有限公司签订的污水处置协议, 本项目产生的污泥压滤废水、恶臭废气喷淋废水等废水收集后通过市政专管泵送回椒江污水处理厂处置, 并保证污水不得偷排外流。严格控制河道淤泥等各类淤泥进厂含水率, 避免含水较高淤泥在存放过程产生渗滤废水, 河道淤泥堆场不设排水沟。做好污水处理厂污泥防渗措施, 并在密闭室内存放, 避免废水外渗产生污染。各股清洗废水收集后进入沉淀系统, 经沉淀后回用, 节约用水。

3、委托有资质单位配套设计建设回转窑废气、污泥恶臭废气处理设施及煤气脱硫设施, 保证各类废气处理稳定达标排放。污泥设置密封堆场堆存, 污泥池加盖密封, 并且均应定时换气。

严格控制原料泥来源，原料应以河道淤泥为主，添加污水处理厂污泥，严禁使用化工企业、电镀企业等含重金属、有机溶剂、硫化物等污泥作为添加剂生产。水泥和粉煤灰筒库呼吸孔设袋式除尘器，除尘效率必须达到99.5%以上。厂区内运输道路等应及时清洗，并保持路面湿润，防止车辆进出产生大量的扬尘。

4、合理布置车间，将高噪声车间布置在远离厂界的位置；尽量选用低噪声设备，对设备高噪声部位采取消声和减震措施；加强设备的维护，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声。加强绿化，厂内道路两边种植乔灌木、松树等，厂界边缘地带种植杨、槐等高大树种形成多层防护林带，以降低噪声、恶臭及粉尘等污染物的影响程度。

5、本项目产生的固废要分类收集、规范堆放，禁止露天堆放，防止二次污染。生活垃圾由环卫部门统一收集处理，做到日产日清；脱硫石膏外运作综合利用，严禁渗入泥中焙烧生产陶粒；煤焦油定期送有资质单位合理处置，不得随意倾倒；煤气发生炉产生的酚水送至煤气炉底部作为气化剂，利用发生炉火层高温分解酚等有害物质。

6、企业应建立健全环境管理机构、环保规章制度和全员岗位责任制，配齐环保管理人员、环境监测仪器和监测技术人员。在项目建设过程中应委托有资质单位开展项目建设工程环境监理工作，并由监理单位及时定期向我局提供项目进展各阶段工程监理报告。严格按照报告书提出的环境监测计划进行监测，并将监测数据反馈我局。企业应当预留足够的污染防治设施用地，根据监测数据在试生产期间调整各类污染物处理工艺或设施，确保相关处理设施在本项目正式投产后能够保证各类污染物达标排

放。

五、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时使用的“三同时”制度，项目投入使用前必须向我局进行报环境保护设施试运行备案，项目未通过我局组织的建设项目竣工环境保护验收不得进行正式生产。请台州市环境监察支队椒江大队加强对本项目的日常监管。



主题词：建设项目 环评 批复

抄送：区发改局、区建设规划分局、区国土资源分局、区滨海工业区块管委会，台州市水处理发展有限公司，市环境监察支队椒江大队。

台州市环境保护局椒江分局办公室 2011年3月30日印发

台州市环境保护局文件

台环建(椒)[2016]59号

台州市环境保护局关于浙江方远新材料股份有限公司年产1万吨高效减水剂技改项目申领排污许可证的许可决定

浙江方远新材料股份有限公司:

你单位报送的由浙江泰诚环境科技有限公司编制的《浙江方远新材料股份有限公司年产1万吨高效减水剂技改项目环境影响报告表》及相关材料已收悉,经研究,现根据《台州市椒江区排污许可证制度改革工作实施方案》及《椒江区排污许可证管理办法(试行)》的相关规定,作出如下许可决定:

一、本项目位于浙江省台州市椒江区开发大道东段2052号。项目主要利用企业现有厂房(建筑面积653.51m²),引进具有国内先进水平的搅拌系统、计量系统、泵送系统设备,购置搅拌机、地磅、电子秤等国产设备,采用高效减水剂复配工艺,项

-1-

目建成后可形成年产1万吨高效减水剂的生产能力。根据环评结论，该项目在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，环境不利影响能够得到控制。因此，我局同意按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点及环境保护措施进行建设，并核发排污许可证。

一、企业应认真落实环评报告表提出的各项治理措施，并根据编号为浙 JB2016B0207 排污许可证要求重点做好以下几点工作：

1. 室内外严格实行清污分流、雨污分流。废水经预处理至 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准后纳入市政污水管网，最终由台州市水处理发展有限公司处理达标后排放。

2. 本项目产生的废气主要为粉剂辅料投加过程中产生的少量投加粉尘。加强车间废气、粉尘收集处理工作，所有废气必须处理达标后排放。本项目废气排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表 2 的二级排放标准。

3. 本项目营运期厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。合理布局生产设备在车间内的位置，尽量远离车间墙体，以减低噪声的传播和干扰；尽量选用低噪声设备，在设备发出噪声的部位要加上一定的消声和减震措施；加强设备的维护、更新，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声。

4. 本项目产生的固废要分类收集、规范堆放，禁止露天堆

放，防止二次污染。生活垃圾由环卫部门统一收集处理，做到日产日清。

三、严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时使用的“三同时”制度。根据《椒江区排污许可证管理办法(试行)》第十五条及第十六条规定，项目竣工投产两个月内，你单位必须提交环境保护执行报告，并在每年1月31日前提交年度报告。



(此件公开发布)

制制度。

台州市环境保护局椒江分局

2016年3月10日



台州市环境保护局椒江分局办公室

2016年3月10日印发

附件六：专家函审意见

附件七：专家函审意见修改清单