



六轴超快激光微加工设备

6-axis ultrafast laser machine

设备是在五轴加工的技术基础上研制的又一款自主创新的产品，针对群孔加工而开发，可实现各类金属、非金属，特别是复合材料等大幅薄壁复杂曲面上表面纹理、精细轮廓和细微型腔加工，尤其适合复杂曲面薄壁零件高效微孔加工。

- 配置高功率皮秒激光器，确保质量的前提下实现较高的加工效率；
- 差异化工艺参数的群孔自动连续加工；
- 六轴伺服系统，可实现复杂曲面的空间角度微孔高效加工；
- 可以实现复杂曲面零件及大型薄壁零件加工；
- 激光复合加工头采用双摆轴设计，高灵活定位加工，可实现圆孔和异型孔加工。

主要技术参数	产品型号 MicroDrill-100H
机床行程(X/Y/Z轴) (mm)	1000/500/450
(A/B/C轴) (°)	±150/±135/ n×360
定位精度(X/Y/Z轴) (mm)	0.010/0.010/0.010
(A/B/C轴) (")	30/30/30
重复定位精度(X/Y/Z轴) (mm)	0.005/0.005/0.005
(A/B/C轴) (")	20/20/20
激光器平均功率 (w)	40/100
激光器脉冲宽度	ps 级
回转工作台直径 (mm)	Φ520
工作台最大荷重 (kg)	500
设备重量 (kg)	7500
设备尺寸 (mm)	2950(宽) × 3550(深) × 2640(高)

