真空上料机技术要求

一、真空上料机

1、反吹装置可将粘附在滤膜上的粉尘清除；

2、控制方式：PLC触摸屏控制，吸料、放料、反吹等功能实现自动控制；

3、上料机主体材质（料仓、吸料枪等）采用S304材质，其中氯化锌物料选316材质；内外抛光，卫生清洁

4、真空源：旋涡风机（真空发生设备）电机要求符合三级能效国家标准，防爆等级EXdIIBT4；

5、物料经人工持吸料枪将塑料袋（吨袋）内的颗粒、粉体物料吸入反应釜；

6、吸料管、排气管采用金属材质或具备导电功能的材质、耐磨，可及时消除吸料过程中产生的静电；

7、输送过程全密闭无交叉污染；

8、快装结构连接，无死角。拆装方便，易清洗。

9、噪音小于75dB；无振动；

10、输送能力满足使用要求；见附表；

11、要求底阀密封性能好，耐负压-0.098Mpa；与车间现场装置配合好，对接部分由供货商根据设备管口大小进行配置，确保真空上料机与设备无缝对接；

二、吸料枪

1、吸料枪进气量、进料量可调节，即气料比可调；

2、吸料枪在塑料袋内使用，必须有防止塑料袋堵住吸料口的防护措施或装置；

3、吸料枪设计应结构简单、操作方便、高可靠性、高效率，少维护并复合GMP要求；具体尺寸满足甲方实际使用要求；

4、吸料枪、真空上料机图纸需经甲方确认；尺寸、壁厚、管口等需要进行标注；

1. 物料种类及输送量要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料名称 | 输送量 | 数量（台） | 备注 |
| 1 | A | 1.5吨/h | 1 | 配套旋涡风机1台；真空上料机主体材质S304 |
| 2 | B | 2吨/h | 2 | 配套旋涡风机1台；真空上料机主体材质316L |
| 3 | C | 2吨/h | 1 | 配套旋涡风机1台；真空上料机主体材质S304 |
| 4 | D | 5吨/h | 1 | 配套旋涡风机1台；真空上料机主体材质S304 |
| 5 | D | 2吨/h | 1 | 配套旋涡风机1台；真空上料机主体材质S304 |
| 6 | C/D中转仓 | 100L不锈钢材质， | 1 | 1、振动筛高度600mm，接料需低于该高度，（空间受限）；2、料仓与混合仓采用真空上料机进料，中转仓仅用于中转，但需便于吸料，物料特性和奶粉相似 |
| 合计 |  |  | 7 |  |

注：胆固醇：比重0.55g/cm³

1. 配置要求

真空上料机主要配置表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 配置名称 | 参数 | 单位 | 数量 | 要求 |
| 1 | 真空斗 |  |  |  | 根据物料性质选材 |
| 2 | 真空斗上真空阀 |  |  |  | 配件阀门数量及所需的气源电源都要详细说明 |
| 3 | 真空泵机组 |  |  |  | 防爆 |
| 4 | 复合式吸料枪 |  |  |  | 减少人工操作 |
| 5 | 防爆控制箱 |  |  |  | PLC并且能接入DCS控制联锁 |
| 6 | 气动蝶阀和设备连接块 |  |  |  | 禁止现场动火，需预制并快接 |

备注：控制联锁接入系统方案需提交并与电仪敬保甫（联系电话：13928802995）充分交底，整体要求便于安装拆卸不得现场动火。