



08 主軸馬達變頻器—主軸轉速無段變速調整以適用於各種不同的工件材質。



09 工作台面砂輪座自動修整及補償功能可提升加工的效率。



10 加工模式—平面研磨、連續進給研磨、溝槽研磨、等深等距之多槽研磨。



11 上下及前後軸位置顯示。



12 8"觸控式面板(PLC控制器)及圖形人機介面。操作更簡單、便利及有效率。



13 [特別附件] 砂輪自動平衡裝置—提升研磨後之工件精度。



14 [特別附件] NC自動平行砂輪修整與補償系統—提升加工的效率及縮短研磨時間。



普發工業股份有限公司
PERFECT MACHINE CO., LTD.
No. 6, Jingke 7th Road, Nantun District 40852, Taichung, TAIWAN
40852 台中市南屯區精科七路6號
TEL:886-4-23503099 FAX:886-4-23503066
E-mail:info@perfectmachine.com.tw



www.perfectmachine.com.tw



01 最佳化結構—主結構採用高級鑄鐵及FEA最佳剛性結構設計。主結構經內應力消除處理以達到最佳剛性並保持穩定之精度。



02 滑軌以Turcite-B貼襯—左右及前後滑軌以Turcite-B貼襯，可達到滑軌移動時之穩定性及確保滑軌之精度。



03 主軸採用精密級斜角滾珠軸承，彈筒式設計，偏擺在2 μm以內。全密封潤滑，壽命長，精度高。



04 無段變速油壓系統—可依據工件規格來調整左右油壓速度，以提升使用之便利性。



05 上下和前後軸驅動採AC伺服馬達及MPG電子手輪控制—提升進給的精準度及操作更便利。

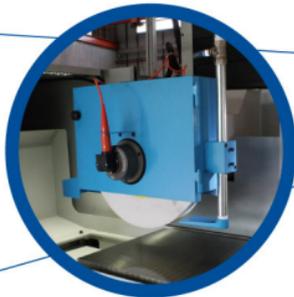


06 半罩式防護罩(右側設計)—提升加工環境的安全性及舒適度。



07 左右及前後電子調距功能—由操縱桿直接設定行程，提升操作的便利性。

鞍座系列



| 規格 | 2045ADP | 2550ADP |
|-------------------------|--------------------|-------------------------------|
| 工作台面積 (mm) | 200 X 450 | 250 X 500 |
| 工作台面至主軸中心最大距離 (mm) | | 500 |
| 工作台面速度 (M/min) | | 5-25 |
| 前後快送速度(近似值) (mm/min) | | 900 |
| 砂輪室快速上下(近似值) (mm/min) | | 450 |
| 前後自動馬達 (W) | | 750 (AC servo motor) |
| 上下快速馬達 (W) | | 1K (AC servo motor) |
| 前後及上下電子手輪進刀量 1 rev (mm) | (X1) 0.1 | (X5) 0.5 |
| 1 gra (mm) | (X1) 0.001 | (X5) 0.005 (X10) 1 (X10) 0.01 |
| 砂輪規格 (mm) | | 180 X 13 X 31.75 |
| 砂輪轉速 (R.P.M) | | 2900 |
| 主軸馬達 (HP) | | 2 |
| 油壓幫浦馬達 (HP) | | 1 |
| 機器淨重 (Kg) | 1950 | 2000 |
| 裝箱毛重 (Kg) | 2330 | 2380 |
| 機器佔地面積 (L X W X H) (mm) | 2680 X 2350 X 2000 | 2680 X 2350 X 2000 |
| 裝箱尺寸 (L X W X H) (cm) | 312 X 222 X 252 | 312 X 222 X 252 |

| 規格 | 3060ADP | 4080ADP |
|-------------------------|--------------------|-------------------------------|
| 工作台面積 (mm) | 300 X 600 | 400 X 800 |
| 工作台面至主軸中心最大距離 (mm) | 500 | 550 |
| 工作台面速度 (M/min) | | 5-25 |
| 前後快送速度(近似值) (mm/min) | | 900 |
| 砂輪室快速上下(近似值) (mm/min) | | 450 |
| 前後自動馬達 (W) | | 750 (AC servo motor) |
| 上下快速馬達 (W) | | 1K (AC servo motor) |
| 前後及上下電子手輪進刀量 1 rev (mm) | (X1) 0.1 | (X5) 0.5 |
| 1 gra (mm) | (X1) 0.001 | (X5) 0.005 (X10) 1 (X10) 0.01 |
| 砂輪規格 (mm) | 355 X 38 X 127 | 405 X 50 X 127 |
| 砂輪轉速 (R.P.M) | | 1450 |
| 主軸馬達 (HP) | | 5 |
| 油壓幫浦馬達 (HP) | | 2 |
| 機器淨重 (Kg) | 2500 | 3700 |
| 裝箱毛重 (Kg) | 3000 | 4500 |
| 機器佔地面積 (L X W X H) (mm) | 3000 X 2350 X 2460 | 3300 X 2650 X 2540 |
| 裝箱尺寸 (L X W X H) (cm) | 350 X 226 X 252 | 373 X 228 X 252 |

動柱系列



| 規格 | 50100ADP 60100ADP 70100ADP | 50150ADP 60150ADP 70150ADP | 50200ADP 60200ADP 70200ADP |
|-------------------------|--|--|--|
| 工作台面積 (mm) | 500 X 1000 600 X 1000 700 X 1000 | 500 X 1500 600 X 1500 700 X 1500 | 500 X 2000 600 X 2000 700 X 2000 |
| 工作台面至主軸中心最大距離 (mm) | | 600 | |
| 工作台面速度 (M/min) | | 5-25 | |
| 前後快送速度(近似值) (mm/min) | | 900 | |
| 砂輪室快速上下(近似值) (mm/min) | | 300 | |
| 前後自動馬達 (W) | | 1.5K (AC伺服馬達) | |
| 上下快速馬達 (W) | | 1K (AC伺服馬達) | |
| 前後及上下電子手輪進刀量 1 rev (mm) | (X1) 0.1 | (X5) 0.5 | (X10) 1 |
| 1 gra (mm) | (X1) 0.001 | (X5) 0.005 (X10) 0.01 | (X10) 0.01 |
| 砂輪規格 (mm) | | 405 X 50 X 127 | |
| 砂輪轉速 (R.P.M) | | 1450 | |
| 主軸馬達 (HP) | | 10 | |
| 油壓幫浦馬達 (HP) | | 5 | |
| 機器淨重 (Kg) | 6870 7170 7470 | 7870 8170 8470 | 9070 9370 9670 |
| 裝箱毛重 (Kg) | 6800 7100 7400 | 8100 8400 8700 | 9400 9700 10000 |
| C/NO.1 | | 830 | 900 |
| C/NO.2 | | 850 | 900 |
| 機器佔地面積 (L X W X H) (mm) | 4800 X 2500 X 2040 4800 X 2600 X 2040 4800 X 2700 X 2040 | 5000 X 2500 X 2040 5000 X 2600 X 2040 5000 X 2700 X 2040 | 6200 X 2500 X 2040 6200 X 2600 X 2040 6200 X 2700 X 2040 |
| 裝箱尺寸 (L X W X H) (cm) | 365 X 230 X 235 228 X 147 X 147 | 385 X 230 X 235 228 X 167 X 147 | 475 X 230 X 235 228 X 217 X 147 |
| C/NO.1 | | | |
| C/NO.2 | | | |

PS. C/NO. 1 裝機器本體, C/NO.2 裝半罩式防護罩等配件。
**本公司保有變更設計、規格、機構等權利, 恕不另作通知, 本表僅供參考。

- 標準配件
1. 砂輪
 2. 法蘭
 3. 法蘭拆具
 4. 平衡棒
 5. 平衡台
 6. 鑽石修刀及修刀座
 7. 腳墊盤&水平螺絲
 8. 工具箱&工具
 9. 工作燈

