

安徽安利材料科技股份有限公司

《雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目》竣工环境保护验收意见

2023 年 1 月 10 日，安徽安利材料科技股份有限公司对照《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，验收意见如下：

一、工程建设基本情况

为加大厂区雨水的资源化循环利用，加强雨水管控，降低雨水排放风险，安徽安利材料科技股份有限公司投资 1050 万元建设雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目。项目新增建设一套 50t/h 雨水收集超滤净化回用系统，一套 130t/h 雨水二级 RO 膜超净处理系统以及配套的雨水收集系统及中央智能控制系统等设施。

2022 年 4 月，肥西县经济和信息化局同意该项目备案，备案号：2204-340123-07-02-212606。2022 年 5 月，安利股份委托安徽阳益环保工程科技有限公司编制了《安徽安利材料科技股份有限公司雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目环境影响报告表》；2022 年 8 月 29 日，合肥市生态环境局批复同意实施该项目（环建审[2022]2059 号）。

项目现已按照环评及批复要求建设完成，并已纳入排污许可证管理。

二、工程变动情况

对照《中华人民共和国环境影响评价法》、生态环境部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）及《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）等文件，本项目建设性质、建设地点、生产工艺、建设规模及污染防治工艺等未发生重大变动，符合环评及批复要求，具备竣工环保验收条件。

三、环境保护设施落实情况

本项目环境保护设施已按照环评及其批复意见予以落实，主要如下：

1、废水处理设施

本项目新增建设 1 套 50t/h 雨水收集超滤净化回用系统、1 套 130t/h 雨水二级 RO 膜超净处理系统及及中央智能控制系统，新建 7 座 50m³ 雨水收集中转池并依托现有 1 座 500m³ 初期雨水收集池及 1 座 2000m³ 雨水收集回用池。项目收集处理后的雨水回用于公司冷却塔补水和



湿法线水洗槽等，暴雨期间，收集雨水超过雨水收集系统有效容积时，雨水经二级 RO 膜超净处理系统处理后外排。

本项目不新增生活污水、生产废水，本项目废水主要来自超滤净化回用系统运行时产生的浓水，项目废水依托安徽安利材料科技股份有限公司现有污水处理站处理达标后，排入市政管网。

根据 2022 年自行监测报告，安徽安利材料科技股份有限公司外排雨水排放达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准要求；污水处理站废水排放均满足合肥市经开区污水处理厂的接管标准、《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级排放标准及《合成革与人造革工业污染物排放标准》(GB21902-2008) 标准限值要求。

2、固废污染防治设施

本项目固体废物主要各类过滤材料，如滤袋、PP 滤芯、石英砂、超滤膜、反渗透膜等，本项目处理废水主要为厂区收集的雨水，各类过滤材料均不含有毒有害物质，属一般固废，更换后的废弃物委托一般固废处置单位处理，符合环保法规要求。

3、噪声污染防治

项目布局合理，并采取隔声、消音、降噪、减振等措施。根据 2022 年自行监测报告显示，设备运行期间，厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。

4、环境风险应急

安利股份已于 2022 年 10 月对《突发环境事件应急预案》进行修订，并 2022 年 10 月 14 日通过肥西县环境保护局进行了备案，备案号：340123-2022-055-H。

四、验收结论

安徽安利材料科技股份有限公司《雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目》环评手续完备，相关资料齐全，污染防治措施完善，具备环保“三同时”验收条件，通过竣工环保验收。

五、后续要求

进一步加强雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用系统的运行管理和维护，确保项目废水、噪声达标排放，固废依法合规处置。

