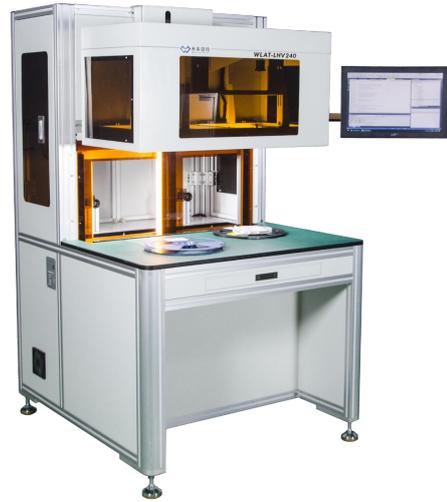


## 立式小票机(双工位侧标机)

型号: WLAT-LHV240

### 设备原理

设备需要配备一名操作人员进行产品的上下料，将料盘或料箱放入设备当中由设备进行自动读码并验证是否正确贴标，NG品由设备报警提示。



### 功能特性

- 适用 7 寸-18 寸料盘，高度 10mm~330mm
- 系统可与任何一家 WMS、ERP、MES 等对接
- 高速激光自动对焦，可对高度 330mm 内的物料进行自动对焦后拍照
- 双工位，有独立的读码贴标与复核工位
- 闭环的读码复核系统，能避免人工复核时出错
- 简单易操作，只需 1 人即可

### 运用范围

应用于电子元器件（兼容 7 寸盘-18 寸盘）、等尺寸盒子、袋装等带标签包装进行扫描读码复核。可用于原厂及分销商等。

### 工作流程

设备分有两个工位，第一工位进行自动调焦、读码；第二工位进行复核。

- 由操作员将 SMD 料盘或料箱准确地放置于第一个工位；
- 设备根据放置的料盘或者料箱高度自动进行高度调节，并自动读码（侧面或上面）；
- 读码成功后，语音播报读码成功，表示读码结束；
- 读码成功后，现场的打印机会打印出客户标签，员工手工进行贴标；
- 员工将贴完客户标签的料盘或料箱放入第二个读码工位，系统自动读码（侧面或上面），读码成功后，语音播报读码校核成功，表示读码结束；
- 由此循环；
- 当出现读码失败或校验错误，语音播报读码错误，员工需要确认料盘是否正确，如料盘信息正确，则重复读码动作即可；
- 当每盒同料号料盘读取完成后，系统自动控制打印进行外盒标签打印。



## 技术参数

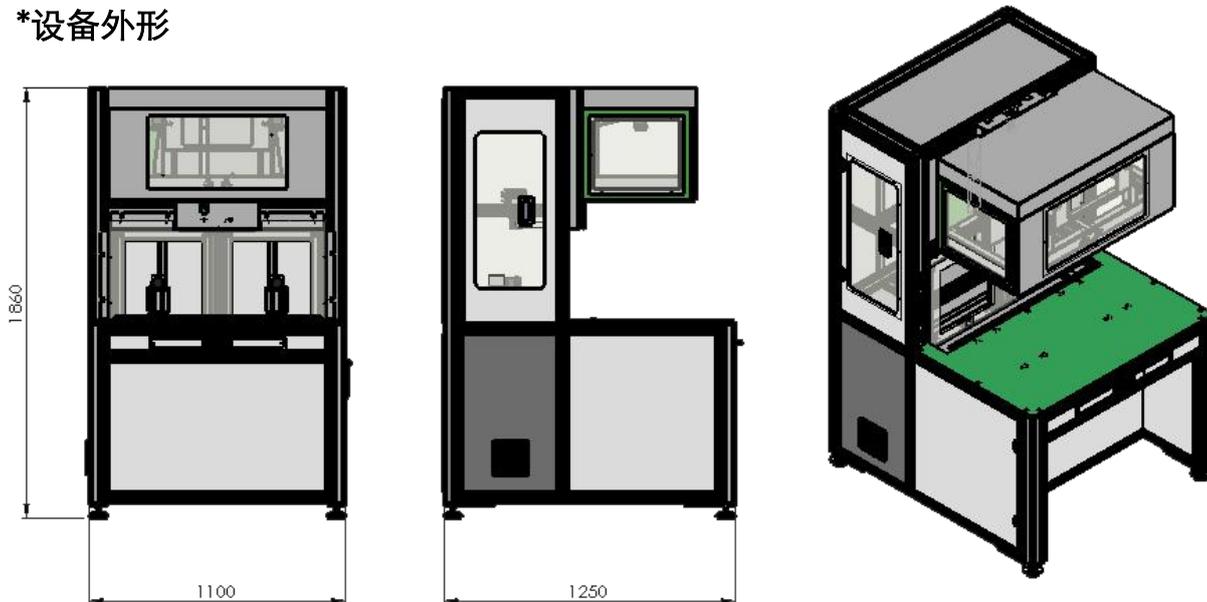
	设备型号	参数
基本参数	电源电压	单相，220V（境外用户可根据当地实际的供电电压定制）
	频率	50HZ
	尺寸（长 x 宽 x 高）	1250mm x 1100mm x 1860mm
	效率	3.5~5s/pcs（取决于人工操作熟练度）
	对接系统	可与任何一家 WMS、ERP、MES 等对接
	配置	4 台 2000w 像素工业相机(读码+定位+复核)
	读码效率	≤250ms
	读码相机	上方读码相机视野范围 300mm*400mm 下方读码相机视野范围 270mm*360mm 可升降行程为 5~350mm(同兼容该尺寸高度的物品作业)
兼容物料	适用料盘	兼容 7 寸盘-18 寸盘
其他	视觉软件系统	实现料盘或料箱信息记录
		检测标签
		追溯在本机上生产的产品的各种状态，与 WMS 数据交互
安全防护	设备外观	上下机架浅灰色 RAL7035
	安全要求	设备符合国家有关机电设备的安全标准，符合 CCC 标准
	环境要求	离操作位或设备外壁 500mm
	配电柜	独立空开
		配排气风扇
		采用塑料线槽
外购件品牌清单	相机	海康威视
	镜头	海康威视
	工控机	研华（可接受客户提供）

外购件品牌清单	PLC、伺服电机	汇川
	联轴器、同步带同步带轮、丝杆	怡合达
	传感器	OMRON、松下
	按钮、低压配电	施耐德
	丝杆固定端、丝杆支撑端	HIWIN
	触控显示器	触想

### \*附加配备设备随机物品

名称	数量	备注
工具袋	1套	
电工螺丝刀	1个	
小号活动扳手	1个	
内六角扳手	1套	
字微型螺丝批	1个	

### \*设备外形



### \*其他可选型号

料架	型号	效率
立式小票机	WLAT-LHV120	单工位双面
	WLAT-LHV220	双工位单面

厦门市未来亚特科技有限公司

Xiamen Future Att Technology Co., Ltd.

电话：0592-6283336      服务热线：4008-592-568

地址：厦门市集美区灌口中路 1011 号 | 厦门市集美区灌口景山路 869 号-花园梦工厂(二厂)