

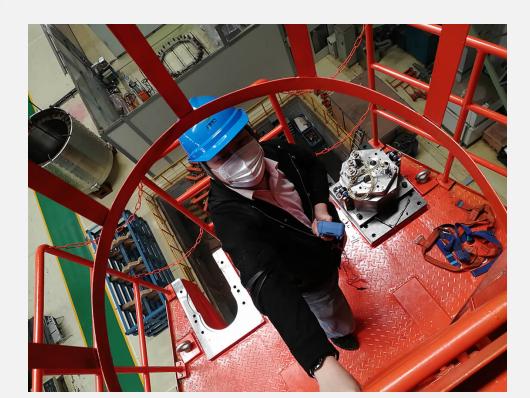
抓复工复产 促企业发展



柜里乾坤 申友公司



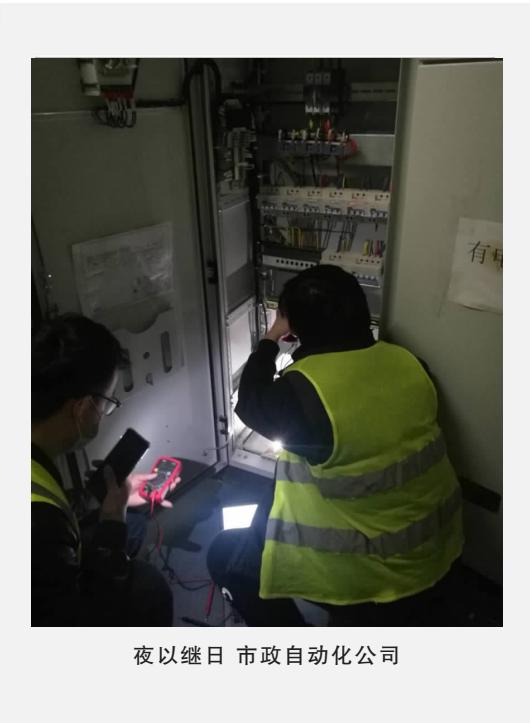
静心调校 大华仪表厂



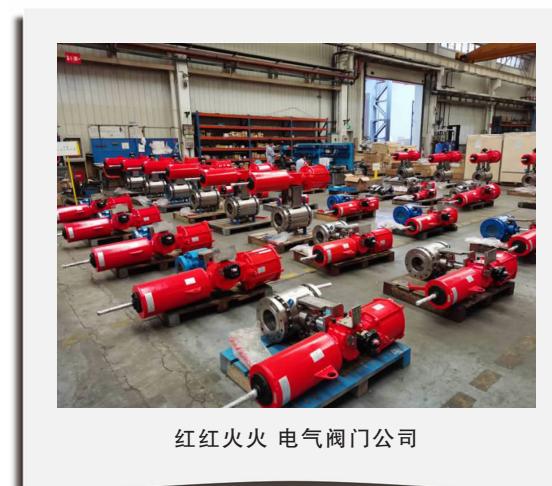
攀登者 技术中心



精益求精 景谷路仪表厂



夜以继日 市政自动化公司



红红火火 电气阀门公司



凝心聚力 自仪三厂



整装待发 自仪十一厂

展示 / 服务 / 创造 / 提供



上海自仪

上海市内部资料准印证第 0104 号 E-mail: shzypaper@saic.sh.cn (内部资料 免费交流)

市 场 版

总第 199 期

2020 年 6 月 30 日

促进核电行业发展 持续实现关键阀门国产化

院士专家工作站年度科技会议顺利召开

简讯 近日,上海自仪院士专家工作站年度科技会议和大型先进压水堆及高温气冷堆核电站重大专项的样机设计及鉴定大纲评审在崇明顺利召开。中国工程院院士叶奇蓁,崇明工业园区工作委员会书记张永华,上海自仪总经理许大庆、副总经理陈凯、自动化仪表七厂厂长施锦超及各个核电领域的专家出席本次大会。

叶奇蓁院士表示,院士专家工作站建站以来,进一步促进了上海自仪在核电调节类阀门行业朝专业化和高端化方向的发展,不断突破国内核电调节阀配套的技术瓶颈,持续实现我国核电关键调节阀的自主化设计和制造,打破国外垄断局面,为上海自仪推进“产、学、研、用”提供了更高的平台。院士工作站专家团队将持续提供技术支撑,充分抓住人工智能、智慧电站的技术前沿机遇,在未来智能化核电调节阀的自动控制领域上取得更好的成绩。

张永华书记代表崇明区相关部门致辞,院士专家工作站专家团队都是核电领域的泰斗,是推动产业发

展的关键和核心,工作站建站以来增强了自动化仪表七厂的服务能力、创新能力和市场竞争力。同时他希望各位专家能把工作站当作事业创新的新起点和产学研一体化的“孵化器”,为企业多提供指导意见,多引进优秀人才,多转化好的项目,共同为助力园区和助力世界级生态岛建设贡献智慧和力量。园区也将一如既往的为企业发展创造良好环境,积极推进院士专家的渊博学识和企业的研发生产资源早结硕果。

上海自仪总经理许大庆对院士工作站专家们的到来表示热烈欢迎,同时向区政府及园区长期以来对企业帮助表示感谢。他强调,上海自仪与院士工作站专家团队在核电站关键调节阀领域开展深入研究,取得一系列卓越成果。未来,在院士专家的指导下,上海自仪将积极攻克堡垒,以科技领先、创新驱动的思想,努力实现核电行业仪控产品的国产化,建设成为品质一流的仪表公司,为助力我国“核电走出去”战略,做出更大的贡献。

院士专家工作站年度科技会议期间,同时召开了大型先进压水堆及高温气冷堆核电站重大专项的样机设计及鉴定大纲评审。叶奇蓁院士与工作站专家团队认真听取上海核工程研究设计院和上海自仪的汇报并查阅有关设计文件资料,经过质询和讨论后,对样机设计与鉴定大纲提出有针对性的意见,并为下一步的工作起到指导作用。

未来几年,叶奇蓁院士专家工作站将继续以“企业为主体,智力为基础,需求为核心,实效为根本”的工作原则,实现联合战略,积极开展决策咨询、培育发展创新人才、促进技术研发和科技成果转化,不断引领中国核阀门行业的发展,为创新驱动新长征路添砖加瓦!



公司顺利通过三体系认证(扩项)审核

对扩展阀门类产品综合能力具有重要意义

简讯 6月8日-9日,上海质量技术认证中心由沈臻为组长的审核组一行4人在上海自仪电气阀门公司对上海自仪三体系认证(扩项)进行现场审核。公司副总经理陈凯,质量保证部部长徐柏裕,电气阀门公司郭碧明、范丰年及相关部门负责人参加了首次次会议和审查工作。

公司副总经理陈凯在首次会议上对审核组在新冠疫情的非常时期能克服困难到电气阀门公司进行现场审核表示衷心地感谢。在为期两天的审核中,审核组依据《质量管理体系要求》(GB/T19001-2016)、《环境管理体系要求》(GB/T24001-2016)和《职业健康安全管理体系要求》(GB/T28001-2011),分组开展审查工作,通过现场查看、查阅资料、交流沟通等方式对电气阀门公司生产现场和相关部门进行全面审核。

在本次会议上,审核组对上海自仪电气阀门公司在产品质量控制及管理、生产设备维护及保养等方面的工作给予充分地肯定,一致认为:上海自仪的质量、环境、职业健康管理体系基本符合标准要求,运行基本有效,无严重不符合项,同意推荐上海自仪三体系(扩项)资格保持,同时增加电气阀门公司范围,换发新证书。公司副总经理陈凯对审核组的审核工作表示由衷地感谢。郭碧明表示,将根据审核中发现的问题及专家的意见建议,继续加强电气阀门公司的安全等各项管理工作。

公司顺利通过三体系认证(扩项)审核,将有力促进公司在球阀、蝶阀类产品在技术、生产制造等方面综合能力的发展,为实现公司阀门基地的战略布局,提升公司的整体竞争力具有重要意义。

(李倩如)

图片新闻



公司顺利通过安全生产标准化二级企业评审

大字新闻

上海自动化仪表有限公司连任上海仪器仪表行业协会第八届理事会会长单位,公司总经理许大庆连任会长;上海横河电机有限公司当选副会长单位。

二版导读

◇ 核电站关键阀门汽水分离再热系统调节阀设计方案与鉴定大纲通过评审

三版导读

◇ 品种多范围广的流量计(一)

四版导读

◇ 公司员工全力投身生产经营“劳动竞赛”照片选登

联合多方进行产品研发 拓展核电类产品门类

核电站关键阀门汽水分离再热系统调节阀设计方案与鉴定大纲通过评审

简讯 6月12日,公司院士工作站召开核电机厂联合研发。公司副总经理陈凯参加此次评审会。造积累经验。此次设计方案与鉴定大纲的通过评审,拓站关键阀门的设计方案专家评审会,对核电站关键阀门评审会成员由国内核电系统的专家组成,专家们对展了公司核级产品开发的类别与合作方式,标志着公司汽水分离再热系统调节阀设计方案与鉴定大纲进行评产品开发阶段开展的工作予以充分肯定,设计方案符合核级调节阀的设计与制造领域又向前迈出坚实的一步,审,该项目由上海自仪与中国广核工程公司、上海汽轮研制要求,同时提出改进建议,为后续产品的设计与制这将大大提升公司产品设计与研发能力。(陈志超)

加班加点赶进度 齐心协力保工期

记滩溪生物质热电项目和响水生物质热电项目厂内调试

6月5日下午16:00,风雨中货车满载着滩溪生物质热电项目和响水生物质热电项目的32个机柜驶入公司广中路园区。

大华仪表厂DCS公司工程部的小伙子们穿上雨披攀上货车,配合液压叉车将机柜一个个从货车上卸货。暴雨中卸货比平时难度大很多,天晴时要搬动一个200公斤的机柜就已不易,何况现在机柜早就被雨水打湿,需要在卡车上狭小的空间移动调整机柜至合适的位置更是一件难事。厂内搬运机柜的同事齐心协力,拉着叉车将机柜一个一个的在调试大厅排列整齐。为了不耽误第二天的硬件集成接线工作计划,工程部的员工加班加点安装卡件底座和端子,32个机柜的卡件底座、电源模块、端子全部安装完已经是晚上8点多了。



自主知识产权控制系统拓展新领域

新疆排云环保董事长来访

简讯 今年5月,新疆排云环保科技股份有限公司(简称“排云环保”)和上海自仪签订了首套气膜恒压控制系统。6月17日,排云环保董事长王建文、总工程师杨前华一行莅临公司,就拓展新型控制领域合作深入交流会谈。公司大华仪表厂副厂长、DCS公司总经理周杰新,DCS公司副总经理向国进及工程部相关人员陪同接待。

首先,周杰新代表公司对王建文董事长一行来访表示热烈欢迎,感谢排云环保对上海自仪的信任。王建文董事长一行参观公司的展示室,详细了解公司的基本情况、产业构成和发展方向,随后视察了气膜恒压控制系统项目的厂内验收工作。

王建文董事长对公司的热情接待表示感谢,感谢上海自仪对排云环保项目的重视与支持,并简要介绍了排云环保的发展近况及后续发展思路。排云环保是以充气膜为手段为不同

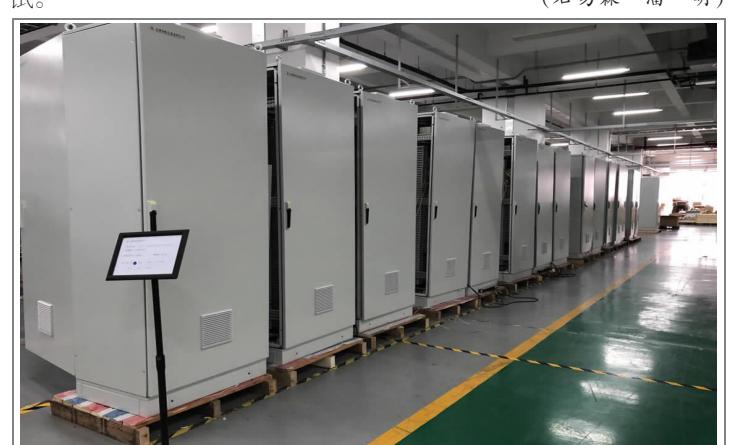
(许一钧)

善用股东方优势 实现互利共赢

上海电器设备检测所有限公司副所长一行来公司进行交流访问

由于滩溪项目工期紧张,为了按时完成节点任务,项目的主任工程师常常加班加点,回家后整理白天的工作进度,时常到半夜才休息。他一人承担了项目的前期设计工作,包括9天完成4100多点的IO清册、2周完成50多张图纸等。项目的工程师们利用10天时间完成滩溪项目总共493块卡件的精度测试与测量数据的记录,447块底座的通道测试的记录。6月24日,滩溪项目硬件集成完毕,机柜全部恢复,现阶段正在进行厂内通电烤机,计划在7月8日发货到现场。

响水生物质热电项目的原计划发货时间为6月20日,但由于疫情影响,武汉汽机未能如期复工复产,没有完整的资料,二联会时间迟迟没有确定,硬件数量、IO表到4月底才定稿。机柜到厂后,DCS公司工程师们一起加班加点安装机柜的底座端子等工作。由于赶进度,接线师傅完成一部分机柜接线,工程师就进行精度测试。这样连续加班一周做网线、测精度、排故障,最终在发货前完成设备测试。(石易霖 潘萌)



上海自仪九仪表有限公司

上海自仪九仪表有限公司(上海自动化仪表九厂)建于1960年,是专业生产流量计、检测仪表、控制系统、阀门和执行机构等产品的单位。经过近六十年的努力,公司形成以LB型系列金属刮板流量计、LL型系列腰轮流量计、LHS型系列螺旋单转子流量计等容积式流量仪表、LWGY型系列涡轮流量传感器、LDCK型系列电磁流量计等速度式流量仪表、LZ型系列金属管转子流量计等面积式流量仪表为主的产品系列以及与之配套的过滤器、消气器、放大器和各类流量显示、积算仪表。其产品被广泛应用于石化、电力、冶金、航空、环保等行业。其中涡轮流量传感器获市优、部优产品称号,LL型系列腰轮流量计连续五年获上海名牌产品称号,LB型刮板流量计、LHS型螺旋单转子流量计获得新型实用专利证书,LHS型螺旋单转子流量计还获得国家科技部创新基金的资助。

地址:上海市嘉定区昌吉路28号
销售负责人:徐进武
电话:021-59576908
传真:021-52824673
邮箱:15900557620@126.com

您的自动化需求就是我们的追求

品种多范围广的流量计(一)

刮板流量计

LB型刮板流量计是一种容积式流量计量仪表用以测量封闭管道中流体的体积流量,主要用于测量原油等重油。流量计可以现场显示累积流量,并有远传输出接口,与相应的光电式电脉冲转换器和流量积算仪配套使用,可进行远程测量、显示和控制。

特点:

1) 测量准确度高,基本误差一般可达 $\pm 0.2\%$ 到 $\pm 0.5\%$,特殊要求时可达 $\pm 0.1\%$,流量计的特性一般不受流体状态的影响,也不受雷诺数大小的限制。

2) 采用较高粘度的流体,流体粘度变化对示值影响较小。

3) 轮式计数器累积流体总量,无需外部能源,使用方便;计数器累积流量双显示,其中之一可以复零,方便用户在不连续计量的情况下使用。

4) 轴承采用硬质合金材料,具有耐磨、防腐、防砂、稳定性好等特性。

5) 差差调整器:无极调速器差调整器,是刮板流量计国内厂家中独一无二的技术,具有调整方便,当流量计示值与检定数值存有误差需要调整时,用螺丝刀直接旋转调整杆,调整到需要修正的数值即可,不需要更换任何部件。

流量计带有光电输出轴,通过输出轴与本公司生产的LPJ-12D型(或LPJ-12D/FI型)光电式电脉冲转换器配套,可远距离传输脉冲信号或4~20mA标准电流信号。选配电子表头,可以实现RS485远程通讯,可直接读取瞬时流量和累积流量,传输距离更远。

本产品为实用新型专利产品,专利号:ZL200820057118.8

本产品标准号:Q31/0114000094C009-2017

本产品执行检定规程:JJG 667-2010液体容积式流量计检定规程

工作原理:

刮板在流体的推动下带动转子一起转动,转动过程中刮板在固定的凸轮的作用下

依次伸出缩回,连续地与壳体壁形成计量腔计的转数与流过流量计的流体体积成正比。通过减量流体体积。计量腔的容积是固定的,因此转子的转速在计数器中得到流体体积。

主要技术指标

产品型号	公称通径DNmm	最大流量m³/hQmax	基本误差限(%)		介质温度°C	远传输出轴转速m³/r	公称压力MPa	最大压力损失MPa	粘度范围mPa·s	
			范围度5:1	范围度10:1						
LB-50	50	25	± 0.2	± 0.5	0~120	0.01	1.6	<0.04	3~5000	
LB-80	80	60								
LB-100	100	100								
LB-150	150	250				0.1	2.5	4.0		
LB-200	200	400								
LB-250	250	600								
LB-300	300	1000								

螺旋流量计

LHS系列型螺旋流量计,主要用于高含砂高含水原油、含油污水、柴油、汽油、轻质油和化学原料的流量计量,其主要零部件采用不锈钢材料,轴和轴承采用耐磨材料,具有较高的耐腐蚀性和耐磨性。螺旋流量计为我公司专利产品,获得国家创新基金,专利号:ZL 200820151253.9。

主要技术指标

测量介质	高含砂含水原油、含油污水、柴油、汽油、轻质油、化学原料
介质粘度	0.3~400mPa·s
介质温度	0~300°C
公称压力	PN1.6、2.5、4.0、6.3、2.0、5.0 MPa
准确度等级	0.2、0.5、1.0 级
本体材料	不锈钢 1Cr18Ni9Ti
环境温湿度	-40~70°C, 5~95 % RH
法兰标准	JB/T 75、GB/T 9112
电气接口	G1/2" 圆柱管螺纹
防爆等级	Ex d II CT1~T6

流量范围

公称通径DN(mm)	最大流量m³/h	基本误差限		
		范围度3:1	范围度5:1	范围度10:1
15	6	$\pm 0.2\%$	$\pm 0.5\%$	$\pm 1.0\%$
25	12			
40	25			
50	50			
80	120			
100	180			
150	350			
200	600			
250	1000			