



大型激光刻蚀设备

large laser etching machine

设备采用超短脉冲激光将材料壳体表面的金属薄膜气化去除，在刻蚀加工过程中由控制软件和移动机构配合实现刻蚀系统的三维曲面任意点法线方向的精确定位和图形拼接刻蚀等功能，可实现高精度复杂曲面零件的表面纹理加工。目前产品主要为龙门机床式激光刻蚀设备。

- 大尺寸零件的超精细激光刻蚀功能；
- 自动测距对焦和CCD靶标找正对位功能；
- 模型分析及编程功能；
- 加工轨迹离线仿真和路径优化功能；
- 防碰撞和安全互锁功能；
- 光路防护和温度控制功能；
- 异常情况监测模块报警提示功能；
- 随动吸尘功能和气帘防尘功能；
- 通用Ethernet网络接口，可兼容多种下位控制器。

主要技术参数	产品型号 MicroEtch-600
机床行程(X/Y/Z轴) (mm)	6000/2800/2000
(A/C轴) (°)	+95~-110/ ±360
定位精度-全程(X/Y/Z轴) (mm)	0.022/0.014/0.011
(A/C轴) (")	6/4
激光器功率 (w)	50
激光器脉冲宽度	ps 级
有效行程 (mm)	5050(长) x 1850(宽) x 2000(高)

