

全自动贴标机

型号: WLAT LAM-510

设备原理

操作员将料盘放入设备，设备可进行自动上料、贴标、校验是否正确贴标，不合格品从 NG 通道上自动剔除，合格品直接进入智能仓储。



功能特性

- 适用 7 寸料盘，超过尺寸可定制部分零件
- 系统可与任何一家 WMS、ERP、MES 等对接
- 效率 1.6s/盘，贴标精度高，效果好，贴标平整，无褶皱
- 配备 NG 通道，将不合格的物料从通道中流出，确保订单准确无误
- 设备可自动上料、贴标、下料、复核等，减少劳动力，提高工作效率
- 防呆防错，准确率 99.99%
- 配备多重安全防护，程序控制门、安全光栅、配电柜、警示标记等安全防护
- 简单易操作，只需 1 人即可

运用范围

用于电子元器件（阻容原件 7 寸 SMD 料盘）全自动贴客户标签。可用于原厂及分销商等。

工作流程

整个贴标过程由拨叉输送机构逐个工位进行输送。

- 1、由操作员将整箱的 SMD 料盘(60PCS)放入上料转盘组件；
- 2、通过夹爪将料盘一盘盘搬运至拨叉输送线上；
- 3、拨叉输送机构将料盘输送至 CCD1 工位上，进行定位和条码读取，并旋转到准确角度，系统将料盘上的条码信息发送至 WMS 系统,WMS 系统控制打印机进行打印标签；
- 4、拨叉输送机构将料盘输送到贴标工位上，由贴标机构对料盘进行贴标；
- 5、再将料盘输送至校验机构，由 CCD2 对料盘贴好的标签进行识别并发送至 WMS 系统进行复核，将复核结果（OK 或 NG）发送至系统；
- 6、拨叉输送机构将料盘输送到下料工位，如复核结果为 NG，则由剔除机构将料盘剔除至 NG 品储料槽；如复核结果为 OK 则直接传入智能仓储上料区，由仓储上料夹爪直接入库；



技术参数

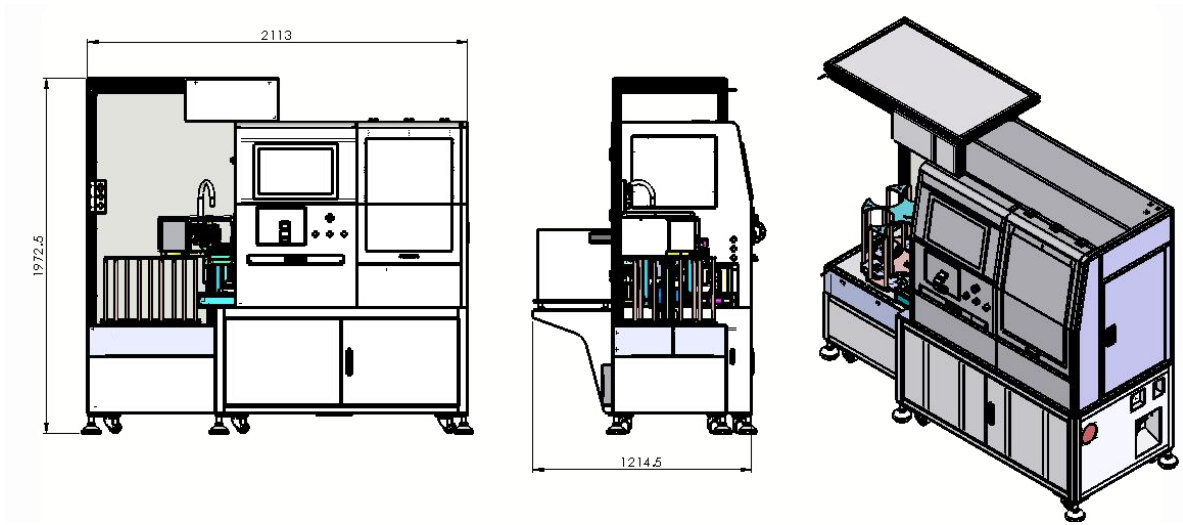
	设备型号	参数	
基本参数	电源电压	单相，220V（境外用户可根据当地实际的供电电压定制）	
	频率	50HZ	
	尺寸（长 x 宽 x 高）	4000×1500×1800	
	压缩空气	空气压力 0.5~0.7Mpa，流量 120L/min	
	效率	1.6s/pcs	
	上下料缓存	180pcs/上料；60pcs/下料	
	对接系统	可与任何一家 WMS、ERP、MES 等对接	
	配置	2 台 1000w 像素工业相机(读码+定位+复核)	
	分选	按顺序下料，配置一个 NG 通道	
兼容物料	适用料盘	7 存盘	
	料盘厚度	< 14mm	
安全防护	门检	程序控制门	
	操作侧配置	安全光栅	
	危险部分	配警示标记	
	环境要求	离操作位或设备外壁 500mm	
	配电柜		独立空开
			配排气风扇
		采用塑料线槽	
外购件品牌清单	相机	海康威视	
	镜头	富士能	
	工控机	研华（可接受客户提供）	
	PLC	汇川	
	标签打印机	斑马	
	凸轮分割器	尚金	

外购件品牌清单	联轴器、直流调速电机、同步带同步带轮	怡合达
	传感器	OMRON, so
	光栅	莱恩
	按钮、低压配电	施耐德
	滚珠丝杆、丝杆固定端、丝杆支撑端	HIWIN
	气缸、气缸磁性开关、小型气动滑台	SMC
	气动滑台（十字滚珠导轨双缸型）	SMC
	电磁阀汇流排、电磁阀汇流排盖板、电磁阀	SMC
	三联件、压力表、真空调压阀	SMC
	压力表及压力开关用接头、真空压力开关	SMC
	精密减压阀、电磁阀、电磁阀、集装板	SMC
	集装板、触控显示器	SMC
	HMI	威伦
	三色警示灯	天得

***附加配备设备随机物品**

名称	数量	备注
工具袋	1 套	
电工螺丝刀	1 个	
小号活动扳手	1 个	
内六角扳手	1 套	
字微型螺丝批	1 个	

*设备外形



厦门市未来亚特科技有限公司

Xiamen Weilai Yate Technology Co.,Ltd

电 话：0592-6283336 服务热线：4008-592-568

地 址：厦门市集美区灌口中路 1011 号 | 厦门市集美区灌口景山路 869 号-花园梦工厂(二厂)