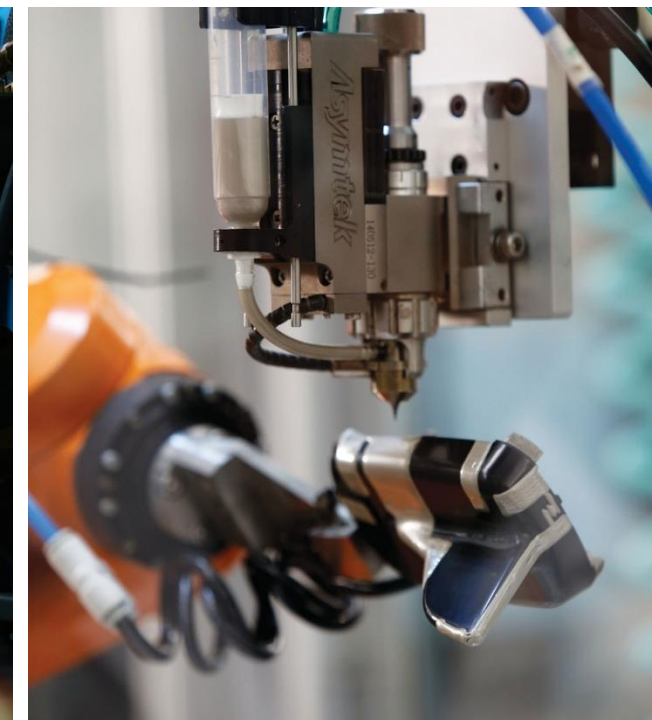




TE在伺服电机 解决方案



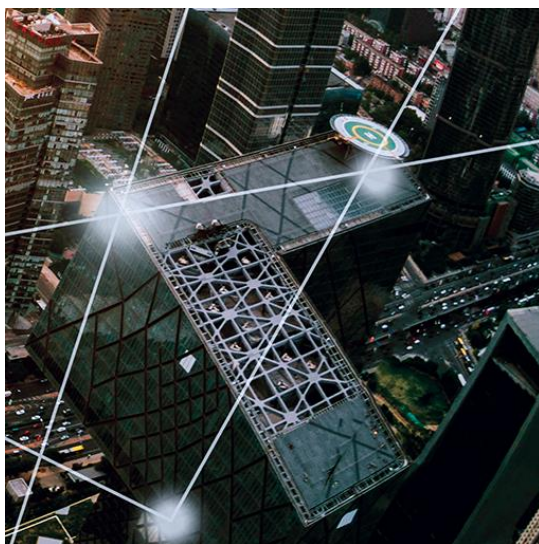
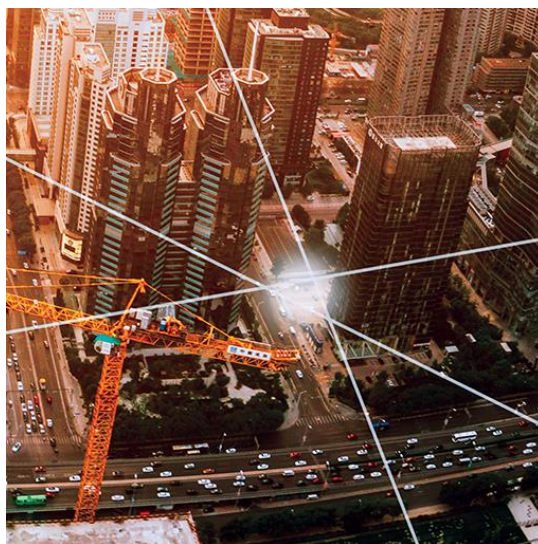
EVERY CONNECTION COUNTS

连接要可靠

连接智能化

连接标准化

连接小型化



伺服电机连接方案

EVERY CONNECTION COUNTS



伺服电机连接解决方案

减少组装时间

减少成本

提升竞争力

电源和信号连接器



欧系伺服电机方案

茵特康连接器



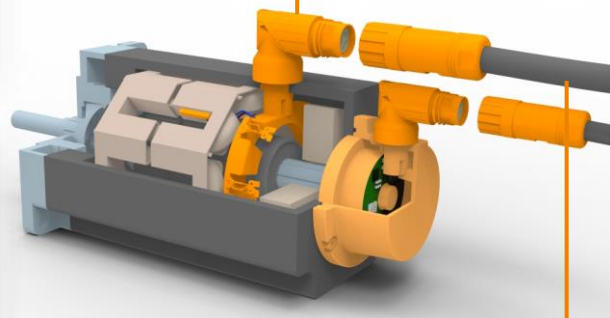
亚洲伺服电机方案(中大功率)

N Gen Econect 5015



亚洲伺服电机方案(小功率)

微电机连接器



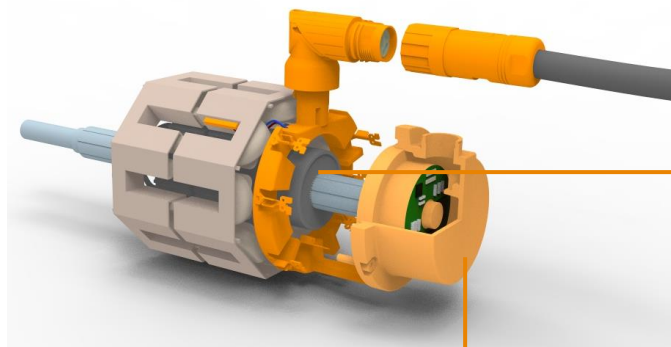
编码器延长线



Dynamic Slim



茵特康线对线连接方案



漆包线连接方案



MAG-MATE



AMPLIVAR



SIAMEZE

电机反馈



旋变



Mini VP- 编码器线到板连接方案

Intercontec 圆形金属连接器



电源连接器 (9系列)

912 923
915 940
917 958



信号连接器 (6系列)

615 623
617 627



混合连接器 (7系列)

723 740

htec



- 电源、信号和数据连接器集成在一个壳体中
- 7芯/ 10芯/ 11芯可选

- 节约空间
- 降低安装成本
- 缩短安装时间

快锁技术



speedtec®

speedtec

更紧凑

ytec®



M12 speedtec®

自锁技术

- 推入即锁定
- 旋转解锁
- 单手可操作

itec®

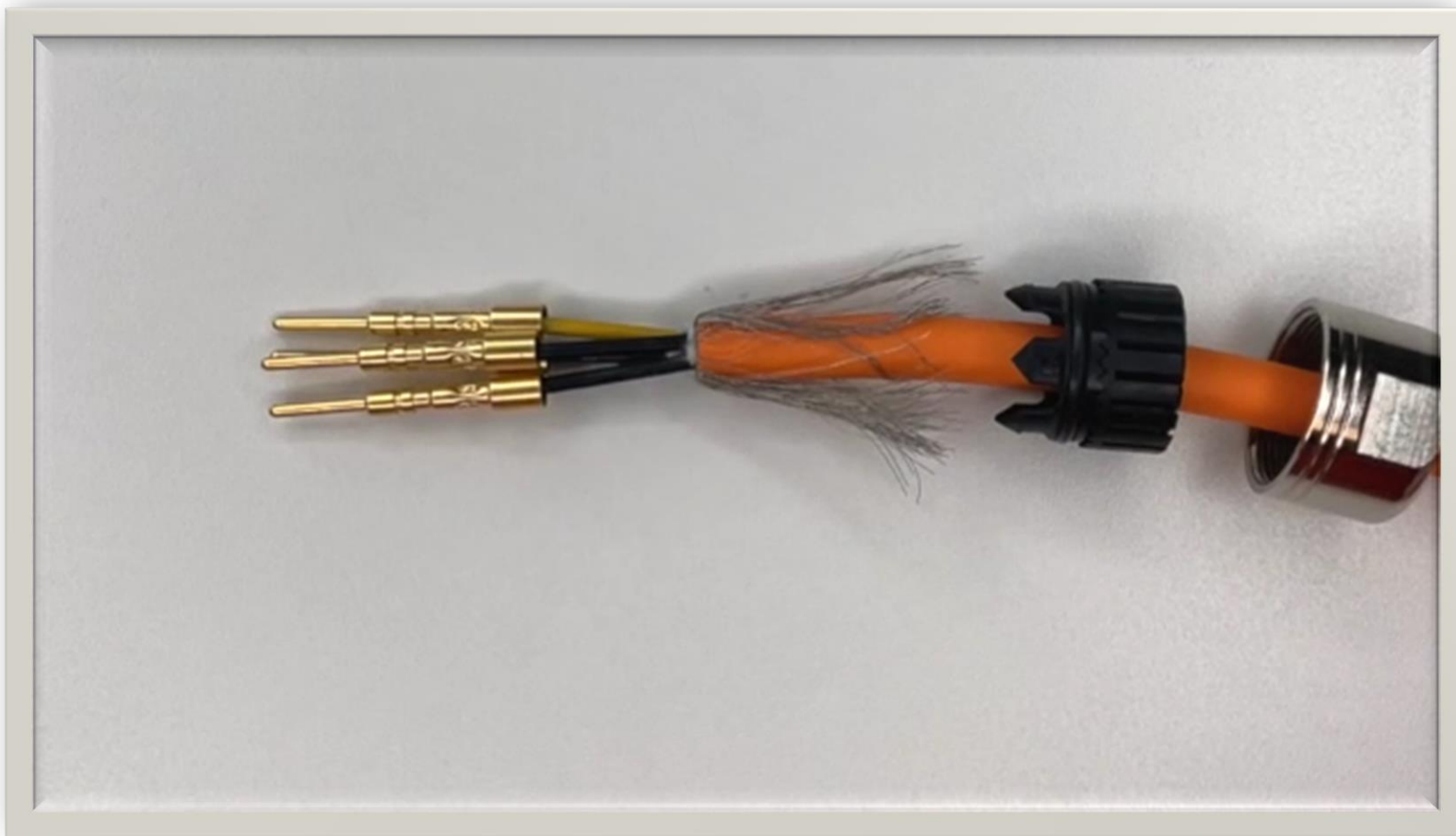


品质可靠

intercontec
is now part of



创新连接技术让连接更加简单和智能



王冠型线缆夹技术

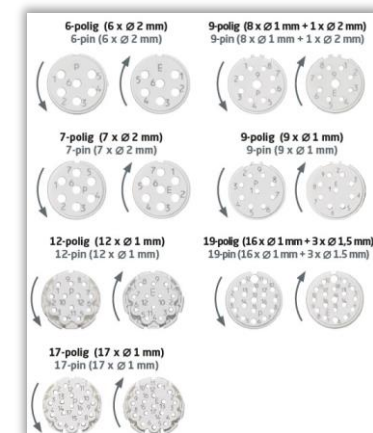
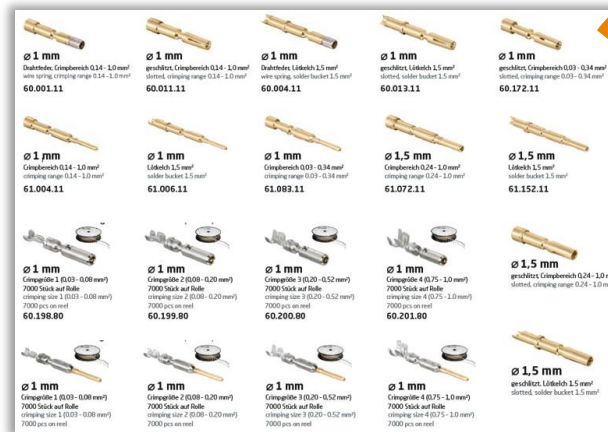
- 无需裁剪线缆编织层，快速安装
- 减少线缆应力

模块化设计实现标准化连接

像拼搭乐高一样

简单、快速完成

连接器的选型配置和组装



617
917
623
627
923
723



623
627
923
723

多种设计方案组合实现连接的小型化



基于弹簧技术设计的连接器

springtec[®]

ytec[®]



两个连接器集成于一个法兰



htec



电源、信号和数据连接器
集成在一个壳体中

微电机连接器

9位编码器连接器
4+2位的电源与抱闸连接器

现场安装型连接器
使用标准电缆尺寸

动力和制动的额定温度值达125°C
高电压额定值 (380 V)
IP67 防护等级

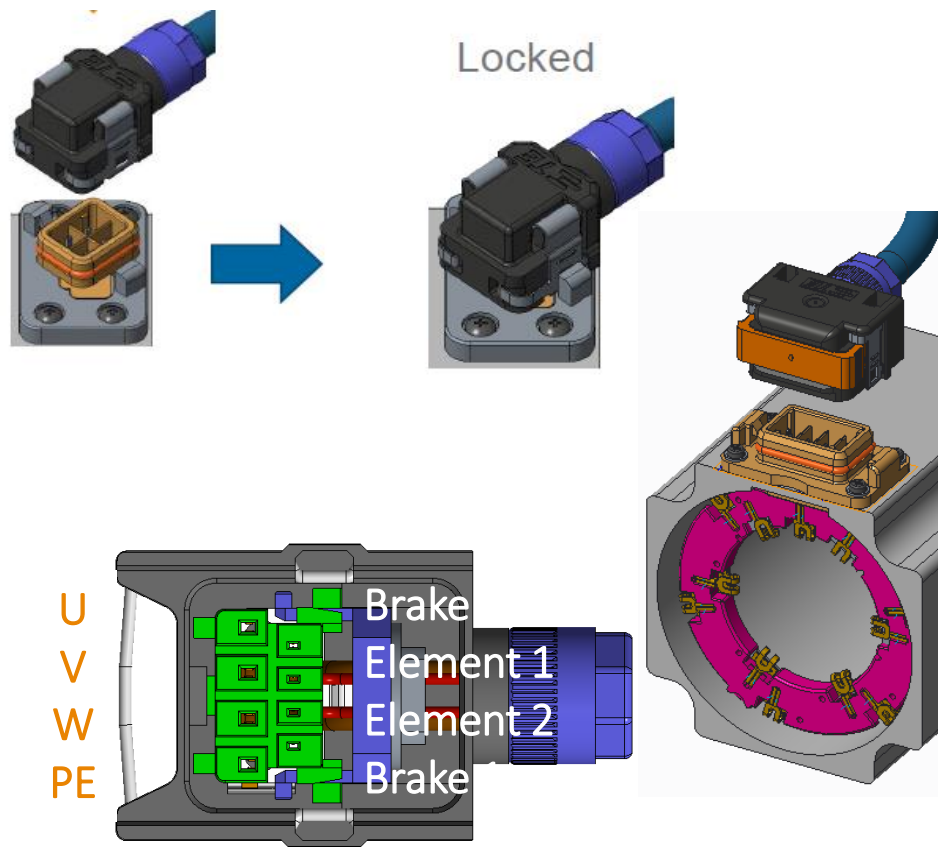


适用于
紧凑型电机的

- 小型
- 矩形
- 塑料

连接器解决方案

推拉式微电机连接器
(Push-on MMC)



混合型微电机连接器

电机连接器常用型号推荐表

额定功率	额定电流	电源		信号连接器		旋变
		电机侧	电缆侧	电机侧	电缆侧	
≤750W	≤2A	MMC-Micro Motor Connector				1-1414615-0 3-1393048-5
		2271280-1	2271522-1	2108418-1	2201825-1	
≤3kW	≤8A	Intercontec-912				
		BGA442N0000100B000	BSA440N0009100B000	-	-	
≤5kW	≤14A	Intercontec-915		Intercontec-615		
		EGA201N00000800000	ESB202N00320500000	EGA001N00000600000	ESB002N00320001000	
≤10kW	≤30A	Intercontec-923		Intercontec-623		
		BGC106N00000200000 BGC110N00000200000 BGC091N00000200000 BEA116N00000200000 BEA120N00000200000 BEA144N00000200000	BSA085N00580235000 BSA078N00580235000 BSA082N00580235000	AGC110N00000201000 AGC175N00000201000 AGC577N00000201000 AGC139N00000201000 AEA110N00000201000 AEA175N00000201000 AEA577N00000201000 AEA139N00000201000	ASA012N00620235000 ASA013N00620235000 ASA014N00620235000 ASA015N00620235000	
≤25kW	≤75A	CEA270N00000051000 CEA271N00000051000 CEA272N00000051000 CGE270N00000051000 CGE271N00000051000 CGE272N00000051000	CSA263N00440001000 CSA264N00440001000 CSA265N00440001000			
		DEA003N00000001000 DFC611T03000001000	DSA001N00740001000			

旋转变压器 Resolver



优势

- Size 15和Size 21两种规格，1对极~ 4对极可选，可与市场主流型号兼容。
- 精度：±6 ~ ±10 arcmin
- 预制旋变与连接器线缆组件方案可提升组装效率，可直接与 TE 的茵特康系列连接器连接。
- 工作温度：-55°C- +155 °C
- 输入电压：4V_{RMS} to 14V_{RMS}

Size	Speed	Accuracy	Input Voltage	Input Frequency	Part Number	Part Description
15	1	+/-10'	7 Vrms	10kHz	1-1414631-0	V23401- S1001-B101
15	1	+/-6'	7 Vrms	10kHz	2-1393047-5	V23401- S1001-B110
21	1	+/-10'	5 Vrms	4kHz	2360964-1	V23401-T2079-B101
21	1	+/-10'	7 Vrms	10kHz	2358691-1	V23401-T1071-B101
21	1	+/-6'	4 Vrms	5kHz	6-1393048-1	V23401-U1016-B110




T1型号



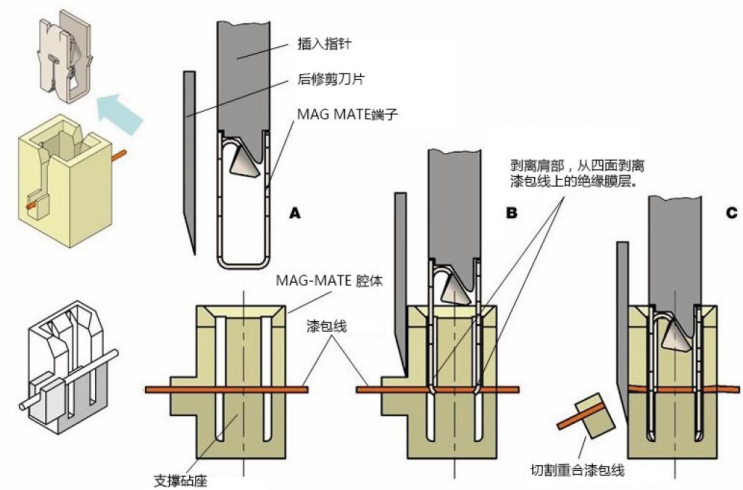
T2型号

漆包线端子介绍




MAG-MATE
IDC插槽，带有多达4个接触点

MAG-MATE端子的绝缘刺破式插槽将绝缘膜从电线剥离，以进行稳定可靠的电气端接。在此过程中，漆包线和端子之间的摩擦移除了漆包线和端子插槽壁上存在的所有氧化物，从而形成一个干净的、稳定密封的电气端。



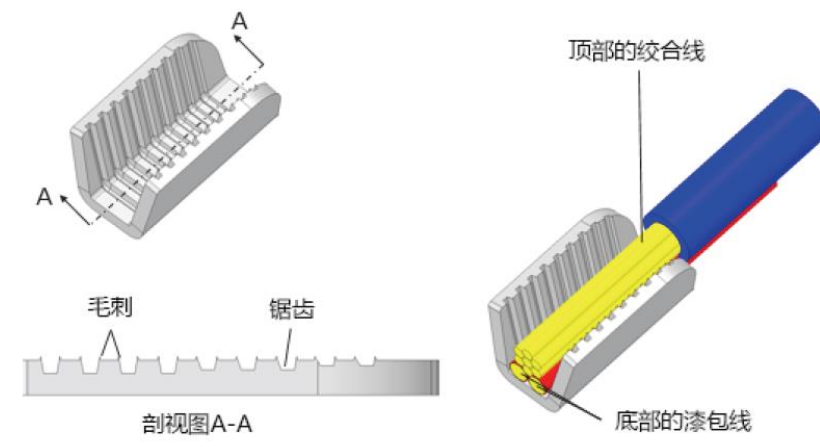
插入指针
后修剪刀片
MAG MATE端子
MAG-MATE腔体
漆包线
支撑砧座
剥离肩部，从四面剥离漆包线上的绝缘膜层。
切割重合漆包线

MAG-MATE端接过程



AMPLIVAR
3条具有相同卷曲的漆包线加引线

AMPLIVAR端子和接头的压线筒内具有加工后带锋利边缘的锯齿。这些精密锯齿通过大面积接触的方式刺穿漆包线的绝缘层。一个接头中可同时端接多达3根漆包线。



顶部的绞合线
底部的漆包线
毛刺
锯齿
剖视图A-A

AMPLIVAR端接过程

伺服电机成功案例

EVERY CONNECTION COUNTS



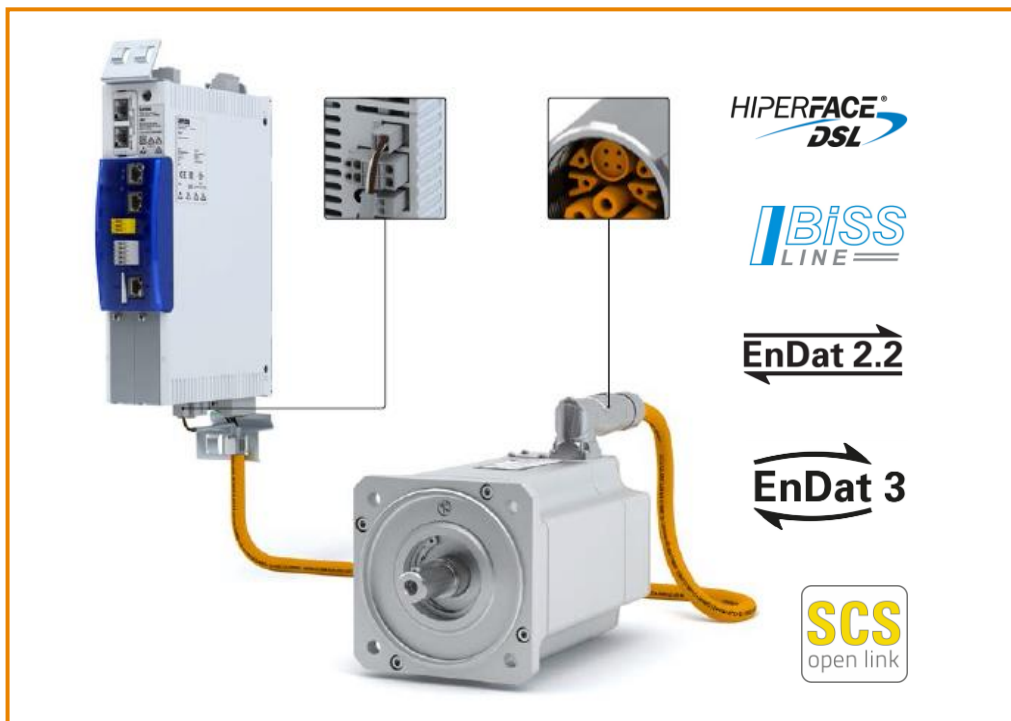
单线缆解决方案成功案例

优势

使用1组连接器和线缆代替2组连接器和线缆可以大幅**节省产品成本**

增加**安装效率**，减少**安装成本**

提升电机外部信号集成的可能性



集成驱动器的伺服电机连接方案

包装设备或食品饮料设备的集成驱动器伺服电机

TE可以提供
“菊花链”式连接方案

- 使用30m混合型电缆即可替代2x 250m的动力和信号电缆。
- 将控制柜尺寸由2 m x 2 m 缩小至0.5 m x 0.5 m



SERIES 723
HYBRID CONNECTORS M23

htec
SpeedTec



SERIES 740
HYBRID CONNECTORS M40

htec
SpeedTec

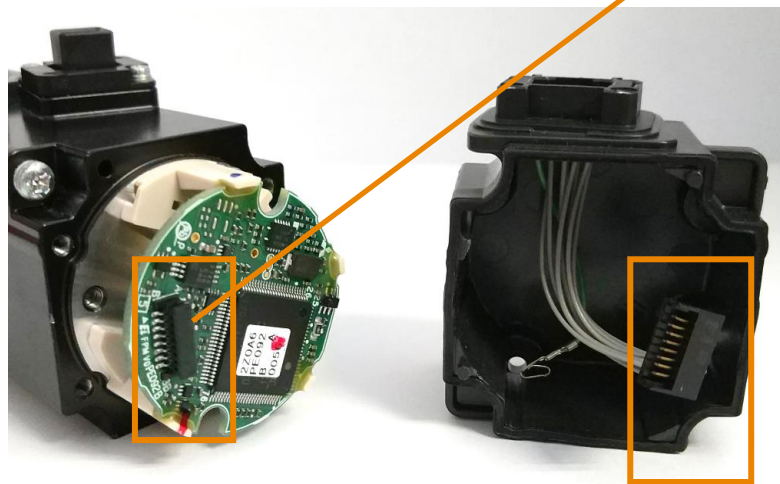
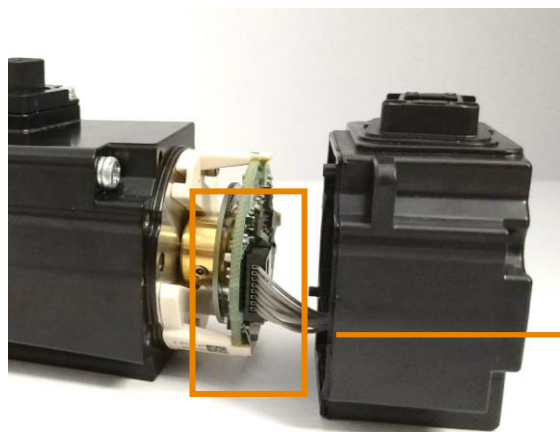
- 节省空间,
- 减少线缆使用,
- 以及更少的维护成本

优点

伺服电机成功案例

日系伺服电机

- Mini VP用于小型伺服电机编码器线到板连接方案
- 线缆组件



MMC小型伺服电机电源、信号连接方案



**ANY
CONNECTION
CAN CHANGE
THE WORLD**

EVERY CONNECTION COUNTS

