



德国  
技术

乐惠国际核心品牌  
股票代码：603076

**Finnah**  
芬纳赫

# CFS-预制杯灌装封口机



## 产品概述

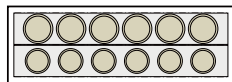
Finnah 预制杯灌装封口机,全伺服控制,集成了储杯、落杯、静电除尘、包材灭菌、物料灌装、封膜、密封检测、日期打印、成品输送等功能模块。广泛应用于酸奶、咖啡、奶茶、果汁、牛奶、果酱等产品的灌装生产。本机型洁净等级分为洁净、超洁净、无菌三种。



## 技术特点

### □ 先进的设计

- ▶ 模块化机构，适用性更广。
- ▶ 整机生产运动部分采用全伺服驱动，最前沿的运动控制技术，使各工位动作同步性、柔和化，使得机器运行更加稳定，效率更高。
- ▶ 可靠的落杯装置使杯型处理更灵活。
- ▶ 杯型多样化，可同时处理相同杯口各种规格的杯型，无需变更件，只通过程序设定即可完成。
- ▶ 固定模板可以处理两种不同直径的杯。  
H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 水气化彻底充分，消耗量低使用效率高。
- ▶ 客户也可以自行加外盖或滑盖，轻松制造已填充或有装饰外盖的方便产品。



### □ 灌装系统稳定可靠

- ▶ 全伺服控制的灌装系统，应用了最新型的柱塞、管式灌装阀，灌装精度高，灌装过程中对物料的剪切力降到最低，物料的粘度得到了很好的保护。

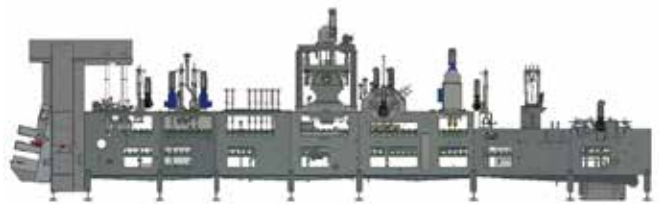


- ▶ 独特的阀腔设计，灌装混合物料时，最大颗粒物可以达到球径 18mm。
- ▶ 可根据客户需求定制，同时灌装不同口味的产品，以及同一个容器中灌装不同的物料形成各式花色图案。
- ▶ 整体式灌装动作设计，使得机械零件大幅度减少，让灌装系统更加灵活和节能，维修保养更加简便。



### □ 卫生等级多样化，安全符合 VDMA 卫生等级

- ▶ 常用的两种灌装阀均可以满足无菌灌装的卫生要求。
- ▶ 设备结构框架均由不锈钢制成，所有与产品和清洗接触的部件耐酸碱腐蚀。
- ▶ 灌装系统配备了完整的 CIP 系统，在无需设备运行的情况下，可开启和关闭阀门，对整个灌装系统内部进行完整、彻底的清洗。
- ▶ CIP 完成后对灌装系统会用饱和蒸汽进行 SIP。
- ▶ 伺服控制的灌装阀门结构简单，通道粗而短。阀杆密封均采用波纹管，无卫生死角。
- ▶ 可根据客户需求，设计成洁净型、超洁净型、无菌型的设备。



## 技术参数

设备型号	瓶口规格			
	Φ75mm	Φ84mm	Φ95mm	Φ125mm
4100-S	14500cph	14500cph	12000cph	8000cph
4200-S	24000cph	24000cph	19500cph	12000cph
4300-S	27000cph	27000cph	23000cph	14500cph
4100-D	34000cph	34000cph	27500cph	16800cph
4200-D	48000cph	48000cph	39000cph	25000cph
4300-D	58000cph	58000cph	43000cph	28800cph

- 本公司保留对机械规格设计变更之权利，恕不另行通知。