

## 桌面式小票机

型号：WLAT-LHD180

### 设备原理

设备需要配备一名操作人员进行产品的上下料，将7寸料盘放入设备当中，由设备进行自动读码，读码完成有提示音，盘标签打印机（客户自行配置）自动打印客户标签，人工取出标签并贴在产品上，再将产品放在右边的校验工位进行校验，校验完成有提示音，人工取出料盘，重复上述动作，直到完成一盒产品时，盒标打印机（客户自行配置）自动打印盒标，人工装盒并贴标。



### 功能特性

- 适用7寸料盘
- 系统可与任何一家WMS、ERP、MES等对接
- 配置2台1200w像素相机，具有定位，读码功能
- 闭环的读码复核系统，能避免人工贴标或复核时出错
- 简单易操作，只需1人即可

### 运用范围

应用于电子元器件（适用7寸盘）、等尺寸盒子、袋装等带标签包装进行扫描读码复核。可用于原厂及分销商等。

### 工作流程

设备分有两个工位，第一工位进行读码；第二工位进行复核。

- 由操作员将SMD料盘准确地放置于第一个工位；
- 设备自动读码，读码成功后，有提示音，表示读码结束；
- 读码成功后，现场的盘标签打印机（客户自行配置）会打印出客户标签，操作员手工进行贴标；
- 将贴完客户标签的料盘放入第二个读码工位，系统自动读码，读码成功后，有提示音，表示读码结束；
- 以上由此循环
- 当出现读码失败或校验错误，有不同的提示音，操作员需要确认料盘是否正确，如料盘信息正确，则重复读码动作即可；
- 当每盒同料号料盘读取完成后，系统自动控制打印机（客户自行配置）进行外盒标签打印。
- 关于红外光源



机器视觉使用红外光源打光（不可见光），相对白色光源，可避免强光对操作人员眼部刺激，不会产生视觉疲劳。

## 技术参数

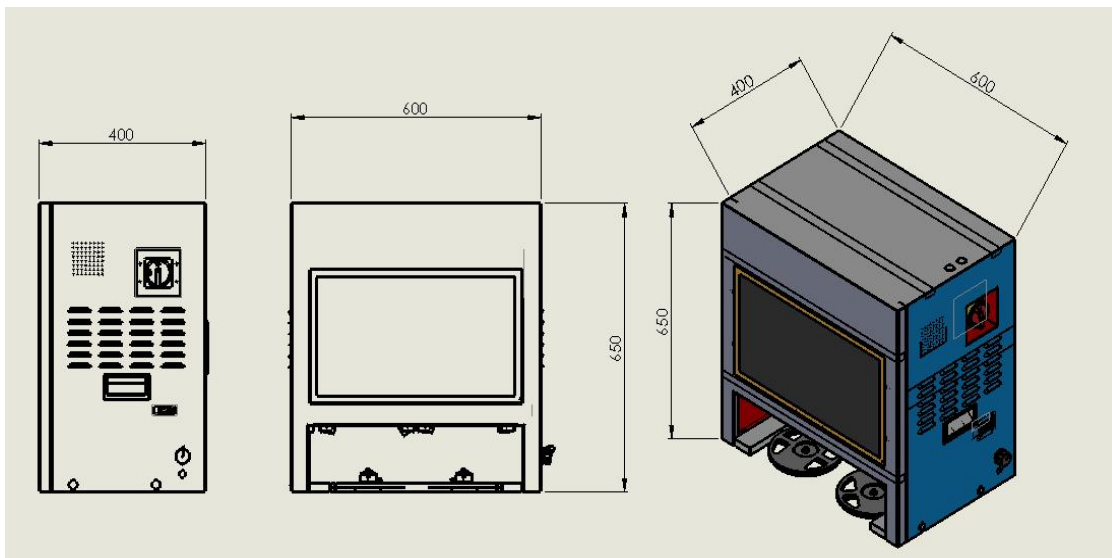
	设备型号	参数
<b>基本参数</b>	电源电压	单相，220V（境外用户可根据当地实际的供电电压定制）
	频率	50HZ
	尺寸（长 x 宽 x 高）	600mm x 400mm x 650mm
	效率	3.5~5s/pcs（取决于人工操作熟练程度）
	对接系统	可与任何一家 WMS、ERP、MES 等对接
	配置	2 台 1200w 像素工业相机(读码+定位+复核)
	读码效率	≤600ms
	读码相机	视野范围 180mm*240mm
<b>兼容物料</b>	适用料盘	7 寸盘
<b>其他</b>	视觉软件系统	实现料盘或料箱信息记录
		检测标签
		追溯在本机上生产的产品的各种状态，与 WMS 数据交互
<b>安全防护</b>	设备外观	上下机架浅灰色 RAL7035
	安全要求	设备符合国家有关机电设备的安全标准，符合 CCC 标准
	环境要求	离操作位或设备外壁 500mm
	配电柜	独立空开
		配排气风扇
		采用塑料线槽
<b>外购件品牌清单</b>	相机	大恒
	镜头	富士能
	工控机	研华（可接受客户提供）
	传感器	OMRON、松下

外购件品牌清单	按钮、低压配电	施耐德
	红外光源	锐视
	触控显示器	TSC

### \*附加配备设备随机物品

名称	数量	备注
工具袋	1套	
电工螺丝刀	1个	
小号活动扳手	1个	
内六角扳手	1套	
字微型螺丝批	1个	

### \*外形尺寸



\*其他可选型号

料架	型号	
桌面式小票机	WLAT-LHD100	单工位

厦门市未来亚特科技有限公司

Xiamen Future Ait Technology Co., Ltd.

电 话：0592-6283336      服务热线：4008-592-568

地 址：厦门市集美区灌口中路 1011 号 | 厦门市集美区灌口景山路 869 号-花园梦工厂(二厂)