

SMT 智能锡膏柜

型号：WLAT-CSP360

设备原理

设备集锡膏输送、冷藏、回温和搅拌于一体；上料时，启动上料指令，并将锡膏杯放在输送口，设备扫描记录杯体锡膏信息后将其传送至冷藏箱进行冷藏，待冷藏时间结束后，扫描杯体信息及记录冷藏时间，随后将其放入回温箱进行回温。取料时，启动取料指令，设备内部会从回温箱选择合适的锡膏，将其传送至搅拌机进行搅拌，搅拌完成后扫描记录信息，并将锡膏传送至出料口。

功能特性

- 冷藏：设备可控 2C°~10C°，可自由设定冷藏温度。
- 回温：设置回温区，与使用温度环境一致。
- 搅拌：可通过人工设定搅拌时间。
- UPS：确保设备在突然断电的情况下，做到数据不丢失，机械执行机构完成程序动作后自动返回原点。
- 操作及操作过程可追溯，二维码标识打印 用于标识锡膏属性，包括采购员、厂家、成份含量、容量、质保期等信息。
- 配备：网口、串口、USB、WIFI 等有线、无线数据通讯接口。
- 人机交互触摸屏（HMI） 设备操作界面。
- 系统可与任何一家 WMS、ERP、MES 等对接。
- 锡膏备料、储存的工艺工程的定时定量控制，大大减少人力及时间成本。

运用范围

用于电子元器件行业，主要为 SMT 工厂。

工作流程

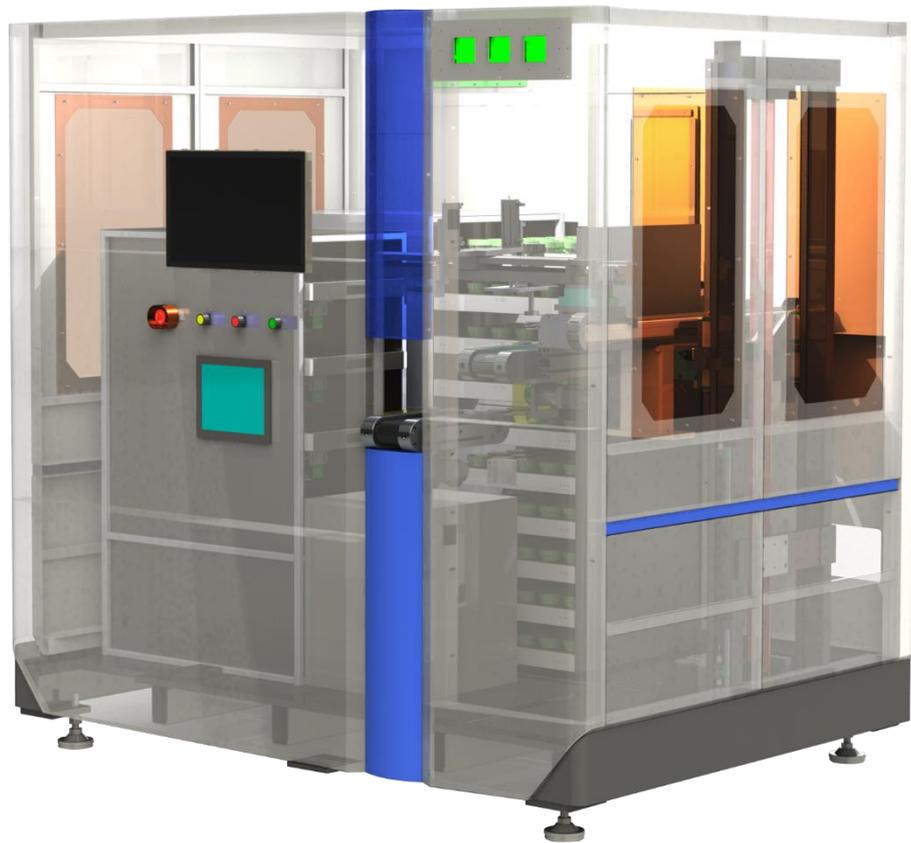
锡膏冷藏、回温、搅拌和存储皆在设备中完成。

1. 人工手动存料；
2. 视觉扫码识别，自动数据录入；
3. MES 对接，系统自动预约时间监控，库内自动流转；
4. 根据设定时间，自动进行冷藏与回温；
5. 冷藏回温时间监控，自动提示回温完成可搅拌；
6. 取料时，自动从回温区取料进行搅拌；
7. 人工取出已经完成搅拌的物料，系统同步进行复核；
8. 将取出的物料送入产线。



技术参数

	指标	参数
基本参数	尺寸 (长 x 宽 x 高)	2000*1500*2000
	重量	1100Kg
	额定功率	1.5KW
	冷藏箱温度	2C°~10C°
	冷藏箱容量	300 瓶
	回温箱温度	18C°~20C°
	回温箱容量	60 瓶



厦门市未来亚特科技有限公司

Xiamen Weilai Yate Technology Co.,Ltd

电 话：0592-6283336

服务热线：4008-592-568

地 址：厦门市集美区灌口中路 1011 号