

匠心打造 品质卓越 用户至上

杭州开兰数控 KAI-LAN



KX36/50/63/80/100/125 斜床身数控车床



KVC850/1080/1380/1680 立式加工中心



KW40/50/63 平床身数控车床



KW75/85/100/125/140/160/180 大卧车数控车床

好机床 开兰造

Good machine tool, created by Kailan



杭州开兰重工机械有限公司

杭州开兰重工是一家机械装备制造大型民营企业，始建于1992年，总部位于浙江杭州。开兰集团旗下拥有杭州开兰重工机械有限公司，杭州三普机械有限公司和芜湖富山机电科技有限公司三家企业。集团总注册资金2.3亿元，占地500余亩。主要从事数控机床，硬齿面齿轮传动装置，电线电缆专用设备及高品质灰铁、球铁铸件的研发、生产和销售。

公司拥有员工500余人。集团已通过ISO9001，ISO4001，高新技术企业等权威认证。集团拥有35万平方米现代化厂房，配备有门类齐全的铸造，热处理，机械加工等专业生产设备500余台，其中高端进口设备50余台。

开兰机床定位传统制造极致，采用先进的工作母机，机床装配全部采用传统的手工刮研工艺，匠心打造，制造出真正的高刚性，高效率，高精度，高寿命，高稳定性的五高机床。开启了中国机床自主品牌精品时代。

开兰机床的主要产品包括数控卧式平床身数控车床，数控卧式斜床身数控车床，立式加工中心，龙门加工中心等。

公司坚持“品质卓越，用户至上，绿色环保”的经营理念，竭诚为广大客户提供优质的产品和周到的服务。我们诚挚的盼望与国内外伙伴精诚合作，共创辉煌！



Hangzhou Kailan is a large machinery manufacturing private enterprise. It founded in 1992, headquarter is in Hangzhou, Zhejiang Province. It consists of Hangzhou Kailan Heavy Machinery Co., Ltd., Hangzhou SANP Machinery Co., Ltd., Wuhu Fushan mechanical and electric technology Co., Ltd. The group occupies land area of 500mu and has registered capital 230 million RMB. It engages with research and development, production and sales for the CNC machine tool, hard surface gearbox, electric wires and cables equipment and high-quality casting iron.

The Kailan group has a more than 800 employees. and has been certified by ISO9001 system, ISO 14001 system, and new high-tech enterprise. The Group has been built into a modern factory with plant areas of 350,000 square meters, equips with full range of casting equipment, heating equipment and machining equipment professional equipment more than 500 sets, of which more than 50 sets of high-end imported equipment.

Kailan machine tool is positioned to the extreme of traditional manufacturing. It adopts advanced working mother machine. The machine tool assembly adopts traditional manual scraping and grinding technology.

The main products of kailan machine tools include horizontal flat bed CNC lathe, horizontal slant bed CNC lathe, vertical machining center, gantry machining center, etc.

Adhering to the operation principle of "quality first, customer orientated, environment friendly", our Company is warmly welcoming customers and friends from all walks of life both at home and abroad to visit and seek cooperation, thus achieving mutual development and a brilliant new chapter.

精密加工设备

Machining Devices



进口高精度卧式镗铣加工中心
CNC Horizontal Machining Center



进口数控成型磨齿机群
CNC Gear Grinding Machines

精密加工设备
Machining Devices



进口立式镗铣加工中心
CNC Horizontal Milling Machine



数控镗铣床机群
CNC Horizontal Boring Machines



数控立式车铣加工中心
CNC Vertical Turning-milling Center



高精度数控立式磨床
CNC Vertical Grinding Machines



数控高效滚齿机群
CNC Gear Hobbing Machines

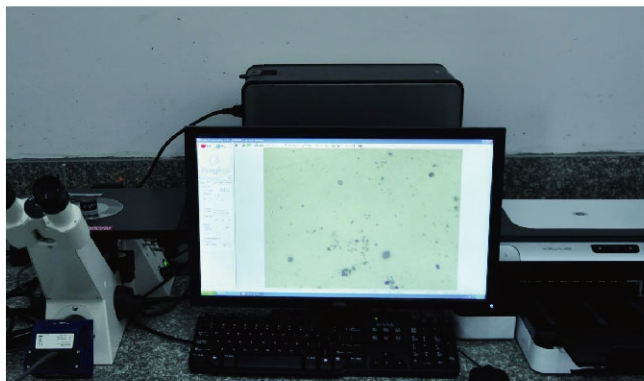
精密检测设备 Testing Devices



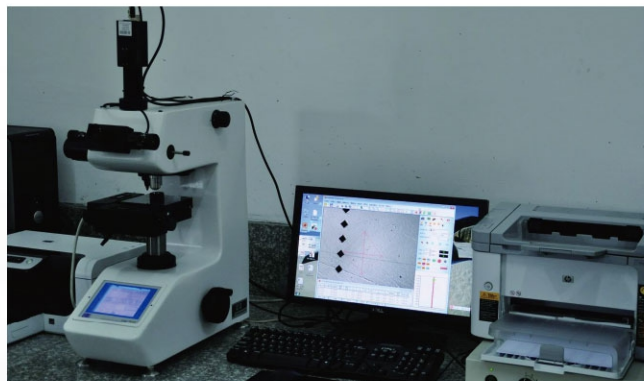
进口高精度龙门式三坐标测量仪
WENZEL 3-Coordinate Measuring System



进口格里森齿轮测量中心
GLEASON Gear Measuring Center



德国蔡司金相显微镜
ZIESS Fortune Microscope



日本进口显微硬度试验机
FUTURE-TECH Microhardness Tester

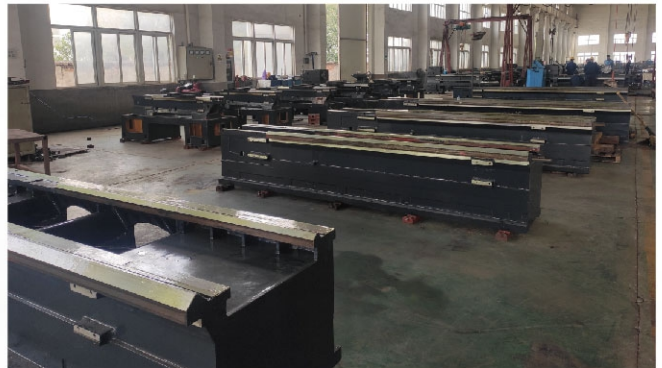
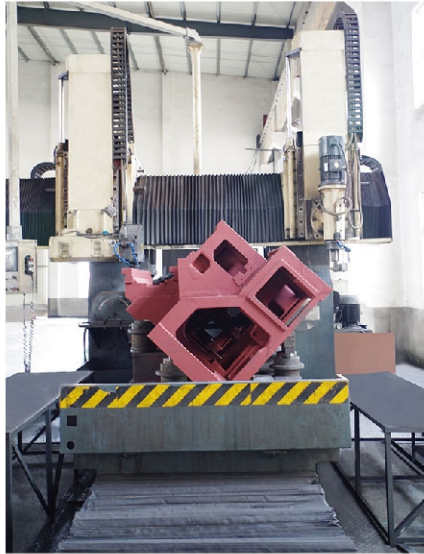


日本岛津直读光谱仪
SHIMADZU Direct-reading Spectrometer



雷尼绍激光干涉仪
RENISHAW Laser Interferometer

车间一角
Workshop



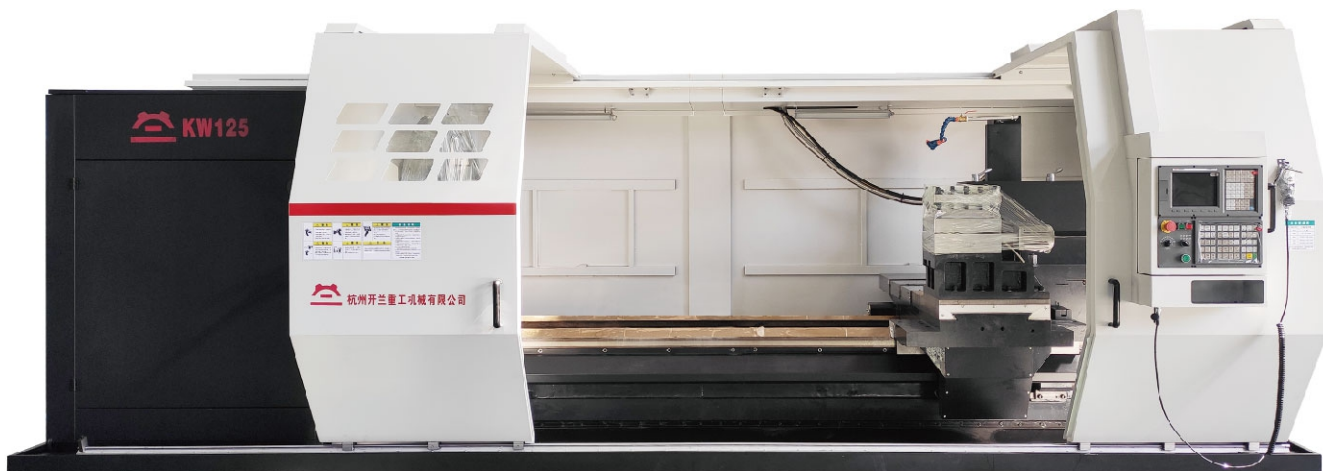
高刚性

高效率

高精度

高寿命

高稳定性



产品特点：

杭州开兰机床起源于高精度硬齿面齿轮传动设备的研发设计制造，依托强大的设计研发团队，世界先进的齿轮传动设备及大型高品质铸件的制造能力，从产品的设计研发，毛坯铸造和零部件加工到整机的装配调试和售后服务，始终坚持严格高效，确保产品质量的稳定。

主轴箱：全系列的机床主轴箱均配备可编程液压自动换挡功能，换挡时间快。传动齿轮使用优质渗碳合金材料经渗碳淬火和高精磨齿，齿轮精度可达ISO-5级。此外，通过开兰特有的组合装配工艺，主轴箱可以实现长久稳定的低噪声、低震动、高扭矩、高回转精度的运行，长久运行几乎无任何故障。

床身：采用高品质铸件树脂砂铸造。铸造后的床身经多次打磨抛丸及多重时效定型，热变形小，外形美观。合理的筋条布局和加大的壁厚，使床身拥有更好的刚性及稳定性。

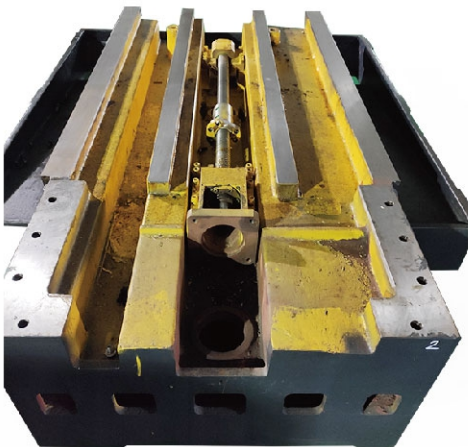
导轨：采用开兰特有的耐磨合金材料经中高频淬火，硬度 \geq HRC52，硬化层深度 \geq 2.5mm。导轨的结合面部件均采用手工细致刮研，保证极高的机床运动精度和精度保持性。此外，加大型的导轨宽度和拖板宽度设计，使机床具有更高的车削刚性和高使用寿命。

主要产品：

- 数控卧式平床身车床
- 数控卧式斜床身车床
- 大型数控轧辊车，立式车铣加工中心研发中……
- 立式加工中心
- 龙门加工中心

立式加工中心

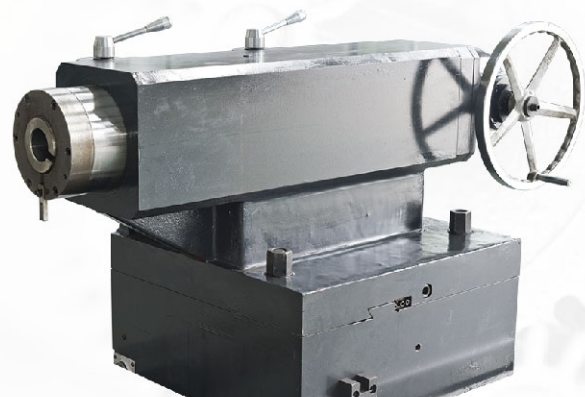
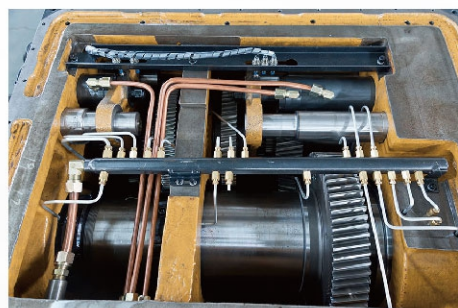
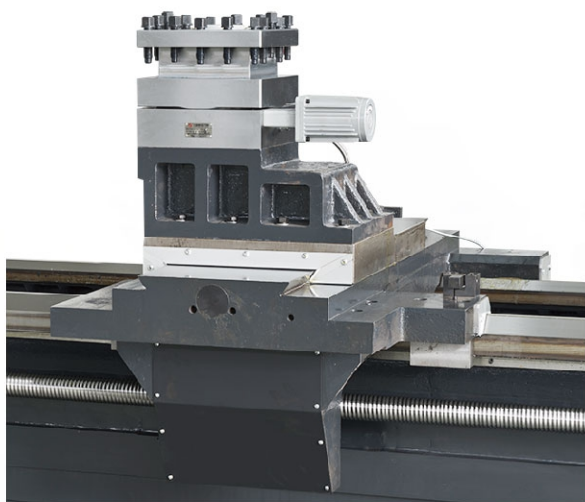
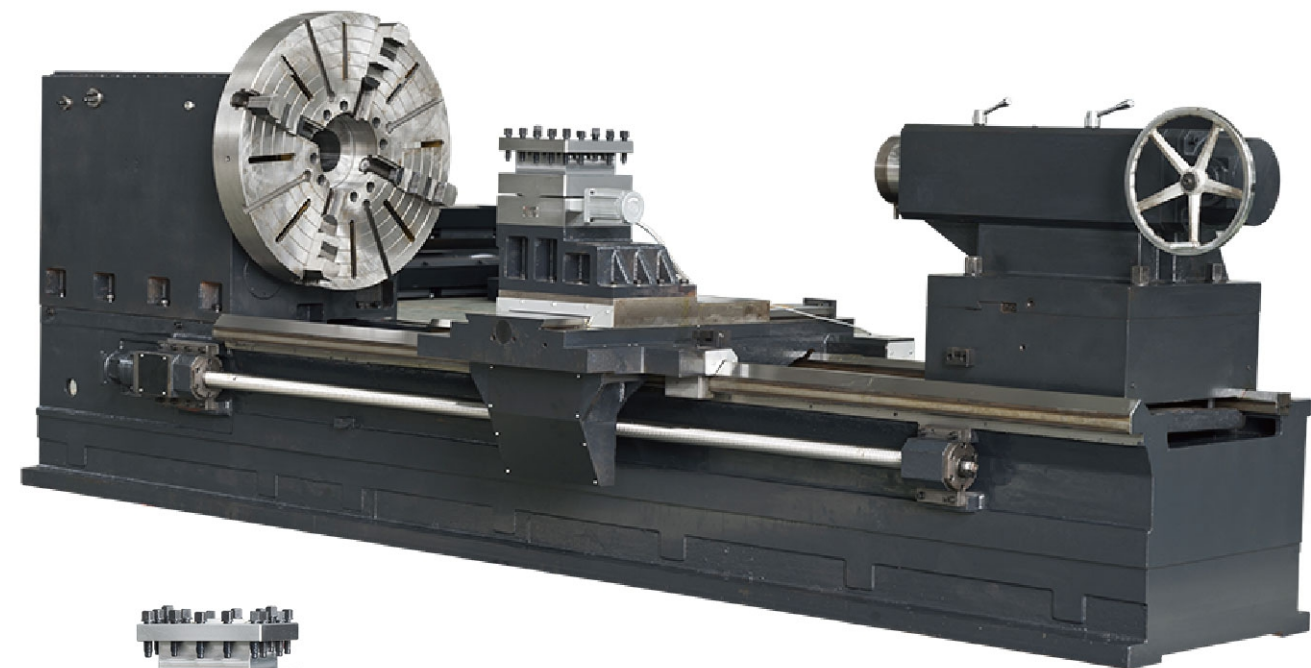
Vertical Machining Center



- 整机铸件采用一体式结构设计，机床整体坚如磐石。
- 立柱采用大跨距人字形结构和优化的筋条布局，满足机床强力切削对立柱的刚性需求。
- 全部床身采用四导轨设计，确保加工时机床的高承载能力。
- 所有机型采用三向硬轨结构设计，重切削机床更稳定。
- 刀库安装稳定，出厂前经反复换刀测试，保证换刀顺畅可靠。
- 多种主轴输出方式可选：皮带式主轴，直连式主轴，集成齿轮箱式主轴。
- 齿轮箱式主轴所有齿轮经渗碳淬火并磨齿，实现稳定的高扭矩静音输出。

数控平床身车床

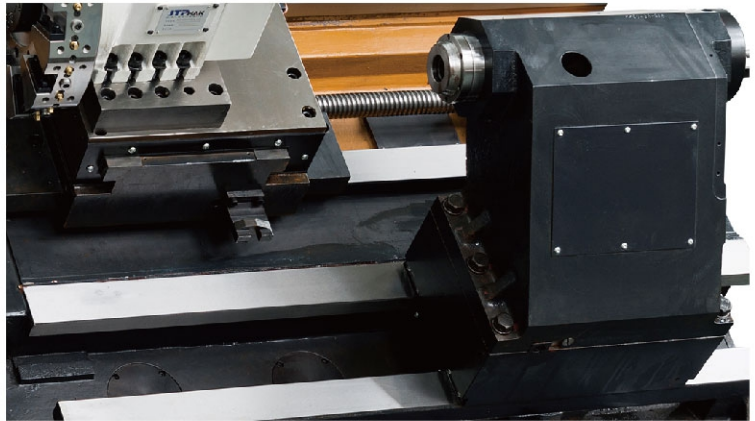
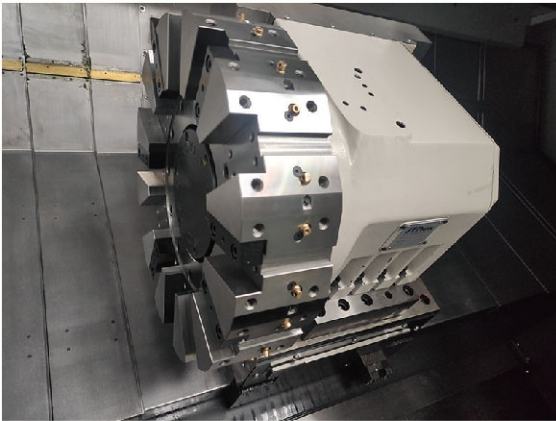
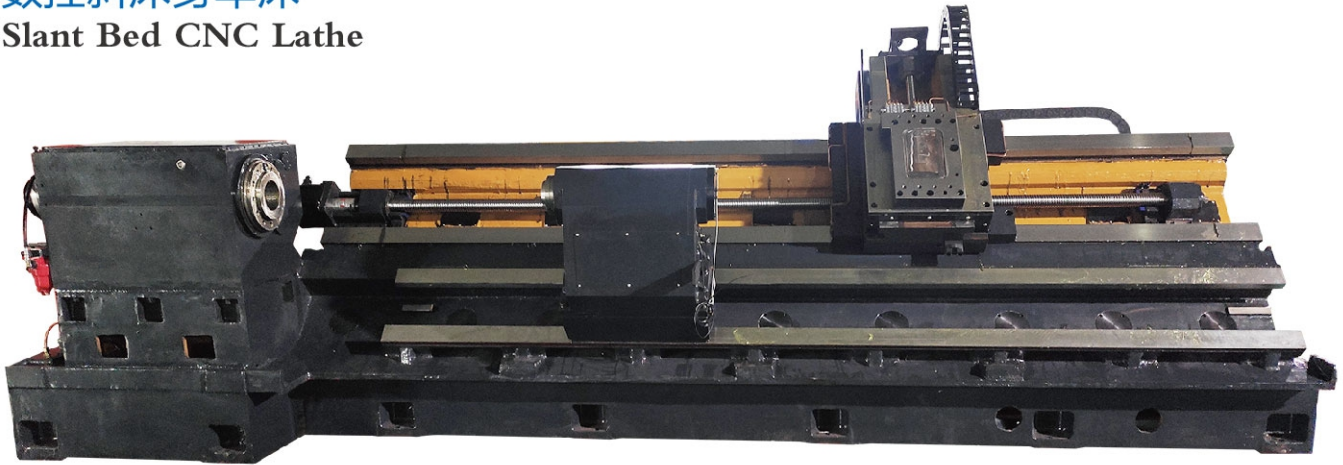
Flat Bed CNC Lathe



- KW63及以下机型（切削长度 $\leq 1500\text{mm}$ ）为床身床脚整体铸造，KW75及以上机型为整体式落地床身。
- 床头箱为多级传动齿轮箱，开兰独有加工装配工艺，具有高扭矩低噪音输出等特点。
- 床头箱采用液压换挡结构，换挡速度快且稳定，转速档内无极变速。
- 大机型尾座采用内置式回转主轴结构可大大提高长轴类零件的加工稳定性。
- 刀架采用立式四工位刀架，方便灵活稳定。

数控斜床身车床

Slant Bed CNC Lathe



- 床身铸件为落地式结构，加工稳定性更强。
- 床头箱采用底平面支撑，45°斜平面定位的安装方式，加工时更稳定。
- 大机型尾座移动采用可编程控制，顶紧力可调，加工效率更高。
- 导轨采用硬轨结构，加工高硬度高精度零件时，有更好的精度稳定性表现。
- 机床标配自动链板式排屑机，排屑更方便。
- 刀架采用重型伺服刀塔，同机型车削刚性更强。

KX系列斜床身数控车床

KX series slant bed cnc lathe

KX系列斜床身数控车床采用45°斜床身硬轨齿轮箱主轴传动结构，加强了机床的刚性、精度和稳定性，该机型适用于硬质合金、油缸、阀门、轴承等高硬度高精度零件的加工，部分零件能实现以车代磨的加工效果，粗糙度最高可达Ra0.2。

- 床头箱采用可编程液压自动二/四档变速齿轮箱，档内无级变速。
- 刀架采用多工位伺服刀塔，加工稳定性高。
- 尾座采用可编程控制，尾座顶紧压力大小可调。
- 加工行程2000mm及以下机型防护采用全封闭罩壳防护，其余采用半封闭防护，防水防尘性能好。

标准配置：Fanuc系统，齿轮传动主轴箱，液压中空卡盘，液压尾座，自动排屑机等。

可选配置：国产/西门子系统，独立主轴，手动卡盘，液压中心架，自动化组件等。



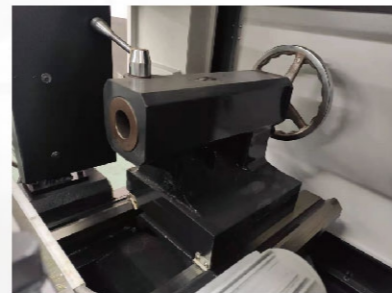
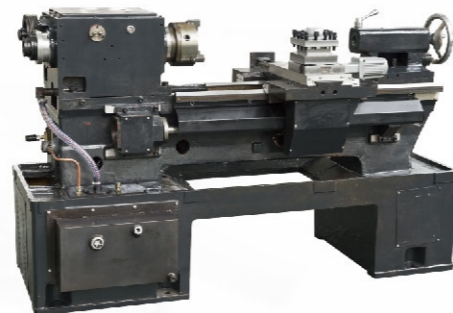
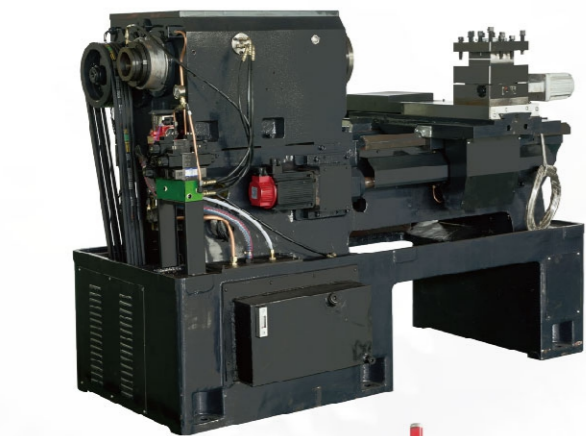
(机床的长度以最大工件车削长度命名；KXP机型无尾座。)

主要参数/ Specification			KX36	KX50(KXP50-500)	KX63(KXP63-550)	KX80	KX100	KX125
加工范围 Capacity	床身上最大回转直径/ Swing over bed	mm	550	650	800	950	1100	1300
	床鞍上最大回转直径/ Swing over saddle	mm	340	450	580	740	860	1050
	最大工件车削直径/ Max turning diameter	mm	360	500	630	800	1000	1250
	最大工件车削长度/ Max turning length	mm	550	(500)/850/1250/1650	(550)/1000/1500/2000/3000	1000/2000/3000/4000	1000/2000/3000/4000	1000/2000/3000/4000
	滑板最大行程(X)/ Max travel distance(X)	mm	220	300	340	440	540	660
	拖板最大行程(Z)/ Max travel distance(Z)	mm	620	(600)/950/1350/1750	(650)/1100/1600/2100/3100	1100/2100/3100/4100	1100/2100/3100/4100	1100/2100/3100/4100
主轴 Spindle	主轴头型号/ Spindle nose	ISO	A2-6	A2-8	A2-11		A2-15	
	主轴通孔直径/ Spindle through hole	mm	52	82	105	124	142	142
	液压卡盘/ Hydraulic chuck	mm	210(8")/40	304(12")/66	381(15")/88	530(21")/108	610(24")/114	810(32")/114
	主轴头锥孔/ Spindle taper		MT6	1:20(Φ90mm)	1:20(Φ120mm)	1:20(Φ140mm)	1:20(Φ155mm)	1:20(Φ155mm)
	转速范围/ Speed range	r/min	(自动二档/Auto 2-Steps) 80-1560	(自动四档/Auto 4-Steps) 30-1200	(自动四档/Auto 4-Steps) 30-1050	(自动四档/Auto 4-Steps) 20-600	(自动四档/Auto 4-Steps) 15-450	(自动四档/Auto 4-Steps) 12-380
	最大额定输出扭矩/ Rated output torque	Nm	200	780	1220	2600	4280	4890
进给Feed	X/Z向快移速度/ Rapid Traverse X/Z	m/min	12/12	12/12	12/12	12/12	12/12	12/12
	刀架 Turret	刀架位数/ No. of tool station	8	12	12	12	12	12
尾座 Tailstock	外圆刀/ OD tool size	mm	25×25	25×25	32×32	32×32	32×32	32×32
	镗杆直径/ Boring bar diameter	mm	40	40	50	50	50	50
	尾座套筒直径/ Quill diameter	mm	100	120	160	180	180	210
尾座 Tailstock	尾座套筒行程/ Quill travel	mm	100	150	150	150	150	250
	尾座套筒锥孔/ Quill bore taper		MT5	MT5	MT6	MT6	MT6	MT6
	尾座顶尖类型/ Center type		回转顶尖(Live center)	固定顶尖(Fixed center)	固定顶尖(Fixed center)	固定顶尖(Fixed center)	固定顶尖(Fixed center)	固定顶尖(Fixed center)
动力Power	主电机功率/ Main spindle motor	Kw	7.5	11	15	18.5	22	22
机床尺寸 Dimension	宽度×高度/ Width×Height	mm	1750×1750	1915×1950	2025×2050	2250×2250	2550×2450	2800×2700
	长度/ Length	mm	3700	(4050)/4525/4925/5325	(4430)/4990/5490/5990/6990	5225/6225/7225/8225	5650/6650/7650/8650	6100/7100/8100/9100
	机床重量/ Weight	Kg	4932	(5913)/6318/6645/6978	(7542)/7962/8383/8802/10000	10462/11462/12462/13462	17350/18850/20350/21850	18500/20000/21500/23000

*由于幅面限制，超过表格中的参数的机床，请联系开兰公司获取详细的技术参数。

KW系列平床身数控车床

KW Series flat bed cnc lathe



KW系列平床身数控车床为小型经济型数控加工车床，多级齿轮传动式主轴箱和硬轨的设计大大的提高了机床的刚性和输出扭矩。适用于加工各种轴类和盘类零件，具有结构可靠、操作方便和自动化程度高等特点。

- 床头箱采用可编程液压自动二/四档变速齿轮箱，档内无级变速。
- 刀架采用立式四工位电动刀架，方便灵活稳定。
- 1500mm长度及以上机型，机床标配内置式回转主轴尾座。
- 1000mm长度及以下机型采用全封闭罩壳防护，其余采用半封闭防护，防水防尘性能好。

标准配置： 国产数控系统，齿轮传动主轴箱，手动卡盘，手动尾座，电柜空调等。

可选配置： Fanuc/西门子系统，液压卡盘，液压尾座，中心架，自动排屑机，自动化组件等。

(机床的长度以最大工件装夹长度命名；KP机型无尾座。)

主要参数/ Specification		KW40	KW50	KW63(KP63-500)	
加工范围	床身上最大回转直径/ Swing over bed	mm	420	520	630
	床鞍上最大回转直径/ Swing over saddle	mm	205	275	355
	最大工件装夹长度/ Max workpiece length	mm	650	1000/1500/2000	1000/1500/2000/2500/3000
Capacity	床身导轨宽度/ Guideway width	mm	360	425	495
	滑板最大行程(X)/ Max travel distance(X)	mm	225 (+210/-15)	280 (+260/-20)	340 (+320/-20)
	拖板最大行程(Z)/ Max travel distance(Z)	mm	650	1000/1500/2000	(500)/1000/1500/2000/2500/3000
主轴	主轴头号/ Spindle nose	ISO	ISO A2-6	ISO A2-8	
	主轴通孔直径/ Spindle through hole	mm	52	82	
	卡盘直径/ Chuck diameter	mm	200	250	
	主轴头锥孔/ Spindle taper		莫氏6号(Mohs 6)		1:20(Φ90mm)
	转速范围/ Speed range	r/min	(自动二档/Auto 2-Steps) 80-1560		(自动四档/Auto 4-Steps) 30-1200
	最大额定输出扭矩/ Rated output torque	Nm	200	530	780
进给	X/Z向快移速度/ Rapid Traverse X/Z	m/min	6/8		
刀架	刀架形式/ Turret type		4工位电动刀架(4-Station electric turret)		
	外圆刀/ OD tool size	mm	25×25	25×25	32×32
	镗杆直径/ Boring bar diameter	mm	25	25,32	25,32
尾座	尾座套筒直径/ Quill diameter	mm	85	85(1000机型)/ 150	100(1000机型)/ 150
	尾座套筒行程/ Quill travel	mm	150	150(1000机型)/ 120	180(1000机型)/ 120
	尾座套筒锥孔/ Quill bore taper		MT5	MT5	MT5
	尾座顶尖类型/ Center type		回转顶尖(Live center)	回转顶尖(Live center)(1000机型)	固定顶尖(Fixed center)
动力	主电机功率/ Main spindle motor	Kw	7.5	7.5	11
机床尺寸	宽度×高度/ Width×Height	mm	1350×1600	1470×1650	1520×1750
	长度/ Length	mm	2300	2670/3170/3670	(2165)/2825/3335/3835/4435/4835
	机床重量/ Weight	Kg	2480	3470/3880/4680	(3050)/3770/4180/4980/5470/5950

*KW50/63机型可选配φ105主轴通孔。

*由于幅面限制，超过表格中的参数的机床，请联系开兰公司获取详细的技术参数。

KW系列大型数控卧式车床

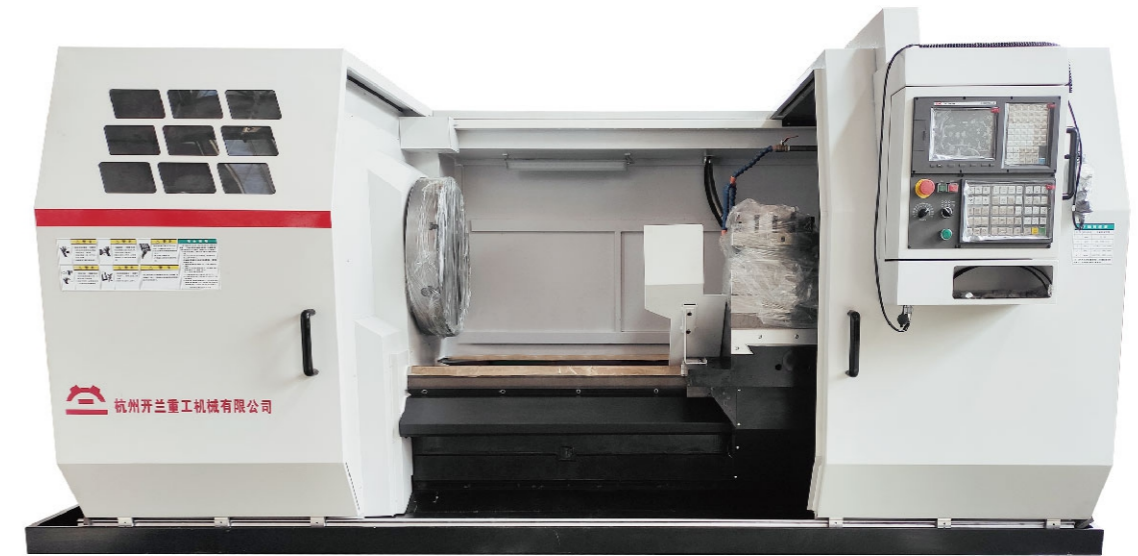
KW Series large cnc horizontal lathe

KW系列重型卧式数控车床采用落地式整体床身、高精度高承载床头箱、加宽的硬导轨和重型尾座的设计，使机床具有高回转精度、高运动精度、高承载性。可广泛应用于大型重型零件的精加工和开粗加工。如大型油缸、火车轮轴、风电零件、破碎锤缸体和断续车削类零件等。

- 床头箱采用可编程液压自动四档变速齿轮箱，档内无级变速。
- 刀架采用立式四工位电动刀架，方便灵活稳定。
- 1000mm长度机型采用全封闭罩壳防护，其余采用半封闭防护，防水防尘性能好。

标准配置：国产数控系统，齿轮传动主轴箱，手动卡盘，手动尾座，电柜空调等。

可选配置：Fanuc/西门子系统，液压卡盘，液压尾座，中心架，自动排屑机，自动化组件等。



(机床的长度以最大工件装夹长度命名；KP机型无尾座。)

主要参数/ Specification			KW75(KP75-750)	KW85	KW100
加工范围 Capacity	床身上最大回转直径/ Swing over bed	mm	760	870	1040
	床鞍上最大回转直径/ Swing over saddle	mm	395	505	615
	最大工件装夹长度/ Max workpiece length	mm	1000/1750/2500/3250/4000	1000/1750/2500/3250/4000	1000/1750/2500/3250/4000
	床身导轨宽度/ Guideway width	mm	600	670	760
	滑板最大行程(X)/ Max travel distance(X)	mm	405 (+360/-45)	400(+335/-65)	500(+415/-85)
	拖板最大行程(Z)/ Max travel distance(Z)	mm	(750)/1000/1750/2500/3250/4000	1000/1750/2500/3250/4000	1000/1750/2500/3250/4000
主轴 Spindle	双顶尖承重/ Max load between centers	Kg	2000(1000机型)/4000	2000(1000机型)/4000	4000(可选配重型尾座)
	主轴头号/ Spindle nose	ISO	A2-11	A2-11	
	主轴通孔直径/ Spindle through hole	mm	105	105	124
	卡盘直径/ Chuck diameter	mm	400(三爪 3-JAW)	500(三爪 3-JAW)	800(四爪 4-JAW)
	主轴头锥孔/ Spindle taper		1:20(Φ120mm)	1:20(Φ120mm)	1:20(Φ140mm)
	转速范围/ Speed range	r/min	(自动四档/Auto 4-Steps) 25-835	(自动四档/Auto 4-Steps) 20-635	(自动四档/Auto 4-Steps) 20-600
进给Feed	最大额定输出扭矩/ Rated output torque	Nm	1530	2020	2600
	X/Z向快移速度/ Rapid Traverse X/Z	m/min	6/6	6/6	
刀架 Turret	刀架形式/ Turret type		4工位电动刀架(240×240) (4-Station electric turret)	4工位电动刀架(300×300) (4-Station electric turret)	
	外圆刀/ OD tool size	mm	32×32	40×40	
	镗杆直径/ Boring bar diameter	mm	25,32	40,50	
尾座 Tailstock	尾座套筒直径/ Quill diameter	mm	120(1000机型)/180	126(1000机型)/180	210
	尾座套筒行程/ Quill travel	mm	220	250	
	尾座套筒锥孔/ Quill bore taper		MT6	MT6	
	尾座顶尖类型/ Center type		回转顶尖(Live center)(1000机型) 固定顶尖(Fixed center)	回转顶尖(Live center)(1000机型) 固定顶尖(Fixed center)	固定顶尖(Fixed center)
动力Power	主电机功率/ Main spindle motor	Kw	15	15	18.5
机床尺寸 Dimension	宽度×高度/ Width×Height	mm	2250×1800	2350×1900	2730×2150
	长度/ Length	mm	(3030)/3450/4200/4950/5700/6450	3575/4325/5075/5825/6575	3975/4725/5475/6225/6975
	机床重量/ Weight	Kg	(4820)/5240/5820/6400/6980/7560	6950/7410/7940/8430/8970	8730/9320/9950/10550/11200

*由于幅面限制，超过表格中的参数的机床，请联系开兰公司获取详细的技术参数。

KW系列大型数控卧式车床

KW Series large cnc horizontal lathe

KW系列重型卧式数控车床采用落地式整体床身、高精度高承载床头箱、加宽的硬导轨和重型尾座的设计，使机床具有高回转精度、高运动精度、高承载性。可广泛应用于大型重型零件的精加工和开粗加工。如大型油缸、火车轮轴、风电零件、破碎锤缸体和断续车削类零件等。

- 床头箱采用可编程液压自动四档变速齿轮箱，档内无级变速。
- 刀架采用立式四工位电动刀架，方便灵活稳定。
- 1000mm长度机型采用全封闭罩壳防护，其余采用半封闭防护，防水防尘性能好。

标准配置： 国产数控系统，齿轮传动主轴箱，手动卡盘，手动尾座，电柜空调等。

可选配置： Fanuc/西门子系统，液压卡盘，液压尾座，中心架，自动排屑机，自动化组件等。



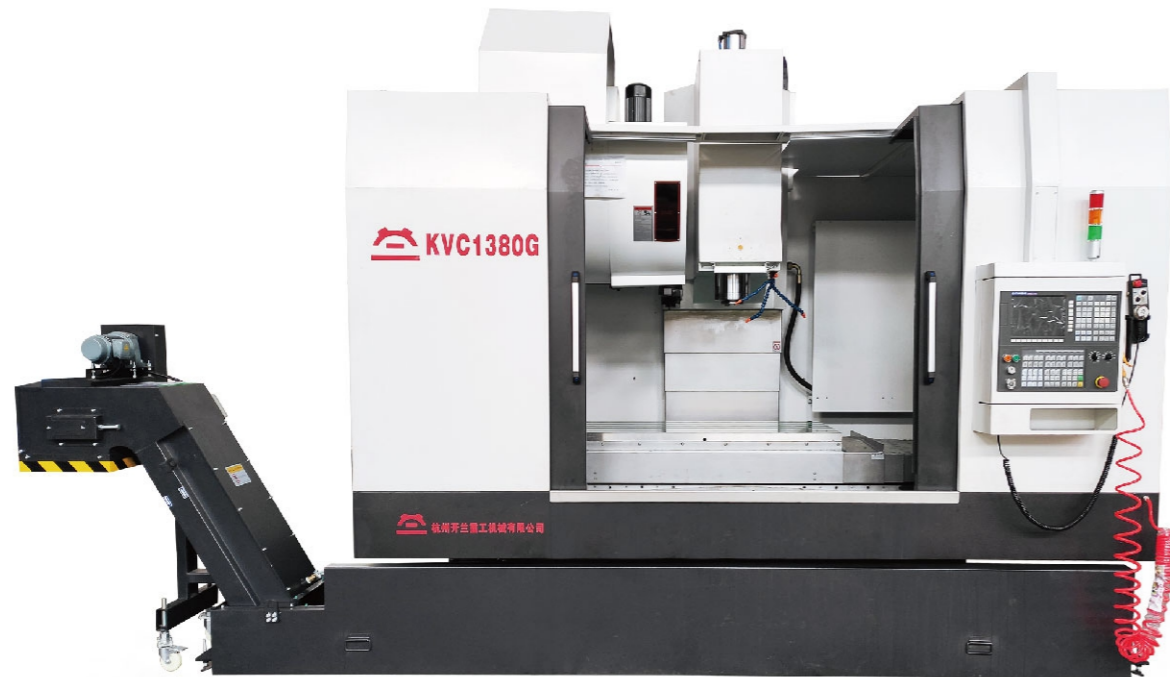
(机床的长度以最大工件装夹长度命名)

主要参数/ Specification			KW125	KW140	KW160	KW180
加工范围	床身上最大回转直径/ Swing over bed	mm	1320	1440	1680	1850
	床鞍上最大回转直径/ Swing over saddle	mm	845	995	1195	1395
	最大工件装夹长度/ Max workpiece length	mm	1000/1750/2500/3250/4000	1000/1750/2500/3250/4000	1000/1750/2500/3250/4000	
	床身导轨宽度/ Guideway width	mm	910	910	1100	
Capacity	滑板最大行程(X)/ Max travel distance(X)	mm	625 (+535/-90)	700(+600/-100)	800(+690/-110)	900(+780/-120)
	拖板最大行程(Z)/ Max travel distance(Z)	mm	1000/1750/2500/3250/4000	1000/1750/2500/3250/4000	1000/1750/2500/3250/4000	
	双顶尖承重/ Max load between centers	Kg	5000/(可选配重型尾座)	5000/(可选配重型尾座)	6000/(可选配重型尾座)	
主轴	主轴头号/ Spindle nose	ISO	A2-15	A2-15	A2-15	
	主轴通孔直径/ Spindle through hole	mm	142	142	142	
	卡盘直径/ Chuck diameter	mm	1000(四爪4-JAW)	1000(四爪4-JAW)	1250(四爪4-JAW)	
	主轴头锥孔/ Spindle taper		1:20(Φ155mm)	1:20(Φ155mm)	1:20(Φ155mm)	
	转速范围/ Speed range	r/min	(自动四档/Auto 4-Steps) 15-450	(自动四档/Auto 4-Steps) 15-450	(自动四档/Auto 4-Steps) 10-310	
	最大额定输出扭矩/ Rated output torque	Nm	4280	4280	6200	
进给Feed	X/Z向快移速度/ Rapid Traverse X/Z	m/min	6/6	6/6	6/6	
刀架	刀架形式/ Turret type		4工位电动刀架(300×300) (4-Station electric turret)	4工位电动刀架(300×300) (4-Station electric turret)	4工位电动刀架(300×300) (4-Station electric turret)	
	外圆刀/ OD tool size	mm	40×40	40×40	40×40	
	镗杆直径/ Boring bar diameter	mm	40,50	40,50	40,50	
尾座	尾座套筒直径/ Quill diameter	mm	210	210	260	
	尾座套筒行程/ Quill travel	mm	250	250	300	
	尾座套筒锥孔/ Quill bore taper		MT6	MT6	公制80 (Metric 80)	
	尾座顶尖类型/ Center type		固定顶尖(Fixed center)	固定顶尖(Fixed center)	固定顶尖(Fixed center)	
动力Power	主电机功率/ Main spindle motor	Kw	22	22	22	
机床尺寸	宽度×高度/ Width×Height	mm	3020×2450	3170×2590	3120×2810	3290×2980
	长度/ Length	mm	4220/4970/5720/6470/7220	4220/4970/5720/6470/7220	(4080)/4570/5320/6070/6820/7570	
	机床重量/ Weight	Kg	12120/12950/13740/14540/15350	13120/13950/15540/16350	13500/16000/17000/18000/19000/20000	14000/16500/17500/18500/19500/20500

*由于幅面限制，超过表格中的参数的机床，请联系开兰公司获取详细的技术参数。

KVC系列立式加工中心

KVC series vertical machining center



KVC系列是我公司开发的独具市场特色的立式加工中心，该机床广泛适用于汽车零部件，模具，机械制造等行业的零件加工。机床标配自动刀具交换系统，零件经一次装夹可完成多道工序的加工，具有刚性好，自动化程度高，可靠性强，操作简单等优点。

- 主轴箱采用三种传动方式：电机直连式，皮带式，齿轮传动式。
- 机床XYZ轴导轨均采用硬轨设计，加工零件刚性好，稳定性高。
- 机床采用全封闭罩壳防护，防水防尘性能好。

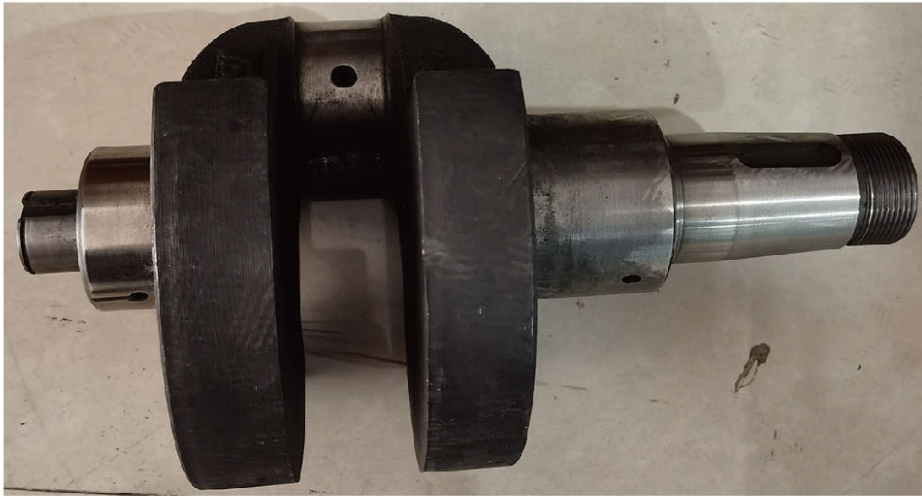
标准配置：Fanuc数控系统，圆盘刀库，自动排屑机，电柜空调等。

可选配置：三菱/西门子/国产系统，线轨机型，第四轴转台，主轴油冷装置，主轴中心出水装置等。

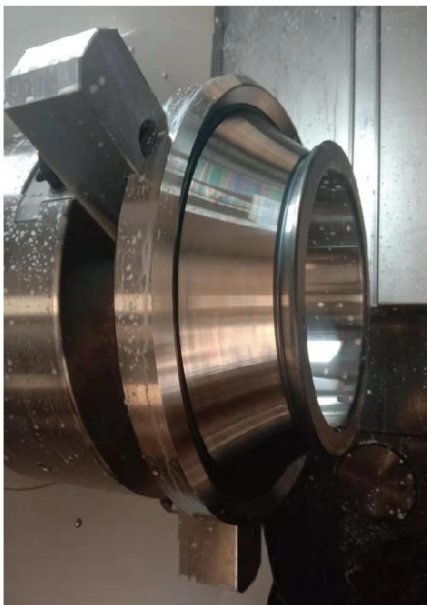
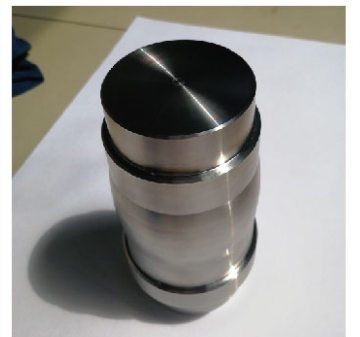
(带G的机型主轴箱为齿轮式传动，扭矩大，刚性高)

主要参数/ Specification	KVC850 (KVC850G)	KVC1080 (KVC1080G)	KVC1380 (KVC1380G)	KVC1680 (KVC1680G)	
工作台/ Worktable					
工作台尺寸/ Worktable size	mm	1000×500	1200×600	1400×700	1700×800
T形槽尺寸/ T-slot size	mm	5×18×100	5×18×100	5×18×125	5×18×125
工作台最大载荷 Worktable load capacity	kg	600	800	1000	1500
加工行程/ Working Travel					
三轴行程(X/Y/Z)/ Axial travel (X/Y/Z)	mm	850/550/600	1080/550/600	1380/700/650	1680/700/650
主轴端面至工作台距离 Distance from spindle nose to table	mm	100-700	100-700	150-800	150-800
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column	mm	600	600	800	800
快速移动/ Rapid traverse					
X轴快速进给/ Rapid traverse X		18	18	18	18
Y轴快速进给/ Rapid traverse Y		18	18	18	18
Z轴快速进给/ Rapid traverse Z	m/min	16	16	16	16
主轴/ Spindle					
主电机功率(连续/ 30min) Main motor power(Cont./ 30min)	Kw	7.5/11	11/15 (7.5/11)	15/18.5	15/18.5
主轴传动方式/ Transmission type		皮带Belt/ (二档齿轮式 2-Step Gear)			
主轴最高转速/ Max spindle speed	rpm	8000/ (2500)	8000/ (2500)	6000/ (2500)	6000/ (2500)
主轴锥孔/ Taper hole of spindle		锥度No.40 (7:24)		锥度No.50 (7:24)	
刀库/ Tool Magazine					
刀库容量/ Capacity		圆盘24把 (Rotary disc type tool magazine, 24 piece)			
刀柄型式/ Tool holder type		BT40	BT40	BT50	BT50
最大刀具直径/长度 Max tool diameter /length	mm	Φ78/300	Φ78/300	Φ105/350	Φ105/350
最大刀具重量/ Max tool weight	Kg	8	8	15	15
换刀时间(刀对刀)/ Time of tool changing	s	1.55	1.55	2.91	2.91
其他/ Others					
数控系统/ CNC System		FANUC	FANUC	FANUC	FANUC
机床外形尺寸(长×宽×高) Outside size(L×W×H)	mm	2700×2240×2250	3000×2450×2250	3450×2850×2500	4200×2850×2500
机床重量/ Machine tool weight	Kg	6500/ (6800)	8000/ (8300)	10000/ (10600)	11500/ (12100)

*由于幅面限制，超过表格中的参数的机床，请联系开兰公司获取详细的技术参数。



柴油发动机曲轴



轴承滚道以车代磨Ra0.3



商用车转向节



大型叉车的车桥



KW50机床可加工单边12mm



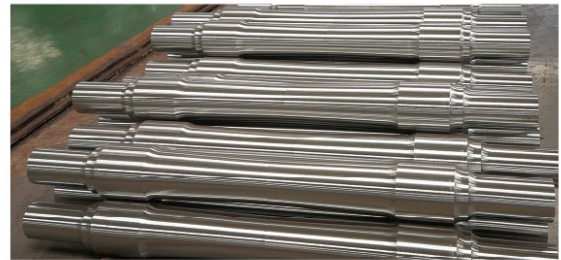
水泵叶轮断续车削



石油管道阀体



工程机械破碎锤缸体



火车轮轴精密加工



典型零件高刚性断续车削



商用车半轴自动化加工



大型油缸零件

2021-1 版
2021-1 Version



杭州开兰重工机械有限公司

HANGZHOU KAILAN HEAVY MACHINERY CO., LTD

公司地址：中国浙江省杭州市富阳区高桥工业区观前村188号
Address: 188 Guanqian, Gaoqiao Industry Zone, Fuyang,
Hangzhou, Zhejiang, PRC
电话 (Phone) : 0571-58991665 0571-58991661
传真(Fax): 0571-56535199

产品参数、规格如有变更，恕不另行通知
Reverse the right to change the parameters without prior notice
更多详细资料请点击网站/ For more products Please visit our website:
[Http://www.hzkailan.com](http://www.hzkailan.com)

