



Stratasys F123 系列

企业更智能的原型制作之选

更智能的原型制作，适用于整个公司

3D 打印领域的领导者推出了一款更强大、更实惠的快速原型制作专业解决方案，适合您的整个公司。Stratasys F123 系列将强大的 FDM 技术与“从设计到打印” GrabCAD 软件相结合，提供功能多样且最智能的解决方案。为概念的推进快速、高效地制作原型，为验证设计和性能制作精确、可靠的零件。在多个用户之间共享项目。让新的产品设计更快投入市场。所有这一切无需指派特定的专家。

这是我们塑造未来的另一种方式。



STRATASYS F123 系列

stratasys



普立得科技
3D打印 3D扫描



Stratasys F123 系列

便于使用，适于办公室操作

全新的 Stratasys F123 系列易于操作和维护，对操作人员的经验不限。用户可以方便地将其用于从概念验证到设计验证再到功能性能的每一个原型制作阶段。

各种常用 CAD 文件格式可以直接导入软件。该系列的三款打印机 Stratasys F170、F270™ 和 Stratasys F370™ 可以满足客户在原型制作的每一个阶段对于功能和预算的不同需求。

最低设置意味着您可以简单地实现即插即用，使整个办公室都能访问专业的 3D 打印功能。

自动校准可确保您将更少时间用于故障排除，而将更多时间用于原型制作。

快速、方便的材料互换可最大程度提升设计团队的效率。

更智能的软件

GrabCAD Print™ 软件具有类似于 CAD 的直观应用程序，可由您的任何团队成员使用，简化了整个 3D 打印过程。借助诸如详细报告和远程监控等功能，您可以轻松地管理从办公室以外的地点打印作业。通过结合在用户之间无缝共享项目的能力，实现了更精简、更高效的工作流程。

多功能性和高性能

Stratasys F123 系列支持打印从快速低成本概念模型到耐用组件的一切对象。Stratasys F123 系列提供多达四种不同的材料选项，以及可轻松去除的可溶性支撑材料。*在不影响精确度、细致度和可重复性的前提下，创造复杂的零件和组件。即使是您最初期的设计迭代，您也可以期待 Stratasys 提供的高质量和高可靠性。

*Stratasys F170 和 F270 型号支持 PLA、ABS 和 ASA-M30 材料；Stratasys F370 支持 PLA、ABS-M30、ASA 和 PC-ABS 材料。PLA 仅使用剥离支撑技术。

更高效率

Stratasys F123 系列还采用全新的“快速草稿”模式来快速经济地生产初步设计概念。如今，您的平均打印速度是标准打印模式的两倍，同时材料消耗量仅为三分之一。为了实现更高效率和节约，请选择 PLA。PLA 是一种由可再生资源制成的热塑性材料，让您可以享受快速草稿模式的速度，同时降低材料成本。减少成本，创建更多。这就是更智能的 3D 打印。

出众价值

Stratasys F123 系列具备经过扩展的性能和前所未有的便利性，一体化功能可为您提供全方位的价值。新功能和增强功能可节省时间与材料。软硬件都非常易于使用，您不再需要 3D 打印专业知识。它超静音，适合在办公室使用。可靠而稳定的打印可确保减少浪费。针对您的工作方式而设计，是企业的明智之选。



产品规格					
系统尺寸和重量	1626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 英寸) 227 kg (500 磅) (含耗材)				
噪音规格	打印期间最大值为 46 分贝，空闲时为 35 分贝				
型号功能		Stratasys F170	Stratasys F270	Stratasys F370	
	最大构造尺寸 (XYZ)	254 x 254 x 254 毫米 (10 x 10 x 10 英寸)	305 x 254 x 305 毫米 (12 x 10 x 12 英寸)	355 x 254 x 355 毫米 (14 x 10 x 14 英寸)	
	模型材料	PLA*, ABS-M30™, ASA, QSR 支撑材料	PLA*, ABS-M30, ASA, QSR 支撑材料	PLA*, ABS-M30, ASA, PC-ABS, QSR 支撑材料	
层厚度		0.013 英寸 (0.330 毫米)	0.010 英寸 (0.254 毫米)	0.007 英寸 (0.178 毫米)	0.005 英寸 (0.127 毫米)
	PLA		X		
	ABS	X	X	X	X
	ASA	X	X	X	X
	PC-ABS	X	X	X	X
精度	生产部件精确度在以下范围内：± 0.200 毫米 (± 0.008 英寸) 或 ± 0.002 毫米/毫米 (± 0.002 英寸/英寸)，以较高者为准。				
材料递送选项	Stratasys F170 = 2 个材料线轴托架，1 个用于模型，1 个用于单元前面抽屉中的支撑材料 Stratasys F270/F370 = 4 个材料线轴托架，2 个用于模型，2 个用于单元前面抽屉中的支撑材料				
网络连接	有线：采用 TCP/IP 协议（最低速度为 100 Mbps），100 base T 标准，以太网协议，RJ45 连接器 无线：IEEE 802.11n、g 或 b；身份验证：WPA2-PSK、802.1x EAP；加密：CCMP、TKIP				
软件	Stratasys F370 包括了 GrabCAD Print（下载）和 Insight 许可证				
系统要求	Windows 7、8、8.1 和 10（仅限 64 位），最低 4GB RAM（建议 8GB 或更高）				
运行环境	操作：温度：59-86°F (15-30°C)，湿度：30-70% 相对湿度 存储：温度：32-95°F (0-35°C)，湿度：20-90% 相对湿度				
电源要求	100-132V/15A 或 200-240V/7A。50/60 Hz				
法规符合性	CE、FCC、EAC、EMC（低电压指令）、TUV、FCC、RC、RCM、RoHs、WEEE、Reach				

*PLA 不使用可溶性支撑材料。支撑材料由剥离 PLA 制成。

Stratasys F123 系列

企业更智能的原型制作之选

Stratasys F123 系列是集所有功能于一体的最佳快速原型制作解决方案。Stratasys 的平台基于长达 25 年的丰富经验和遍布全球各地的超过 20,000 家忠诚客户。作为全世界 3D 打印领域的领导者，Stratasys 提供无与伦比的支持服务、应用知识和行业协作。这使您站在未来技术的最前沿。

普立得科技有限公司 3D Printing Technology CO.,LTD 邮箱 : info@3dpt.cn

深圳办公室：深圳市福田区车公庙泰然四路天安创新科技广场大厦一期B座1208C TEL:0755-82953613

重庆办公室：重庆市北部新区金童路9号叠彩城2幢14-9 TEL: 023-67604389

沈阳办公室：沈阳市铁西区建设大路1号第一商城B座2001室 TEL:024-25154130

武汉办公室：武汉市江汉区解放大道武汉国际广场写字楼18楼08室 TEL: 027-85566362

stratasys



普立得科技
3D打印 3D扫描



扫码关注

ISO 9001:2008 认证

© 2017 Stratasys Ltd. 保留所有权利。Stratasys、Stratasys 图章、ABS-M30、GrabCAD Print、Stratasys F170、Stratasys F270FDM、Stratasys F370 和 PolyJet 是 Stratasys Ltd. 和/或其子公司或附属公司的商标或注册商标，并且可能已在特定司法管辖区内注册。所有其他商标由各自所有者所有。产品规格如有变更，恕不另行通知。美国印制。BR_FDM_F123Series_A4_0117d