

热轧光圆钢筋技术要求

(1 结构材料与构配件---1.1 主体和基础材料---1.1.7 钢筋)

产品名称：热轧光圆钢筋

标准：GB/T 1499.1-2017 《钢筋混凝土用钢 第 1 部分：热轧光圆钢筋》

序号	检验项目	试验方法	标准技术要求 GB/T 1499.1-2017	
1	牌号及化学成分	GB/T223 GB/T4336 等	详见标准 GB/T 1499.1 中 7.1	
2	力学性能、工艺性能	GB/T28900 GB/T 1499.1	牌号	HPB300
			下屈服强度 R_{el}	$\geq 300\text{MPa}$
			抗拉强度 R_m	$\geq 420\text{MPa}$
			断后伸长率 A	$\geq 25\%$
			最大力总延伸率 A_{gt}	$\geq 10.0\%$
			冷弯试验	$d=a$
			上述所列各力学性能特征值，可作为交货检验的最小保证值 对于没有明显屈服的钢筋，下屈服强度特征值 R_{el} 应采用规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ ； 伸长率类型可从 A 或 A_{gt} 中选定，仲裁检验时采用 A_{gt} 按表 6 规定的弯芯直径弯曲 180° 后，钢筋受弯部位表面不得产生裂纹。	
3	表面质量	GB/T 1499.1	详见标准 GB/T 1499.1 中 7.4	
4	强制指标	/	强度 400MPa 及以上强度等级钢筋应用比例 $\geq 85\%$ 。	

热轧带肋钢筋技术要求

(1 结构材料与构配件---1.1 主体和基础材料---1.1.7 钢筋)

产品名称：热轧带肋钢筋

标准：GB/T 1499.2-2018 《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋》

序号	检验项目		试验方法	标准技术要求 GB/T 1499.2-2018
1	尺寸		GB/T 1499.2	尺寸及尺寸允许偏差应符合标准 GB/T 1499.2 中表 3 的规定
2	牌号及化学成分		GB/T223 GB/T4336 等	详见标准 GB/T 1499.2 中 7.2
3	力学性能		GB/T28900 GB/T 1499.2	详见标准 GB/T 1499.2 中表 6
4	工艺性能	弯曲性能		钢筋应进行弯曲试验，按照表 7 规定的弯曲压头直径弯曲 180° 后，钢筋受弯曲部位表面不得产生裂纹。
		反向弯曲性能		对牌号带 E 的钢筋应进行反向弯曲试验。详见标准 GB/T 1499.2 中 7.5.2
5	表面质量		GB/T 1499.2	详见标准 GB/T 1499.2 中 7.10
6	强制指标		/	强度 400MPa 及以上强度等级钢筋应用比例≥85%。

预应力混凝土用螺纹钢筋技术要求

(1 结构材料与构配件---1.1 主体和基础材料---1.1.7 钢筋)

产品名称：预应力混凝土用螺纹钢筋

标准：GB/T 20065-2016 《预应力混凝土用螺纹钢筋》

序号	检验项目		试验方法	标准技术要求 GB/T 20065-2016
1	尺寸		GB/T 20065	尺寸及尺寸允许偏差应符合标准 GB/T 20065 中表 2 的规定
2	化学成分		GB/T223 GB/T4336 等	详见标准 7.1
3	力学性能	拉伸	GB/T28900 GB/T 20065	应符合标准 GB/T 20065 中 7.4 及表 3 的规定
		应力松弛	GB/T 21839 GB/T 20065	
4	表面质量		GB/T 20065	钢筋表面不得有横向裂纹、结疤和折叠 允许有不影响钢筋力学性能金额连接的其他缺陷
5	强制指标		/	强度 400MPa 及以上强度等级钢筋应用比例≥85%。