

## 高速校票机(通用型)

型号: WLAT-LVC650

### 设备原理

设备需要配备两名操作人员进行产品的上下料，将料盘或料箱放在设备的输送皮带上送至设备内进行快速自动读码校核后输送出设备，NG 品由设备报警提示。



### 功能特性

- 适用 7 寸-17 寸料盘
- 系统可与任何一家 WMS、ERP、MES 等对接
- 可根据产品的高度，调整读码成像的高度
- 配置 1 台高速工业相机（具有定位，读码功能）
- 闭环的读码复核系统，能避免人工复核时出错
- 简单易操作，只需 1 人即可

### 运用范围

应用于电子元器件（兼容 7 寸盘-17 寸盘）、等尺寸盒子、袋装等带标签包装进行扫描读码复核。可用于原厂及分销商等。

### 工作流程

设备分有三个工位，第一工位为放料；第二工位为拍照扫描校核；第三工位为取料。

- 由操作员将料盘或料箱准确地放置于第一个工位；
- 输送皮带将料盘或者料箱送至设备内第二工位；
- 设备根据放置的料盘或者料箱高度自动调节相机高度进行对焦后，自动读码；
- 读码成功后，语音播报读码成功，表示读码结束；
- 输送皮带将校核后料盘或料箱送至第三工位；
- 由操作员将料盘或料箱取走；
- 以上由此循环；
- 当出现读码失败或校验错误，语音播报读码错误，操作员确认料盘是否正确，如料盘信息正确，则重复读码动作即可



## 技术参数

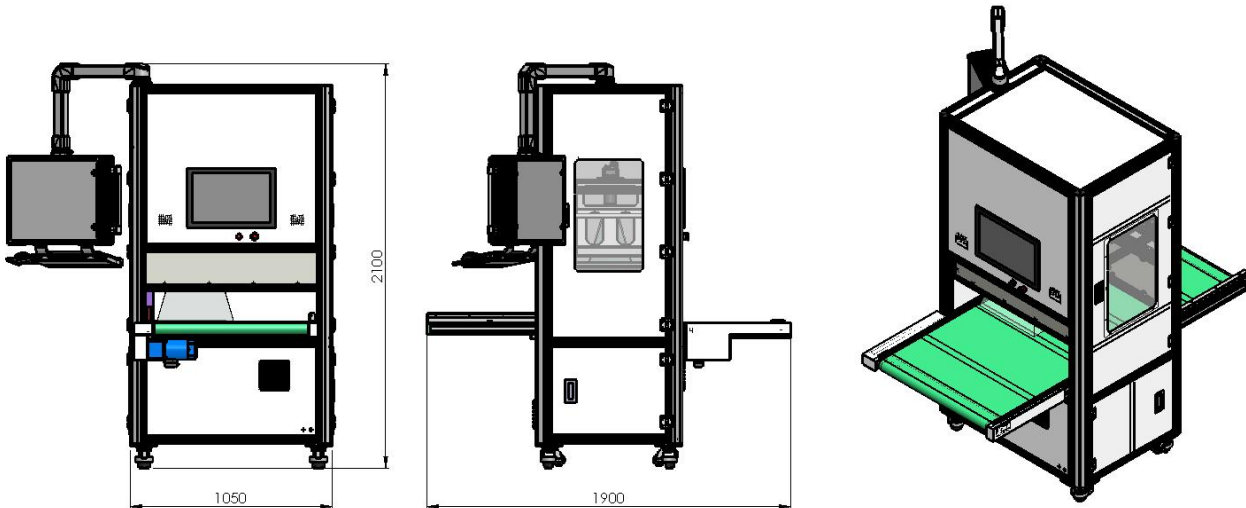
	设备型号	参数
基本参数	电源电压	单相，220V（境外用户可根据当地实际的供电电压定制）
	频率	50HZ
	尺寸（长 x 宽 x 高）	1800mm x 800mm x 1950mm
	效率	1s/pcs
	对接系统	可与任何一家 WMS、ERP、MES 等对接
	配置	1 台 2000w 像素工业全局相机
	读码效率	≤250ms
	读码相机	视野范围 400mm x 400mm 可升降行程为 5~350mm（同时兼容该尺寸高度的物品作业）
兼容物料	适用料盘	兼容 7 寸盘-17 寸盘
其他	视觉软件系统	实现料盘或料箱信息记录
		检测标签
		追溯在本机上生产的产品的各种状态，与 WMS 数据交互
安全防护	设备外观	机架浅灰色 RAL7035
	安全要求	设备符合国家有关机电设备的安全标准，符合 CCC 标准
	环境要求	离操作位或设备外壁 500mm
	配电柜	独立空开
		配排气风扇
		采用塑料线槽
外购件品牌清单	相机	海康威视
	镜头	海康威视
	工控机	研华（可接受客户提供）
	PLC、伺服电机	汇川

外购件品牌清单	联轴器、同步带同步带轮、丝杆	怡合达
	传感器	OMRON、松下
	按钮、低压配电	施耐德
	丝杆固定端、丝杆支撑端	HIWIN
	触控显示器	触想

### \*附加配备设备随机物品

名称	数量	备注
工具袋	1套	
电工螺丝刀	1个	
小号活动扳手	1个	
内六角扳手	1套	
字微型螺丝批	1个	

### \*设备外形



\*其他可选型号

料架	型号	
高速校票机	WLAT-LVC200	7 寸

厦门市未来亚特科技有限公司

Xiamen Future Ait Technology Co., Ltd.

电 话：0592-6283336 服务热线：4008-592-568

地 址：厦门市集美区灌口中路 1011 号 | 厦门市集美区灌口景山路 869 号-花园梦工厂(二厂)