

adp



08 主軸馬達變頻器—主軸轉速無段變速調整以適用於各種不同的工件材質。



09 工作台面砂輪座自動修整及補償功能可提升加工的效率。



10 加工模式—平面研磨、連續進給研磨、溝槽研磨、等深等距之多槽研磨。



11 上下及前後軸位置顯示。



12 8"觸控式面板(PLC控制器)及圖形人機介面。操作更簡單、便利及有效率。



13 [特別附件] 砂輪自動平衡裝置—提升研磨後之工件精度。



14 [特別附件] NC自動平行砂輪修整與補償系統—提升加工的效率及縮短研磨時間。

PERFECT
adp



普發工業股份有限公司
PERFECT MACHINE CO., LTD.
No. 6, Jingke 7th Road, Nantun District 40852, Taichung, TAIWAN
40852 台中市南屯區精科七路6號
TEL:886-4-23503099 FAX:886-4-23503066
E-mail:info@perfectmachine.com.tw



PERFECT
adp



www.perfectmachine.com.tw

adp



01 最佳化結構—主結構採用高級鑄鐵及FEA最佳剛性結構設計。主結構經內應力消除處理以達到最佳剛性並保持穩定之精度。



02 滑軌以Turcite-B貼襯—左右及前後滑軌以Turcite-B貼襯，可達到滑軌移動時之穩定性及確保滑軌之精度。



03 主軸採用精密級斜角滾珠軸承，彈筒式設計，偏擺在2 μm以內。全密封潤滑，壽命長，精度高。



04 無段變速油壓系統—可依據工件規格來調整左右油壓速度，以提升使用之便利性。



05 上下和前後軸驅動採AC伺服馬達及MPG電子手輪控制—提升進給的精準度及操作更便利。

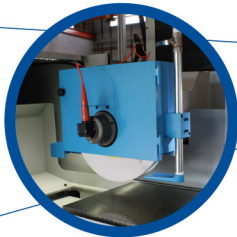
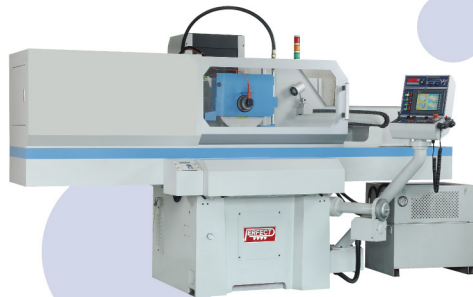


06 半罩式防護罩(右側設計)—提升加工環境的安全性及舒適度。



07 左右及前後電子調距功能—由操縱桿直接設定行程，提升操作的便利性。

鞍座系列



規格	2045ADP	2550ADP
工作台面積 (mm)	200 X 450	250 X 500
工作台面至主軸中心最大距離 (mm)		500
工作台速度 (M/min)		5-25
前後快送速度(近似值) (mm/min)		900
砂輪室快速上下(近似值) (mm/min)		450
前後自動馬達 (W)		750 (AC servo motor)
上下快速馬達 (W)		1K (AC servo motor)
前後及上下電子手輪進刀量 1 rev (mm)	(X1) 0.1	(X5) 0.5
1 gra (mm)	(X1) 0.001	(X5) 0.005 (X10) 1 (X10) 0.01
砂輪規格 (mm)		180 X 13 X 31.75
砂輪轉速 (R.P.M)		2900
主軸馬達 (HP)		2
油壓幫浦馬達 (HP)		1
機器淨重 (Kg)	1950	2000
裝箱毛重 (Kg)	2330	2380
機器佔地面積 (L X W X H) (mm)	2680 X 2350 X 2000	2680 X 2350 X 2000
裝箱尺寸 (L X W X H) (cm)	312 X 222 X 252	312 X 222 X 252

規格	3060ADP	4080ADP
工作台面積 (mm)	300 X 600	400 X 800
工作台面至主軸中心最大距離 (mm)	500	550
工作台速度 (M/min)		5-25
前後快送速度(近似值) (mm/min)		900
砂輪室快速上下(近似值) (mm/min)		450
前後自動馬達 (W)		750 (AC servo motor)
上下快速馬達 (W)		1K (AC servo motor)
前後及上下電子手輪進刀量 1 rev (mm)	(X1) 0.1	(X5) 0.5
1 gra (mm)	(X1) 0.001	(X5) 0.005 (X10) 1 (X10) 0.01
砂輪規格 (mm)	355 X 38 X 127	405 X 50 X 127
砂輪轉速 (R.P.M)		1450
主軸馬達 (HP)		5
油壓幫浦馬達 (HP)		2
機器淨重 (Kg)	2500	3700
裝箱毛重 (Kg)	3000	4500
機器佔地面積 (L X W X H) (mm)	3000 X 2350 X 2460	3300 X 2650 X 2540
裝箱尺寸 (L X W X H) (cm)	350 X 226 X 252	373 X 228 X 252

動柱系列



規格	50400ADP 60400ADP 70400ADP	50450ADP 60450ADP 70450ADP	50200ADP 60200ADP 70200ADP
工作台面積 (mm)	500 X 1000 600 X 1000 700 X 1000	500 X 1500 600 X 1500 700 X 1500	500 X 2000 600 X 2000 700 X 2000
工作台面至主軸中心最大距離 (mm)		600	
工作台速度 (M/min)		5-25	
前後快送速度(近似值) (mm/min)		900	
砂輪室快速上下(近似值) (mm/min)		300	
前後自動馬達 (W)		1.5K (AC伺服馬達)	
上下快速馬達 (W)		1K (AC伺服馬達)	
前後及上下電子手輪進刀量 1 rev (mm)	(X1) 0.1	(X5) 0.5	(X10) 1
1 gra (mm)	(X1) 0.001	(X5) 0.005 (X10) 0.01	(X10) 0.01
砂輪規格 (mm)		405 X 50 X 127	
砂輪轉速 (R.P.M)		1450	
主軸馬達 (HP)		10	
油壓幫浦馬達 (HP)		5	
機器淨重 (Kg)	6870 7170 7470	7870 8170 8470	9070 9370 9670
裝箱毛重 (Kg)	6800 7100 7400	8100 8400 8700	9400 9700 10000
C/NO.1 (Kg)		830	900
C/NO.2 (Kg)		850	900
機器佔地面積 (L X W X H) (mm)	4800 X 2500 X 2040 4800 X 2600 X 2040 4800 X 2700 X 2040	5000 X 2500 X 2040 5000 X 2600 X 2040 5000 X 2700 X 2040	6200 X 2500 X 2040 6200 X 2600 X 2040 6200 X 2700 X 2040
裝箱尺寸 (L X W X H) (cm)	C/NO.1 (cm) C/NO.2 (cm)	365 X 230 X 235 228 X 147 X 147	475 X 230 X 235 228 X 217 X 147

PS. C/NO. 1 裝機器本體, C/NO.2 裝半罩式防護罩等配件。
**本公司保有變更設計、規格、機構等權利, 恕不另作通知, 本表僅供參考。

- 標準配件
- 1.砂輪
 - 2.法蘭
 - 3.法蘭拆具
 - 4.平衡棒
 - 5.平衡台
 - 6.鑽石修刀及修刀座
 - 7.腳墊盤&水平螺絲
 - 8.工具箱&工具
 - 9.工作燈

