



# 旋转蒸发仪

RE212-B

## 使用说明书

第 1 版

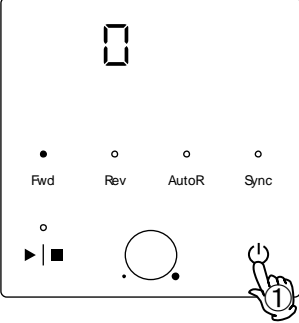
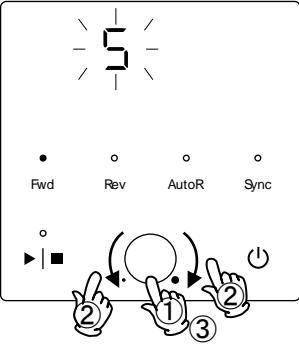
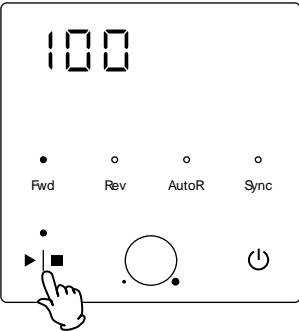
●真诚地感谢您本次购买雅马拓科学所生产的 RE212-B 型旋转蒸发仪。

●为了保证您对本产品的正确使用，请您在使用本产品前仔细阅读本产品的使用说明书和保证书，并请您在阅读后妥善保管，以便今后随时阅读使用。



警告：使用说明书中所记载的警告事项对于安全使用本产品尤其重要。在使用本产品前，请充分阅读并理解本说明书中的重要警告事项的内容。

雅马拓科学株式会社

<p>1. POWER ON</p>	 <p>① 按 POWER 键。 转数显示部：开始启动时，显示软件版本之后，显示当前的转数</p> <p>Fwd/Rev/ AutoR 灯的任意一个：亮灯 (POWER OFF 时的状态下，亮着的灯会发生变化。)</p>
<p>2. 设定转数。</p>	 <p>① 按编码器。 转数显示部：设定转数闪烁显示</p> <p>② 旋转编码器，设定成希望的转数。 转数设定范围：5rpm~315rpm 缓慢旋转编码器时，每次增减 1，快速旋转时，每次增减 10。</p> <p>③ 按编码器。(确定) 转数显示部：显示现在的转数。 ※※表示闪烁。</p>
<p>3. 运行。</p>	 <p>长按▶ ■ 键 1 秒钟。 Run/Stop 灯 : 亮灯</p> <p>&lt;希望停止时&gt; 再次按▶ ■ 键。 Run/Stop 灯 : 熄灯</p> <p>※即便运行中也可变更转数的设定。</p> <p>长按 1 秒运行</p>

## 用户设定项目一览表

- 长按编码器 2 秒钟，显示用户设定项目。设定项目显示中可通过向右或者向左旋转编码器选择项目。再次按编码器，可编辑正在显示的项目。
- 用户设定项目显示中长按 2 秒编码器，或者约 2 分钟无操作时，将中止设定并返回到原来的画面。
- 运行中，不能切换到用户设定。

名称	说明	页
旋转模式功能  (rot)	可设定旋转方向。 F.ro: 正旋转模式 R.ro: 逆旋转模式 Ato: 定时自动反转模式  自动反转模式是按「SEC」的设定时间重复正旋转⇔逆旋转运行的功能。 (出厂设定为正转模式)	P. 26
自动反转时间设定  (sec)	可设定自动反转切换时间。 设定范围: 5~999 s (出厂设定为 5 s)	P. 27
停电补偿功能  (Pon)	停电复位时，可选择动作。 设定 OFF: 停电复位时，运行停止。 设定 ON: 停电复位时，继续停电前的运行状态。 (出厂设定为 OFF)	P. 28
LED 亮度切换功能  (dsp)	可设定操作面板的 LED 亮度。 可分 8 段改变亮度。 可设定范围... 0 ~ 7 (出厂设定为 3)	P. 29
真空控制器连接设定  (di)	与真空控制器 VR102 型 (另售) 进行了电缆连接后，要进行通信连接的设定。 设定 OFF: 无连动 (不连接通信) 设定 ON: 有连动 (连接通信) (出厂设定为 OFF)  有连动时，蒸发仪与真空控制器的运行开始/停止动作连动。	P. 30

设定旋转方向。

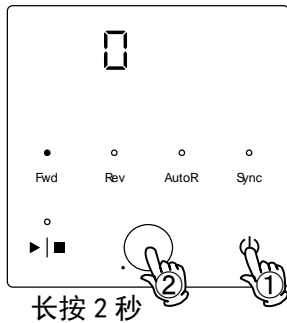
F. ro: 正旋转模式

R. ro: 逆旋转模式

Ato: 定时自动反转模式

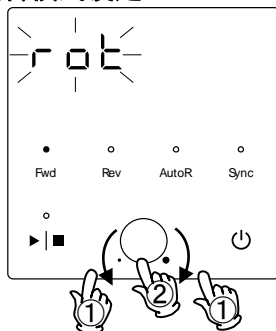
(出厂设定为「F. ro」。)

### 1. 移动到用户设定



- ① 按 POWER 键。
- ② 请在显示现在转数的画面长按 2 秒编码器。切换到用户设定。

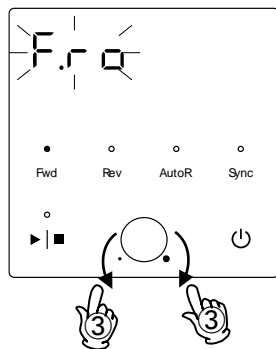
### 2. 变更旋转模式设定。



- ① 旋转编码器，选择「rot」。  
显示部：「rot」闪烁显示

- ② 按编码器。  
显示部：现在的设定值闪烁显示  
F. ro: 正旋转模式  
r. ro: 逆旋转模式  
Ato: 定时自动反转模式

- ③ 旋转编码器，进行模式变更。

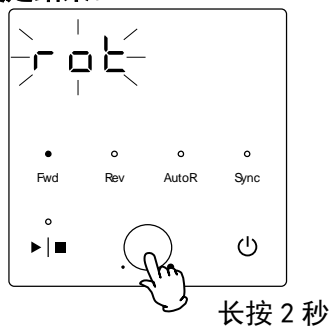


- ④ 按编码器（确定）。

根据设定值不同，Fwd/Rev/ AutoR 灯的任意一个将亮灯。

※将槽设置到本装置的左侧时，通过设定成逆旋转模式，可以防止因烧瓶旋转导致的水向正面飞溅。

### 3. 用户设定结束。



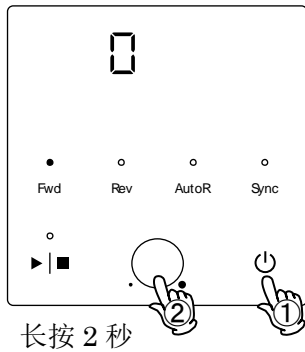
设定结束后，长按 2 秒编码器，将返回到原来的画面，显示现在的转数。

设定定时自动反转时间。

设定范围：5~999 s

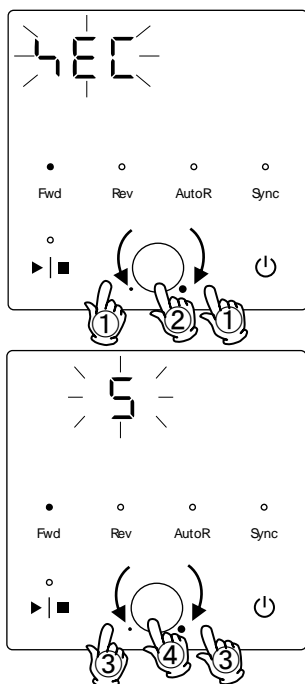
(出厂设定为「5 s」。)

### 1. 移动到用户设定



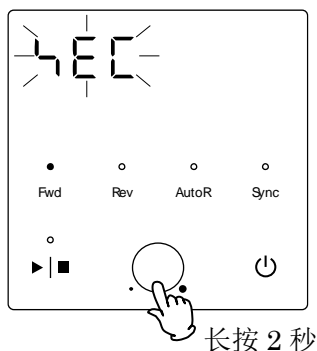
- ① 按 POWER 键。
- ② 请在显示现在转数的画面长按 2 秒编码器。切换到用户设定。

### 2. 变更定时自动反转时间。



- ① 旋转编码器，选择「SEC」。  
显示部：「SEC」闪烁显示
- ② 按编码器。  
显示部：现在的设定值闪烁显示
- ③ 旋转编码器，设定成希望的设定。  
设定范围：5~999 s
- ④ 按编码器（确定）。

### 3. 用户设定结束。



设定结束后，长按 2 秒编码器，返回到原来的画面，显示现在的转数。

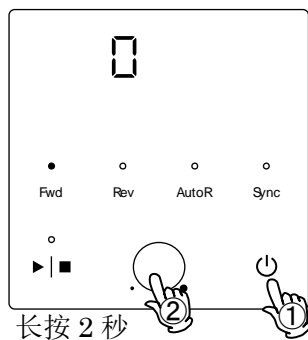
### 有关停电复位后的动作的设定。

设定 OFF：停电复位后，运行停止。

设定 ON：停电复位时，继续停电前的运行状态。

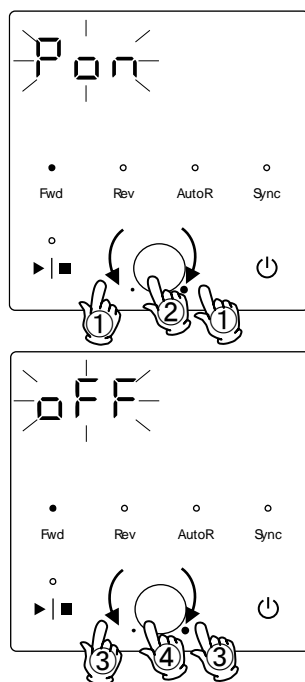
(出厂设定为「OFF」。)

#### 1 移动到用户设定



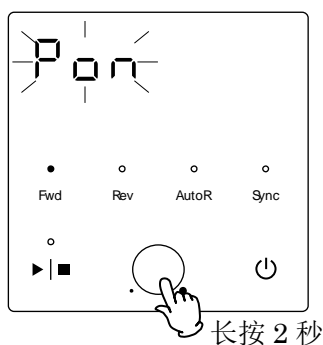
- ① 按 POWER 键。
- ② 请在显示现在转数的画面长按 2 秒编码器。切换到用户设定。

#### 2 变更停电补偿设定。



- ① 旋转编码器，选择「Pon」。显示部：「Pon」闪烁显示
- ② 按编码器。显示部：现在的设定值闪烁显示
- ③ 旋转编码器，设定成希望的设定。
- ④ 按编码器（确定）。

#### 3 用户设定结束。

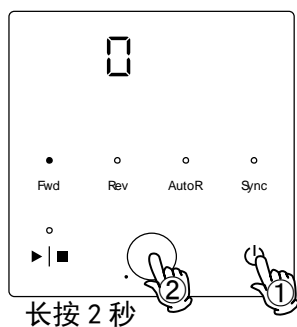


设定结束后，长按 2 秒编码器，返回到原来的画面，显示现在的转数。

### 设定操作面板的 LED 亮度。

可在「0~7」8 段变更亮度。  
(出厂设定为「3」。)

#### 1 移动到用户设定



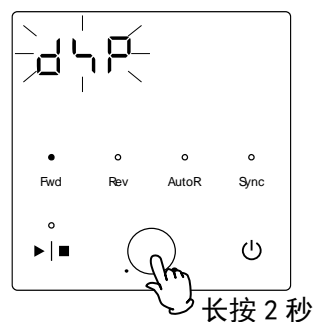
- ① 将 POWER ON。
- ② 请在显示现在的旋转数的画面长按 2 秒编码器。切换到用户设定。

#### 2 变更 LED 亮度。



- ① 旋转编码器，选择「dSP」。  
显示部：「dSP」闪烁显示
- ② 按编码器。  
显示部：闪烁显示现在的设定值
- ③ 旋转编码器，设定成希望的设定。  
0(暗)→7(明)
- ④ 按编码器(确定)。

#### 3 用户设定结束。



设定结束后，长按 2 秒编码器，返回到原来的画面，显示现在的转数。

### 有关真空控制器连接时的动作的设定。

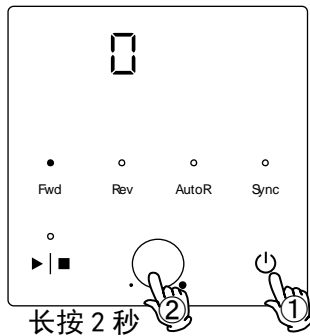
设定 OFF：不与真空控制器连动。（不连接通信）

设定 ON：与真空控制器连动。（连接通信）

（出厂设定为「OFF」。）

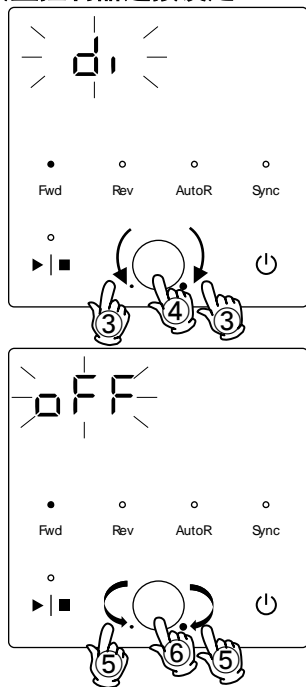
有连动时，蒸发仪与真空控制器的运行开始/停止动作将连动。

#### 1 移动到用户设定



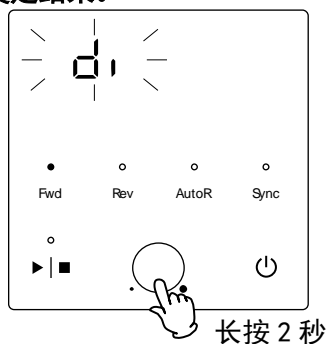
- ① 将 POWER ON。
- ② 请在显示现在的旋转数的画面长按 2 秒编码器。切换到用户设定。

#### 2 变更真空控制器连接设定。



- ③ 旋转编码器，选择「di」。  
显示部：「di」闪烁显示
- ④ 按编码器。  
显示部：闪烁显示现在的设定值
- ⑤ 旋转编码器，设定成希望的设定。
- ⑥ 按编码器（确定）。

#### 3 用户设定结束。

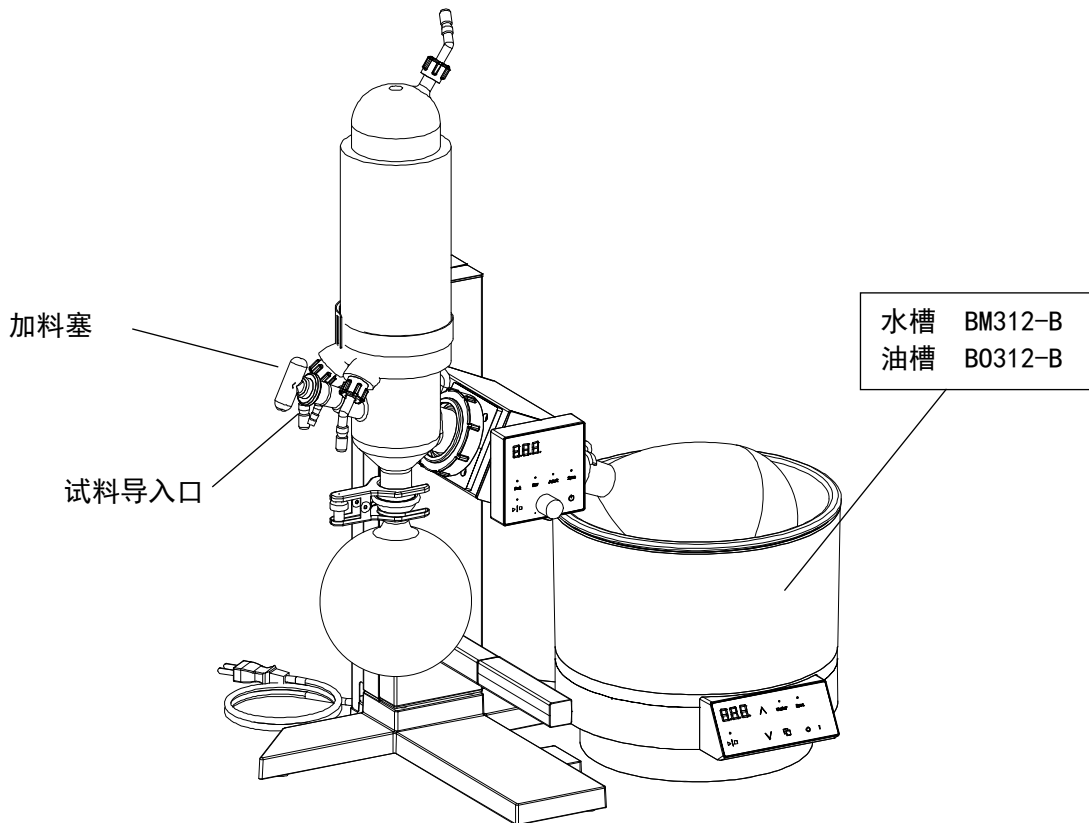


设定结束后，长按 2 秒编码器，返回到原来的画面，现在现在的转数。



## 4. 运行方法

### 运行开始方法

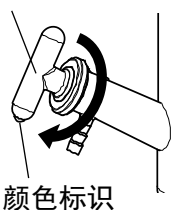


- (1) 请将水槽或者油槽、冷却水循环装置设定成目标温度，开始运行。
- (2) 请将本机电源打开。
- (3) 请旋转试料导入龙头，将导入口封闭。（龙头的颜色标识朝向正面。）  
※请将真空润滑油涂到试料导入龙头的打磨部位。
- (4) 请按下述顺序导入试料。步骤根据试料的导入方法而异。

#### (4-A) 连续导入试料的情况下

- ① 请用软管连接试料导入口与试料容器。
- ② 请缓缓地将升降器降下，将蒸馏烧瓶浸入到槽内。  
※ 请注意槽内的液体不要溢出。
- ③ 请长按 Run/Stop 键，蒸馏烧瓶开始旋转。
- ④ 请开始运行减压装置，让本机减压。
- ⑤ 请将试料导入龙头的颜色标识缓缓地向下旋转，让试料流入。

#### 试料导入龙头



※如果试料的流势过猛，可能出现突沸，因此，请缓缓地旋转龙头。

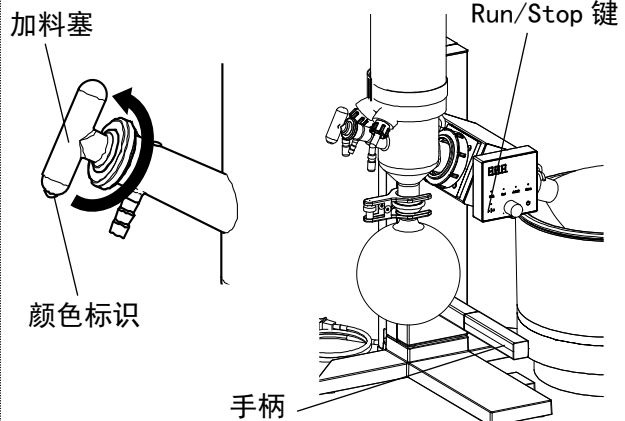
#### (4-B) 不连续注入试料的情况下

- ① 请拆下蒸馏烧瓶，直接将试料注入到蒸馏烧瓶中，再次将蒸馏烧瓶安装到旋转接头。
- ② 请开始运行减压装置，让本机减压。
- ③ 请缓缓地将升降器降下，将蒸馏烧瓶浸入到槽内。  
※ 请注意槽内的液体不要溢出。
- ④ 长按 Run/Stop 键，开始旋转蒸馏烧瓶。

## 4. 运行方法

### 停止方法

- (1) 请按下 Run/Stop 键，停止运行。
- (2) 请将手柄逆时针方向旋转，解除千斤顶的锁定，轻轻地升起千斤顶，从水槽取出蒸馏烧瓶。
- (3) 请停止产品减压。请将试料导入龙头的颜色标识缓缓地朝上旋转，使产品恢复大气压。
- (4) 请停止冷却水循环产品、水槽、油槽的运行。

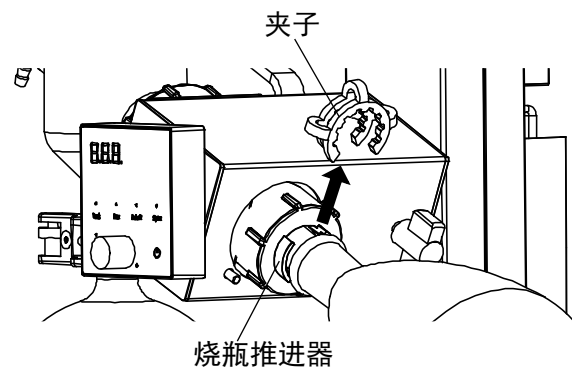


- (5) 请从蒸馏烧瓶拆下烧瓶夹。

#### (6) 蒸馏烧瓶的拆卸

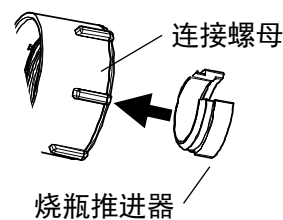
不能用手轻松地拆下蒸馏烧瓶时，请按以下步骤进行操作。

- ① 未安装烧瓶推进器的情况下，请先安装烧瓶推进器。（参照 P15）
- ② 用一只手捏住蒸馏烧瓶，用另一只手逆时针方向旋转连接螺母，烧瓶推进器将蒸馏烧瓶的瓶口推出即可拆卸。



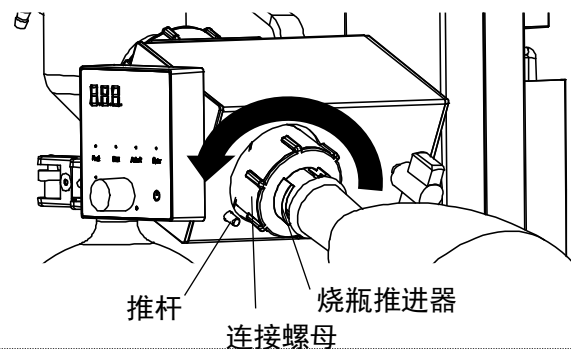
#### (7) 旋转接头的拆卸

继(6)②之后，用大拇指按入推杆，锁定旋转接头的旋转，用另一只手逆时针方向旋转连接螺母，烧瓶推进器将旋转接头的颈部推出即可拆卸。



#### (8) 承受烧瓶的拆卸

用手托住承受烧瓶的底部，用另一只手旋转承受烧瓶夹内侧的旋钮，解除承受烧瓶夹的锁定后拆下承受烧瓶夹便可拆卸承受烧瓶。



- (9) 请拆下冷却管固定卡箍。

※仅纵向型冷却管（冷却管 B）

#### (10) 冷却管的拆卸

请用一边用手握住冷却管，一边逆时针方向旋转冷却管螺母，拆卸冷却管。

