



德国
技术

乐惠国际核心品牌
股票代码：603076

Finnah
芬纳赫

FFS-杯成型灌装封口机



产品概述

Finnah 成型灌装封口机，全伺服控制，集成了片材开卷、静电除尘、包材灭菌、杯成型、标成型、贴标、底部套标、物料灌装、卷膜封口、日期打印、冲切、成品输送等功能模块。本机型洁净等级分为洁净、超洁净、无菌三种，广泛应用于酸奶、黄油、果酱等产品的灌装生产。



技术特点

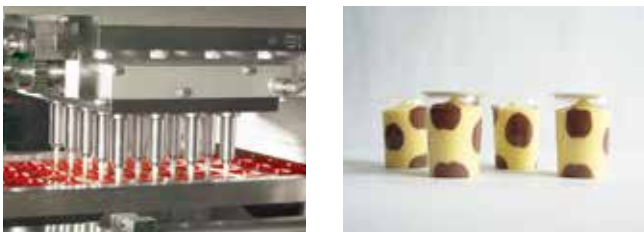
□ 先进的设计

- ▶ 模块化机构，适用性更广。
- ▶ 整机生产运动部分采用全伺服驱动，最前沿的运动控制技术，使各工位动作同步性、柔和化，使得机器运行更加稳定，效率更高。
- ▶ 光电检测伺服驱动纠偏系统保证了成型、冲剪工位的精度。
- ▶ 单杯或多杯切模组合，将废料减少到最低，冲剪模具可切换，实现二联、四联、六联、八联的组合。
- ▶ 不停机接片材和封膜，充分提高使用效率。



□ 灌装系统稳定可靠

- ▶ 全伺服控制的灌装系统，应用了最新型的柱塞、管式灌装阀，灌装精度高，灌装过程中对物料的剪切力降到最低，物料的粘度得到了很好的保护。
- ▶ 独特的阀腔设计，灌装混合物料时，最大颗粒物可以达到球径18mm。
- ▶ 可根据客户需求定制，同时灌装不同口味的产品，以及同一个容器中灌装不同的物料形成各式花色图案。
- ▶ 整体式灌装动作设计，使得机械零件大幅度减少，让灌装系统更加灵活和节能，维修保养更加简便。



□ 多样性的杯型和贴标、套标方式

- ▶ 通过不同的模具可以成型圆杯、方形杯、子母杯、锥形杯等。
- ▶ 标的方式：模腔环带标、侧面贴标、底部贴标、侧底部贴标、底部套标等。



□ 卫生等级多样化，安全符合 VDMA 卫生等级

- ▶ 常用的两种灌装阀均可以满足无菌灌装的卫生要求。
- ▶ 设备结构框架均由不锈钢制成，所有与产品和清洗接触的部件耐酸碱腐蚀。
- ▶ 灌装系统配备了完整的 CIP 系统，在无需设备运行的情况下，可开启和关闭阀门，对整个灌装系统内部进行完整、彻底的清洗。
- ▶ CIP 完成后对灌装系统会用饱和蒸汽进行 SIP。
- ▶ 伺服控制的灌装阀门结构简单，通道粗而短。阀杆密封均采用波纹管，无卫生死角。
- ▶ 可根据客户需求，设计成洁净型、超洁净型、无菌型的设备。



技术参数

设备型号 \ 瓶口规格	瓶口规格		
	100×80mm	Φ63mm	Φ38mm
2209	12000cph	26000cph	51000cph
2408	37000cph	48000cph	105000cph
2608	48000cph	52000cph	160000cph
2908	51000cph	86000cph	216000cph

- 本公司保留对机械规格设计变更之权利，恕不另行通知。