



三轴超快激光微加工设备

3-axis ultrafast laser machine

设备采用超短脉冲激光器作为加工光源，利用超快激光与材料作用时极小冲击力、极小热效应、超精细的高效冷加工机理，同时配备复合光束扫描系统，主要针对各平面类及规则曲面类零件的微孔加工、精密切割和高质量刻蚀，可实现各类金属、非金属和复合材料的高精度微细加工。

- 可根据客户需求，选用纳秒、皮秒、飞秒不同脉冲激光器；
- 具备旋切扫描、振镜扫描、轨迹加工三种加工模式；
- 具备焦距测量功能和自动定位系统，具备快速校正功能；
- 精密直线电机运动平台；
- 性能卓越的控制系統；
- 具有自主知识产权的软件系统。

主要技术参数	产品型号 MicroDrill-60
机床行程(X/Y/Z轴) (mm)	600/400/200
定位精度(X/Y/Z轴) (mm)	0.005/0.005/0.008
重复定位精度(X/Y/Z轴) (mm)	0.003/0.003/0.005
激光器平均功率 (w)	10/20
激光器脉冲宽度	fs 级
工作台尺寸 (mm)	400×300
工作台最大荷重 (kg)	20
设备重量 (kg)	3000
设备尺寸 (mm)	2000(宽) x 1700(深) x 2150(高)

