

■ 型号表示方法



PUKB - [T] - [80] - [N]

系列号: [T] (真空口方向)
 真空口方向: T 垂直方向, Y 水平方向
 吸盘直径 (mm): [80]
 吸盘材料: [N] (N 丁腈橡胶, S 硅橡胶, NE 导电性丁腈橡胶, SE 导电性硅橡胶)

吸盘直径 (mm)	10	50
	15	60
	20	80
	25	100
	30	120
	35	150
	40	200

■ 外形尺寸图 (mm) - 垂直方向连接

适合吸盘直径 Φ10·Φ15			
吸盘直径A	B	C	Y
10	56	5	1
15	57	6	1.4

适合吸盘直径 Φ20·Φ25·Φ30·Φ35			
吸盘直径A	B	C	Y
20	70	9	2
25	70.5	9.5	2.5
30	71	10	2
35	72	11	3

适合吸盘直径 Φ40·Φ50			
吸盘直径A	B	C	Y
40	77	11	3
50	78	12	4

适合吸盘直径 Φ60·Φ80·Φ100			
吸盘直径A	B	C	Y
60	93	16	5
80	95	18	6
100	95	18	6

适合吸盘直径 Φ120·Φ150			
吸盘直径A	B	C	Y
120	128	23	8
150	130	25	10

适合吸盘直径 Φ200			
吸盘直径A	B	C	Y
200	140	29	12

S:六角对边尺寸

■ 外形尺寸图 (mm) - 水平方向连接

适合吸盘直径 Φ10·Φ15			
吸盘直径A	B	C	Y
10	36.5	5	1
15	37.5	6	1.4

适合吸盘直径 Φ20·Φ25·Φ30·Φ35			
吸盘直径A	B	C	Y
20	49	9	2
25	49.5	9.5	2.5
30	50	10	2
35	51	11	3

适合吸盘直径 Φ40·Φ50			
吸盘直径A	B	C	Y
40	59	11	3
50	60	12	4

适合吸盘直径 Φ60·Φ80·Φ100			
吸盘直径A	B	C	Y
60	93	16	5
80	95	18	6
100	95	18	6

适合吸盘直径 Φ120·Φ150			
吸盘直径A	B	C	Y
120	128	23	8
150	130	25	10

适合吸盘直径 Φ200			
吸盘直径A	B	C	Y
200	140	29	12

气源处理元件

控制元件

真空元件

检测元件

辅助元件

气源处理元件

控制元件

真空元件

检测元件

辅助元件