



四轴激光切割设备

4-axis laser cutting machine

设备可选配不同的激光器、扫描系统等实现不同刻蚀、切割加工功能、精度等需求。主要针对金属、非金属薄壁管材进行高精度微细切割，切割面整齐、无崩边、无重铸层，加工效率高。

- 切割精度高，切割面整齐、无重铸层；
- 具有视觉监控定位功能，测距功能；
- 加工速度快、效率高；
- 具有自主知识产权的软件系统。

主要技术参数	产品型号 MicroDrill-60
机床行程(X/Y/Z轴) (mm)	600/400/180
定位精度(X/Y/Z轴) (mm)	0.004/0.004/0.02
重复定位精度(X/Y/Z轴) (mm)	0.002/0.002/0.01
旋转轴行程(A轴) (°)	360
旋转轴定位精度(A轴) (")	20
旋转轴重复定位精度(A轴) (")	10
激光器平均功率 (w)	20
激光器脉冲宽度	ns/ps 级
工作台最大荷重 (kg)	30
设备重量 (kg)	2000
设备尺寸 (mm)	1600(宽) x 1500(深) x 2100(高)

