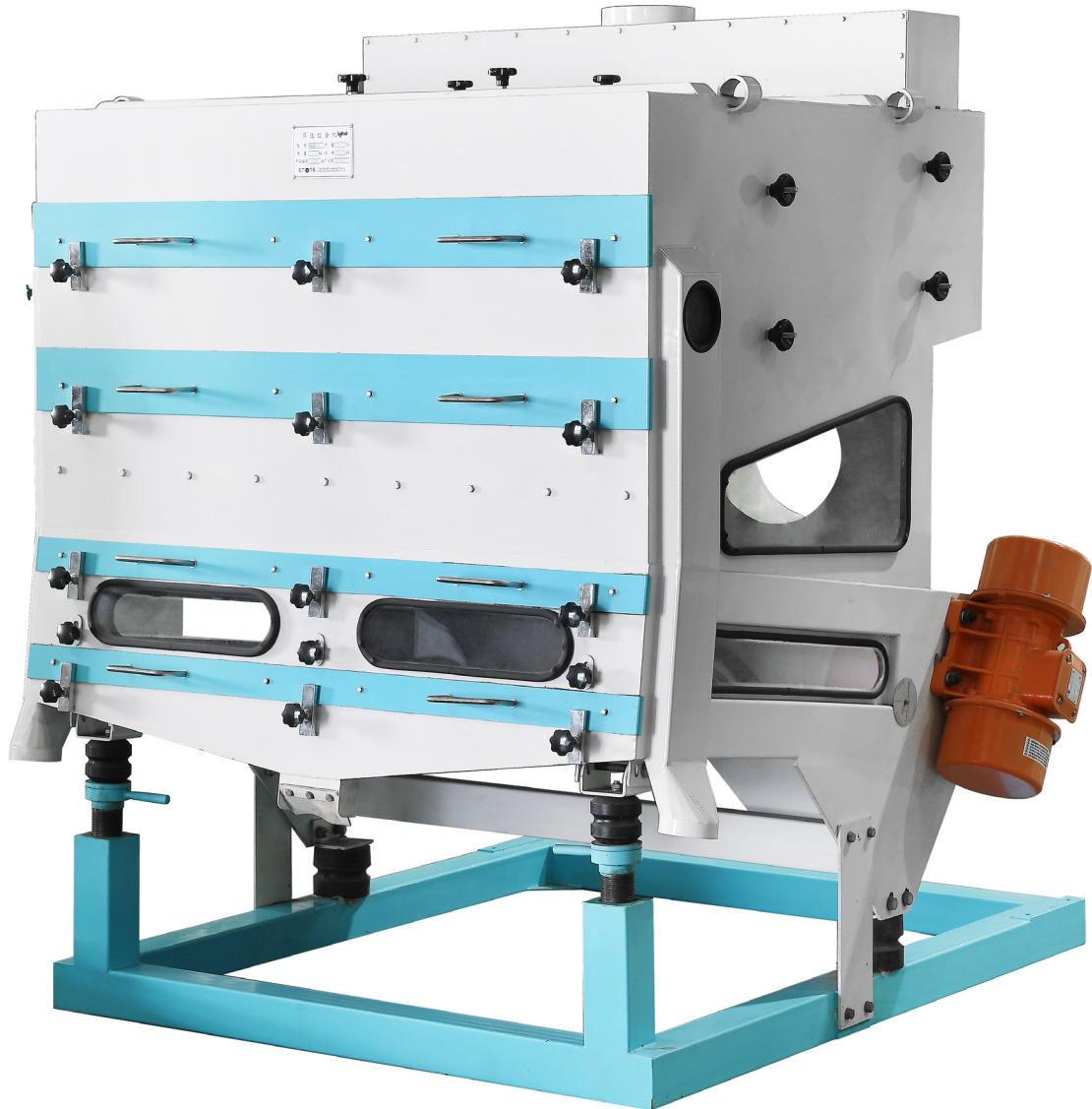




SQZX筛选去石组合机



高效清理，节省空间，经济高效的筛选去石方案

SQZX筛选去石组合机是一种集振动筛和去石机功能于一体的设备。一个功能是根据颗粒的大小，通过筛板对不同粒径的颗粒混合物进行分级。另一个功能是通过筛板对石块和谷物的混合物进行分级，并根据颗粒和石块之间的比重差进行空气调节。

应用广泛

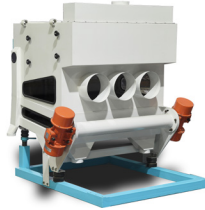
组合筛在一台设备中结合以下四个处理步骤：

- ▶ 根据物料尺寸分离杂质（粗杂质）。
- ▶ 根据物料和杂质比重分类（细杂质）。
- ▶ 去石筛板筛选移除石子。
- ▶ 吸尘箱消除低密度颗粒和灰尘。

设计

尽管设计坚固，但不同的筛子也很容易更换。筛网倾角易于调整。

- ▶ 紧凑、节省空间的设计。
- ▶ 坚固的设计。
- ▶ 一个机器外壳，用于四个操作。
- ▶ 两个同步振动器。
- ▶ 一个机架。
- ▶ 筛箱倾角调整方便。
- ▶ 两个粗筛和两个去石筛板。
- ▶ 对分离轻组分的气流速度进行微调。
- ▶ 中央吸气连接。




特征

- ▶ 操作和维护方便，因为：
 - 易于微调。
 - 无润滑点。
 - 无动力传输；
- ▶ 由于设计简单、功能性强，卫生条件很高。
- ▶ 效率高，因为减少了：
 - 空间需求和建筑成本；
 - 吸入管线和过滤器表面积。
 - 电力需求和能源成本。
 - 安装时间和成本。
 - 电气连接和电缆。
 - 维护工作和人员。
- ▶ 高效的清理和成功的谷物加工。



ATEX防爆

SQZX筛选去石组合机也适用于具有潜在爆炸性环境的区域。已申请认证为II组2类防爆装置。

- ▶ ATEX 符号： II 2/3 D Ex h III C T135°C Db/Dc。
- ▶ ATEX证书号：EX9A+101341+0008。



技术参数

型号	产量	功率	风量	设备尺寸 (mm)			重量
	t/h	kW	m ³ /min	长	宽	高	kg
SQZX80	4-6	0.16*2	75	1914	1580	2350	760
SQZX100	7-9	0.37*2	145	1914	1780	2350	760
SQZX125	10-12	0.37*2	185	1914	2030	2350	1100
SQZX150	13-15	0.55*2	235	1914	2280	2350	1350
SQZX180	16-19	0.70*2	290	1914	2580	2350	1500
SQZX200	20-25	0.70*2	325	1914	2780	2350	1700

产量是基于一次清理的干物料。

- 本公司保留对机械规格设计变更之权利，恕不另行通知。

LEHUI[®]
First for value

宁波乐惠国际工程装备股份有限公司

地址：浙江省宁波象山象西机电园区朝晖路1号

电话：0574 6583 6460 传真：0574 6583 6111

邮箱：sales@lehui.com

www.lehui.com