



德国  
技术

乐惠国际核心品牌  
股票代码：603076

**Finnah**  
芬纳赫

# BFS-瓶灌装封口机



## 产品概述

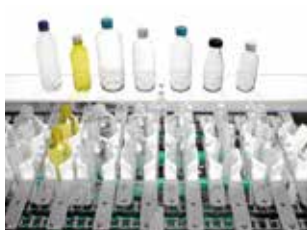
Finnah 瓶灌装封口机，全伺服控制，集成了进瓶、静电除尘、瓶灭菌、物料灌装、盖站、盖灭菌、旋盖、旋盖检测、日期打印、成品输送等功能模块。广泛应用于酸奶、牛奶、豆奶、乳酸菌饮料、咖啡、奶茶等产品的灌装生产。本机型洁净等级分为洁净、超洁净、无菌种。



## 技术特点

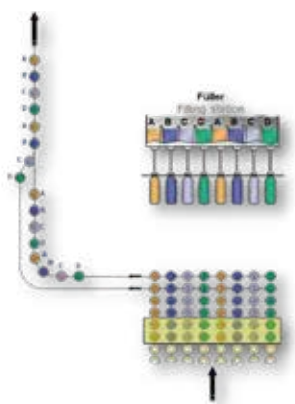
### □ 先进的设计

- ▶ 模块化机构，适用性更广。
- ▶ 整机生产运动部分采用全伺服驱动，最前沿的运动控制技术，使各工位动作同步性、柔和化，使得机器运行更加稳定，效率更高。
- ▶ H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 水气化彻底充分使用，消耗量低使用效率高。可对带有瓶膜及运动型瓶盖杀菌。
- ▶ 最新技术运用的机型，可同时灌装塑料瓶和玻璃瓶。
- ▶ 适用于加工最高不超过 300 毫米的各类热塑性塑料瓶（HDPE、PET、PP、PE 等）及玻璃瓶。
- ▶ 紧凑的直线式设计使机器占地面积大大缩小。



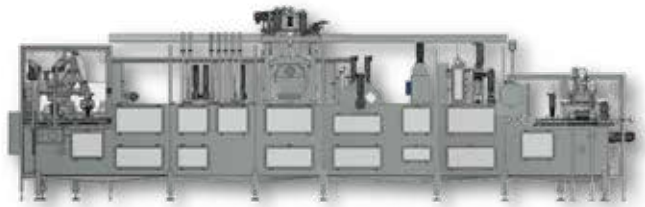
### □ 灌装系统稳定可靠

- ▶ 全伺服控制的灌装系统，应用了最新型的柱塞、管式灌装阀，灌装精度高，灌装过程中对物料的剪切力降到最低，物料的粘度得到了很好的保护。
- ▶ 独特的阀腔设计，灌装混合物料时，最大颗粒物可以达到球径 18mm。
- ▶ 多种组合方式可实现多达 3 种产品的同时灌装。
- ▶ 整体式灌装动作设计，使得机械零件大幅度减少，让灌装系统更加灵活和节能，维修保养更加简便。



### □ 卫生等级多样化，安全符合 VDMA 卫生等级

- ▶ 常用的两种灌装阀均可以满足无菌灌装的卫生要求。
- ▶ 设备结构框架均由不锈钢制成，所有与产品和清洗接触的部件耐酸碱腐蚀。
- ▶ 灌装系统配备了完整的 CIP 系统，在无需设备运行的情况下，可开启和关闭阀门，对整个灌装系统内部进行完整、彻底的清洗。
- ▶ CIP 完成后对灌装系统会用饱和蒸汽进行 SIP。
- ▶ 伺服控制的灌装阀门结构简单，通道粗而短。阀杆密封均采用波纹管，无卫生死角。
- ▶ 可根据客户需求，设计成洁净型、超洁净型、无菌型的设备。



## 技术参数

设备型号	瓶口规格	
	Φ38mm	Φ28mm
5100-S	8000bph	8000bph
5200-S	12000bph	12000bph
5300-S	16800bph	16800bph
5100-D	20000bph	20000bph
5200-D	24000bph	24000bph

- 本公司保留对机械规格设计变更之权利，恕不另行通知。