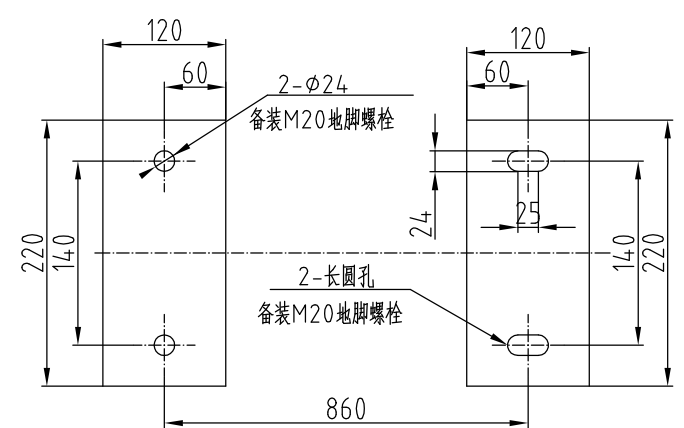


设计参数		设计、制造与检验标准	
容器类别	I	TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》	
工作压力 MPa	1.25	GB/T150-2011《压力容器》	
设计压力 MPa	1.4	NB/T47042-2014《卧式容器》	
工作温度 °C	193	NB/T47013-2015《承压设备无损检测》	
设计温度 °C	198	NB/T10558-2021《压力容器涂装与运输包装》	
介质	名称	水蒸汽	
	特性	轻度危害、非易爆	
性质	组别	第二组	
	密度 Kg/m ³	—	
主要受压元件材料		Q345R、20	
腐蚀裕量 mm	1.0	1、按NB/T47015-2011《压力容器焊接规程》	
焊接接头系数 环向	0.8	2、除图样注明焊接接头外，其余按HG/T20583-2020《钢制化工容器结构设计规范》	
全容积 m ³	0.045	3、焊接材料的选用符合NB/T47018.1~7-2017《承压设备用焊接材料订货技术条件》的要求。	
质量系数	—	对接接头型式/标准	按本图 / HG/T20583-2020
安全阀整定压力 MPa	1.35(系统中设置)	接管与壳体型式/标准	按本图 / HG/T20583-2020
设计使用年限 年	10	接管与法兰接头型式/标准	按相应法兰标准
保温材料/厚度 mm	—	焊接接头类别	无检测比例%
质量 Kg	设备金属质量	80	检测标准
		其中不锈钢: /	合格级别/技术等级
管口及支座方位	见本图	A、B	NB/T47013.2
		C、D	
热处理	—	试验种类	
		立式	卧式
其它要求	—	耐压试验种类 / 试验压力 MPa	液压 / 1.81
		泄漏试验种类 / 试验压力 MPa	

注：设计使用年限是指在正常操作及正常维护条件下，根据既定介质对金属的均匀腐蚀总量不大于腐蚀裕量这一原则所确定的设计使用年限。

鞍座底板示意图



管口表							
符号	公称规格 (mm)	公称压力 (bar)	连接尺寸标准及型式	密封面	用途或名称	接管规格 (mm)	伸出长度 (mm)
a	100	16	HG/T20592-2009 PL	RF	进口	φ108x6	150
b	65	16	HG/T20592-2009 PL	RF	出口	φ76x5	150
c	50	16	HG/T20592-2009 PL	RF	出口	φ57x5	150
d	50	16	HG/T20592-2009 PL	RF	出口	φ57x5	150
e	20	16	HG/T20592-2009 PL	RF	排污口	φ25x4	120
p	15		G1/2	内螺纹	压力表口	φ32x7	80

