

感应式智能料架

型号：WLAT-MSE170



设备原理

设备配备传感器检测每个工位的料盘，当人工放入料盘后会一直检测料盘是否存在，如有人未经系统允许取走料盘，则报警提示。取料时，作业员依据灯架上方指示灯走到对应的巷道，待取料位置下方的灯会亮（灯会显示多种颜色，支持多人取料，系统会提示作业员取对应颜色）。作业人员取走物料，智能料架上传感器会检测到已经取走物料，并上传系统。

功能特性

- 可兼容用 7-17 寸盘装、袋装、盒装料盘，厚度 8mm-75mm 可定制
- 系统可与任何一家 WMS、ERP、MES 等对接
- 可实时监控物料出入状态，全程防错
- 满足 sku 大，数量多，频繁存取物料的场景
- 灯光引导，实现快速收发物料
- 可随机存放，空间利用率最大化
- 支持 FIFO 管理、尾料优先
- 支持 PDA 远程管理物料，远程查看物料状态，查找位置等多重指令
- 减少出入库扫码标签的动作，操作简洁，效率高，且支持多人取料
- 可根据客户需求定制不同的材质和颜色

运用范围

用于电子元器件、smt 工厂线边仓等。

工作流程

- 作业员根据系统提示存放物料，当存放物料时，不需要选择位置，只需要把物料盘放入空位即可。
- 智能料架上的传感器会检测到物料，并将物料的相关信息上传系统，系统提示存料成功；
- 取料时，作业员根据系统提示找到对应料架（每个料架有两个三色灯，亮灯对应不同的巷道）；
- 待取料位置下方的灯会亮（灯会显示多种颜色，支持多人取料，系统会提示作业员取哪个颜色）；
- 当作业员取走物料时，智能料架上传感器会检测到已经取走物料，并将相关信息上传系统。



技术参数

	设备型号	参数
基本参数	电源电压	单相, 220V (境外用户可根据当地实际的供电电压定制)
	频率	50HZ
	尺寸 (长 x 宽 x 高)	2426 x 400 x 2000
	对接系统	系统可与任何一家 WMS\EMP\MES 等对接
	防错机制	感应式/二维码
	储位	最大 1400 个/7 层, 每层 200 个
兼容物料	适用料盘	7-17 英寸盘
	料盘厚度	可定制 8mm-75mm
	环境要求	环境温度-15° C 至 40° C
外购件品牌清单	开关电源	明纬
	三色灯	品邦
	机架	未来亚特
	智能控制板	未来亚特
	主控芯片	上海乐鑫
	光电传感器	台湾亿光
	RGB 指示灯	WORLDSEMI
	料架主控板	未来亚特
	主控芯片	上海乐鑫
安全要求		符合国家有关机电设备的安全标准, 符合 CCC 标准
配电柜要求	强电部分	设备上方进电, 有保险丝保护, 并且有电源开关按钮, 实现设备通断电。
		采用塑料线槽
其他		有 13 寸盘槽料架 20mm,30mm,40mm 槽宽料架,具体规格双方协商制定
	料架主控板	实现设备三色灯以及储位亮灯和检测物料有无等控制

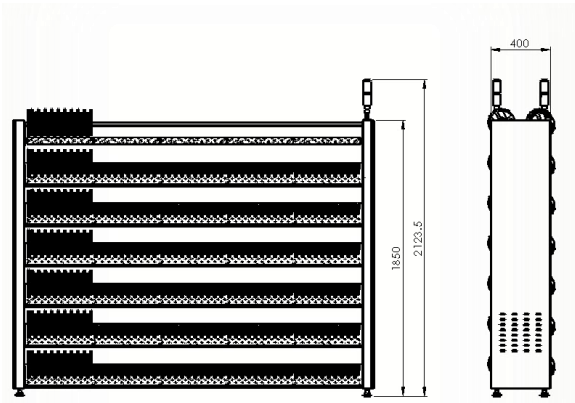
外观

两侧立柱 RAL7035, 层架颜色: 中灰色 (喷防静电漆)

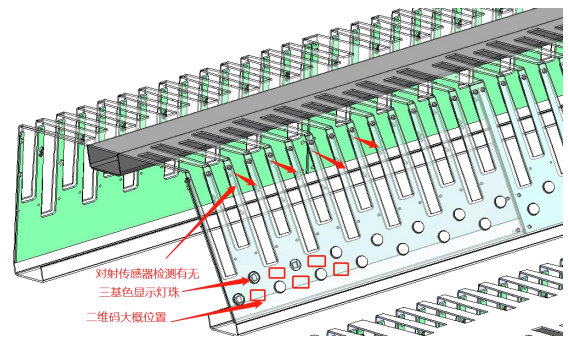
*设备安全要求

- 1、符合现行 WLYT 标准或者更严格的当地法规, 具体要求在设备设计评审时明确。
- 2、设备防护装置外观和结构方式需在设计审核时, 逐一检查。后期加工和安装不能造成机械干涉、不便维护及相关安全问题。

*外形尺寸



*层架细节部分



传感器, 灯珠, 二维码示意图

*其他可选型号

料架	型号	说明
感应式电子料架	WLAT-MSE270	“1~6” 对应单个灯板灯珠数量, 分别为: 7 寸 20、15; 13 寸 20、15、9、6 灯, 后两位表示灯板数量
	WLAT-MSE220	
	WLAT-MSE320	
	WLAT-MSE520	

厦门市未来亚特科技有限公司

Xiamen Weilaiyate Technology Co.,Ltd

电话: 0592-6283336

服务热线: 4008-592-568

地址: 厦门市集美区灌口中路 1011 号 | 厦门市集美区灌口景山路 869 号-花园梦工厂(二厂)