

## 50TS 洗板机操作指南

### 操作使用

1. 开机，仪器进行自检，进入主界面。
2. 仪器主界面：左侧为系统自带的固定程序，客户自己设定完保存的程序也会在左侧显示可以进入 Quick 菜单进行快速洗板程序或者灌注洗液程序。
3. 快速洗板界面：可以修改加液量，洗板次数等条件，洗液切换模块还会有切换洗液瓶选项。  
(注：第一天开机洗板需要运行灌注程序将洗液灌注进入管路内部)
4. 灌注界面：同样快速灌注程序可以定义灌注洗液体积，当天第一次使用需将洗液灌注入管路。
5. 编辑 Protocol 界面：左侧为已经存在的程序右侧可以编辑，创建，删除，复制程序。
6. Create 创建一个新程序：创建新程序首先会需要命名此程序，命名后续可以单击修改，左侧为添加的步骤，点击 Add 可以直接添加 Wash 步骤和其他单独的震荡 Shake，灌注 Prime，浸泡 Soak (Wash 内部程序包括后面的震荡，浸泡程序)。
7. Wash 洗板步骤界面：可以添加修改洗板次数 (Cycles)，Aspirate 吸液选项，Dispense 加液选项，洗板信息，单击各选项模块可以修改其中信息。
8. Wash options，板模式，洗板前，底部洗板前是否需要灌注洗液，默认 No 即可，开机后首先运行此灌注程序，后期不再需要。震荡，浸泡如需要修改成 Yes，Edit 编辑时间震荡强度等，如无特殊要求的话默认即可。
9. 洗液选项界面吸液速度可以默认 3；洗液延迟(ms)为吸液针在板孔内停留时间，针对于不易洗干净的溶液，一般可以不设置；
10. Advanced options 选项：吸液针 Z 轴位置 21-24，Y 轴-20 (靠近板壁易于吸的更干净) 0 表示在中间吸液，下面加液同样适用。Second Aspirate 二次吸液针对于难以吸干净的洗液，一般可以不用设置。
11. 加液选项:加液针高度以及加液位置默认即可，0 表示在中间加液。
12. 所有步骤编辑完成之后右上角 Save 保存步骤，然后按照提示保存本次程序在主界面左侧找到本次新编辑的程序点击右上角 Start 运行。
13. 当天如不再使用仪器使用蒸馏水或去离子水清洗管路，将吸液管路接头拧到蒸馏水瓶运行 Maintenance 下的 Day-rinse 程序三次，还需注意废液瓶液体量不要超过 2/3，以防止液体倒吸。注意洗液瓶的液体至少足够一次的使用量。



ft东奥恒生物科技有限公司

ft东高校科研独家代理

官网: <https://www.aohengsd.com/>

服务热线: 400-181-0079