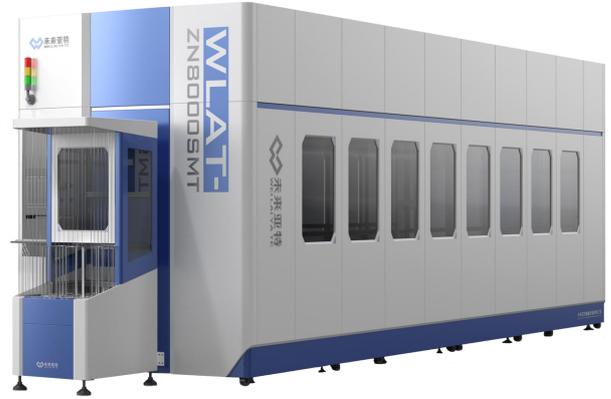


SMT 智能货仓

型号: WLAT-CIN080

设备原理

设备由自动贴标机送入仓储上料区，自动进行抓取，自动读码并验证，自动分配库位并入库；出库时自动抓取所需料盘，自动输送出库并读码验证，通过自动摆臂模组将料盘装入 AGV 搬运车然后送入产线。



功能特性

- 适用 7 寸料盘
- 系统可与任何一家 WMS、ERP、MES 等对接
- R-ID 生成可派单到盘，先进先出，实现对物料的精确管理
- 配备温湿管理模块，可恒温管理物料，保证物料质量
- 防呆防错，准确率 99.99%
- 采用唯一码，物料具有可追溯性
- 智能化运作，减少劳动力，提高工作效率
- 简单易操作，只需 1 人即可

运用范围

用于电子元器件行业，主要为 SMT 工厂，电子元器件的自动存储、配料。

工作流程

设备分有前后两个出入库端，前端为入库端，进行自动入库、读码；后端为出库端，进行自动出库、复核。

- 由自动贴标机将 SMD 料盘传送至入库上料区；
- 抓盘机械手将料盘取到读码工位；
- 设备自动进行拍照、读码，系统自动分配库位；
- 巷道机械臂自动将料盘抓取并送入指定的库位，至此料盘入库完成；
- 出库时，由操作员将出库需求提交给仓储系统；
- 系统根据需求自动调动巷道机械臂，自动抓取所需料盘并放入出库输送带；
- 出库输送带将料盘输送到复核位置，自动进行拍照、读码，进行复核；
- 复核完成后，由自动摆料模组机械手放入智能挑料车并送入产线。



技术参数

| | 设备型号 | 参数 |
|----------------|---------------|-----------------------------|
| 基本参数 | 电源电压 | 单相，220V（境外用户可根据当地实际的供电电压定制） |
| | 频率 | 50HZ |
| | 尺寸（长 x 宽 x 高） | 8000×2000×2800，高度长度可定制 |
| | 类型 | 单通道、双通道机械臂 |
| | 储存量/储位（7 存盘） | 8000，可定制 |
| 出入库效率 | 出库效率 | 4s/pcs |
| | 入库效率 | 9s/pcs |
| | 读码效率 | ≤250ms |
| 兼容物料 | 适用料盘 | 7 存盘 |
| | 料盘厚度 | < 14mm |
| | 环境要求 | 离操作位或设备外壁 500mm |
| 外购件品牌清单 | 相机 | 海康威视 |
| | 镜头 | 海康威视 |
| | 工控机 | 研华（可接受客户提供） |
| | PLC | 三菱 |
| | 减速机 | 利茗 |
| | 伺服电机 | 三菱 |
| | 同步带同步带轮 | 麦高迪 |
| | 传感器 | OMRON、松下 |
| | 按钮 | 施耐德 |
| | 丝杆 | 怡合达 |
| | 丝杆固定端 | HIWIN |
| | 丝杆支撑端 | HIWIN |
| | 低压配电 | 施耐德 |

| | | |
|--------|-------|---------------------|
| | 触控显示器 | TSC |
| 安全要求 | 调速电机 | JSCC |
| | 导轨 | 上银 |
| 配电柜要求 | 强电部分 | 配电柜内有独立空开，方便检修。 |
| | | 配电柜配有排气风扇 |
| | | 采用塑料线槽 |
| 视觉软件系统 | 功能 | 实现料盘信息记录 |
| | | 检测标签 |
| | | 追溯设备上生产的产品的各种状态 |
| | | 可与 WMS/ERP\MES 数据交互 |

*配备设备随机物品

| 名称 | 数量 | 备注 |
|--------|-----|----|
| 工具袋 | 1 套 | |
| 电工螺丝刀 | 1 个 | |
| 小号活动扳手 | 1 个 | |
| 内六角扳手 | 1 套 | |
| 字微型螺丝批 | 1 个 | |

*其他可选型号

| 料架 | 型号 | 储位 |
|----------|-------------|-------|
| SMT 智能仓储 | WLAT-CIN120 | 12000 |
| | WLAT-CIN140 | 14000 |

厦门市未来亚特科技有限公司

Xiamen Weilaiyate Technology Co.,Ltd

电 话：0592-6283336

服务热线：4008-592-568

地 址：厦门市集美区灌口中路 1011 号 | 厦门市集美区灌口景山路 869 号-花园梦工厂(二厂)