



产品简介

PRODUCT INTRODUCTION

Оглавление

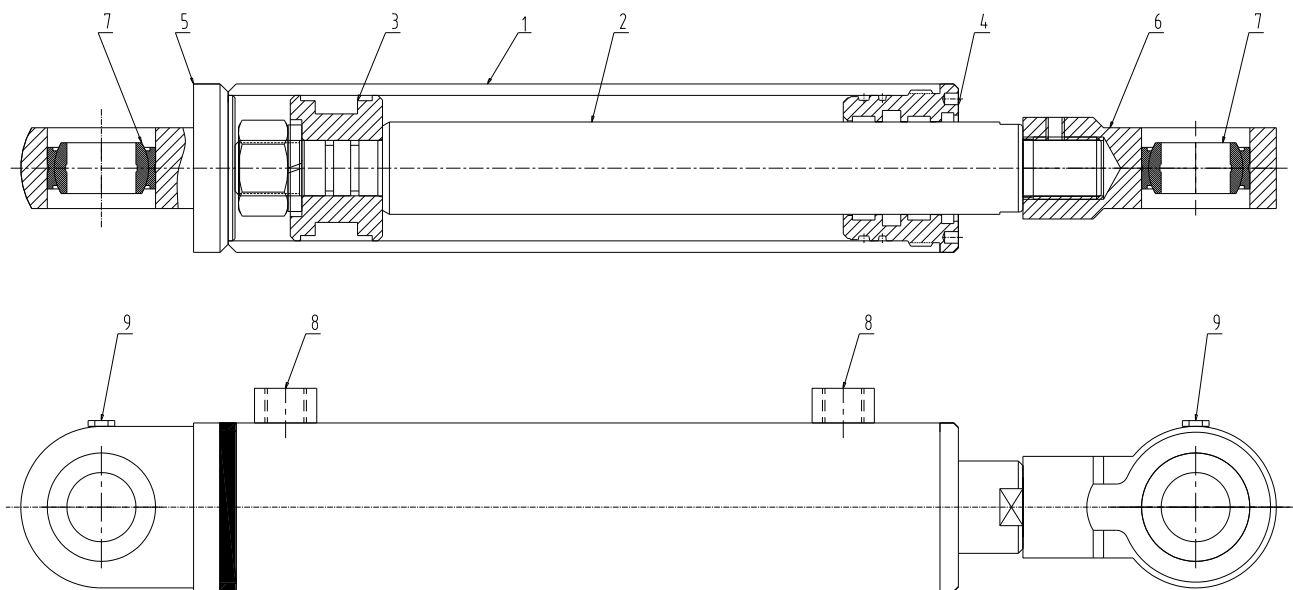
Блок 1 , Ч С Сварочный гидроцилиндр.....	2
Блок 2. Нестандартные гидравлические цилиндры.....	13
Блок 3, Гидравлический цилиндр рулевой тяги типа HC2.....	17
Блок 4、 Энергоблоки.....	28
Блок 5、 Другие промышленные гидравлические станции.....	36
Блок 6. Ручные насосы.	36
Блок 7, ножки автодома	39
Блок 8. Электрическая система выравнивания опор.	42
Блок 10. Сервоэлектрический цилиндр.	53

Блок 1 , Ч С Сварочный гидроцилиндр

Назначение и особенности

Базовый гидравлический цилиндр двойного действия серии HS представляет собой привод, который выполняет возвратно-поступательное линейное движение в гидравлических системах. Он имеет простую конструкцию, надежную работу, удобную сборку и разборку, простоту обслуживания, адаптируемость к суровым условиям и разнообразные методы подключения. Он подходит для инженерного оборудования, горнодобывающего оборудования, подъемно-транспортного оборудования, металлургического оборудования и другого оборудования.

Описание компонента



1 . Цилиндрический ствол. Прецизионная обработка внутренней прокатки с точностью Ra0,4 .	6 . Серьги на конце стержня. Также можно выбрать типы внутренней и внешней резьбы.
2. Шток поршня. Хромирование поверхности, прецизионное шлифование, точность Ra0,4.	7 . Шарнирные подшипники. Вы также можете выбрать безмасляные подшипники или другие типы.
3. Поршни и их уплотнения .	8 . Импорт и экспорт нефти. Поддержка настройки.
4. Направляющая втулка и ее уплотнение.	9. Смазочное сопло. Введите смазку в подшипник шарнира через смазочное сопло.
5 . Сварить основу. Сварное соединение, длительный срок службы.	

Технические данные

Рабочее давление	Номинальное рабочее давление составляет 16–31,5 МПа (160–315 бар), а максимальное рабочее давление в 1,5 раза превышает номинальное рабочее давление.
Рабочая Температура	Нормальная работа от -40 °С до 80 °С. Предоставьте специальные инструкции, если температура превышает этот предел.
Соединение масляных портов	Подсоедините масляный порт плоско и закройте его прокладкой.
толерантность	Шарнирные подшипники, безмасляные подшипники по стандартам ISO, с допуском цапфы f8 для цапфы.
Гидравлическое масло	Масло на минеральной основе, с уровнем загрязнения не выше ISO-DIS4406 16/13. Пожалуйста, предоставьте специальные инструкции для других гидравлических масел.
скорость	Максимальная скорость перемещения поршня составляет 0,6 м/с. Если она превышает эту скорость, предоставьте специальные инструкции.
Длина хода	Максимальная длина 3000 мм. Для масляных цилиндров с длинным ходом могут потребоваться внутренние позиционирующие втулки, чтобы уменьшить опорную нагрузку на поршень и шток поршня.
Шток поршня	Поверхность хромирована, а материалы включают сталь 45, нержавеющей сталь 304 и нержавеющей сталь 316.

Если приведенные выше технические данные не соответствуют вашим техническим требованиям, проконсультируйтесь с компанией STEADY .

Технические данные

Выходная сила масляного цилиндра :

$$\text{Толкать } F_T = \frac{\pi \cdot D^2}{4} * P \quad \text{Тяговое усилие } F_P = \frac{\pi * (D^2 - d^2)}{4} * P$$

D = диаметр гидравлического цилиндра (мм)

d = диаметр штока поршня (мм)

P = давление в системе (МПа)

Передаточное число гидроцилиндров

$$\varphi = \frac{D^2}{D^2 - d^2}$$

Критическая нагрузка при неустойчивости изгиба штока поршня:

$$F_{kt} = \frac{\pi^2 * E * J}{nK^2 L_B^2} \quad \left(\text{Если } L_B \geq (10 \sim 15) d, \text{ Учитывайте устойчивость штока поршня к изгибу} \right)$$

E = модуль упругости (2 10000 Н/мм²)

J = момент инерции площади поперечного сечения штока поршня (мм⁴)

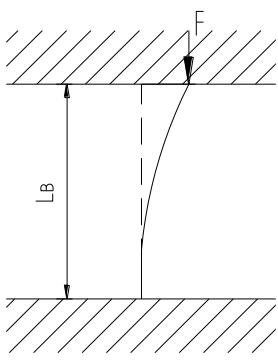
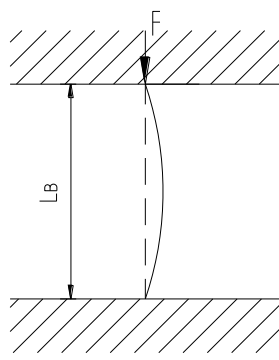
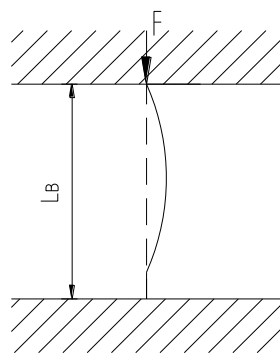
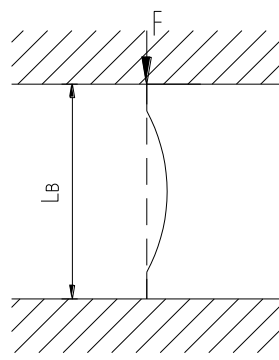
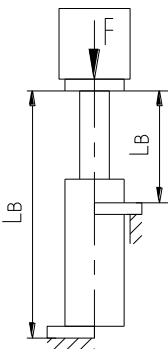
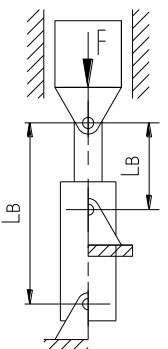
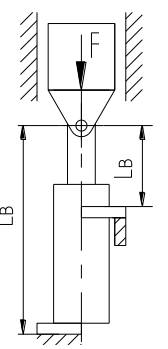
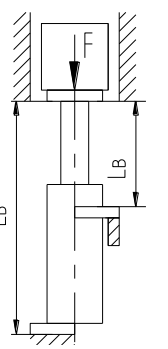
$$J = \frac{\pi * d^4}{64} (mm^4)$$

n = коэффициент безопасности (обычно принимается равным 3,5)

K = Коэффициент установки и наведения (см. таблицу 1)

L_B = монтажное расстояние (мм) (см. таблицу 1)

Таблица 1 Установка гидроцилиндра и коэффициент наведения

Режим работы 1	Режим работы 2	Режим работы 3	Режим работы 4
Свободный с одного конца и жестко закрепленный с другого конца.	Шарнирный с обоих концов, жестко направляемый	Шарнирный на одном конце, жестко направляемый. Один конец жестко закреплен	Жесткая фиксация и ведение с обоих концов.
			
			
$K = 2$	$K = 1$	$K \approx 0,707$	$K = 0,5$

Код заказа

Пример :

X	C	K	80	K	5	NC	500	x 4	M			3		ЗБ	ХА	ВБ	л	Б
		A		A	0			00				A						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	

заказ :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1	гидравлического цилиндра
	Гидравлический цилиндр двойного действия

10	Детали буферного устройства
	Небуферизованный (стандартный тип, опущен)

2	Форма цилиндра и способ установки
КА	Соединение цилиндрической серьги с шарнирным подшипником
КБ	Соединение с проушиной цилиндра с безмасляным подшипником
V.	Цилиндрический корпус с ушком
ГА	Установка переднего фланца цилиндра
ГБ	Установка среднего фланца гильзы цилиндра
ГК	Установка торцевого фланца цилиндра
ГД	Установка фланца со стороны цилиндра (изготавливается в соответствии с требованиями заказчика)
3	Внутренний диаметр цилиндра
	Размеры (25–200 мм) см. на стр. 4–7.
4	Тип штока поршня
КА	Поршневой шток с шарнирным подшипником
КБ	Поршневой шток с безмасляными подшипниками
УА	Шток поршня с наружной резьбой
УБ	Шток поршня с внутренней резьбой
5	Диаметр поршневого штока
	Размеры (12–125 мм), см. стр. 4–7.
6	Материал штока поршня
НС	Стандартная сталь 45 #, покрытая твердым хромом толщиной 25 мкм .
ЖК	Нержавеющая сталь 304, покрытая твердым хромом толщиной 25 мкм .
РД	Нержавеющая сталь 316, покрытая твердым хромом толщиной 25 мкм .
7	Длина хода
	Эффективная длина хода: максимум 3000 мм.
8	Расстояние установки
Х. ---	Установочная длина полностью втянутого цилиндра: Х мм
9	Внутренняя резьба масляного порта
М	М нить

1	Двухконечная буферизация
2	Буферизация конца стержня
3	С буфером на конце штока
11	Тип соединения масляного порта, конец штока поршня
	быть прямым
С1	прямоугольный
12	Положение масляного порта переднего подключения (опущено при 0 °)
ЗА--	Передний соединительный масляный порт относительно положения хвостовой установки 0°-355° каждые 5° интервала
13	Тип соединения масляного порта, со стороны цилиндра
	быть прямым
С1	прямоугольный
14	Положение масляного порта хвостового присоединения, ZB (при 0° опускается)
ЗБ--	Масляный порт хвостового соединения относительно хвостовой установки 0°-355° каждые 5° интервала
15	Смазочная форсунка, конец штока поршня, ХА (отсутствует при 0°)
ХА--	Положение смазочной форсунки на ушке штока поршня -30° - +90° каждые 5°.
16	Смазочная форсунка, со стороны цилиндра, ХВ (отсутствует при 0°)
ХВ--	Положение смазочной форсунки на проушине цилиндра 0°-180° каждые 5° интервал
17	Осевое положение стержня ушка, L
Л ---	Размер L, см. таблицу на стр. 7.
18	Цвет краски поверхности
Б	черный
р	Красный
Да	Желтый

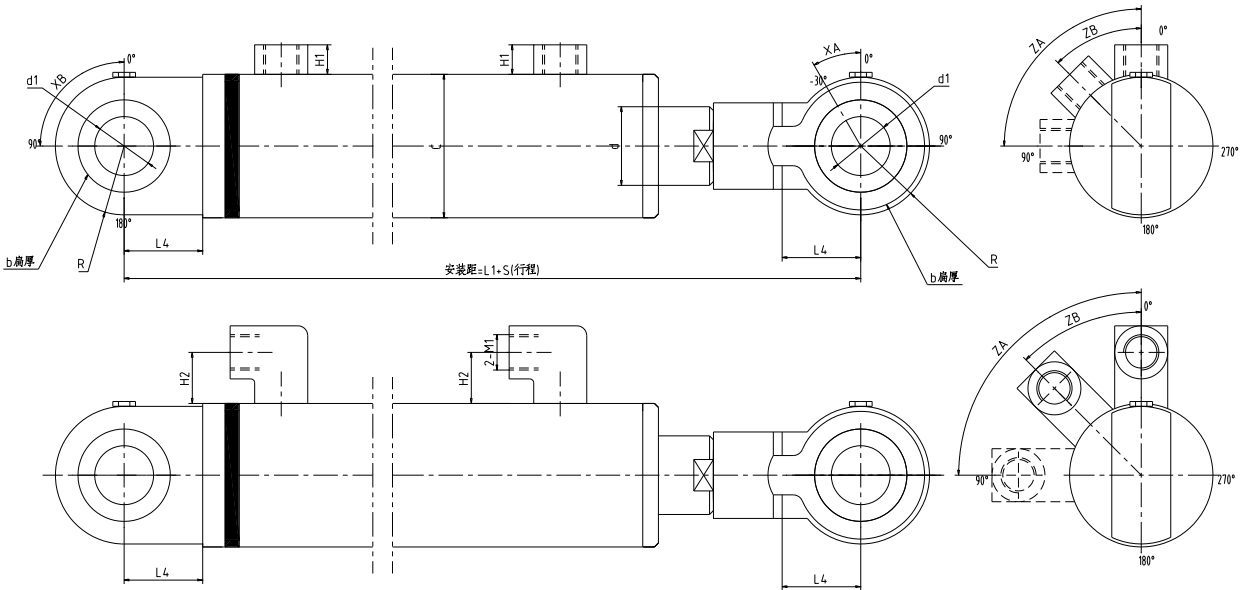
г	г нить
	Пожалуйста, укажите другие типы резьбы

	Пожалуйста, укажите другие цвета

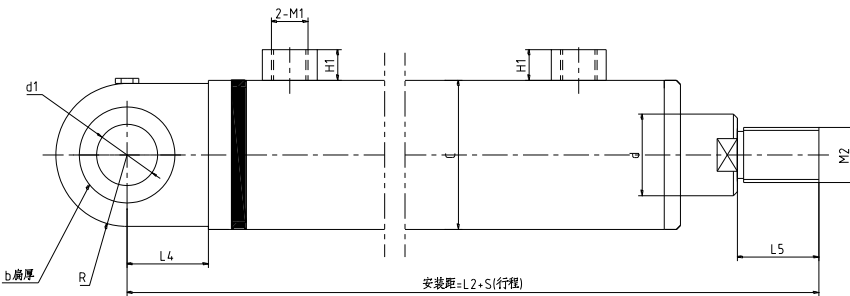
Если вы не можете выбрать тип, пожалуйста, заполните следующие параметры и отправьте их в нашу компанию. Наша компания порекомендует вам подходящий гидроцилиндр и согласует с вами чертежи .

Рабочее давление (МПа)		Гладить	
Способ установки		Закрытая длина	
Требуемая тяга		Требуемая тяговая сила	
Цвет краски		Сценарий применения	
Краткое описание условий работы			
Другие специальные инструкции			

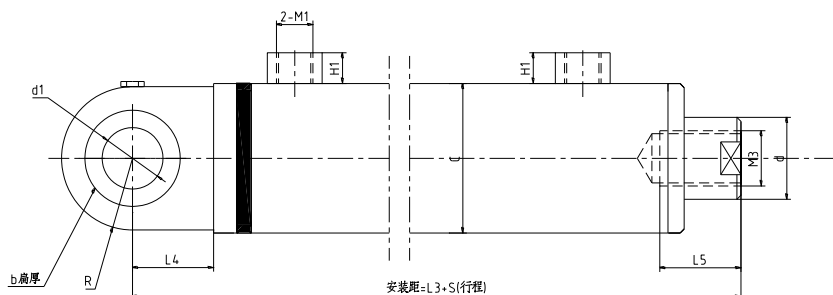
Две концевые серьги соединены, и серьги оснащены шарнирными подшипниками или безмасляными подшипниками на обоих концах.



Серьги на конце цилиндра, соединение с внешней резьбой на конце штока поршня.

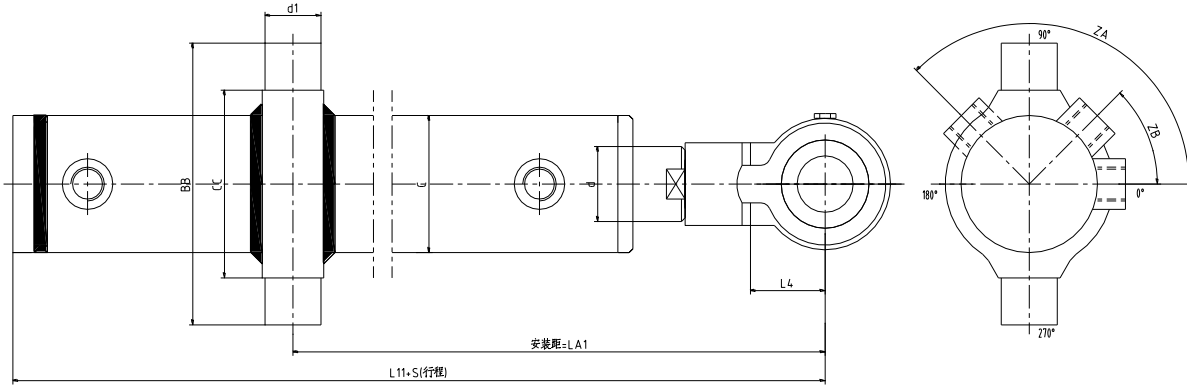


Серьги на конце цилиндра, резьбовое соединение на конце штока поршня.

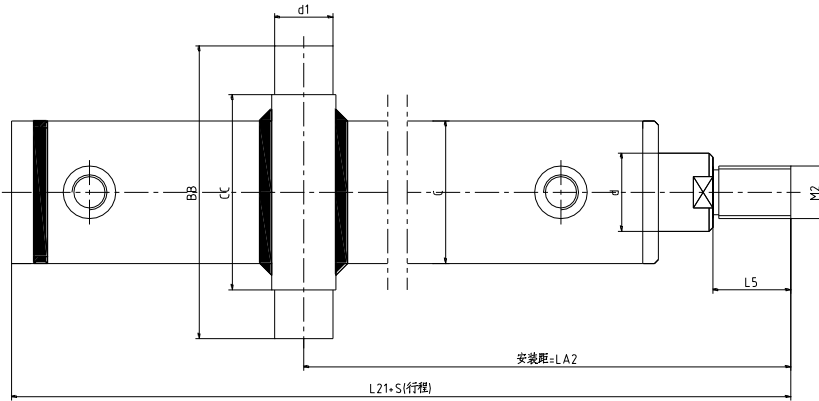


ИДЕНТИФИКАТ ОР Д	ОД С	П РД Д	Л 1 (мин)	Л 2 (мин)	Л 3 (мин)	Л 4	Л 5	Ч 1	Н 2	М 1	М 2	М 3	d1	ρ	б
25	35	16 18	145	125	105	15	20	15	23	М 1 4*1,5 Г1/4	М 14*1,5	М 12*1,5	12	16	18
40	50	20 25	210	180	155	25	25				М 16*1,5	М 14*1,5	20	25	20
		М 20*1,5									М 18*1,5				
50	60	25 30	235	202	172	33	30	М 22*1,5	М 18*1,5	25	30	25			
	63	М 22*1,5													
63	73	35 40	267	227	187	40	40	15	26	М 18 *1,5 G3/8	М 27*2	М 27*2	30	36	30
	70	83 90									40 45	280	235	195	45
80		95 100	50 55	305	255	210	50				45				
	90	108 114	55 60					310	260	215		50	45	18	31
100		121 130	60 70	345	290	235	50				50				
	110	130 140	70 80					355	300	245		65	55		
125		146 152	80 90	380	330	270	60				60			М 52*2	М 52*2
	140	159 168	90 100					450	390	325		65	65	М 52*2	М 52*2
160		184 194	100 110	500	430	355	75				75			22	42
	180	210 219	110 125					560	480	395		85	85		
200		230 245	100 125	610	520	425	95				95				

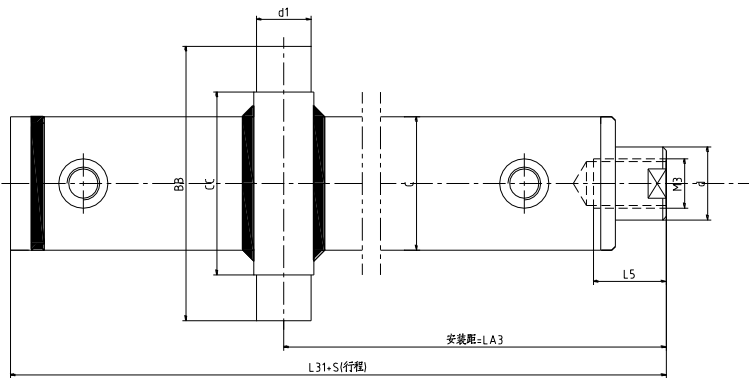
Цилиндр с ушком, шток поршня с ушным соединением



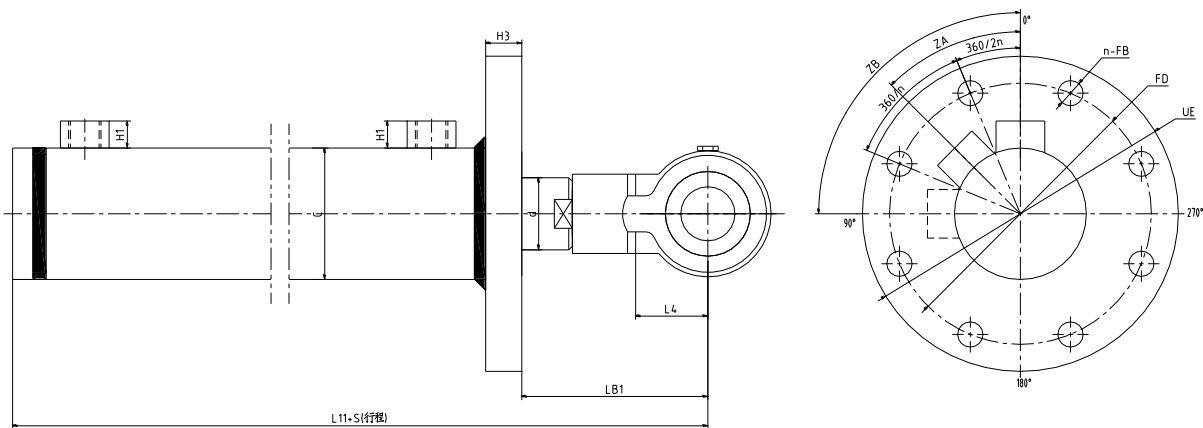
Цилиндр с ушком, шток поршня с внешней резьбой



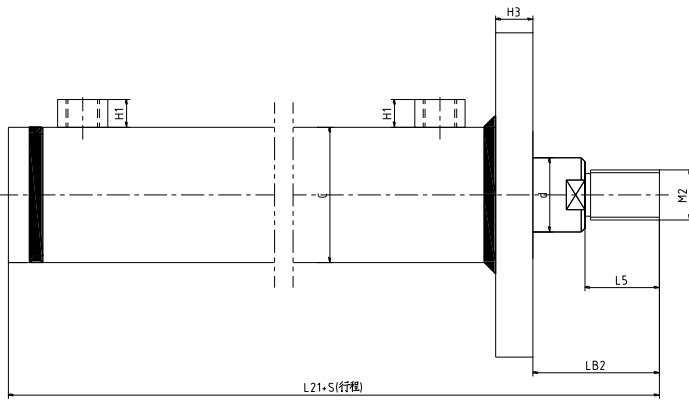
Цилиндр с ушком, шток поршня с внутренней резьбой



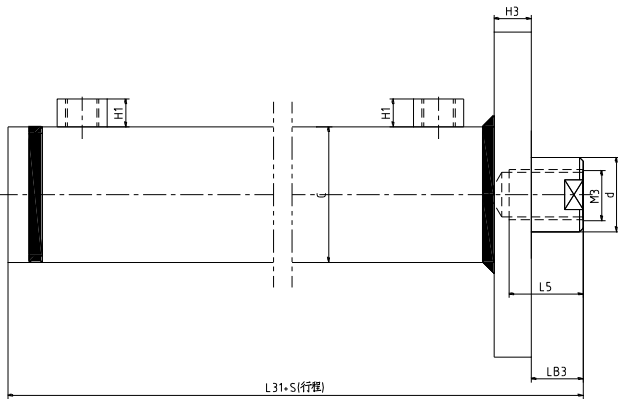
Переднее торцевое фланцевое соединение цилиндра, соединение серьги штока поршня



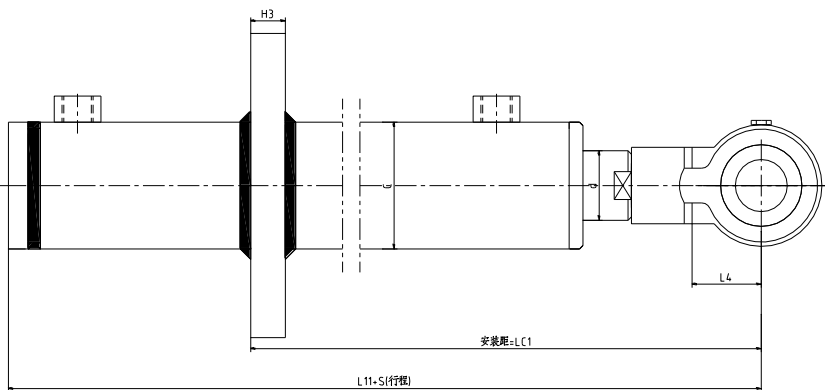
Переднее фланцевое соединение цилиндра и наружное резьбовое соединение штока поршня



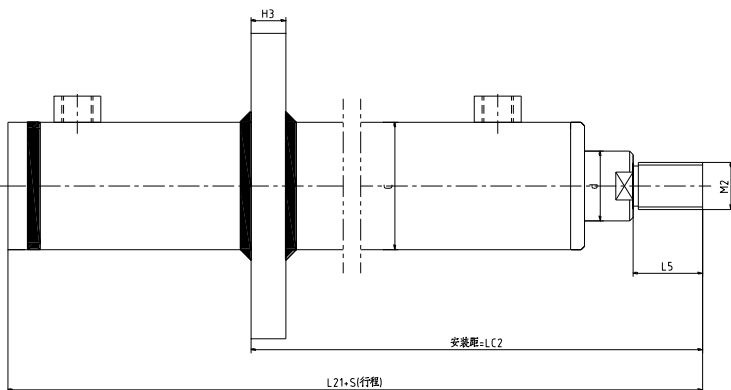
Переднее торцевое фланцевое соединение цилиндра и соединение с внутренней резьбой штока поршня.



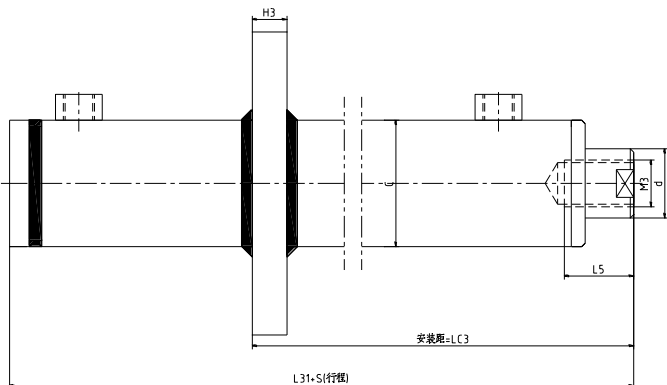
Фланцевое соединение среднего цилиндра, соединение серьги штока поршня



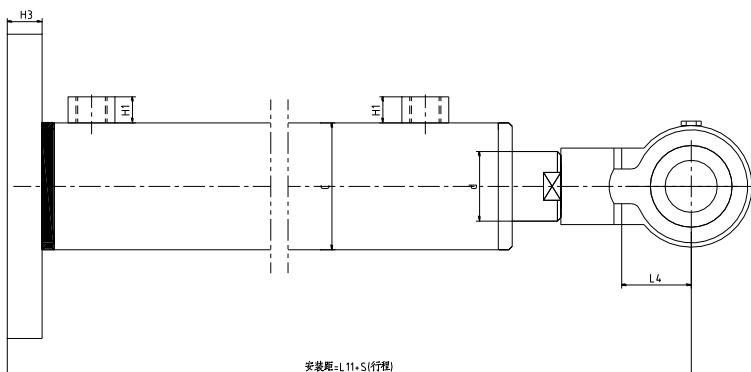
Фланцевое соединение среднего цилиндра, соединение с внешней резьбой штока поршня



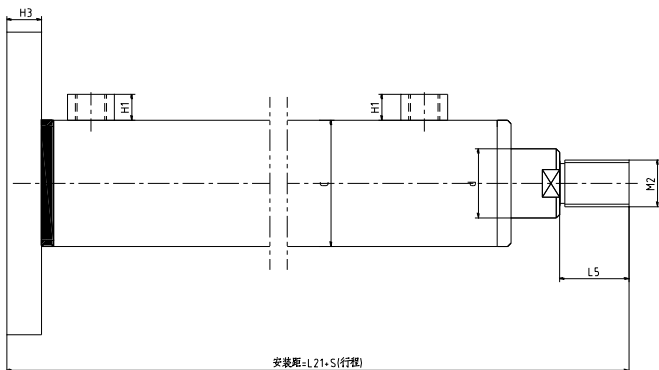
Фланцевое соединение среднего цилиндра, соединение с внутренней резьбой штока поршня



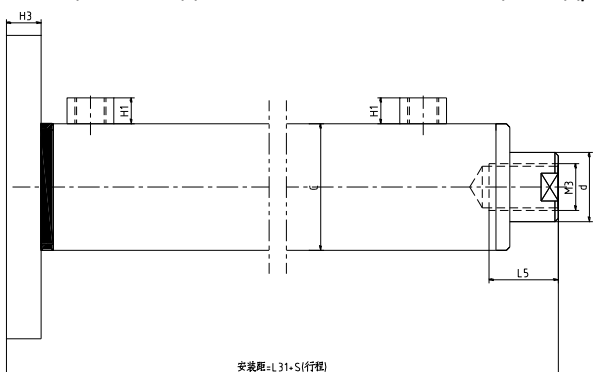
Фланцевое соединение хвостовой части цилиндра, соединение серьги штока поршня



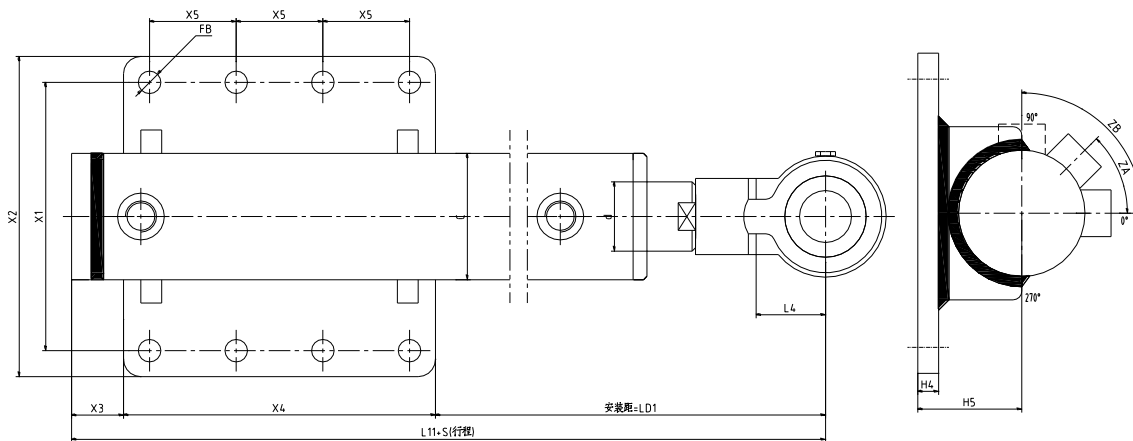
Фланцевое соединение хвостовой части цилиндра, соединение с внешней резьбой штока поршня



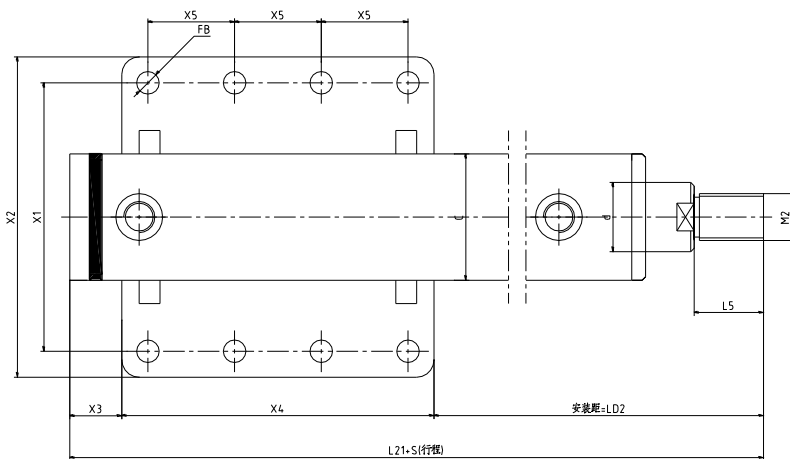
Фланцевое соединение хвостовой части цилиндра, соединение с внутренней резьбой штока поршня



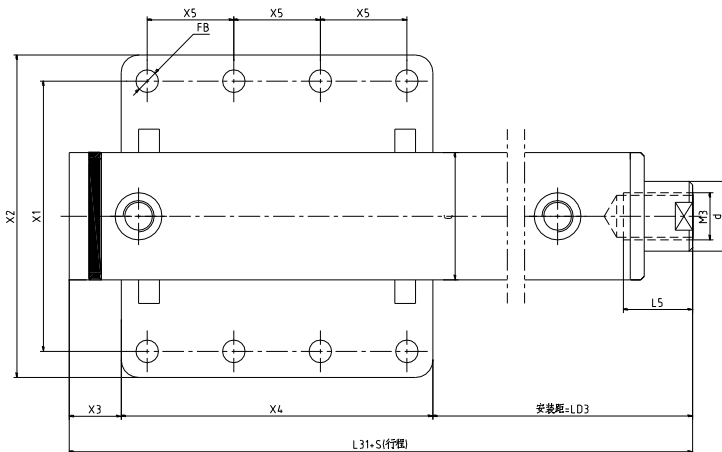
Фланцевое соединение со стороны цилиндра, серьговое соединение штока поршня



Фланцевое соединение со стороны цилиндра, соединение с внешней резьбой штока поршня



Фланцевое соединение со стороны цилиндра, соединение с внутренней резьбой штока поршня



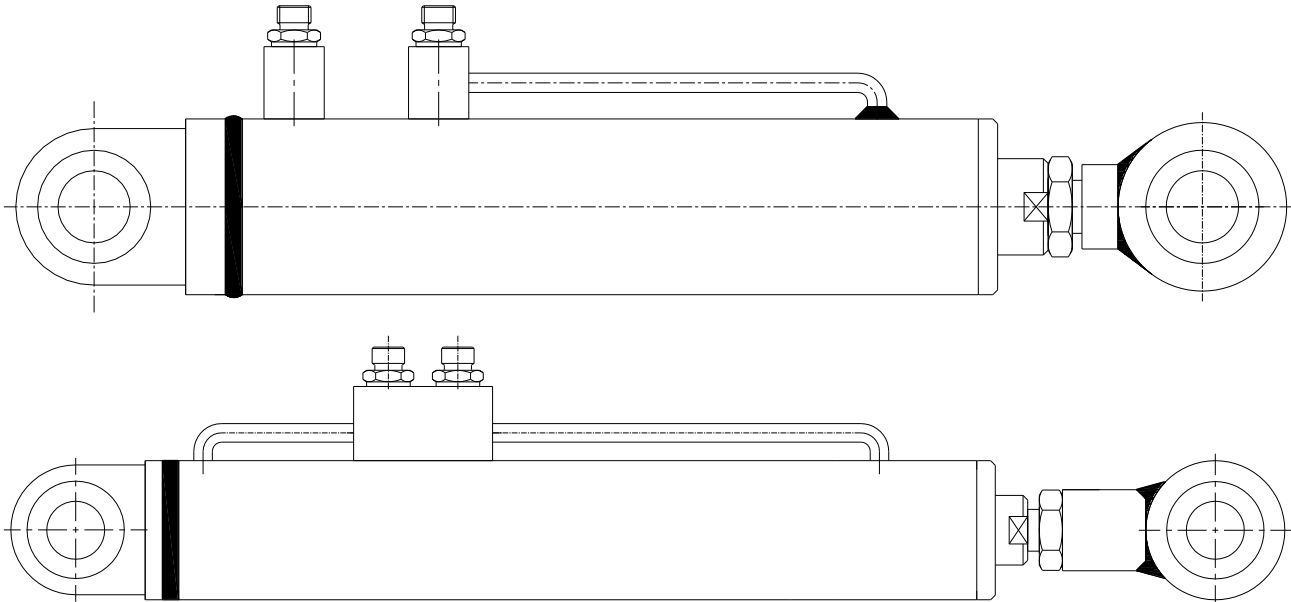
ИДЕНТИФИКАТ	ОД	ПР	Л 11	л 21	Л 31	d	ББ	СС	ч	ч	ч	п -	Ф	УЭ	х	х
ОР	С	Д	(мин	(мин	(мин	1			3	4	5	Ф	Д		1	2
Д		д)))				0			В			0	50
25	35	16 18	130	110	90	1 2	80	60	1 0		3 5	8- Ф7	75	90	9 0	12 0
40	50	20 25	185	155	130	2 0	10 7	75	1 2	1 0	4 5	8- Ф10	10 20	1 20	1 2 0	1 50
50	60 63	25 30	202	169	139	2 5	13 0	90	1 4		5 0	8-Ф 11	1 10	1 35	1 5	1 85

63	73	35	227	187	147	30	165	105	106	1	60	8-φ	125	155	5	
	76	40														
70	83	40	235	190	150	35	175	115	118	1	65	8-φ	35	65		
	90	45														
80	95	50	255	205	160	40	185	1125	2	2	70	13	145	175	1	20
	100	55														
90	108	55	260	210	165	40	200	140	20	1	80	8-φ	60	90		
	114	60														
100	121	60	280	225	170	50	230	155	2	6	90	8-φ	80	10	1	20
	130	70														
110	130	70	290	235	180	50	245	170	2	2	105	18	95	25	2	35
	140	80														
125	146	80	315	265	205	60	260	185	2	0	110	0-φ	210	240	2	55
	152	90														
140	159	90	375	315	250	60	290	200	2	4	200	φ20	225	60	2	80
	168	100														
160	184	100	425	355	280	70	320	230	2	8	35	φ22	60	300	2	10
	194	110														
180	210	110	475	395	310	70	360	255	3	0	60	φ24	85	25	3	50
	219	125														
200	230	100	515	425	330	80	405	285	3	0	75	φ26	75	20	3	80
	245	125														

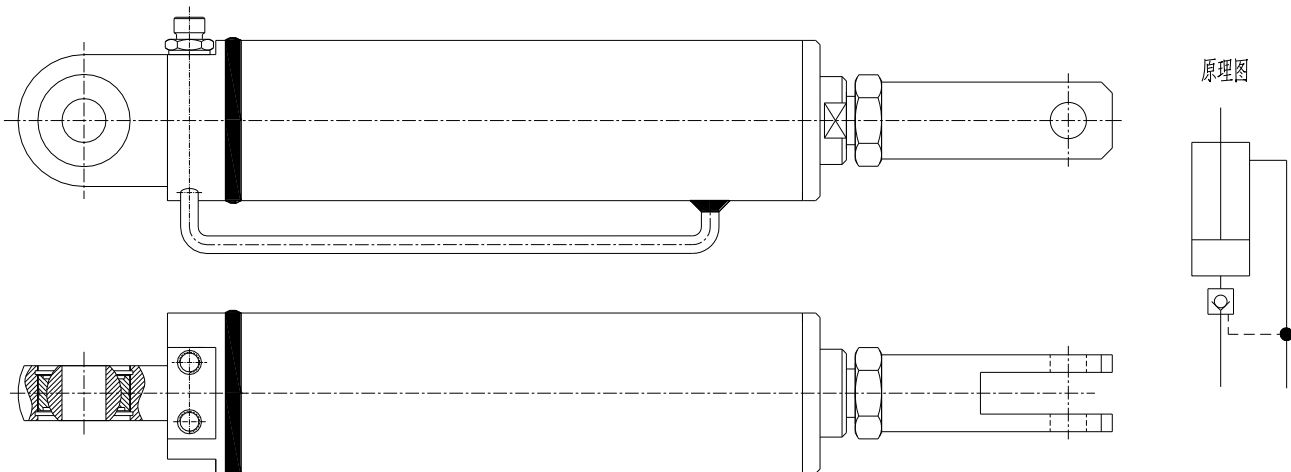
Блок 2. Нестандартные гидравлические цилиндры.

В дополнение к упомянутым выше стандартным гидроцилиндрам наша компания также поддерживает изготовление различных нестандартных гидроцилиндров по индивидуальному заказу для удовлетворения различных потребностей наших клиентов.

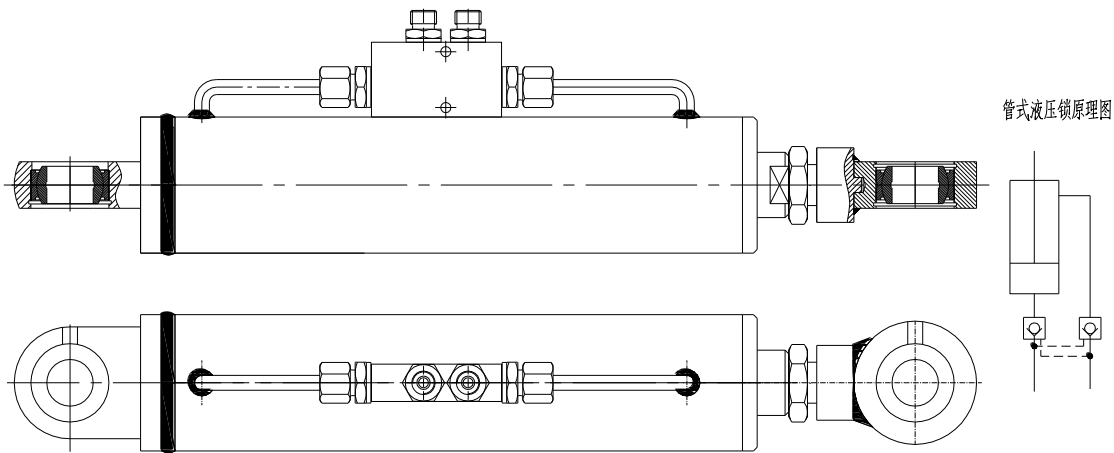
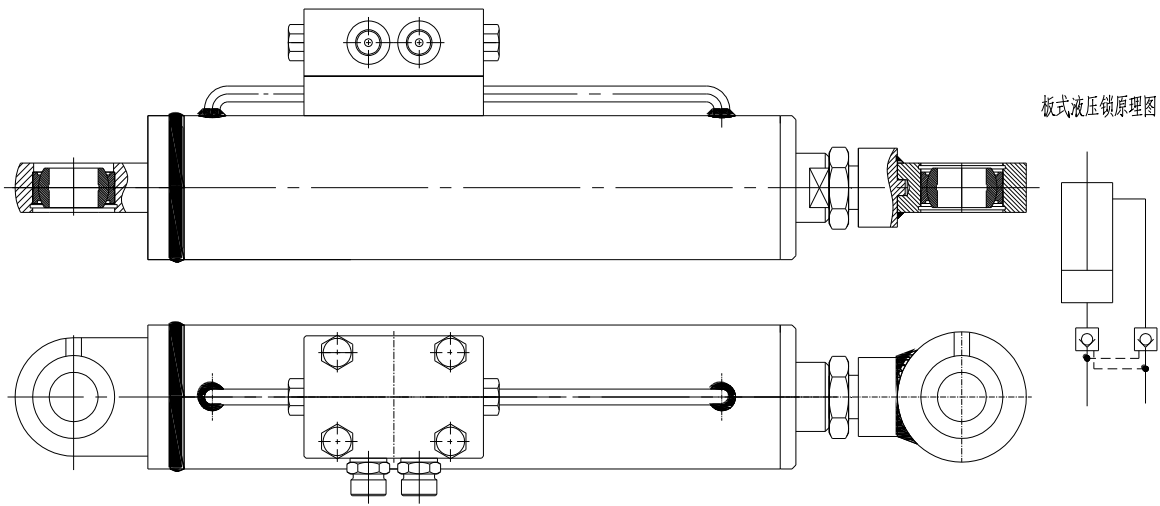
- Для облегчения подсоединения гидравлических шлангов гидравлические цилиндры могут быть сконструированы так, чтобы входные и выходные масляные каналы располагались ближе друг к другу через стальные трубы.



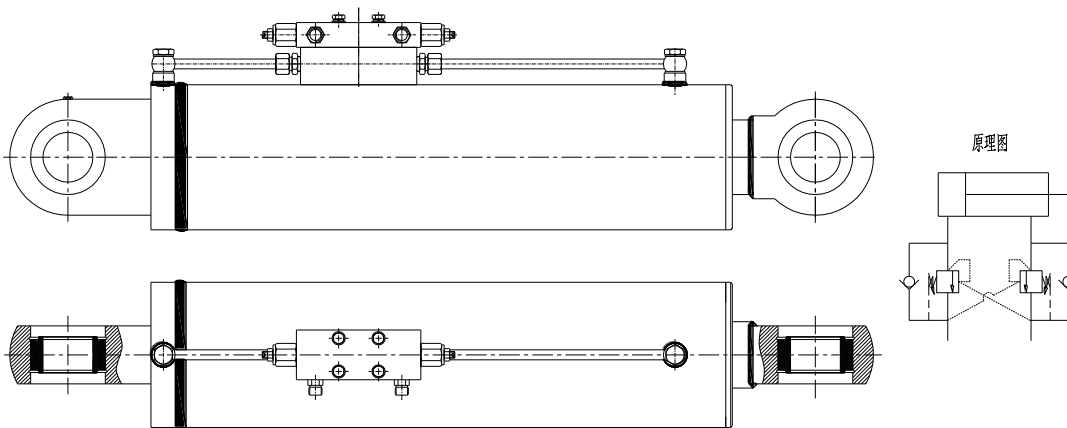
- Гидравлические цилиндры могут быть интегрированы с односторонним гидравлическим регулирующим клапаном внутри основания, чтобы предотвратить опускание цилиндра.



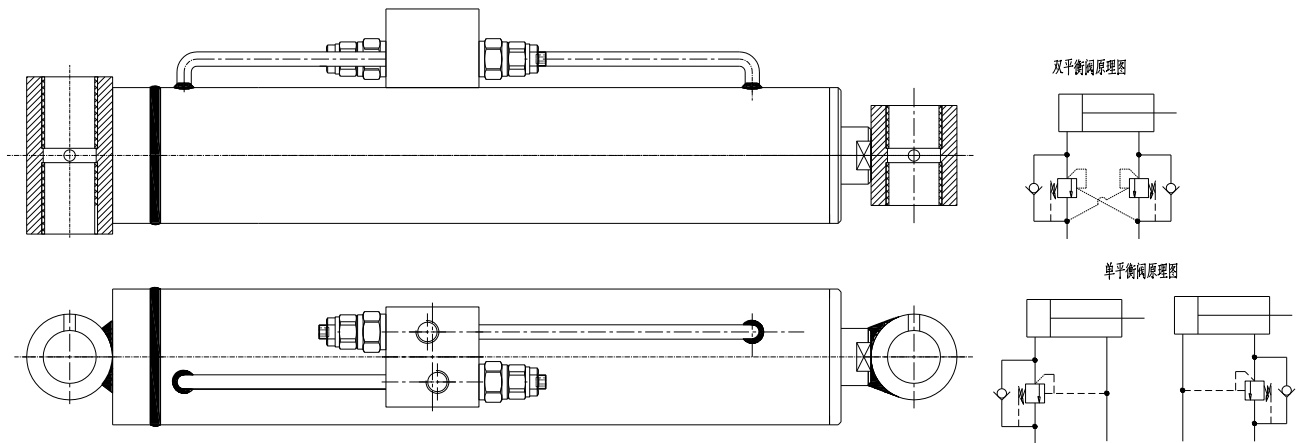
- Гидравлические цилиндры могут быть интегрированы с двухходовым гидравлическим регулирующим клапаном, позволяющим блокировать выдвижение и втягивание в любом положении.



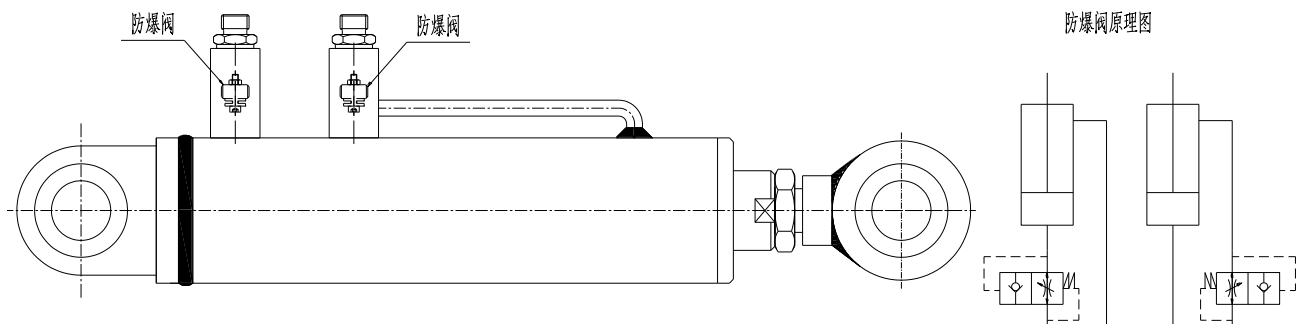
- Гидравлические цилиндры могут быть интегрированы с двухходовым балансировочным клапаном пластинчатого типа, имеющим функцию блокировки в любом положении и противодействие во время выдвижения и втягивания, что обеспечивает более плавную работу.



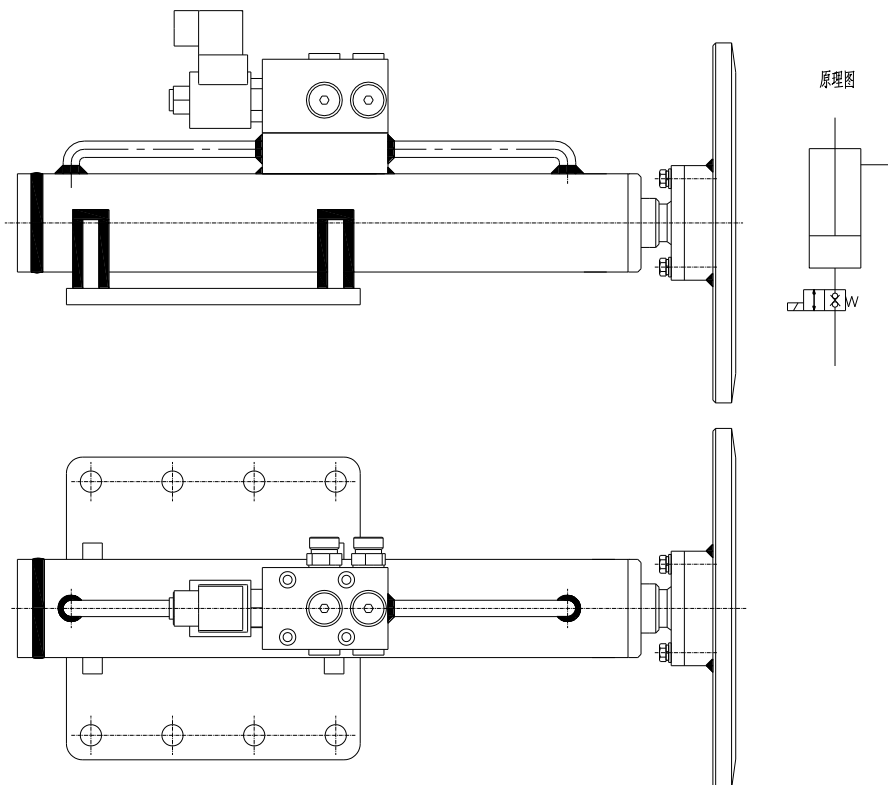
- Гидравлические цилиндры могут быть интегрированы со вставным балансировочным клапаном, что позволяет выбрать установку балансировочного клапана в штоковой камере, глухой камере или в обеих.



- Гидравлические цилиндры могут быть оснащены взрывозащищенным клапаном, чтобы предотвратить свободное падение груза из-за внезапного разрыва гидравлических шлангов или других непредвиденных факторов. Взрывозащищенный клапан компактен и в большинстве случаев может быть непосредственно интегрирован во входное и выходное масляное отверстие.



- Гидравлические цилиндры могут быть интегрированы со вставными электромагнитными клапанами (нормально открытый клапан/нормально закрытый клапан) для достижения персонализированных функций управления. Это особенно подходит для гидравлических опор транспортных средств, где набор реверсивных клапанов в гидравлической станции может управлять совместным движением всех четырех опор или движением каждой гидравлической опоры по отдельности.

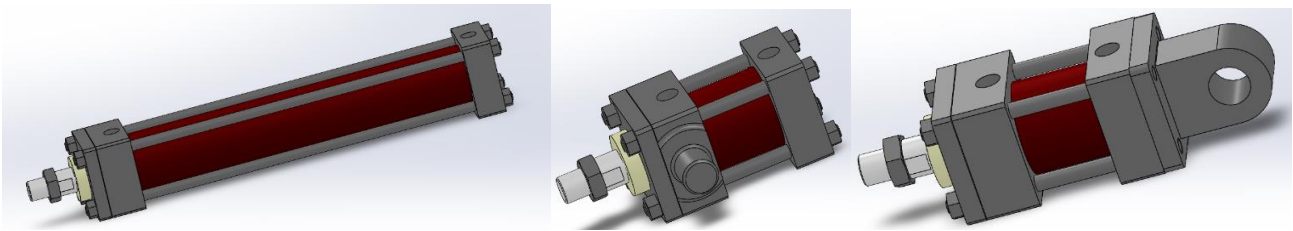


Если вы не можете определить характеристики и тип гидроцилиндра, пожалуйста, заполните следующие параметры и отправьте их в нашу компанию. Мы порекомендуем вам подходящие гидроцилиндры и согласуем с вами чертежи.

Рабочее давление (МПа)		гладить	
Способ установки		Закрытая длина	
Требуемая тяга		Требуемая тяговая сила	
Цвет краски		Сценарий применения	
Краткое описание условий работы			
Другие специальные инструкции			

Наша компания также поддерживает нестандартную настройку различных гидроцилиндров. Добро пожаловать на консультацию и настройку.

Блок 3, Гидравлический цилиндр рулевой тяги типа HC2

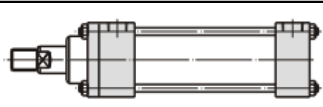
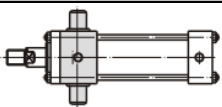
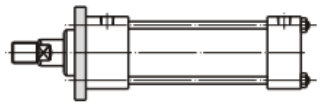
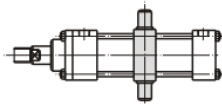
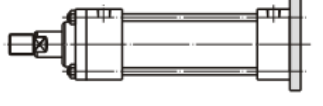
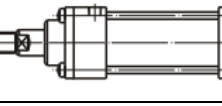

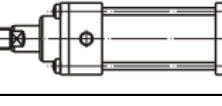



- Стандартный гидроцилиндр типа HC2 широко используется в промышленном оборудовании, особенно в станках.
- Конструкция с четырьмя связями универсальна и проста в обслуживании. Он прост в установке и предлагает клиентам на выбор различные способы установки.
- Разработан и изготовлен в соответствии со спецификациями японского стандарта JIS-B8367.
- Все уплотнения изготовлены всемирно известными брендами.
- Шток поршня покрыт твердым хромом.
- Кроме того, этот тип гидравлического цилиндра можно модернизировать до цилиндра магнитной индукции, добавив индукционный магнит на поршень и индукционный переключатель на рулевой тяге.

Теоретический результат

Cylinder diameter (mm)			32	40	50	63	80	100	125	150	180	200	224	250	
Compression area of piston (cm ²)	Push to the side		8	12.6	19.6	31.2	50.3	78.5	122.7	176.7	254.5	314.2	394.1	490.9	
	Pull to the side	Diameter of piston rod	C-level	6	9.4	14.7	24.1	40.6	66	98.1	141.5	204.2	250.5	315.5	392.4
B-level		4.9	7.7	12.6	21.6	38	53.9	83.1	120	175.9	215.6	271.4	336.9		
Theoretical output of oil cylinder (kg)	Pressure (7MPa)	Push to the side		560	880	1375	2182	3519	5498	8590	12370	17813	21991	27586	34361
		Pull to the side	C-level	420	660	1301	1687	2838	4618	6867	9902	14295	17538	22088	27465
	B-level		343	536	880	1508	2660	3774	5819	8398	12315	15095	18995	23585	
	Pressure (14MPa)	Push to the side		1120	1760	2750	4343	7038	10995	17181	24741	35626	43982	55171	68721
		Pull to the side	C-level	840	1320	2062	3374	5676	9236	13734	19804	28590	35076	44176	54930
	B-level		686	1072	1760	3016	5320	7548	11638	16796	24630	30190	37990	47172	
	Pressure (21MPa)	Push to the side		1680	2646	4116	6552	10563	16485	25767	37107	53445	65982	82761	103089
		Pull to the side	C-level	1260	1974	3087	5061	8526	13860	20601	29715	42882	52605	66255	82404
	B-level		1029	1617	2646	4536	7980	11319	17451	25200	36939	45276	56994	70749	

Форма установки

Code	Name	Diagram	Code	Name	Diagram
SD	Basic type		TA	Anterior ear hugging type	
FA	Front flange type		TC	Middle ear hugging type	
FB	Rear flange type		CA	Monaural ring type	
LA	Radial foot seat type		CB	Binaural ring shape	
LB	Axial foot seat type				

Код заказа

Пример :	HC2	A	70	СД	С	100	C500	Н		A			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
заказ :													

1	Тип цилиндра
	Гидроцилиндр штокового типа
2	Тип масляного цилиндра
A	Повторный масляный цилиндр
C	Двухосный масляный цилиндр
3	Рабочее давление
70	Рабочее давление 7 МПа (70 бар)
140	Рабочее давление 14 МПа (140 бар)
4	Способ установки
СД	Базовый тип
ФА	Тип переднего фланца
ФБ	Тип заднего фланца
Калифорния	Тип монофонического кольца
КБ	Форма бинаурального кольца
Лос-Анджелес	Радиальный тип сиденья для ног
ФУНТ	Осевой тип сиденья для ног
ТА	Тип, охватывающий переднее ухо
ТК	Тип, обнимающий среднее ухо
5	Диаметр вала
С	Диаметр вала класса С
В	Диаметр вала класса В
Примечания :	1. Стандартный гидроцилиндр HC2-70 с диаметром вала класса С.
	2. Стандартный гидроцилиндр HC2-140 с диаметром вала класса В
	3. Если HC2-70 оснащен диаметром вала класса В или HC2-140 оснащен диаметром

6	Внутренний диаметр масляного цилиндра (мм)
	32,40,50,63,80,100,125,150,180,200,224,250
8	Буферная форма
Н	Стандартный тип (без буферизации)
Б	И спереди, и сзади есть буферизация.
р	Фронтальная буферизация
ЧАС	Внутренняя буферизация
9	Торцевое соединение вала
Пустой	Без концевое соединения вала (стандартный тип)
Да	У Соединение масляного порта
я	Соединение нефтяного порта
10	Положение входа масла (вид со стороны штока)
A	Верхняя сторона (стандартный тип)
Б	Офсайд
С	Нижняя сторона
Д	Левый
11	Тип входа масла
Пустой	Резьба RC (стандартный тип)
г	G-резьба
12	Суперобложка
Пустой	Без пылезащитной крышки (стандартный тип)
ЧАС	Обычный пылезащитный чехол (термостойкий $\leq 80\text{ }^{\circ}\text{C}$)
Дж	Устойчивый к высоким температурам пылезащитный чехол (термостойкость $\leq 200\text{ }^{\circ}\text{C}$)
13	Магнитный переключатель
Пустой	Нет магнитно-индукционный

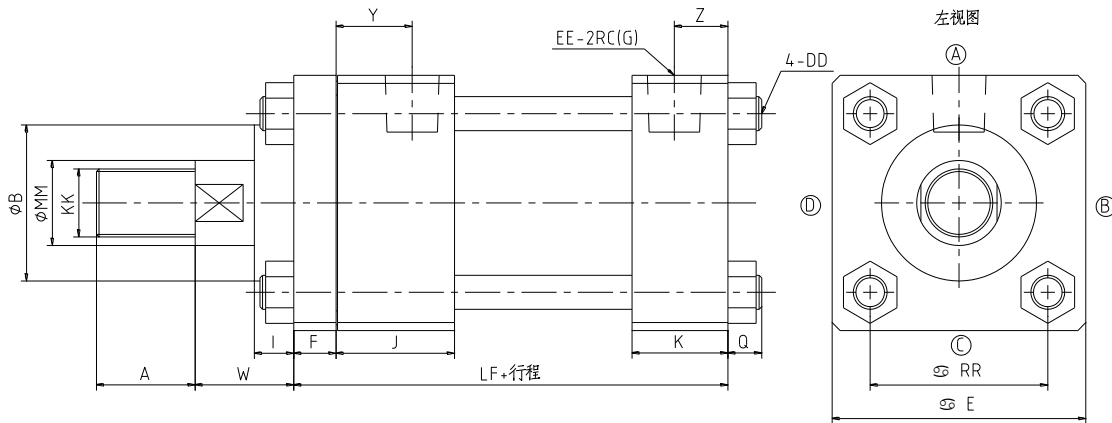
	вала класса С, укажите его при размещении заказа.	й	переключатель (стандартный тип)
7	Гладить	1	Индукционный переключатель JFS-01
	Ход S—(мм)		

Если вы не можете выбрать тип, пожалуйста, заполните следующие параметры и отправьте их в нашу компанию. Наша компания порекомендует вам подходящий гидроцилиндр и согласует с вами чертежи.

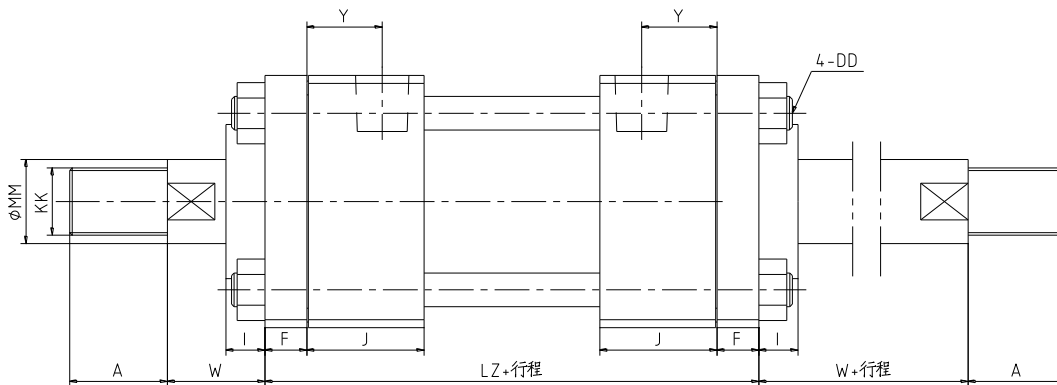
Рабочее давление (МПа)		гладить	
Способ установки		Закрытая длина	
Требуемая тяга		Требуемая тяговая сила	
Цвет краски		Сценарий применения	
Другие специальные инструкции			

Схема внешних размеров

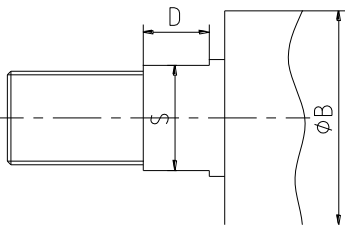
Н С2-A-SD Базовый тип составного масляного цилиндра



Ч С2-C-SD Базовый тип двухосного масляного цилиндра

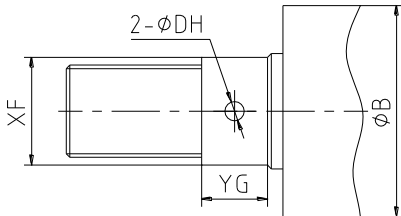


диаметр оси	ДХ	ХФ	ЙГ
80	10	79	20
85	10	84	20
90	10	89	20
100	12	99	24



112	12	109	24
125	12	124	24
140	12	139	24

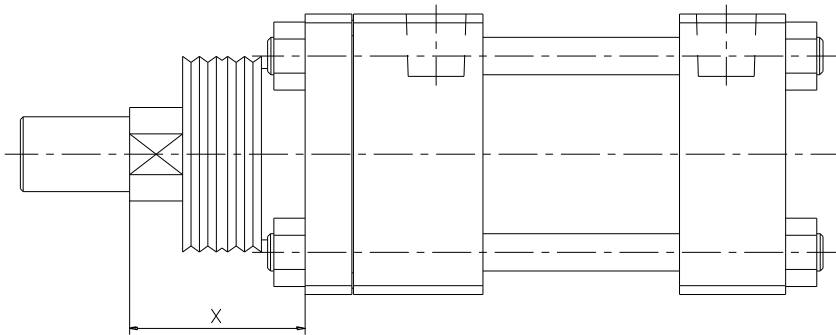
Диаметр оси ММ < 80



Диаметр оси ММ ≥ 80

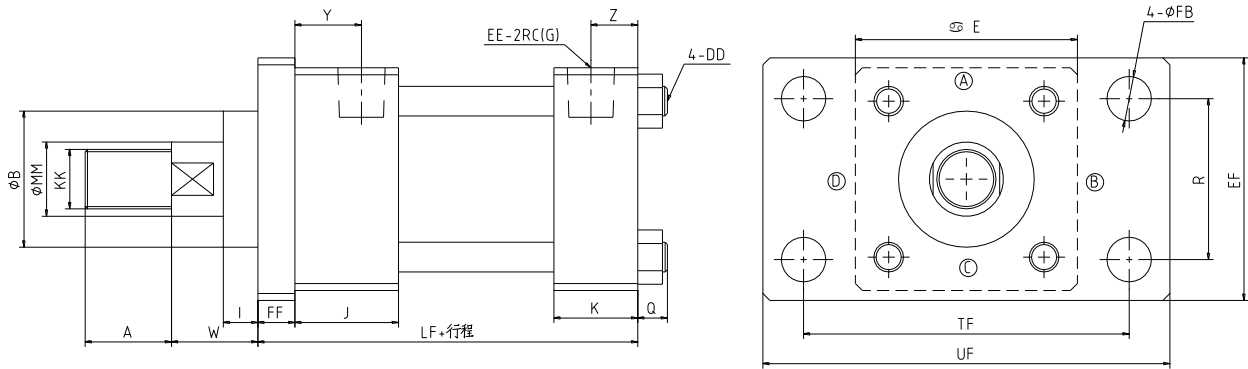
Внутренний диаметр	X
32 40 50	1/3.5*Маршрут+45
63 80 100	1/4*Маршрут+55
125 150 180 200	1/5*Маршрут+65
224 250	1/6*Маршрут+80

Поршневой шток с пылезащитным масляным цилиндром (H C2-AH)

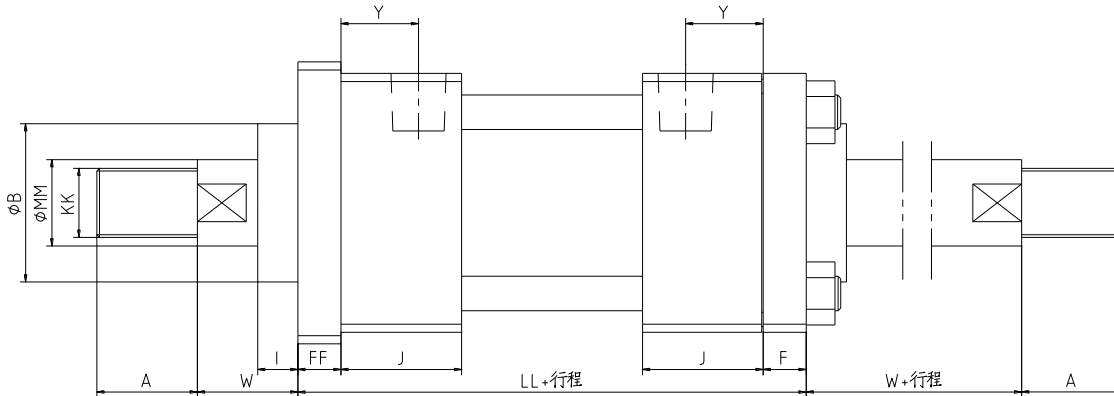


ID	RPD C-level			RPD B-level			B	D		E	F	I	J	K	Q	S			DD	EE	LF	LZ	RR		
	MM	KK	A	MM	KK	A		C-level	B-level							C-level	B-level	W						Y	Z
32	16	M12*1.5	18	20	M16*1.5	25	35	14	14	55	11	14	36	26	10	14	17	30	23	13	M10*1.5	3/8	123	144	40
40	20	M16*1.5	25	25	M20*1.5	30	40	14	14	65	11	14	36	26	10	17	21	30	23	13	M10*1.5	3/8	123	144	45
50	25	M20*1.5	30	30	M24*1.5	35	46	14	14	75	14	14	42	34	10	21	27	30	27	19	M10*1.5	3/8	148	170	52
63	30	M24*1.5	35	35	M30*1.5	45	55	17	17	90	15	14	42	34	12	27	32	35	27	19	M12*1.5	1/2	149	172	63
80	35	M30*1.5	45	40	M36*1.5	55	65	17	17	110	18	14	46	40	15	32	37	35	28	22	M16*1.5	1/2	166	190	80
100	40	M36*1.5	60	56	M48*1.5	70	80	20	22	135	20	14	50	40	17	37	50	40	30	20	M18*1.5	3/4	184	214	102
125	56	M48*1.5	75	70	M64*2	90	95	22	22	165	24	17	58	48	20	50	65	45	38	28	M22*1.5	3/4	213	247	122
150	65	M60*2	85	85	M76*2	110	110	22		196	28	19	58	48	24	62		50	38	28	M26*1.5	3/4	223	261	148
180	80	M72*2	110	100	M95*2	130	125			220	33	23	68	58	26			55	40	30	M30*1.5	1	254	297	168
200	90	M80*2	120	112	M100*2	150	140			245	37	24	68	58	28			55	38	30	M33*2	1	263	310	190
224	100	M95*2	130	125	M120*2	170	150			292	41	27	68	68	35			60	40	40	M39*2	1 1/4	282	323	225
250	112	M100*2	140	140	M130*2	190	170			325	46	29	68	68	39			65	40	40	M42*2	1 1/4	287	333	250

H C2-A-FA Тип переднего фланца составного масляного цилиндра

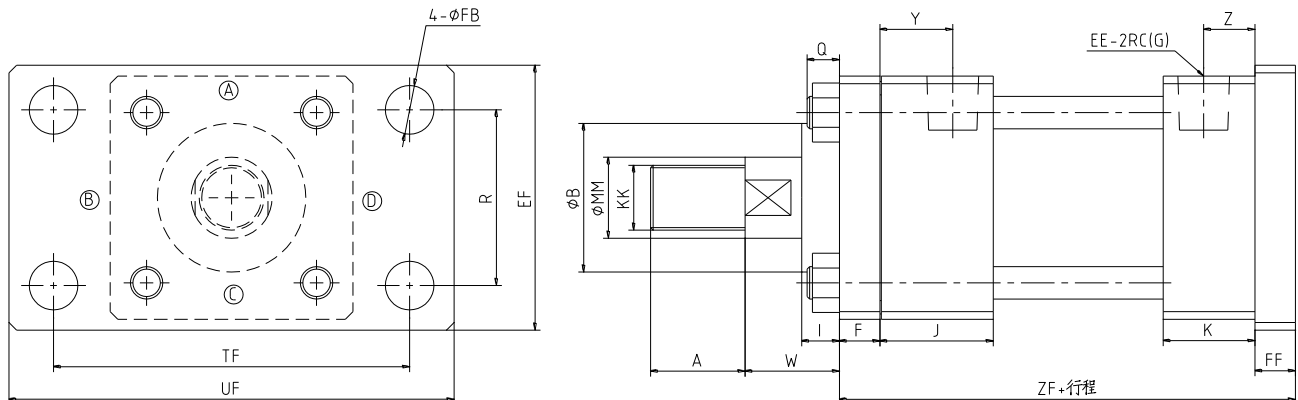


H C2-C-FA Тип переднего фланца двухродного масляного цилиндра

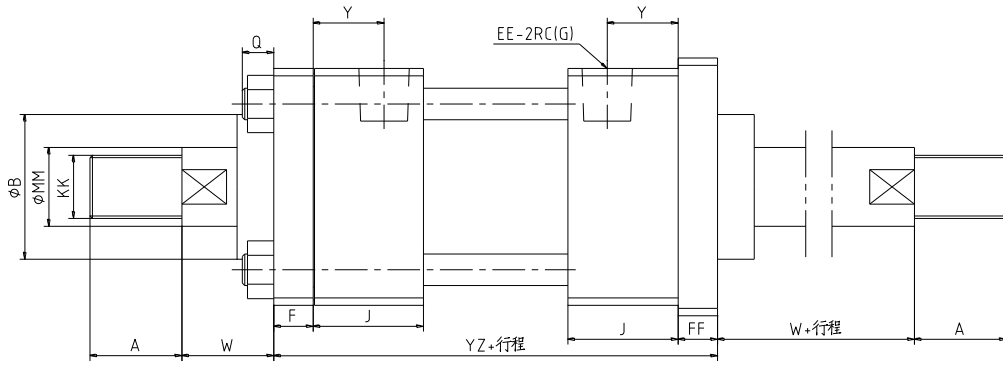


ID	PRD C-level			PRD B-level			I		FF		LF		LL		FB	EF	R	TF	UF
	MM	KK	A	MM	KK	A	C-level	B-level	C-level	B-level	C-level	B-level	C-level	B-level					
32	16	M12*1.5	18	20	M16*1.5	25	14	14	11	11	123	123	144	144	11	63	40	88	109
40	20	M16*1.5	25	25	M20*1.5	30	14	14	11	11	123	123	144	144	11	69	46	95	118
50	25	M20*1.5	30	30	M24*1.5	35	14	10	14	18	148	152	170	174	14	85	58	115	145
63	30	M24*1.5	35	35	M30*1.5	45	14	9	15	20	149	154	172	177	18	98	65	132	165
80	35	M30*1.5	45	40	M36*1.5	55	14	8	18	24	166	172	190	196	18	118	87	155	190
100	40	M36*1.5	60	56	M48*1.5	70	14	6	20	28	184	192	214	222	22	150	109	190	230
125	56	M48*1.5	75	70	M64*2	90	17	8	24	33	213	222	247	256	26	175	130	224	272
150	65	M60*2	85	85	M76*2	110	19	8	28	39	223	234	261	272	30	210	155	270	320
180	80	M72*2	110	100	M95*2	130	23	10	33	46	254	267	297	310	33	243	185	315	375
200	90	M80*2	120	112	M100*2	150	24	10	37	51	263	277	310	324	36	272	206	355	425
224	100	M95*2	130	125	M120*2	170	27	10	41	58	282	299	323	340	42	300	230	395	475
250	112	M100*2	140	140	M130*2	190	29	10	46	65	287	306	333	352	45	335	250	425	515

H C2-A-FB Тип заднего фланца составного масляного цилиндра

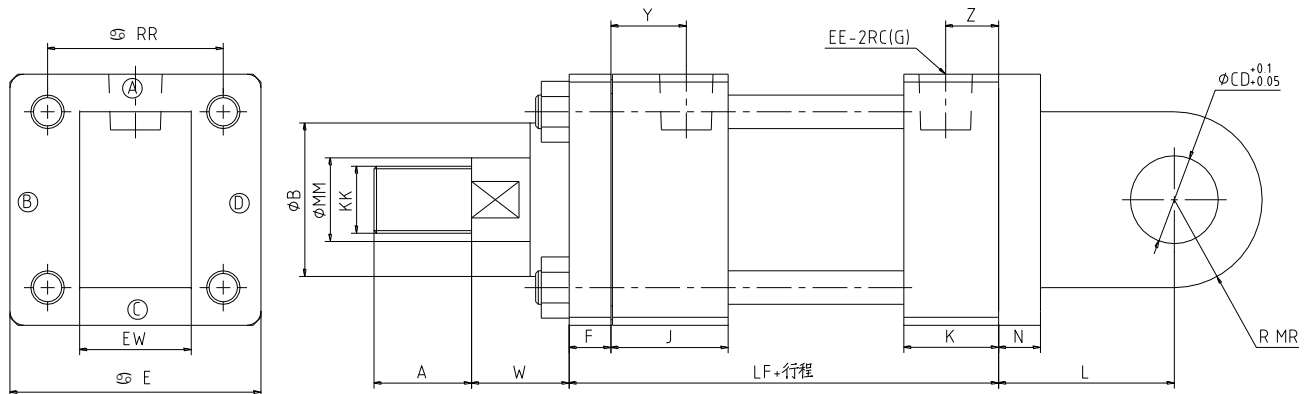


Ч C2-C-FB Двухосный масляный цилиндр с задним фланцем

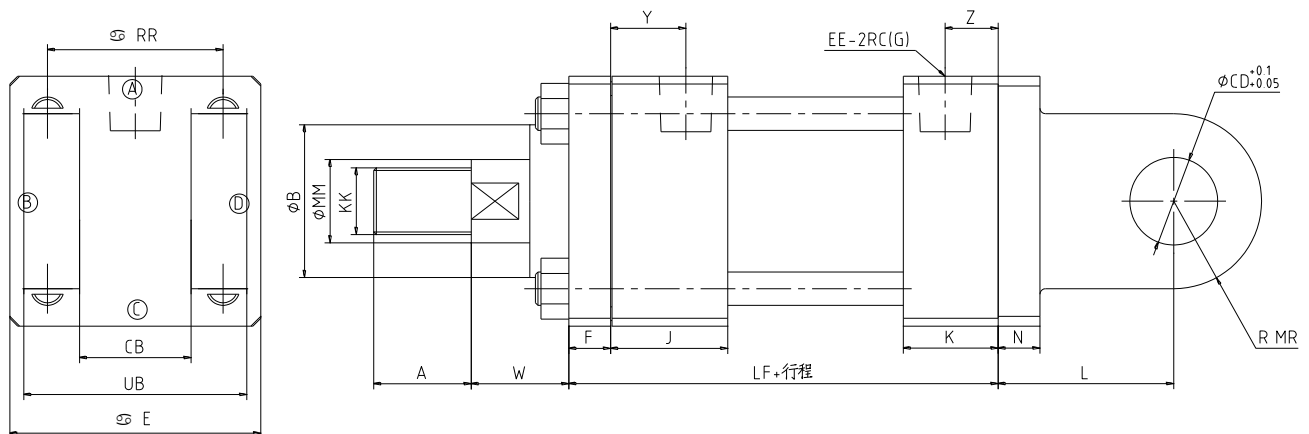


ID bore	PRD C-level			PRD B-level			I	FF		ZF		YZ		FB	EF	R	TF	UF
	MM	KK	A	MM	KK	A		C-level	B-level	C-level	B-level	C-level	B-level					
32	16	M12*1.5	18	20	M16*1.5	25	14	11	11	134	134	144	144	11	63	40	88	109
40	20	M16*1.5	25	25	M20*1.5	30	14	11	11	134	134	144	144	11	69	46	95	118
50	25	M20*1.5	30	30	M24*1.5	35	14	14	18	162	166	170	174	14	85	58	115	145
63	30	M24*1.5	35	35	M30*1.5	45	14	15	20	164	169	172	177	18	98	65	132	165
80	35	M30*1.5	45	40	M36*1.5	55	14	18	24	184	190	190	196	18	118	87	155	190
100	40	M36*1.5	60	56	M48*1.5	70	14	20	28	204	212	214	222	22	150	109	190	230
125	56	M48*1.5	75	70	M64*2	90	17	24	33	237	246	247	256	26	175	130	224	272
150	65	M60*2	85	85	M76*2	110	19	28	39	251	262	261	272	30	210	155	270	320
180	80	M72*2	110	100	M95*2	130	23	33	46	287	300	297	310	33	243	185	315	375
200	90	M80*2	120	112	M100*2	150	24	37	51	300	314	310	324	36	272	206	355	425
224	100	M95*2	130	125	M120*2	170	27	41	58	323	340	323	340	42	300	230	395	475
250	112	M100*2	140	140	M130*2	190	29	46	65	333	352	333	352	45	335	250	425	515

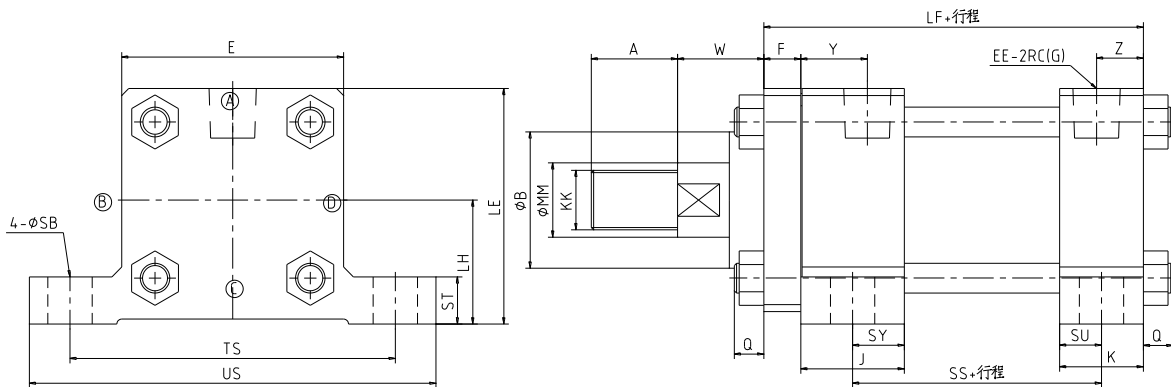
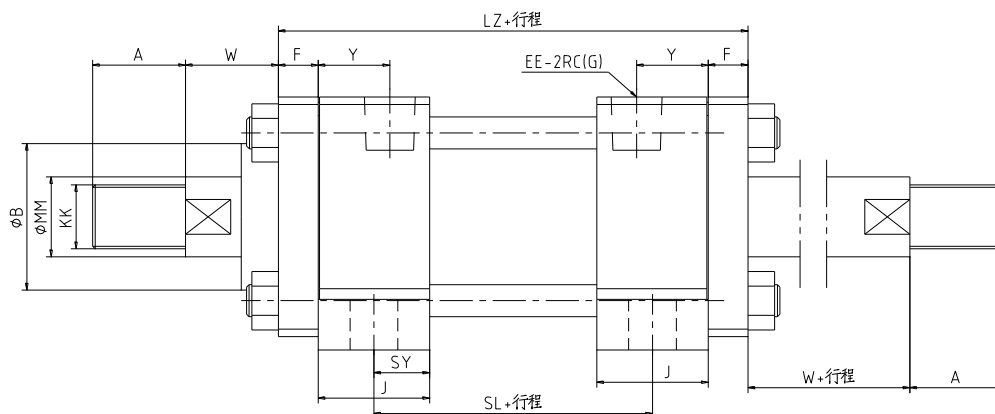
Н C2-A-CA Масляный цилиндр двойного действия с одной серьгой



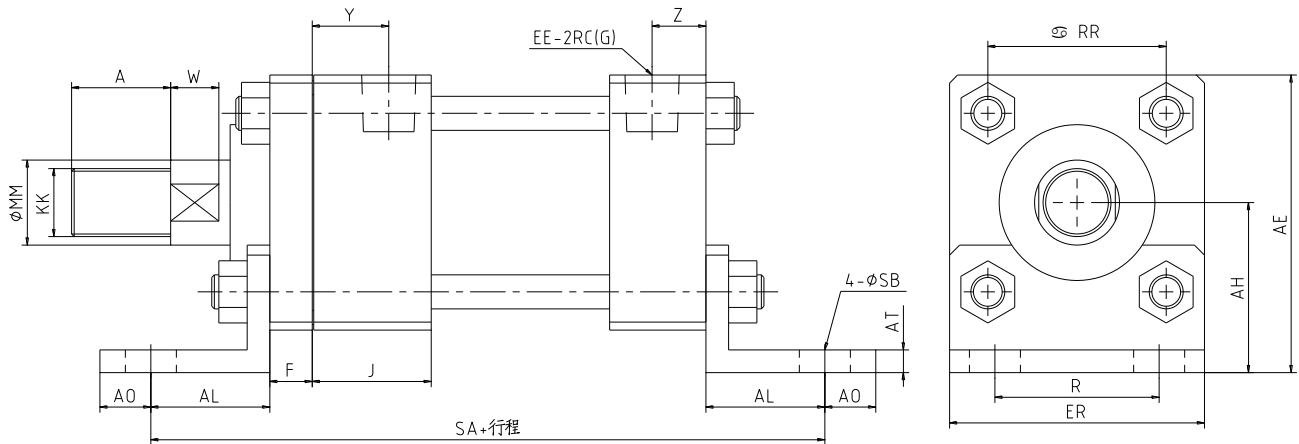
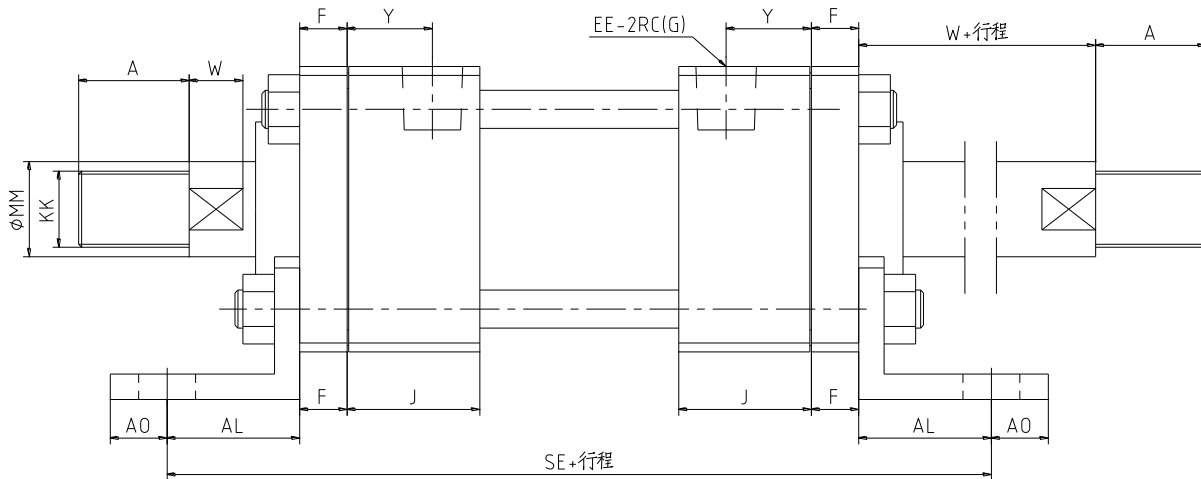
Н C2-A-CB Составной масляный цилиндр с двойным ушным кольцом



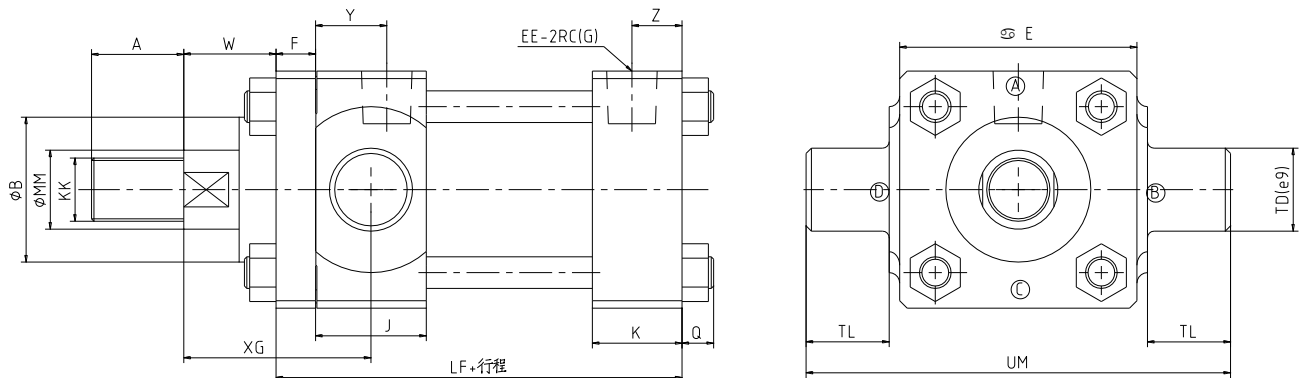
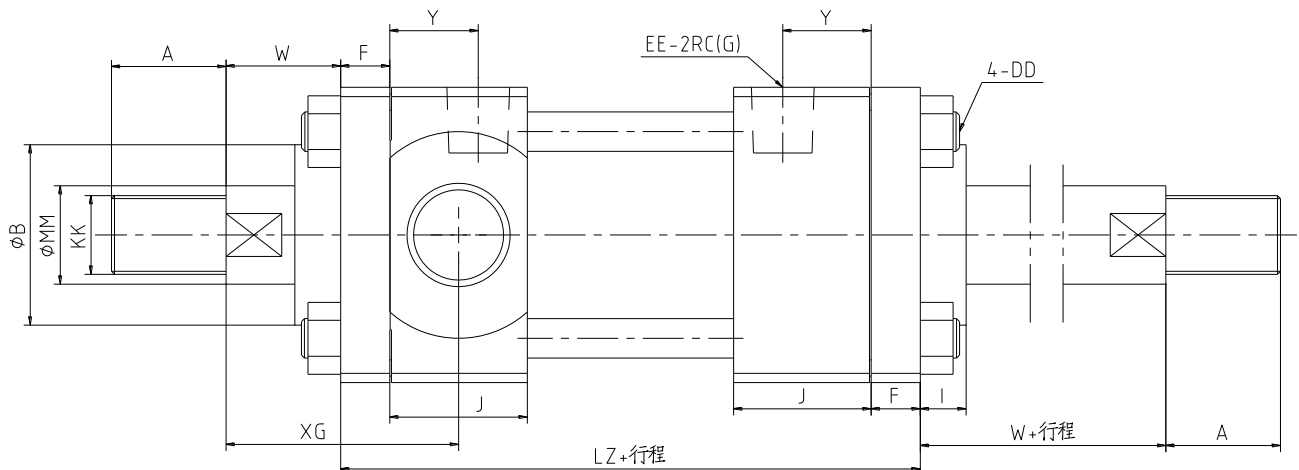
ID bore	PRD C-level			PRD B-level			LF	N	L	CD	MR	EW	CB	UB
	MM	KK	A	MM	KK	A								
32	16	M12*1.5	18	20	M16*1.5	25	123	11	38	16	16	25	25	50
40	20	M16*1.5	25	25	M20*1.5	30	123	11	38	16	16	25	25	50
50	25	M20*1.5	30	30	M24*1.5	35	148	14	45	20	20	31.5	31.5	63.5
63	30	M24*1.5	35	35	M30*1.5	45	149	15	63	31.5	31.5	40	40	80
80	35	M30*1.5	45	40	M36*1.5	55	166	18	72	31.5	31.5	40	40	80
100	40	M36*1.5	60	56	M48*1.5	70	184	18	84	40	40	50	50	100
125	56	M48*1.5	75	70	M64*2	90	213	24	100	50	50	63	63	126
150	65	M60*2	85	85	M76*2	110	223	28	122	63	63	80	80	160
180	80	M72*2	110	100	M95*2	130	254	33	150	80	80	100	100	200
200	90	M80*2	120	112	M100*2	150	263	37	170	90	90	125	125	225
224	100	M95*2	130	125	M120*2	170	282	40	185	100	100	125	125	251
250	112	M100*2	140	140	M130*2	190	287	47	185	100	100	125	125	251

H C2-A-LA Радиальный тип седла для ног составного масляного цилиндра

H C2-C-LA Двухосный масляный цилиндр радиального типа с сиденьем для ног


ID bore	PRD C-level			PRD B-level			J	K	LF	LZ	SY	SU	SS	TS	US	ST	LH	LE	SB	SL
	MM	KK	A	MM	KK	A														
32	16	M12*1.5	18	20	M16*1.5	25	36	26	123	144	18	13	81	88	109	14	35	62.5	11	86
40	20	M16*1.5	25	25	M20*1.5	30	36	26	123	144	18	13	81	95	118	14	37.5	70	11	86
50	25	M20*1.5	30	30	M24*1.5	35	42	34	148	170	21	17	96	115	145	17	45	82.5	14	100
63	30	M24*1.5	35	35	M30*1.5	45	42	34	149	172	21	17	96	132	165	19	50	95	18	100
80	35	M30*1.5	45	40	M36*1.5	55	46	40	166	190	23	20	105	155	190	25	60	115	18	108
100	40	M36*1.5	60	56	M48*1.5	70	50	40	184	214	25	20	119	190	230	27	71	138.5	22	124
125	56	M48*1.5	75	70	M64*2	90	58	48	213	247	29	24	139	224	272	32	85	167.5	26	141
150	65	M60*2	85	85	M76*2	110	58	48	223	261	29	24	142	270	320	37	106	204	30	147
180	80	M72*2	110	100	M95*2	130	68	58	254	297	34	29	158	315	375	47	125	235	33	163
200	90	M80*2	120	112	M100*2	150	68	58	263	310	34	29	163	355	425	52	140	262.5	36	168
224	100	M95*2	130	125	M120*2	170	68	68	282	323	34	29	168	395	475	52	150	296	42	173
250	112	M100*2	140	140	M130*2	190	68	68	287	333	34	29	168	425	515	57	170	332.5	45	173

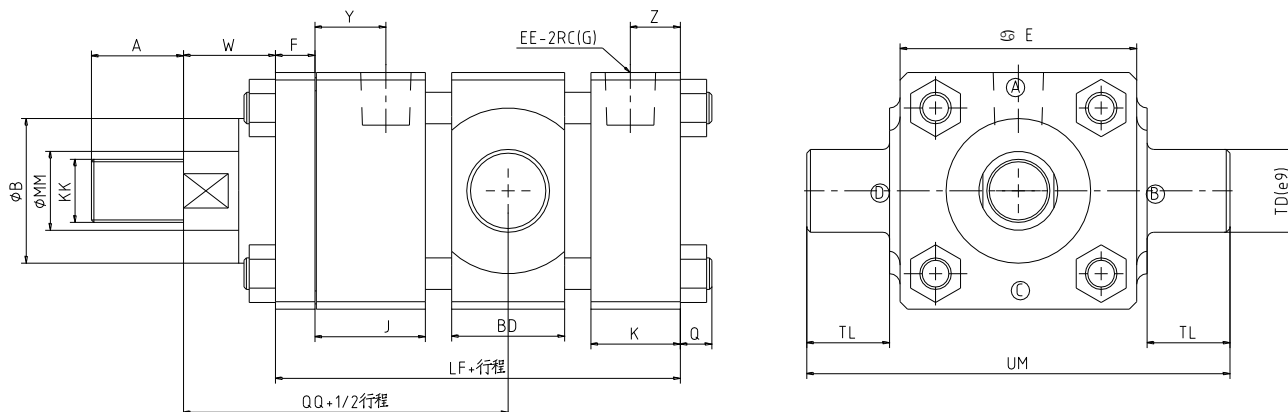
C2-A-LB Осевой тип седла для ног составного масляного цилиндра

H C2-C-LB Двухосный масляный цилиндр с осевым сиденьем для ног


ID bore	PRD C-level			PRD B-level			J	F	SA	AO	AL	AT	AH	AE	R	ER	SB	SE
	MM	KK	A	MM	KK	A												
32	16	M12*1.5	18	20	M16*1.5	25	36	11	187	13	32	6	40	67.5	35	55	11	208
40	20	M16*1.5	25	25	M20*1.5	30	36	11	187	13	32	6	43	75.5	45	65	11	208
50	25	M20*1.5	30	30	M24*1.5	35	42	14	218	15	35	6	50	87.5	50	75	14	240
63	30	M24*1.5	35	35	M30*1.5	45	42	15	233	18	42	8	60	105	58	90	18	256
80	35	M30*1.5	45	40	M36*1.5	55	46	18	266	20	50	9	72	127	78	110	18	290
100	40	M36*1.5	60	56	M48*1.5	70	50	20	294	20	55	12	85	152.5	96	135	22	324
125	56	M48*1.5	75	70	M64*2	90	58	24	345	29	66	13	105	187.5	120	165	26	379
150	65	M60*2	85	85	M76*2	110	58	28	373	30	75	18	123	221	146	196	30	411
180	80	M72*2	110	100	M95*2	130	68	33	424	40	85	18	148	258	180	235	33	467
200	90	M80*2	120	112	M100*2	150	68	37	459	40	98	25	165	287.5	200	262	36	506
224	100	M95*2	130	125	M120*2	170	68	41	512	45	115	30	185	331	222	310	42	553
250	112	M100*2	140	140	M130*2	190	68	46	547	50	130	35	208	370.5	250	335	45	593

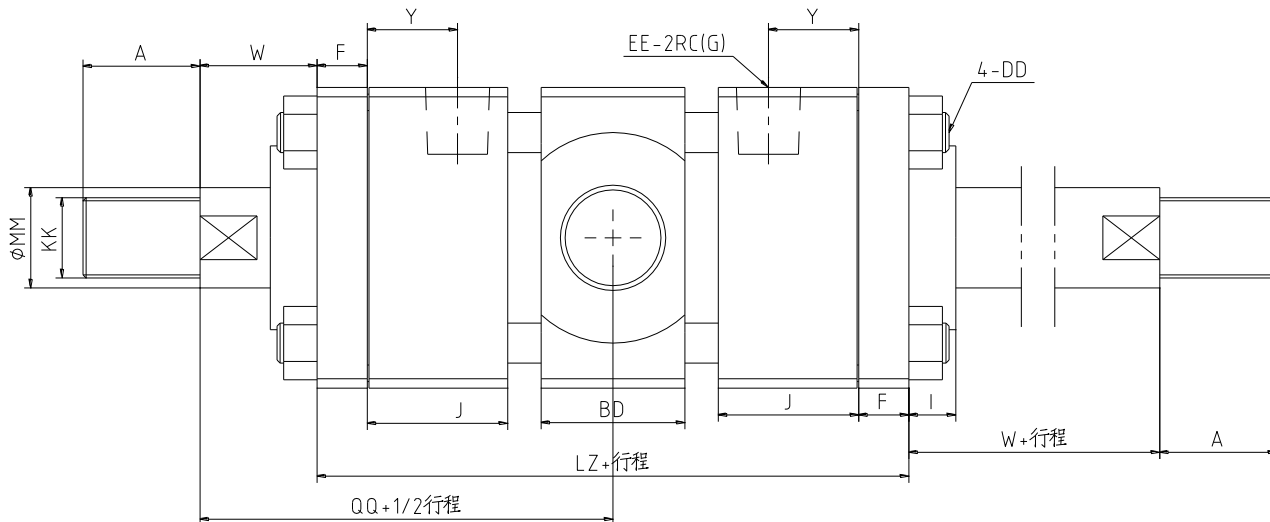
H C2-A-TA Тип переднего уха составного масляного цилиндра

H C2-C-TA Двухосный масляный цилиндр с передним ухом


内径	轴径C级			轴径B级			E	F	J	K	W	Y	Z	LF	LZ	XG	TL	UM	TD
	MM	KK	A	MM	KK	A													
32	16	M12*1.5	18	20	M16*1.5	25	55	11	36	26	30	23	13	123	144	59	20	98	20
40	20	M16*1.5	25	25	M20*1.5	30	65	11	36	26	30	23	13	123	144	59	20	109	20
50	25	M20*1.5	30	30	M24*1.5	35	75	14	42	34	30	27	19	148	170	65	25	135	25
63	30	M24*1.5	35	35	M30*1.5	45	90	15	42	34	35	27	19	149	172	71	31.5	161	31.5
80	35	M30*1.5	45	40	M36*1.5	55	110	18	46	40	35	28	22	166	190	76	31.5	181	31.5
100	40	M36*1.5	60	56	M48*1.5	70	135	20	50	40	40	30	20	184	214	85	40	225	40
125	56	M48*1.5	75	70	M64*2	90	165	24	58	48	45	38	28	213	247	98	50	275	50
150	65	M60*2	85	85	M76*2	110	196	28	58	48	50	38	28	223	261	107	50	306	50

H C2-A-TA Тип среднего уха составного масляного цилиндра



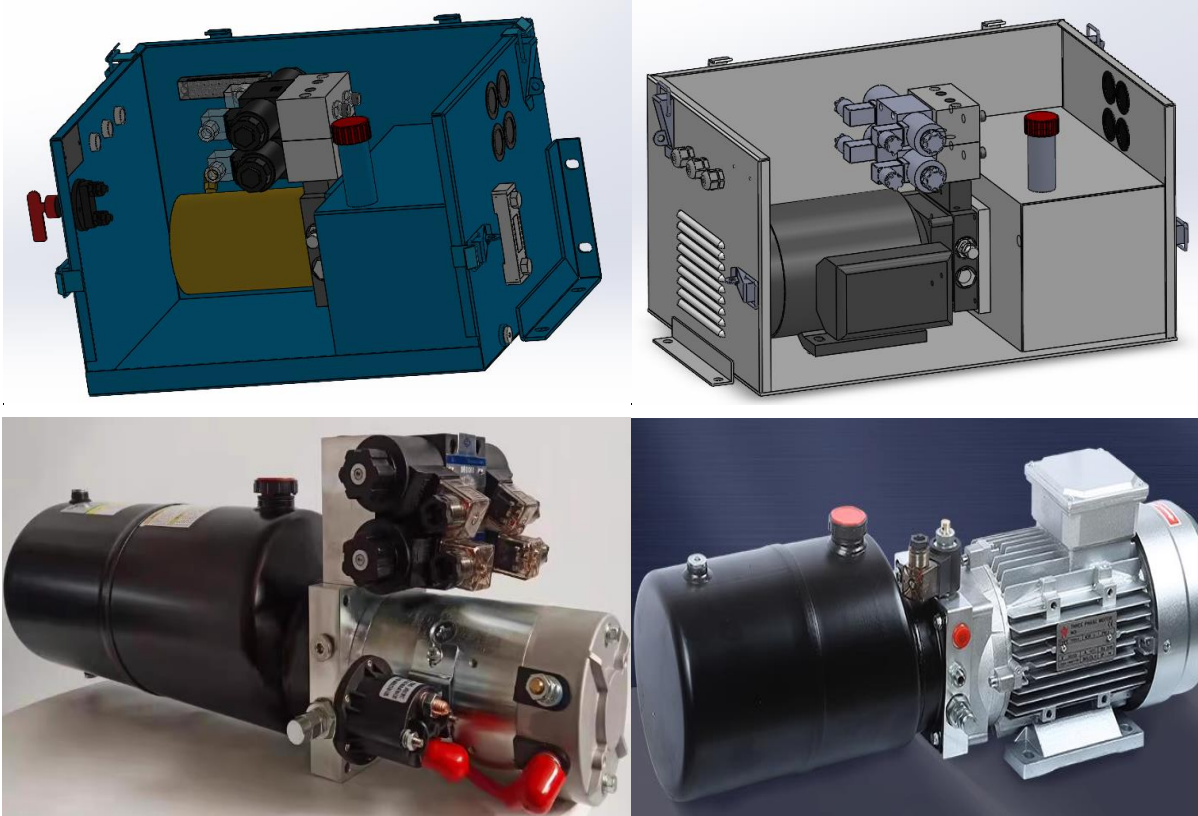
H C2-C-TC Двухосный масляный цилиндр типа среднего уха



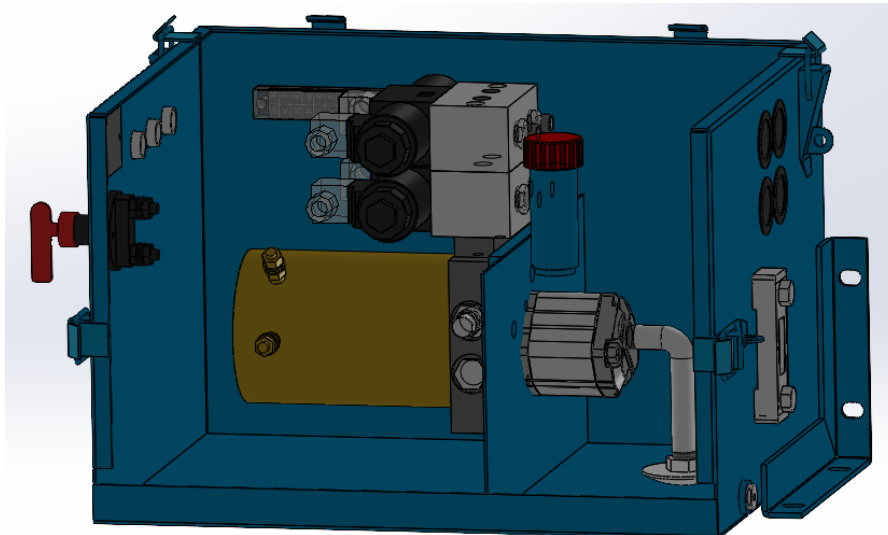
内径	轴径C级			轴径B级			E	F	J	K	W	Y	Z	LF	LZ	QQ	TL	UM	TD	BD
	MM	KK	A	MM	KK	A														
32	16	M12*1.5	18	20	M16*1.5	25	55	11	36	26	30	23	13	123	144	102	20	98	20	28
40	20	M16*1.5	25	25	M20*1.5	30	65	11	36	26	30	23	13	123	144	102	20	109	20	28
50	25	M20*1.5	30	30	M24*1.5	35	75	14	42	34	30	27	19	148	170	115	25	135	25	33
63	30	M24*1.5	35	35	M30*1.5	45	90	15	42	34	35	27	19	149	172	121	31.5	161	31.5	43
80	35	M30*1.5	45	40	M36*1.5	55	110	18	46	40	35	28	22	166	190	130	31.5	181	31.5	43
100	40	M36*1.5	60	56	M48*1.5	70	135	20	50	40	40	30	20	184	214	147	40	225	40	53
125	56	M48*1.5	75	70	M64*2	90	165	24	58	48	45	38	28	213	247	168.5	50	275	50	58
150	65	M60*2	85	85	M76*2	110	196	28	58	48	50	38	28	223	261	180.5	63	332	63	78
180	80	M72*2	110	100	M95*2	130	220	33	68	58	55	40	30	254	297	203.5	80	403	80	98
200	90	M80*2	120	112	M100*2	150	245	37	68	58	55	38	30	263	310	210	90	452	90	108
224	100	M95*2	130	125	M120*2	170	292	41	68	68	60	40	40	282	323	221.5	100	508	100	117
250	112	M100*2	140	140	M130*2	190	325	46	68	68	65	40	40	287	333	231.5	100	535	100	117

Блок 4、Энергоблоки

Гидроагрегаты серии SW — это компактные гидроагрегаты, представленные нашей компанией. Они высокоинтегрированы, безопасны и надежны, компактны по конструкции, эффективны и визуально привлекательны. Эта серия электростанций широко используется в различных мобильных транспортных средствах и машинном оборудовании, а также долгое время тестировалась на рынке и получила широкую похвалу.



- Можно выбрать различные стили внешнего вида и методы установки .
- Могут быть выбраны различные напряжения и мощности двигателя .
- Можно выбрать различные напряжения электромагнитного клапана .
- Можно выбрать различную емкость топливного бака.
- Можно выбрать различные объемы масляного насоса.
- Можно выбрать различное количество и функции групп гидравлических клапанов .
- Номинальное давление составляет 16 МПа, максимальное рабочее давление — 21 МПа.


Код заказа

Пример :	Ю В	5	Ф	Вт	1	—	2,7	Ф	10	—	С	1	
	1	2	3	4	5		6	7	8		9	10	11
Заказ :													

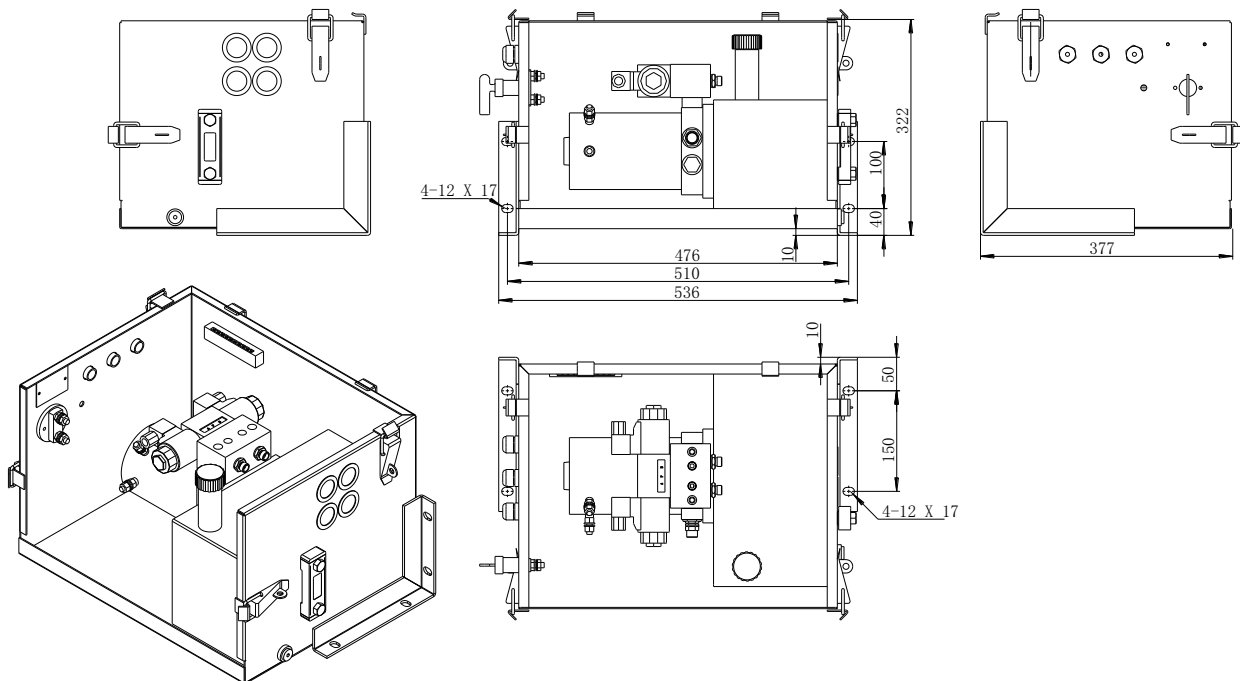
1	Тип электростанции
ШУ	Гидравлический силовой агрегат
2	Напряжение двигателя
1	110 В переменного тока
2	220 В переменного тока
3	AC380V
4	12 В постоянного тока
5	24 В постоянного тока
6	48В постоянного тока
3	Мощность двигателя
А	AC0.75кВт
Б	AC1.1KW
С	AC2.2KW
Д	AC3KW
Э	1,6 кВт постоянного тока (стандартный тип 12 В)
Ф	DC2,2 кВт (стандартный тип 24 В)
Дж	DC3KW
ЧАС	DC0.8KW
4	Способ установки
Вт	Горизонтальная установка
л	Вертикальная установка

5	Оснащен ли он крышкой коробки?
1	да
2	нет
6	Объем масляного насоса мл/об
	0,8, 1.2, 1.6,2.1,2.7,3.2,3.7,4.2
7	Форма резервуара
Ф	куб
Да	цилиндр
8	Емкость топливного бака
	Круглый топливный бак: 6 л, 8 л
	Квадратный топливный бак постоянного тока: 10 л, 15 л
	Квадратный топливный бак переменного тока: 14 л, 16 л, 20 л, 25 л
9	Двойное действие
С	да
Д	Одиночное действие
10	Количество групп гидрораспределителей
	1,2,3
11	другие

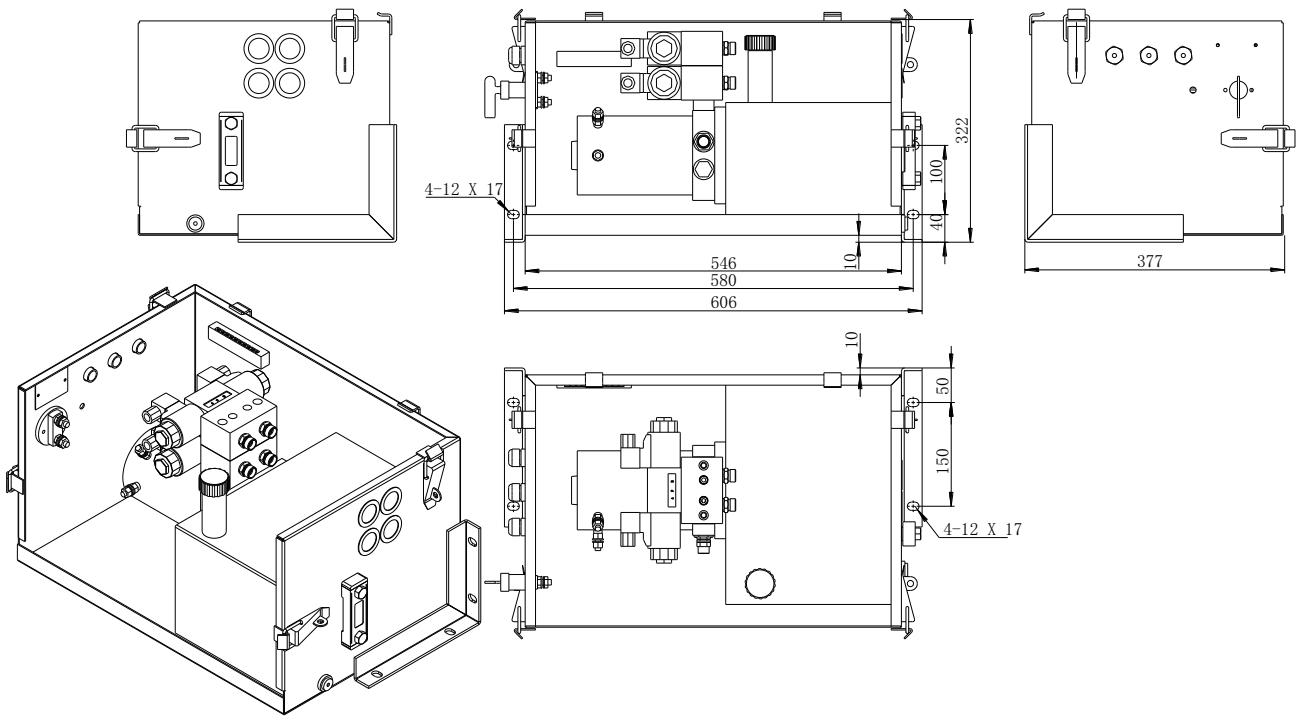
Если вы не можете выбрать модель, пожалуйста, заполните следующие параметры и отправьте их в нашу компанию. Наша компания порекомендует вам подходящий силовой агрегат и согласует с вами чертежи.

Напряжение питания		Режим питания	Например, промышленное электричество, сетевое электричество, батареи, генераторы и т. д.
гидравлическое давление		Гидравлический расход	
Технические характеристики гидравлического цилиндра		Количество действий(Сколько комплектов клапанов нужно)	
Рабочая частота		Сценарии применения	
Вам нужен проводной блок управления или блок управления		Вам нужен беспроводной пульт дистанционного управления	
Краткое описание требований к использованию (например, какое оборудование использовать, где оно работает, какие условия труда и т. д.)			

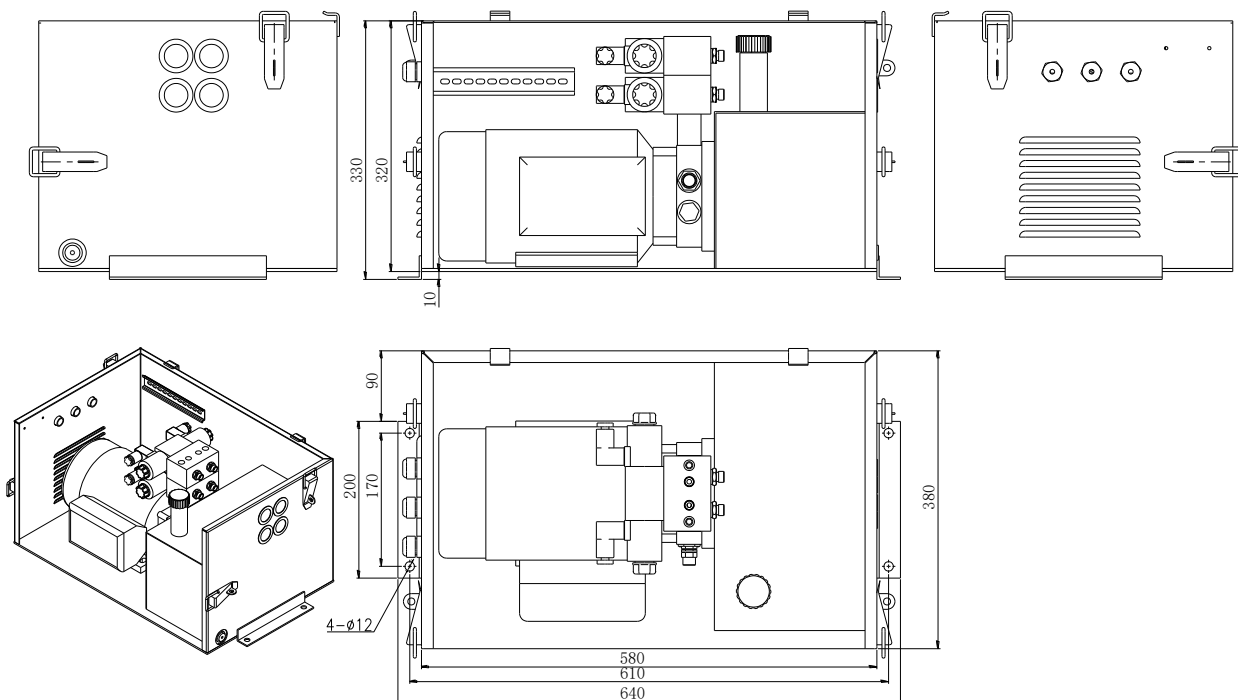
SW(4.5.6)(EFJH)W1-.F10-(SD)(1.2) Габаритный чертеж (10L Блок питания постоянного тока горизонтальной установки)



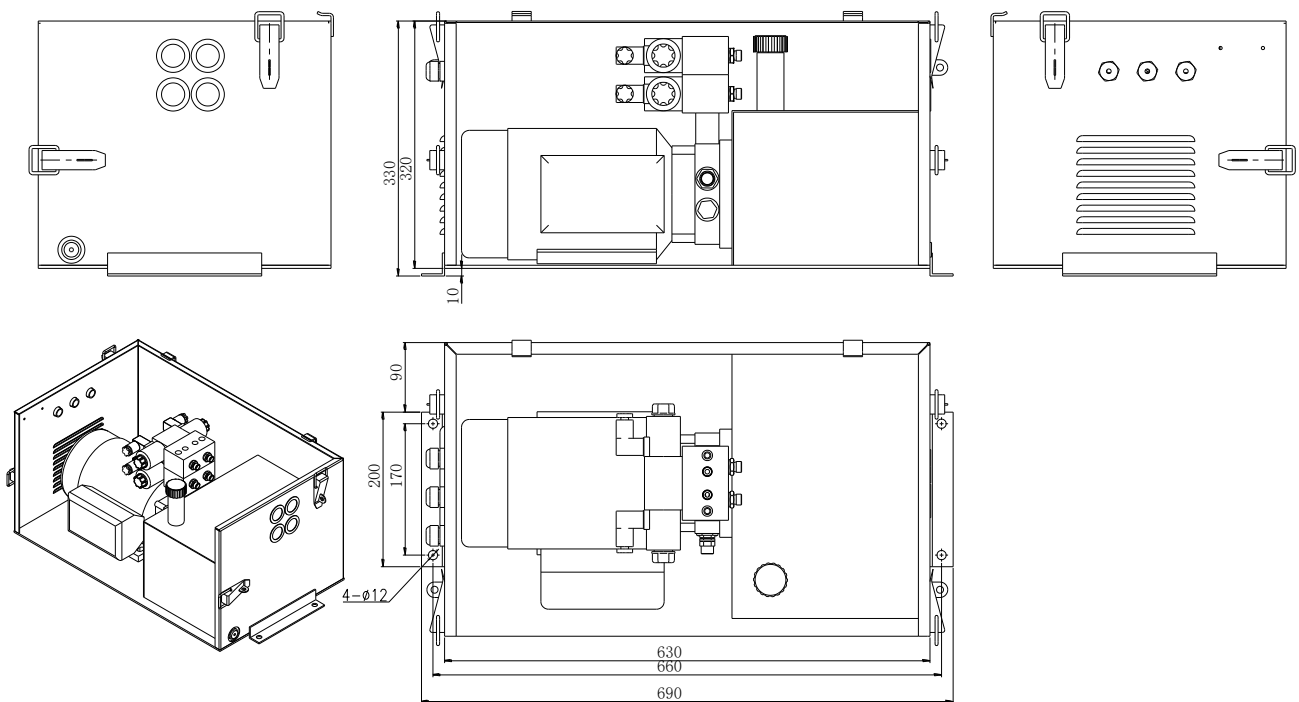
SW(4.5.6)(EFJH)W1-.F15-(SD)(1.2) Габаритный чертеж (15L) Блок питания постоянного тока горизонтальной установки)



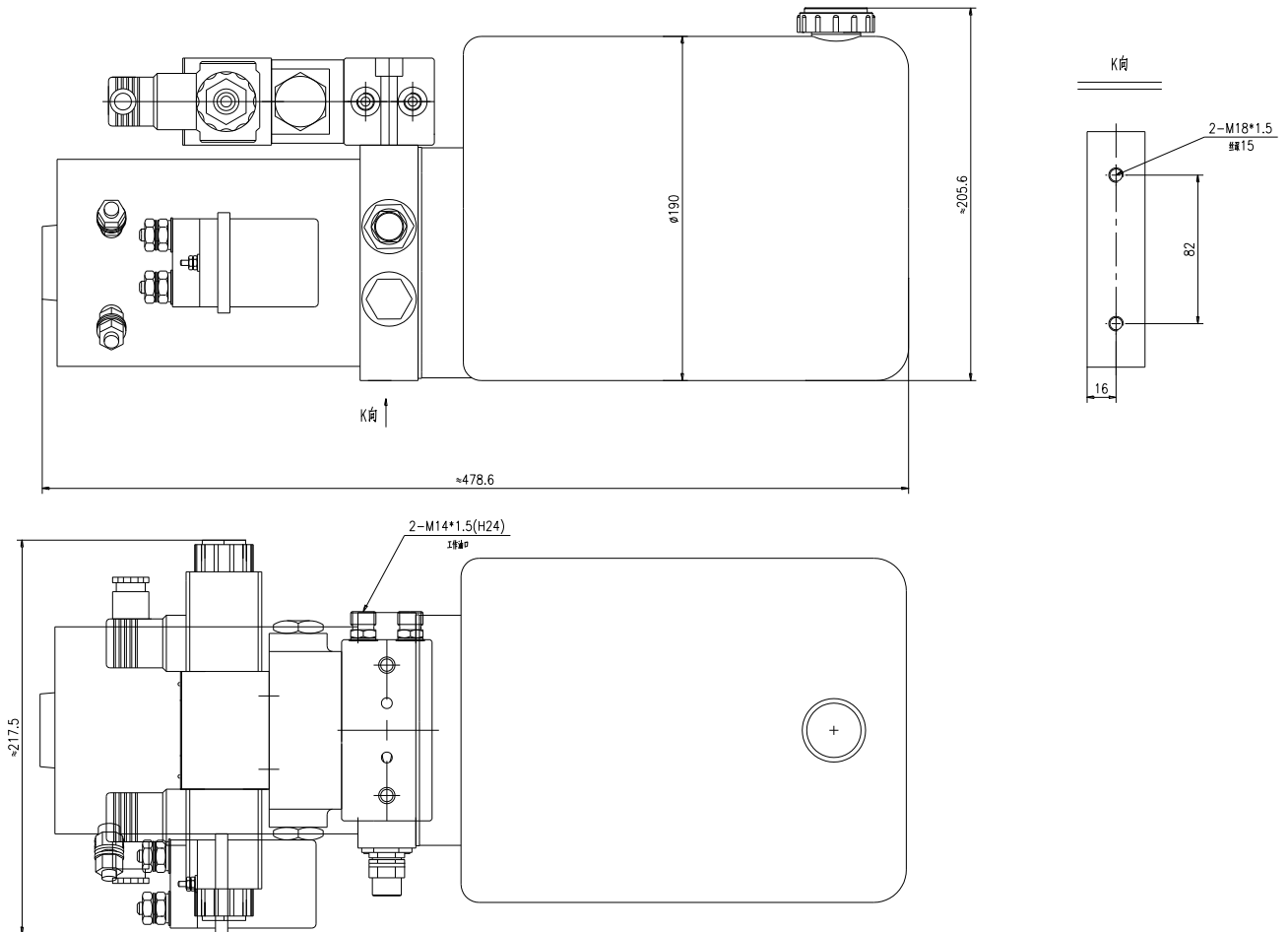
SW(1.2.3)(ABCD)W1-.F14-(SD)(1.2) Габаритный чертеж (14L Блок питания горизонтальной установки переменного тока)



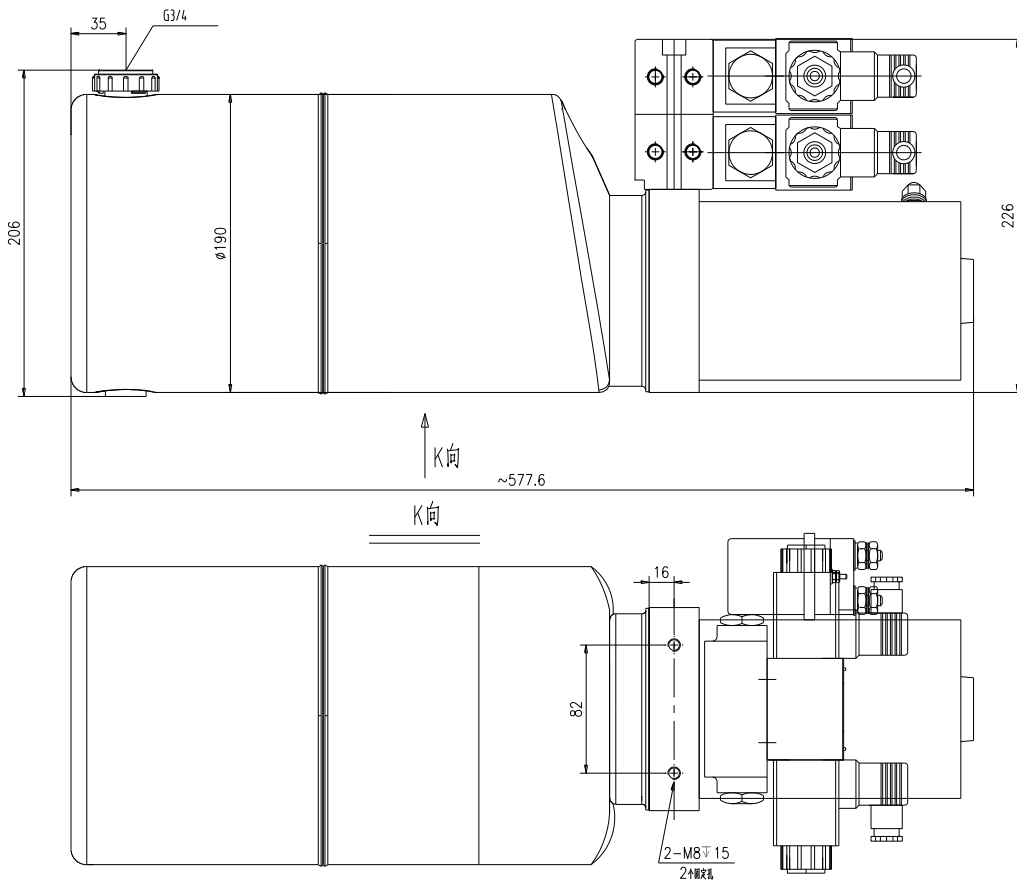
SW(1.2.3)(ABCD)W1-.F16-(SD)(1.2) Габаритный чертеж (14L Блок питания горизонтальной установки переменного тока)



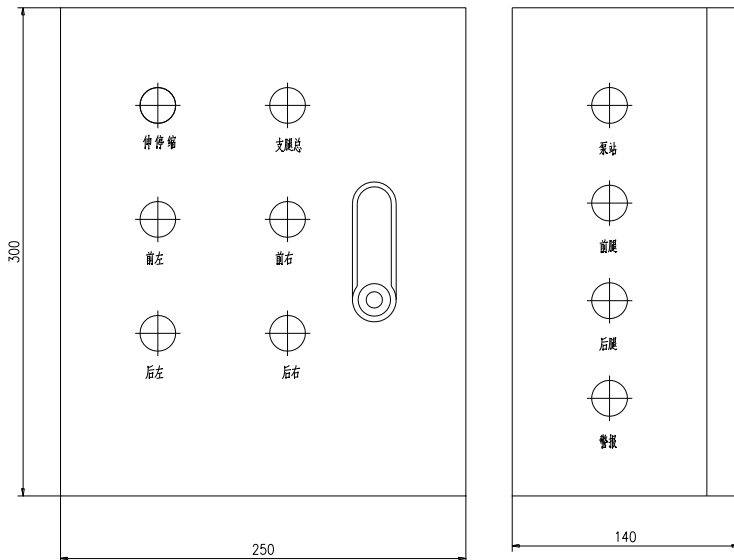
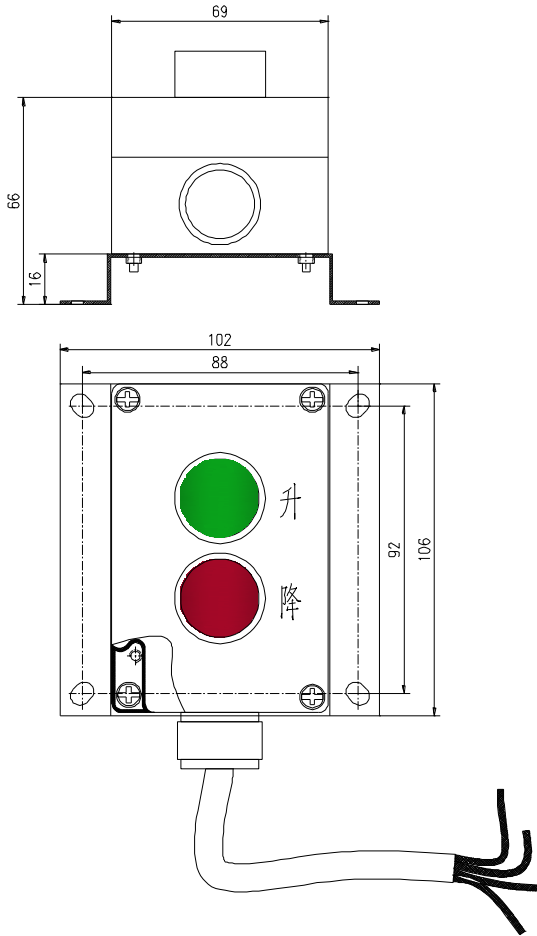
SW(4.5.6)(EFJH)W1-.Y6-(SD)(1.2) Габаритный чертеж (6LКруглый топливный бак Блок питания постоянного тока горизонтальной установки)



SW(4.5.6)(EFJH)W1-Y8-(SD)(1.2) Габаритный чертеж (8LКруглый топливный бак Блок питания постоянного тока горизонтальной установки)



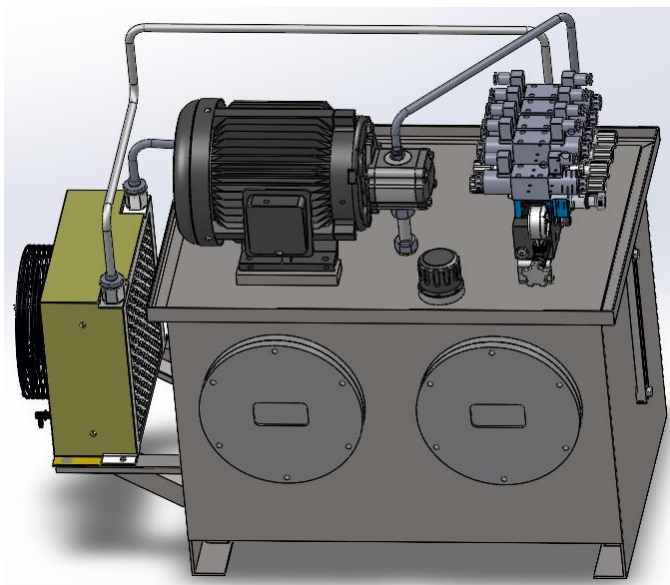
Наша компания может предоставить кнопочные коробки, электронные блоки управления, беспроводные пульты дистанционного управления и т. д. для управления силовым агрегатом. Если у вас есть какие-либо потребности, пожалуйста, не стесняйтесь спрашивать .



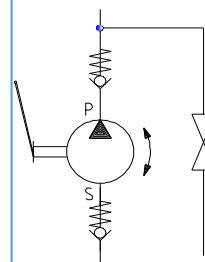
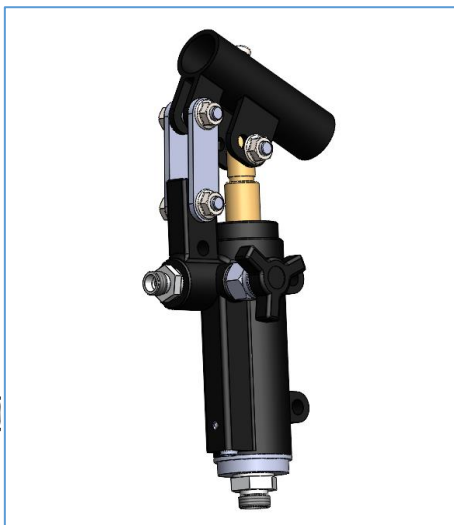
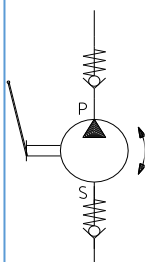
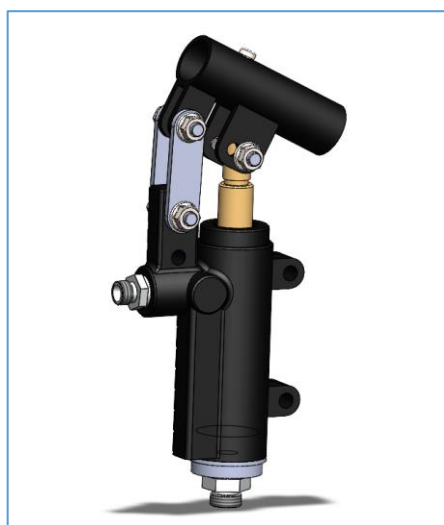


Блок 5. Другие промышленные гидравлические станции

Наша компания поддерживает нестандартную настройку различных гидростанций. Добро пожаловать на консультацию и настройку.

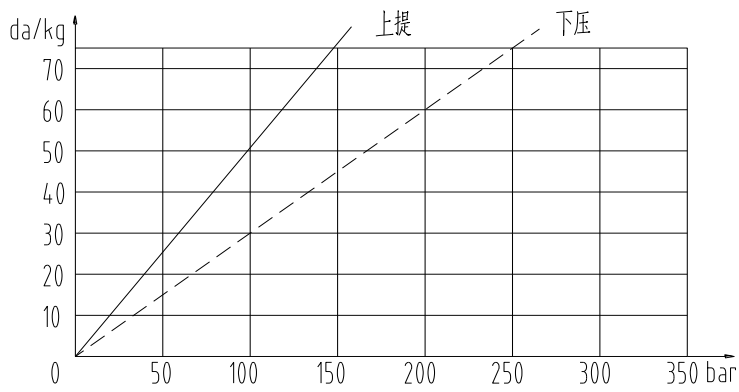


Блок 6. Ручные насосы.



Ручные насосы двойного действия большого объема с рабочим объемом тяги и сжатия 35 мл, номинальным давлением 16 МПа и максимальным давлением на выходе 20 МПа; чугунный корпус, простой и красивый внешний вид, оснащен оцинкованным нажимным стержнем длиной 600 мм (конец нажимного стержня оснащен защитной перчаткой на ручке).

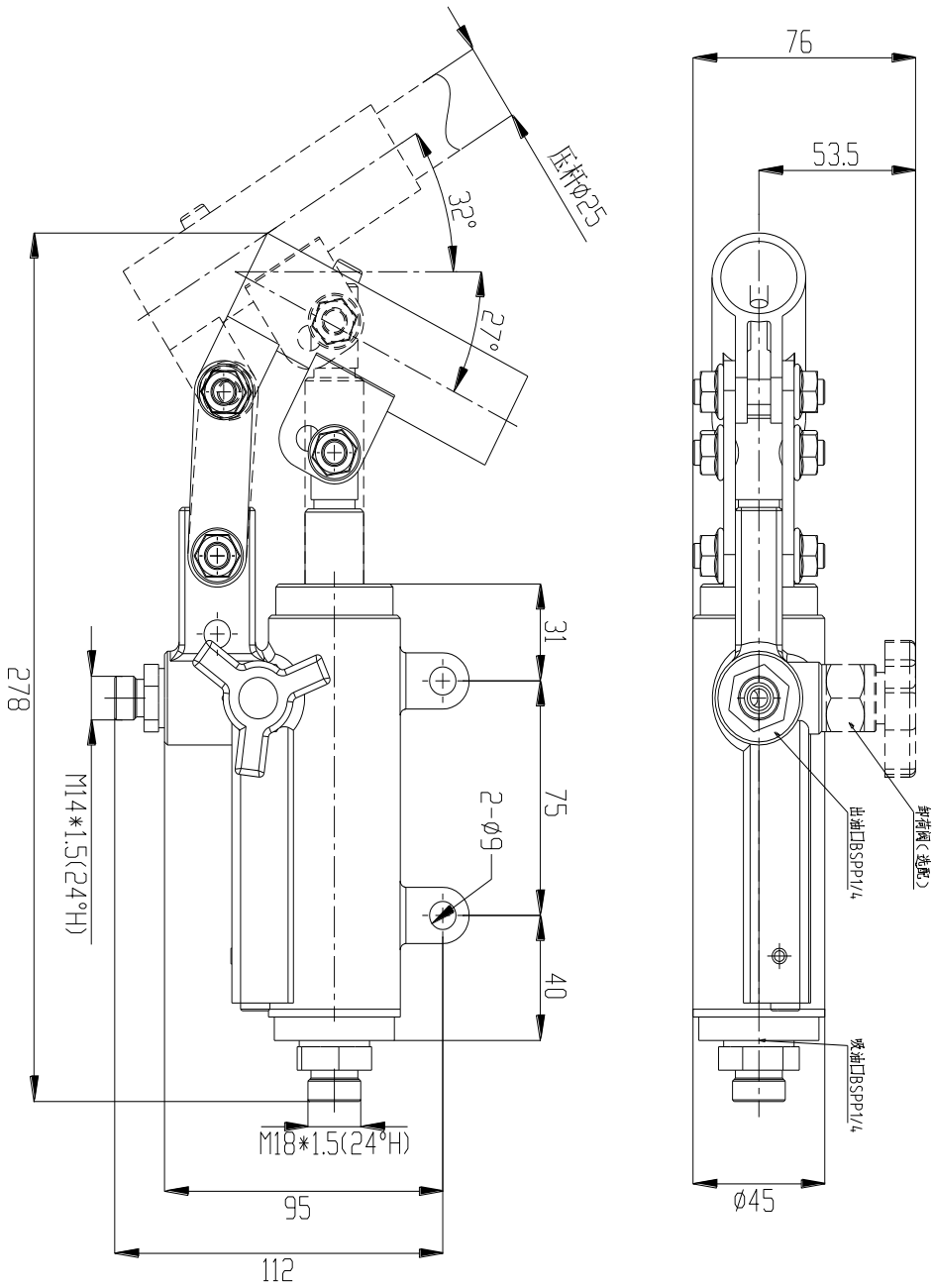
Эта серия ручных насосов может быть дополнительно оборудована перепускным предохранительным клапаном для выполнения функции сброса давления.


Функции

Модель	Смещение	Максимальное давление	Масса
СДБ35	3 5мл	2 00бар	2,8 кг

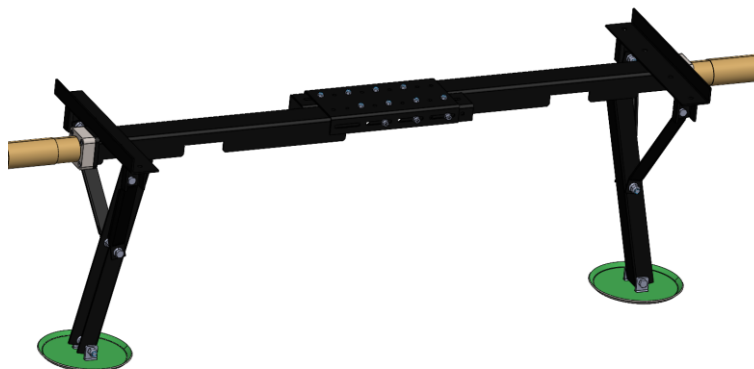
Выбор

СДБ35-П-М18	С разгрузкой , резьба масляного порта М18*1,5 (24°Н)
СДБ35-В-М14 (стандартный тип)	Без разгрузки , резьба масляного порта М14*1,5 (24°Н)



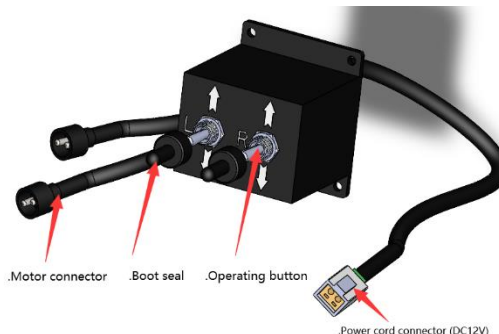
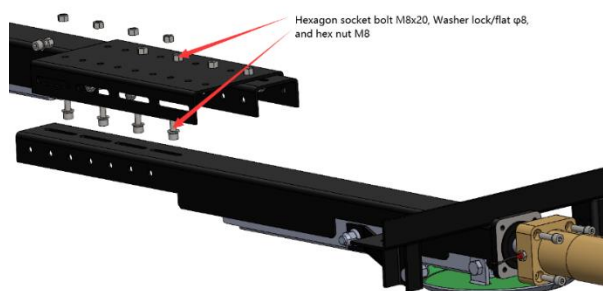
Блок 7, ножки автодома

ZDZT01-00, легкая опорная стойка, в основном используется для поддержки небольших автодомов, универсалов и небольших прицепов, обеспечивая стабильную и надежную опору для повышения безопасности и комфорта использования транспортного средства. Эта опора имеет такие преимущества, как небольшой объем, легкий вес, простота установки, простота эксплуатации и обслуживания, а также безопасность и надежность. Питание системы поддержки ног осуществляется от безопасного напряжения 12 В, а в экстренных ситуациях ноги также можно поднимать и опускать, вращая рукоятку вручную. Уделяйте внимание обслуживанию оборудования, не злоупотребляйте им и следуйте инструкциям по техническому обслуживанию, чтобы улучшить удобство использования.

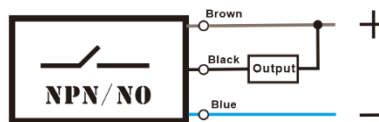
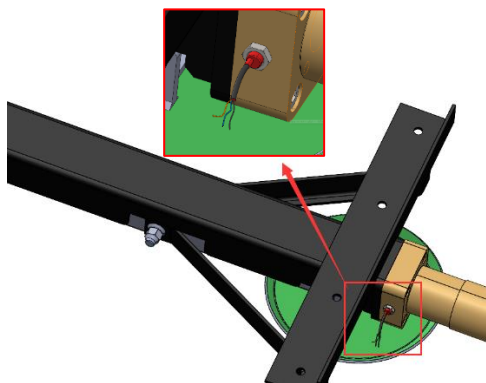


Этот легкий дом на колесах имеет одинаковую конструкцию с одной опорой с обеих сторон и может быть собран и объединен с помощью среднего разъема. Общую длину комбинированных ножек можно регулировать путем изменения положения установки в соответствии с требованиями установки для транспортных средств различной ширины.

Подъем и опускание опорных ножек управляются через кнопочный блок. Общий жгут проводов прост и аккуратен, а длину провода можно настроить в соответствии с потребностями. Конец жгута проводов оснащен специальным водонепроницаемым разъемом для простой стыковки и завершения соединения.

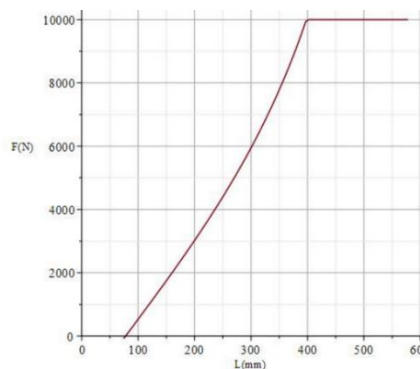
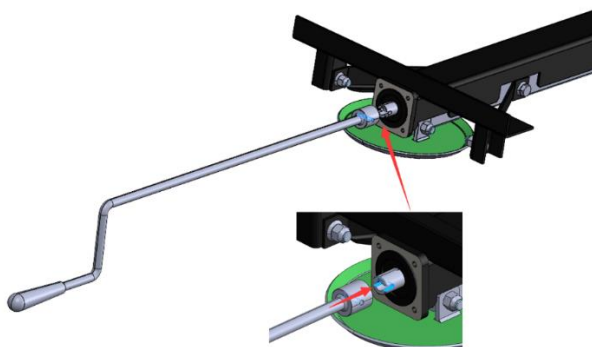


На выходном конце мотор-редуктора установлен датчик Холла для определения количества оборотов на выходном конце двигателя. В сочетании с соответствующим управлением он может обеспечить определение высоты разгибания ноги и позиционного упора.



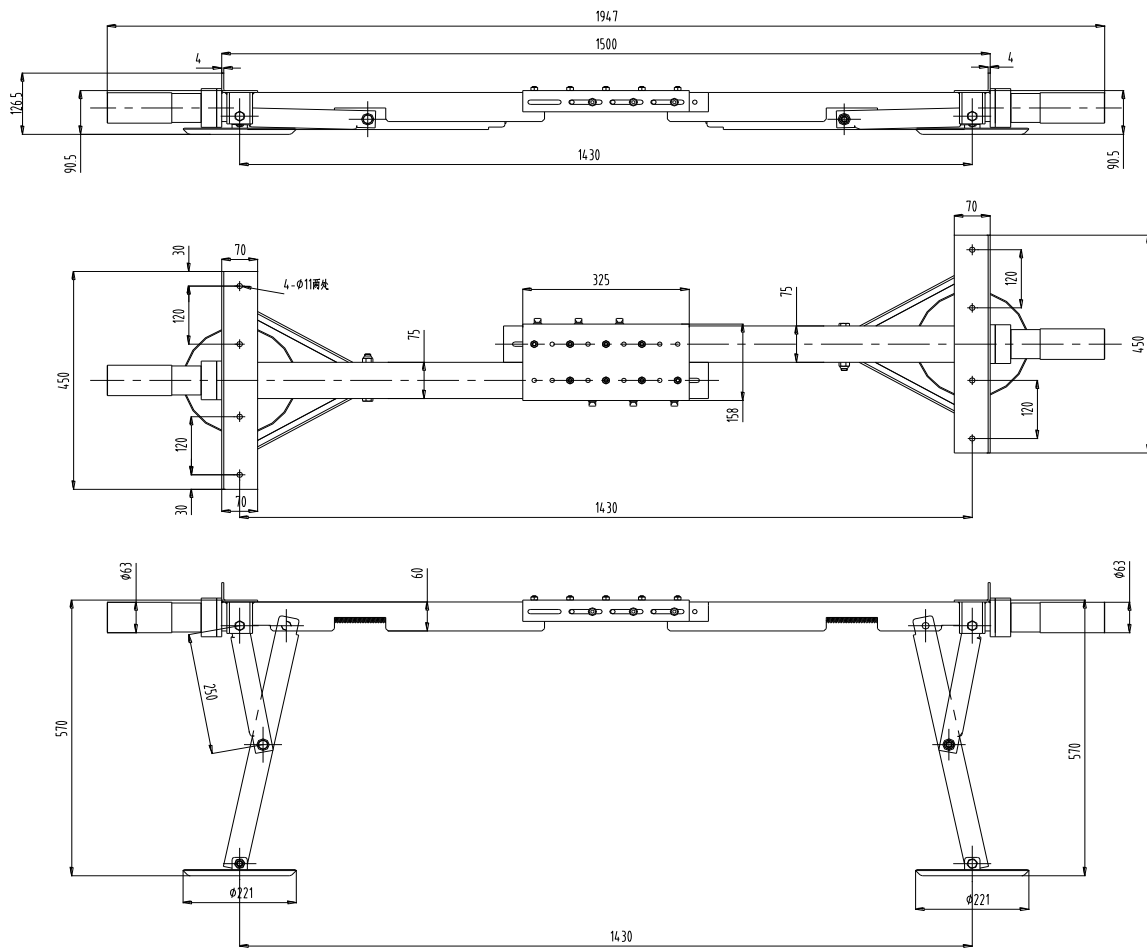
В чрезвычайных ситуациях, когда нет электропитания, эту электрическую ногу можно поднимать и втягивать вручную с помощью оборудованного джойстика. Операция проста и удобна. Редуктор двигателя можно снять, чтобы обнажить сопряженный интерфейс, и встряхнуть его с помощью джойстика.

Опорная стойка ZDZT01-00 RV имеет максимальную номинальную нагрузку 1000 кг на одну опору и комбинированную номинальную нагрузку 2000 кг на две опоры. Опорная стойка используется в пределах номинальной нагрузки, а подъемная сила опорной стойки увеличивается с увеличением расстояния от земли до рамы.



Функции

Модель	Ход ног	Длина комбинации	Лучше всего использовать удар ногой	Максимальная сила поддержки	Масса
ЗДЗТ01-00	400 мм	1720-2100мм	350 мм	1000 кг	<40 кг



Наша компания может предоставить продукцию, изготовленную по индивидуальному заказу, в зависимости от модели вашего автомобиля, веса, конкретных установочных размеров и индивидуальных потребностей, чтобы максимально удовлетворить ваши потребности. Добро пожаловать в компанию STEADY.

Блок 8. Электрическая система выравнивания опор.

Система поддержки выравнивания использует ПЛК в качестве контроллера, двухосный датчик наклона в качестве элемента обратной связи, электрические опоры в качестве исполнительного элемента и алгоритм нечеткого ПИД-регулирования выравнивания для достижения высокоточного синхронного подъема и автоматического выравнивания транспортных средств или платформ; Считывание данных наземных датчиков в реальном времени для устранения виртуальных ног; Используя алгоритм фильтрации пятого порядка и компенсацию калибровки во всем температурном диапазоне, можно получить точные и надежные данные об угле наклона, обеспечивая поддержание оптимальных показателей производительности в различных условиях эксплуатации и на протяжении всего срока службы; Он может достигать различных методов выравнивания, таких как электрическая или гидравлическая двухточечная поддержка, трехточечная поддержка, четырехточечная поддержка и шеститочечная поддержка.

Система поддержки выравнивания позволяет эффективно снизить нагрузку на систему подвески и шины специальных транспортных средств, тем самым устраняя тряску транспортного средства, вызванную внешними факторами, такими как движение оборудования или перемещение персонала внутри транспортного средства; Он обладает такими преимуществами, как высокая стабильность, высокая точность и быстрое выравнивание, и широко применяется в различных специальных транспортных средствах, таких как радиолокационные машины, машины управления связью, машины аварийной мощности, ракеты-носители дронов, ракеты-носители, машины с точными приборами и взрывозащищенные АГВ. Кроме того, мы можем предоставить клиентам различные индивидуальные системы поддержки выравнивания.

Электрическая опора для ног представляет собой модульное изделие, предназначенное для преобразования вращательного движения двигателя в линейное движение посредством механического перемещения винта и винтовой пары. Внутри ножек установлены сенсорные переключатели, которые могут выполнять такие функции, как ограничение опоры и виртуальное обнаружение опоры, эффективно обеспечивая безопасную работу опор. Сервоэлектрическая нога использует характеристики управления серводвигателя с замкнутым контуром, что позволяет легко добиться точного управления тягой, скоростью и положением; Сочетание технологии механического движения и технологии программируемого управления для достижения программируемого управления и управления с ЧПУ; Это новый революционный продукт, обеспечивающий высокоточное управление линейным движением.

Технические характеристики

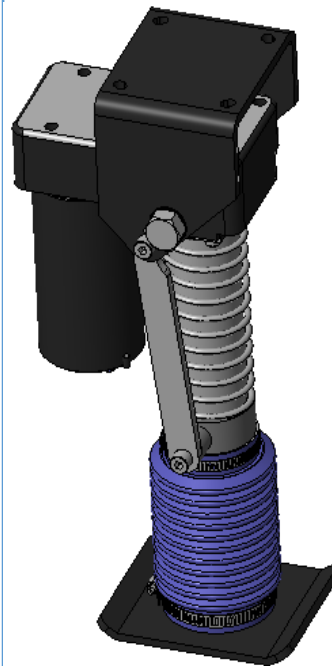
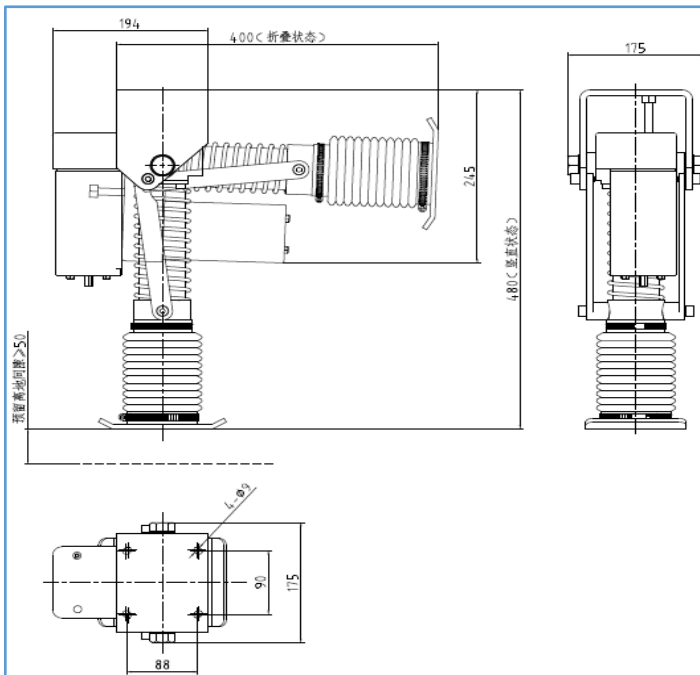
- Напряжение двигателя: 24 В постоянного тока, 220 В переменного тока/380 В (поддерживает настройку)
- Мощность двигателя: 150 Вт ~ 3000 Вт (поддерживает настройку)
- Рабочая температура: гражданская продукция -25 °С ~ +50 °С / продукция военного назначения -40 °С ~ +65 °С
- Нагрузка на одну ногу: 2000 кг ~ 25 000 кг (поддерживает настройку)
- Эффективный ход: 400 мм/450 мм/500 мм (поддерживает настройку)
- Точность нивелирования: 0,03° (поддерживает настройку)
- Режим управления: поддерживает ручное и автоматическое управление.
- Функции защиты: защита от перегрузки, защита от пределов.



Если вы не можете выбрать, пожалуйста, заполните следующие параметры и отправьте их в нашу компанию. Наша компания порекомендует вам подходящую электрическую систему выравнивающих стоек и согласует с вами чертежи.

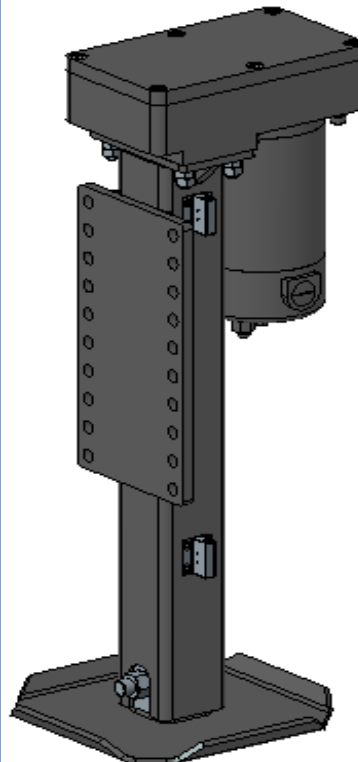
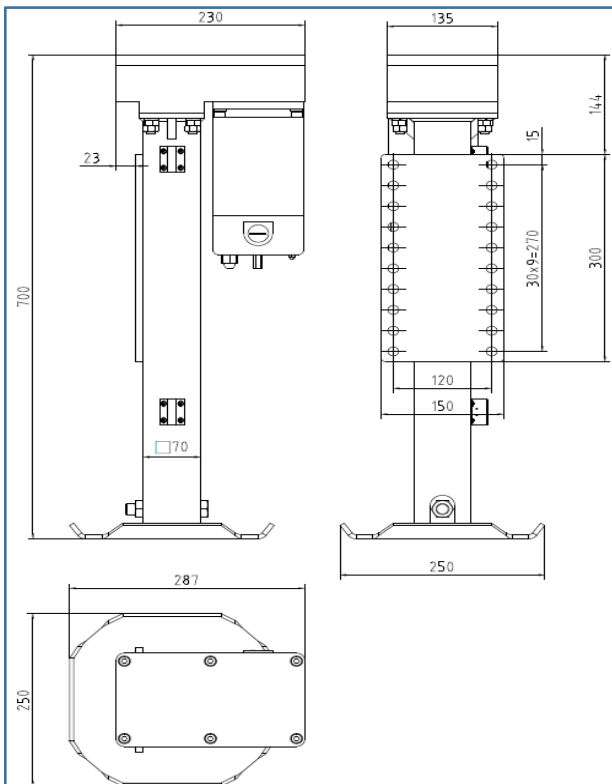
Напряжение питания		Способ питания	Например, промышленное электричество, сетевое электричество, батареи, генераторы и т. д.
Вес автомобиля или платформы		Размер автомобиля или платформы	
Количество ножек		Точность нивелирования	
Время прокачки		Температура окружающей среды	
Сценарии применения		Вам нужен беспроводной пульт дистанционного управления	
Краткое описание требований к использованию			

Электрическая опора для ног 2Т (складная)

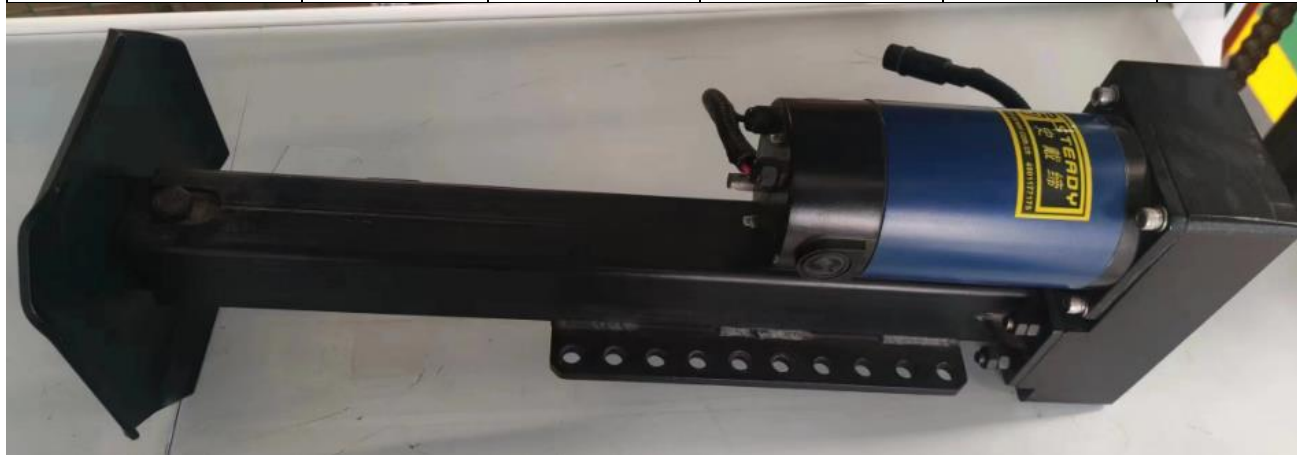


Модель	Напряжение (В)	Мощность на одной ноге (Вт)	Грузоподъемность на одной ноге (кг)	Вес одной ноги (кг)	Эффективный ход (мм)
DTR02-DC24-W	DC24	150	2000 г.	18	180

Электрическая ножка 3Т (прямое выдвижение)

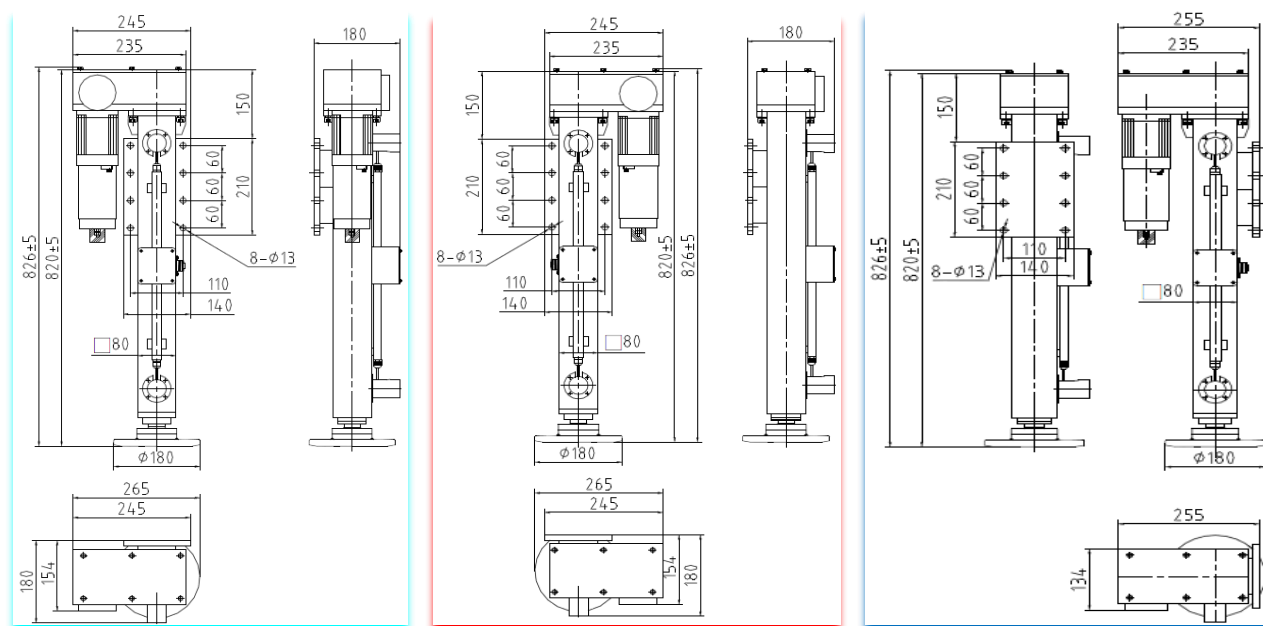


Модель	Напряжение (В)	Мощность на одной ноге (Вт)	Грузоподъемность на одной ноге (кг)	Вес одной ноги (кг)	Эффективный ход (мм)
DTR03-DC24	DC24	500	3000	35	360



Электрическая ножка 4Т (прямое выдвижение)

Фланец X (двигатель слева) Фланец X (двигатель справа) Фланец Y (двигатель на противоположной стороне)



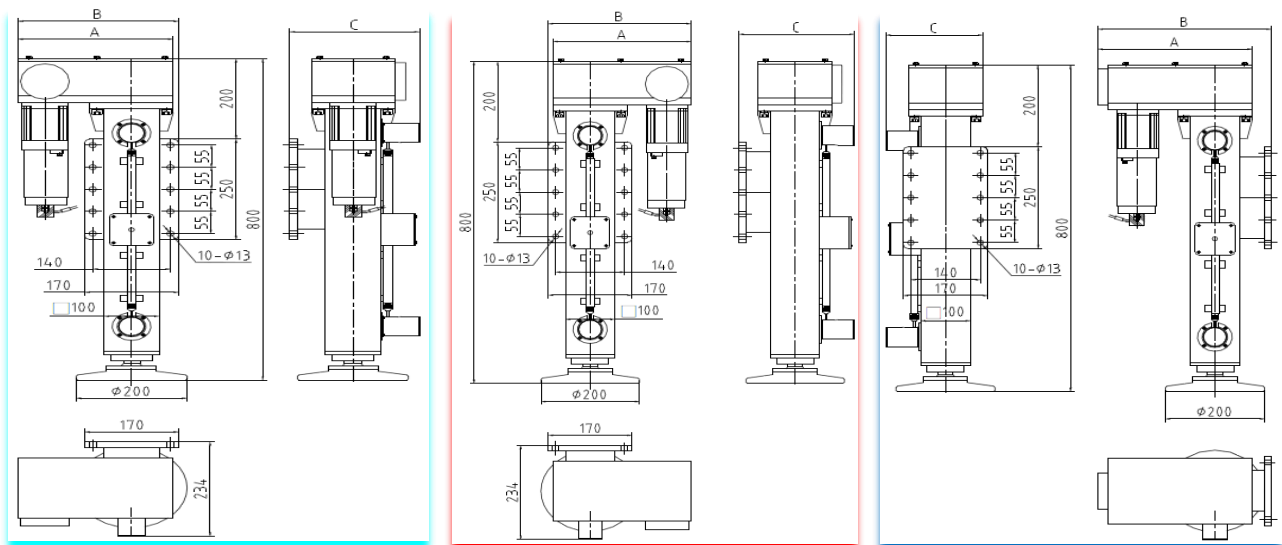
Модель	Электрический двигатель	Мощность на одной ноге (Вт)	Грузоподъемность на одной ноге (кг)	Вес одной ноги (кг)	Эффективный ход (мм)
DTR04-DC24-X	двигатели постоянного тока	300/550	4000	50	500

DTR04-AC220/380-X	двигатели переменного тока	250		50	500
	Серводвигатель	400		50	500
DTR04-DC24-Y	двигатели постоянного тока	750		50	500
DTR04-AC220/380-Y	двигатели переменного тока	750/1500		50	500
	Серводвигатель	750/1500		50	500



Электрическая ножка 5-8Т (прямое выдвигание)

Фланец X (двигатель слева) Фланец X (двигатель справа) Фланец Y (двигатель на противоположной стороне)

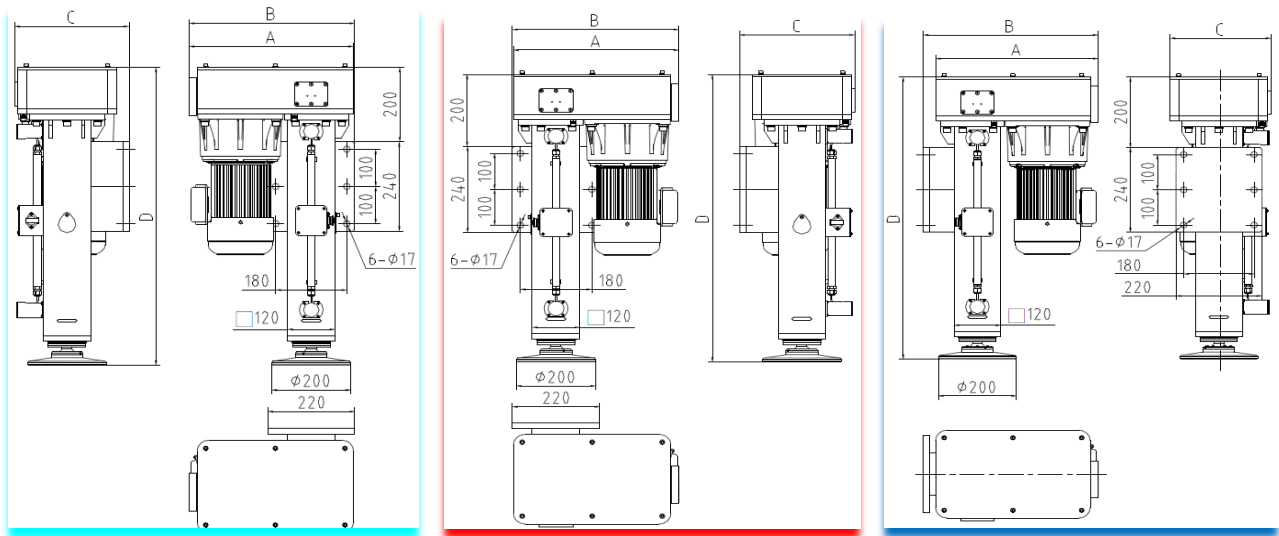


Модель	Электрический двигатель	Мощность на одной ноге (Вт)	Грузоподъемность на одной ноге (кг)	Вес одной ноги (кг)	Эффективный ход (мм)	Внешние размеры (мм)		
						А	Б	С
DTR08-DC24-X	двигатели постоянного тока	550/800	8000	75	450	280	290	234
DTR08-AC220/380-X	двигатели переменного тока	550/750		75	450	320	325	246
	Серводвигатель	550/800		75	450	280	290	234
DTR08-DC24-Y	двигатели постоянного тока	550/800		75	450	311	350	205
DTR08-AC220/380-Y	двигатели переменного тока	550/750		75	450	339	374	217
	Серводвигатель	550/800		75	450	311	350	205



Электрическая ножка 9-12Т (прямое выдвижение)

Фланец X (двигатель слева) Фланец X (двигатель справа) Фланец Y (двигатель на противоположной стороне)

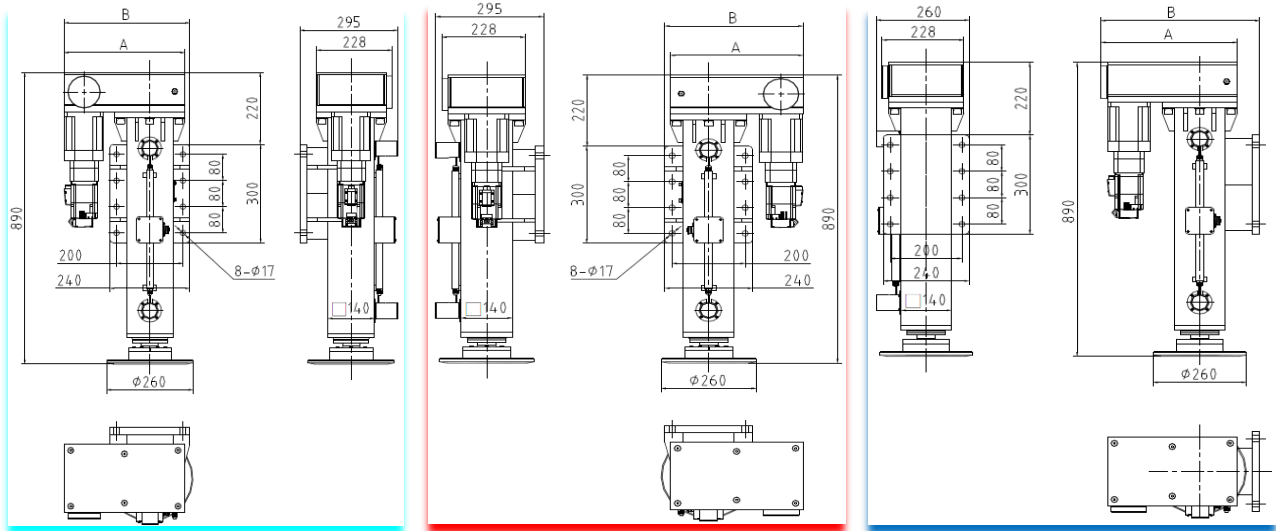


Модель	Электрический двигатель	Мощность на одной ноге (Вт)	Грузоподъемность на одну ногу (кг)	Вес одной ноги (кг)	Эффективный ход (мм)	Внешние размеры (мм)			
						А	Б	С	Д
DTR12-DC24-X	двигатели постоянного тока	550/800	12000	100	450	350	370	254	830
DTR12-AC220/380-X	двигатели переменного тока	750/1500		100	450	416	419	290	801
	Серводвигатель	750/1500		100	450	350	370	254	830
DTR12-DC24-Y	двигатели постоянного тока	550/800		100	450	370	402	238	830
DTR12-AC220/380-Y	двигатели переменного тока	750/1500		100	450	416	448	258	801
	Серводвигатель	750/1500		100	450	370	402	238	830



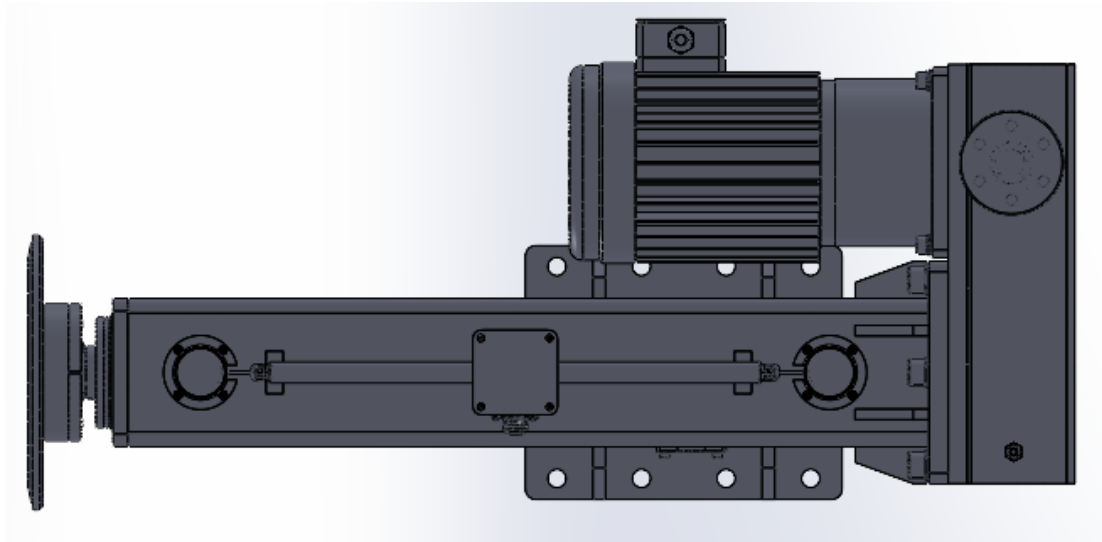
Электрическая ножка 13-15Т (прямое выдвижение)

Фланец Х (двигатель слева) Фланец Х (двигатель справа) Фланец Y (двигатель на противоположной стороне)



Модель	Электрический двигатель	Мощность на одной ноге (Вт)	Грузоподъемность на одной ноге (кг)	Вес одной ноги (кг)	Эффективный ход (мм)	Внешние размеры (мм)	
						А	Б
DTR15-DC24-X	двигатели постоянного тока	750	15000	155	450	363	378
DTR15-AC220/380-X	двигатели переменного тока	750/1500		155	450	396	411
	Серводвигатель	750/1500		155	450	363	378

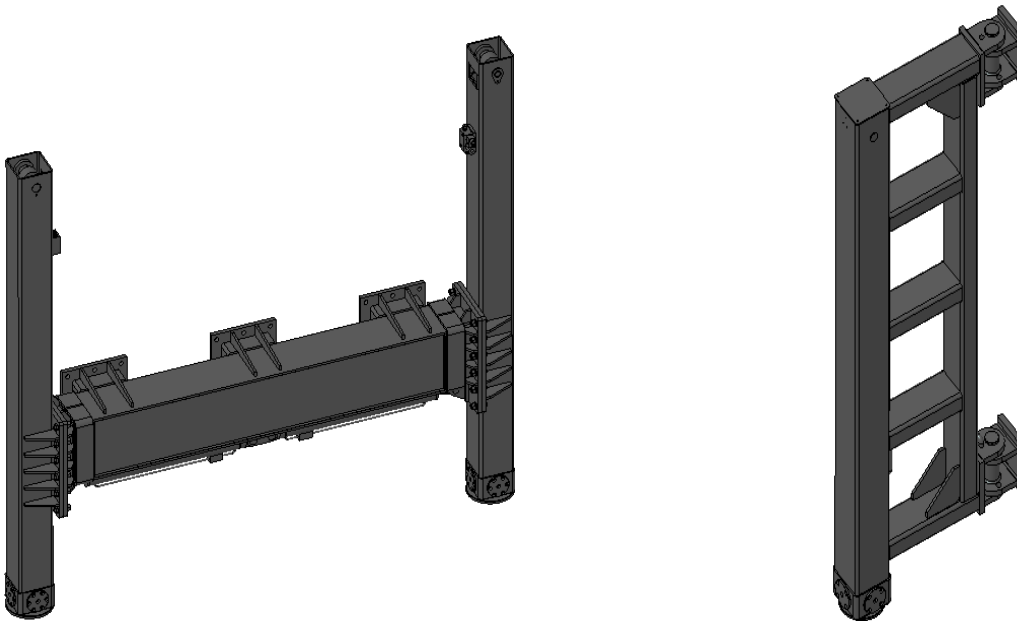
DTR15-DC24-Y	двигатели постоянного тока	750		155	450	381	421
DTR15-AC220/380-Y	двигатели переменного тока	750/1500		155	450	414	454
	Серводвигатель	750/1500		155	450	381	421



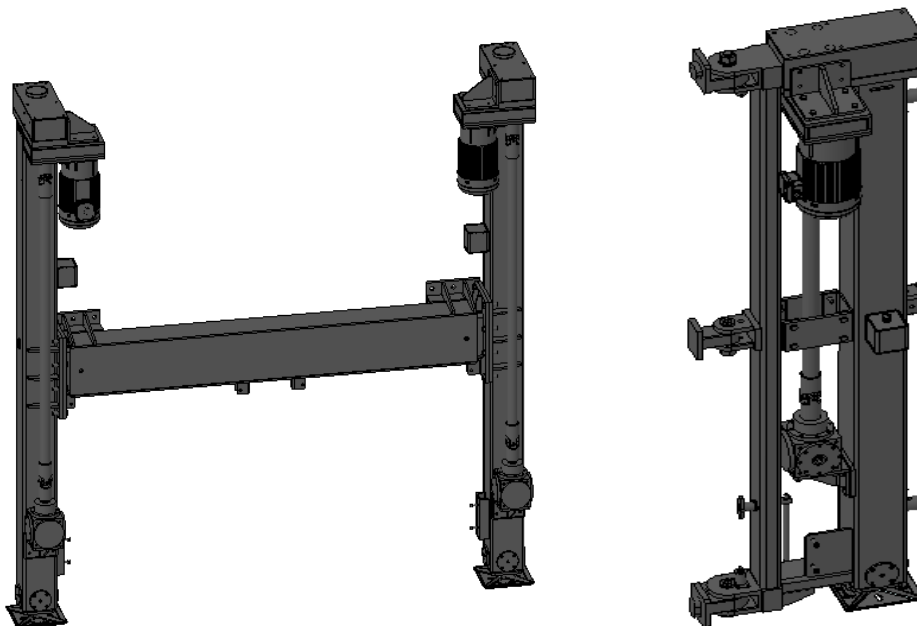
Блок 9、Другие системы поддержки ног

Наша компания также производит различные типы систем опор, в том числе обычные опоры, опоры с автоматическим выравниванием, опоры для приземления и удлиненные опоры. Пожалуйста, не стесняйтесь спрашивать.

Опорные опоры для саморазгрузки контейнеров в основном состоят из электрических или гидравлических опор, работающих на большие расстояния. При применении к посадочному укрытию контейнера они могут обеспечить автоматический подъем (на грузовике) и автоматическое опускание (с грузовика) контейнерного укрытия; Существует два типа режимов движения: гидравлический и электрический. Структурные формы разделены на удлиненные и вращающиеся опорные стойки, которые можно настроить в соответствии с конкретными потребностями клиентов.



Гидравлические выдвижные посадочные опоры. Ручные поворотные гидравлические посадочные опоры



Выдвижные опорные стойки с электроприводом

Вращающиеся вручную опорные опоры с электроприводом



Блок 10. Сервоэлектрический цилиндр.

Сервоэлектрический цилиндр представляет собой модульный продукт, который объединяет конструкцию серводвигателя и шариковой винтовой пары, преобразуя вращательное движение серводвигателя в линейное движение. В то же время он преобразует лучшие преимущества серводвигателя: точный контроль скорости, точный контроль скорости и точный контроль крутящего момента в точный контроль скорости, точный контроль положения и точный контроль тяги; Новый революционный продукт, обеспечивающий высокоточное линейное перемещение. И он широко используется в высокоточных областях обработки материалов, механической обработки и производства: аэрокосмическое испытательное оборудование, симуляторы с шестью степенями свободы, роботы, машины для литья под давлением, управление пресс-формой, управление клапанами, прецизионные станки, автомобильное производственное оборудование, и т. д.

- **Высокая производительность**

Сервоэлектрический цилиндр может работать без сбоев в суровых условиях в течение длительного времени, обеспечивая высокую интенсивность, высокую скорость, высокоточное движение, плавное движение, низкий уровень шума и уникальную функцию предотвращения вращения, обеспечивающую высокоточное управление положением и высокую безопасность оборудования.

- **Лучшая альтернатива гидроцилиндрам и цилиндрам**

Сервоэлектрический цилиндр может полностью заменить гидравлический цилиндр и цилиндр и обеспечить преимущества более экологически чистой, энергосберегающей и чистой окружающей среды. Его легко подключить к ПЛК и другим системам управления для достижения высокоточного управления движением.

- **Суровая среда**

Уровень защиты сервоэлектрического цилиндра может достигать IP55 и IP66, поэтому его можно широко использовать в бумажной, химической, сварочной промышленности и других наружных условиях для нормальной работы.

- **Простота обслуживания**

Сервоэлектрический цилиндр требует регулярной смазки только при работе в сложных условиях, и в нем нет уязвимых частей, требующих обслуживания или замены, что значительно снижает затраты на послепродажное обслуживание по сравнению с гидравлическими системами.

- **Гибкость**

Обладает очень гибкой конфигурацией установки и полным набором установочных компонентов: передний фланец, задний фланец, боковой фланец, задний шарнир, установка проушины, направляющий модуль и т. д.; Его можно установить по прямой или параллельно с серводвигателем; Могут быть добавлены различные аксессуары: концевые выключатели, планетарные редукторы, гайки предварительной затяжки и т. д.; Варианты привода включают двигатель переменного тока с тормозом, двигатель постоянного тока, шаговый двигатель и серводвигатель различных производителей.

Тип складывания: двигатель приводит в движение винт посредством высокопрочного синхронного ремня или шестерни. Благодаря небольшой длине складного электроцилиндра он подходит для установки в ограниченном пространстве.

Коаксиальный: по сравнению со складным электроцилиндром уменьшает инерцию и зазор промежуточного шатуна, улучшает управляемость, жесткость управления и точность управления.



Тип складывания



Коаксиальный

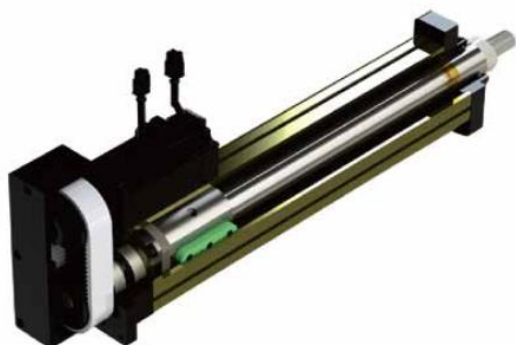


Таблица параметров производительности сервоэлектрического цилиндра DGB

Таблица 1

Product series	DGB30			DGB40			DGB50			DGB60			DGB80		
Lead screw mm	5	10	20	5	10	20	5	10	20	6	10	20	16	20	32
Rated thrust KN	8.5	8.5	5	18	22	12	22	45	30	30	55	60	100	150	150
Max speed mm/s	229	458	916	142	283	567	112	225	450	105	175	350	226	283	453
Max stroke mm	1000			1200			1500			2000			2500		
Max input speed rpm	2750			1700			1350			1000			1000		
Max acceleration m/s ²	3	6	10	3	6	10	3	6	10	3	6	10	3	6	10
Internal mechanical structure	Repetitive precision. Ball screw servo electric cylinder with 100% continuous working system, long service life.														
Axial clearance mm	0.02-0.04			0.02-0.04			0.03-0.05			0.03-0.05			0.03-0.05		
300mm Lead error mm	0.023														
Repetitive accuracy mm	0.02														

Код заказа

Пример:	ДГБ	50	П5	C500	ФФ	—	ФМ	ТА	1,5	B50
	1	2	3	4	5		6	7	8	9
Заказ:										

1	Серийный номер сервоэлектрического цилиндра
ДГБ	серия Б
2	Номер места машины
	30,40,50,60,80
3	Свинец П
	См. Таблицу 1, P-

6	Передний разъем
бакалавр	Внутренний поток
ФМ	Внешняя резьба
ФО	Конец вилки
ТС	Шаровой шарнир
7	Форма установки двигателя

4	Ход S
	См. Таблицу 1, S---
5	Способ установки
ФФ	Передний торцевой фланец
Сан-Франциско	Боковой фланец
СТ	Боковой стержень уха
ЖК	Хвостовой шарнир

ТА	Складной
туберкулез	Коаксиальный
8	Номинальная сила (т)
9	Номинальная скорость мм/с
	В--

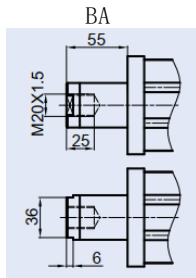
Если вы не можете определить характеристики и тип сервоэлектрического цилиндра, пожалуйста, заполните следующие параметры и отправьте их в нашу компанию. Наша компания порекомендует вам подходящий гидроцилиндр и согласует с вами чертежи.

Требуемая сила		Гладить	
Способ установки		Форма установки двигателя	
Форма переднего разъема		Требуемая скорость	
Цвет краски		Желаемая мощность двигателя	
Краткое описание условий работы			
Другие специальные инструкции			

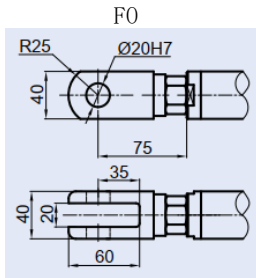
Dimensions of servo electric cylinder DGB30 series

Optional front-end connection attachment

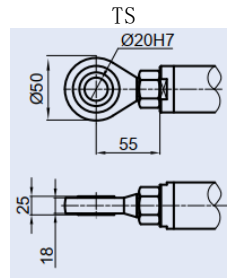
Internal thread



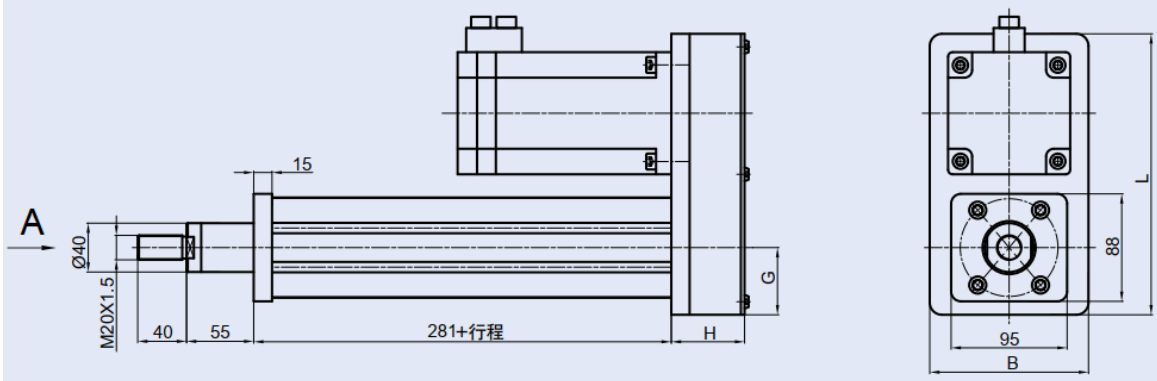
Fork pin end



Ball joint hinge



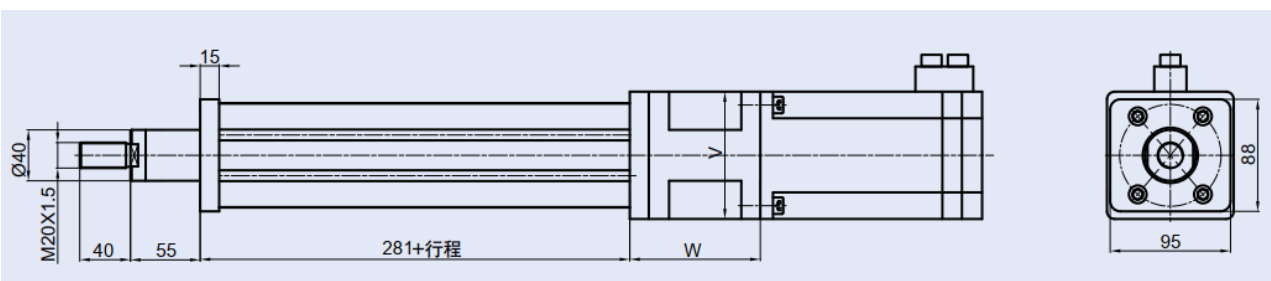
DGB30 Foldable Outline Drawing



Motor Power	H	L	B	G
<1.5KW	65	265	150	71
1.5-2.5KW	65	300	170	75

Note: The dimensions in the table are for reference only, and the final dimensions may vary depending on the motor's specifications and manufacturer.

DGB30 Coaxial Outline Drawing



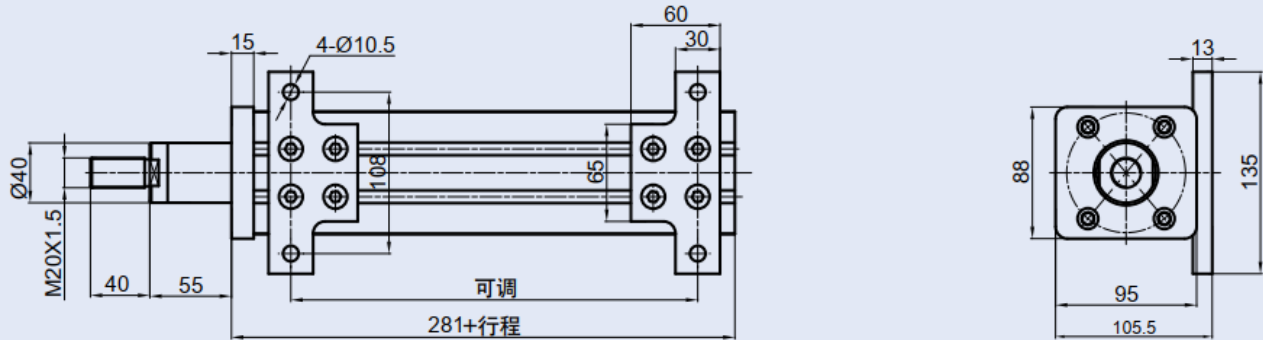
Motor Power	<1.5KW			1.5-2.5KW		
Reduction ratio	1:1	3~10:1	15~100:1	1:1	3~10:1	15~100:1
W	104	199.5	247.5	124	219.5	267.5
V	100	100	100	130	130	130

Note: The dimensions in the table are for reference only, and the final dimensions may vary depending on the motor's specifications and manufacturer.

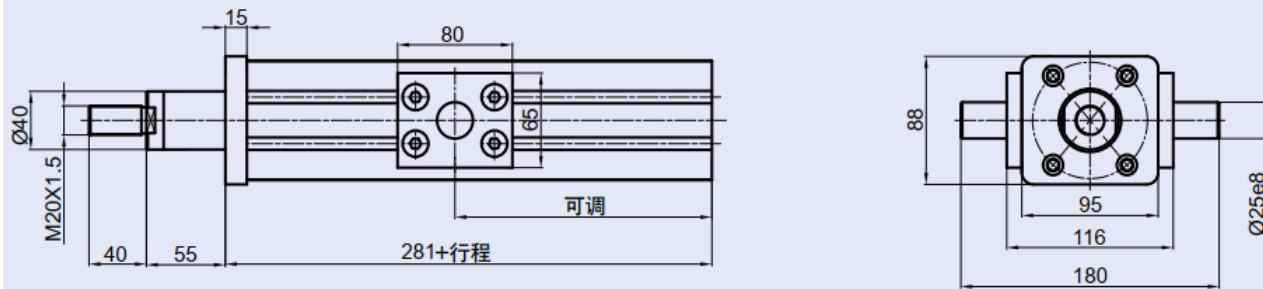
DGB30 Front flange installation form - FF



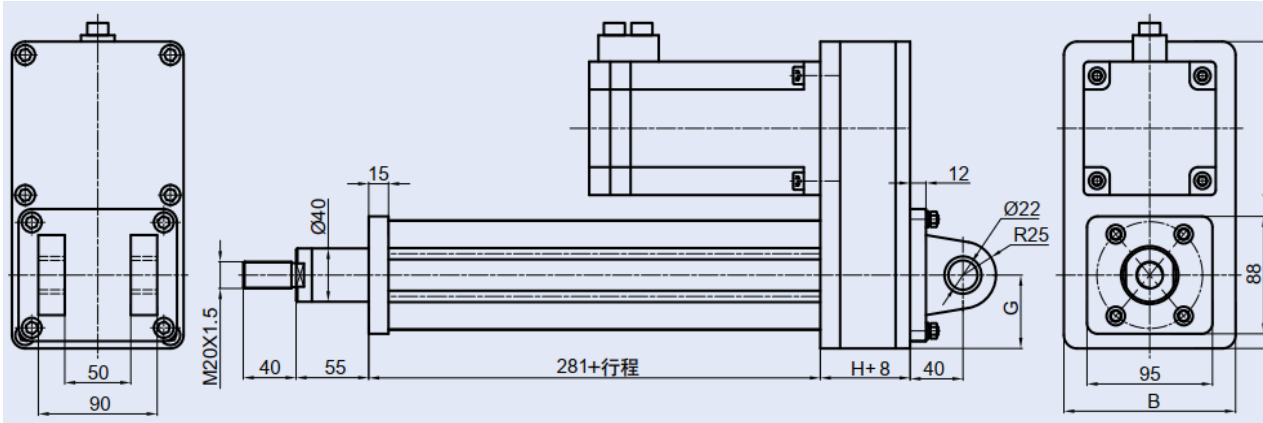
DGB30 Side flange installation form - SF



DGB30 Earshaft Installation Form - ST



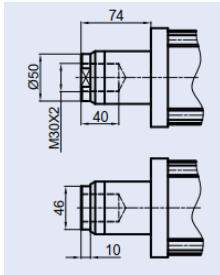
DGB30 Tailstock hinge installation form - RC



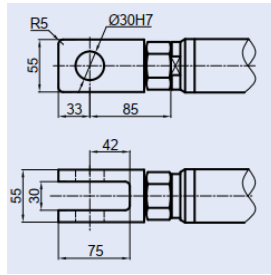
Dimensions of servo electric cylinder DGB40 series

Optional front-end connection attachment

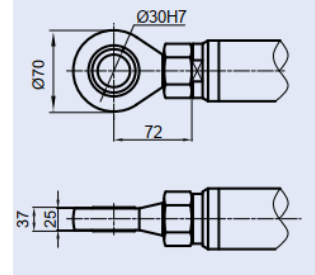
Internal thread
BA



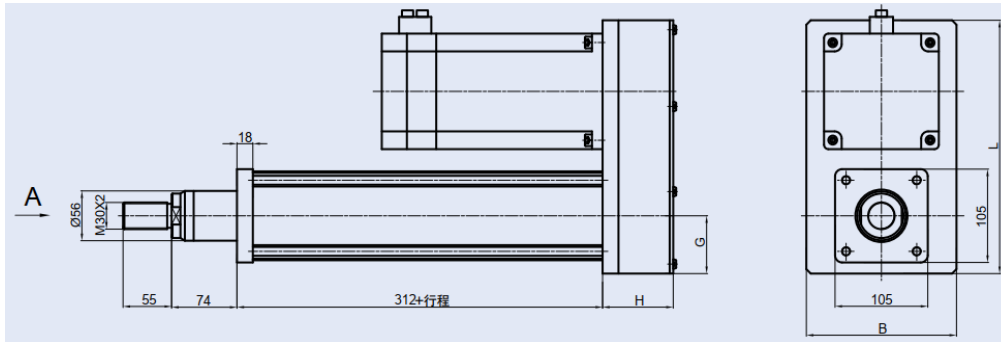
Fork pin end
FO



Ball joint hinge
TS



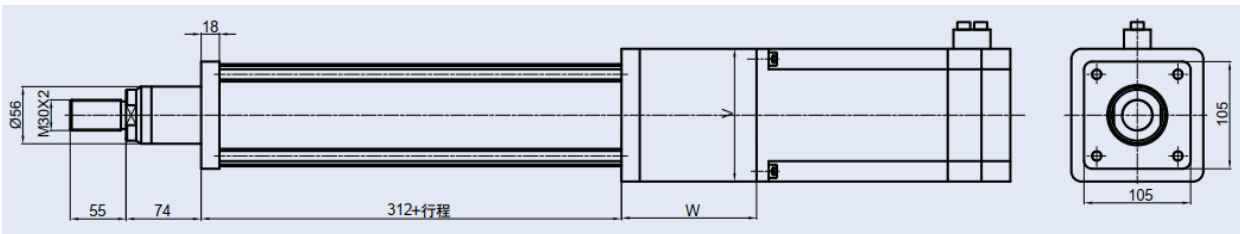
DGB40 Foldable Outline Drawing



Motor Power	H	L	B	G
<2.5KW	80	285	170	75
2.5-5KW	90	350	200	95
5-9KW	90	375	220	95

Note: The dimensions in the table are for reference only, and the final dimensions may vary depending on the motor's specifications and manufacturer.

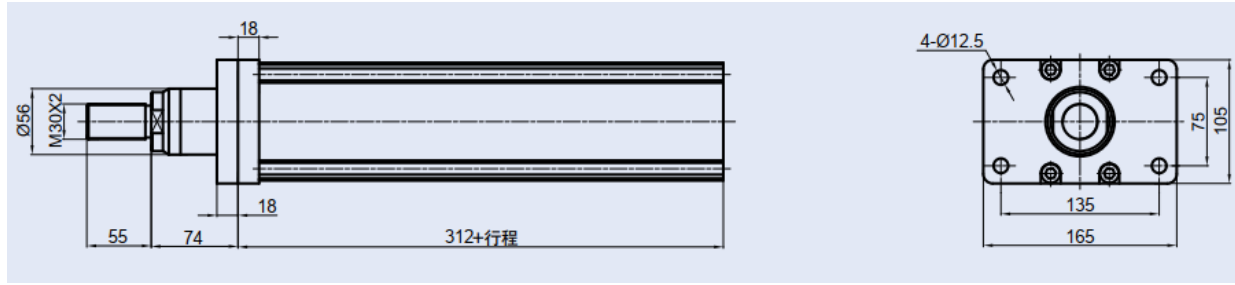
DGB40 Coaxial Outline Drawing



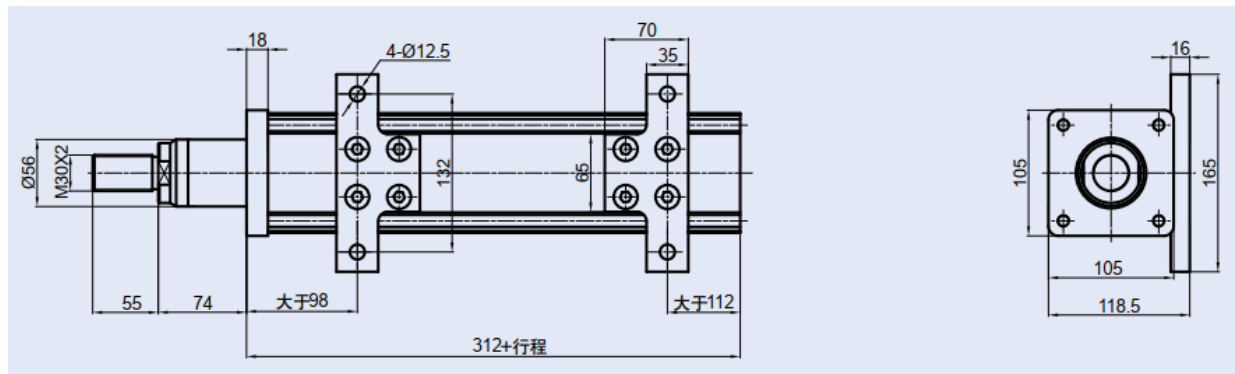
Motor Power	<2.5KW			2.5-5KW			5-9KW		
Reduction ratio	1:1	3~10:1	15~100:1	1:1	3~10:1	15~100:1	1:1	3~10:1	15~100:1
W	133	228.5	276.5	134	255.5	329.5	198	340	430
V	130	130	130	130	130	130	192	192	192

Note: The dimensions in the table are for reference only, and the final dimensions may vary depending on the motor's specifications and manufacturer.

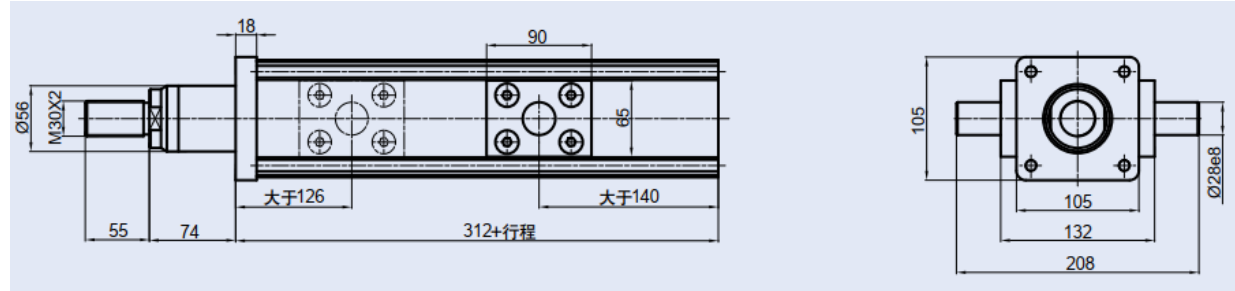
DGB40 Front flange installation form - FF



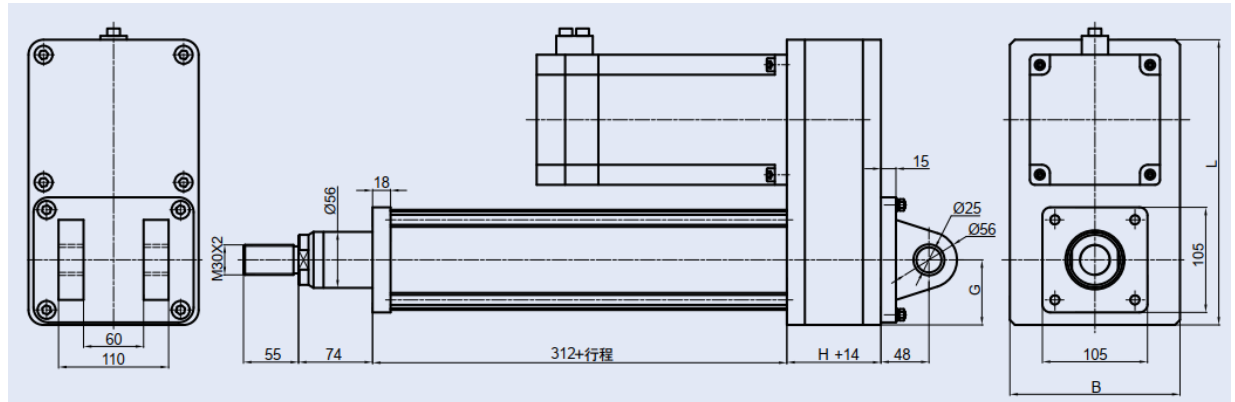
DGB40 Side flange installation form - SF



DGB40 Earshaft Installation Form - ST



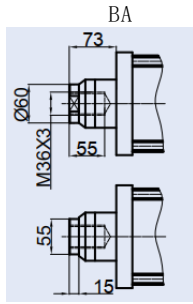
DGB40 Tailstock hinge installation form - RC



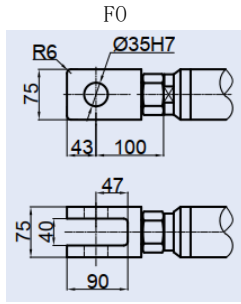
Dimensions of servo electric cylinder DGB50 series

Optional front-end connection attachment

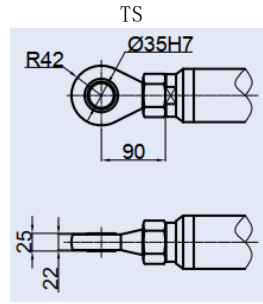
Internal thread



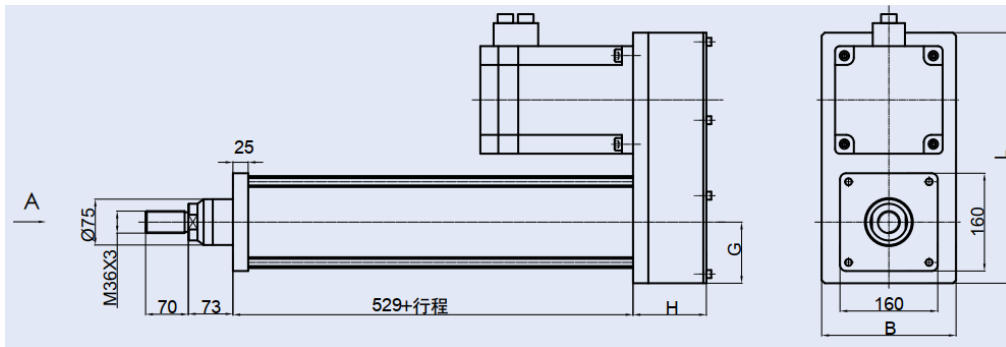
Fork pin end



Ball joint hinge



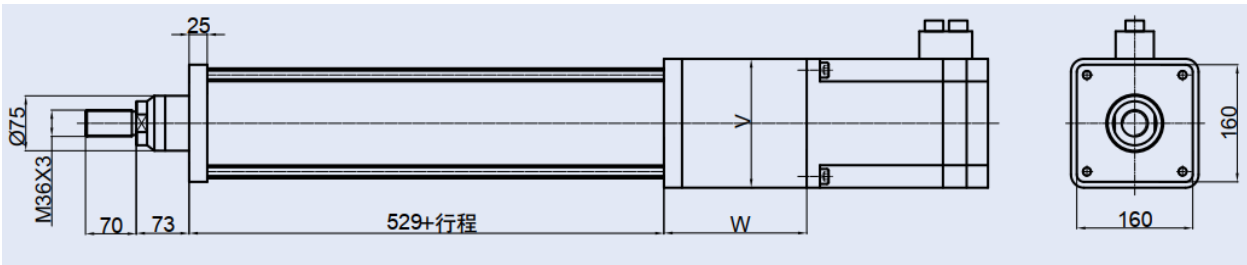
DGB50 Foldable Outline Drawing



Motor Power	H	L	B	G
<5KW	125	410	230	105
5-10KW	125	460	260	120
10-14KW	125	545	310	155

Note: The dimensions in the table are for reference only, and the final dimensions may vary depending on the motor's specifications and manufacturer.

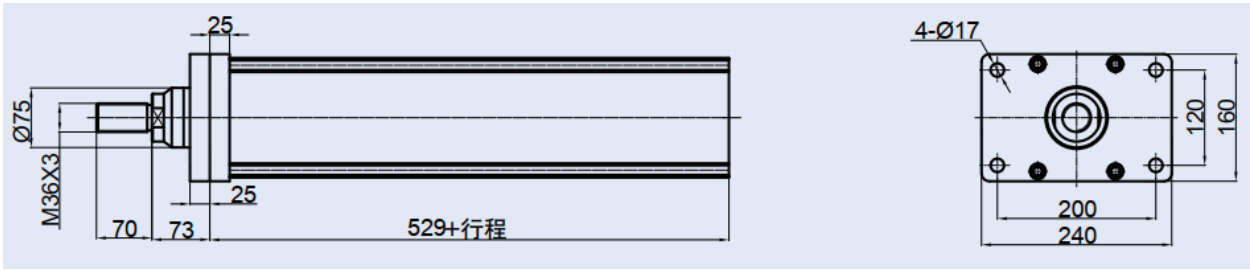
DGB50 Coaxial Outline Drawing



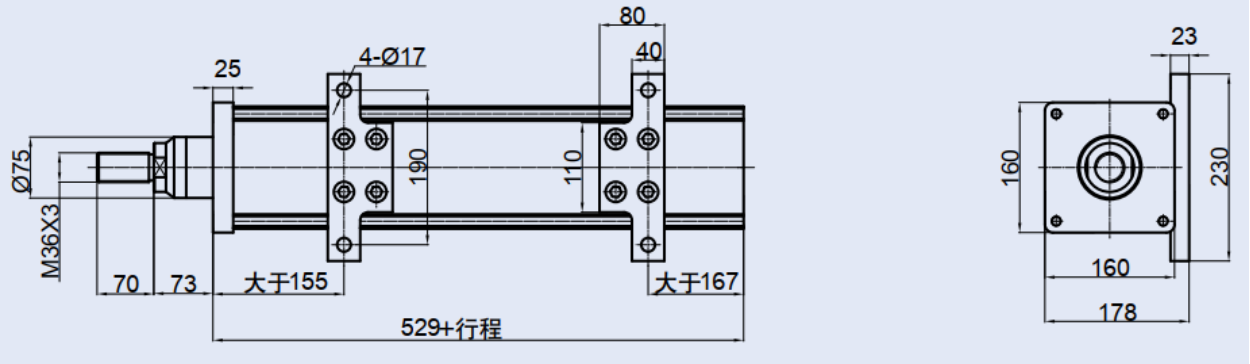
Motor Power	<5KW			5-10KW			10-14KW		
Reduction ratio	1:1	3~10:1	15~100:1	1:1	3~10:1	15~100:1	1:1	3~10:1	15~100:1
W	197	339	429	207	349	439	242	425	519
V	176	176	176	192	192	192	260	260	260

Note: The dimensions in the table are for reference only, and the final dimensions may vary depending on the motor's specifications and manufacturer.

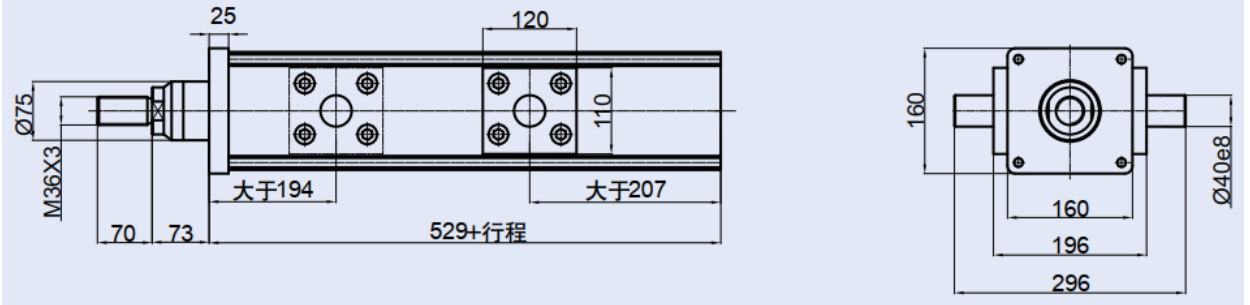
DGB50 Front flange installation form - FF



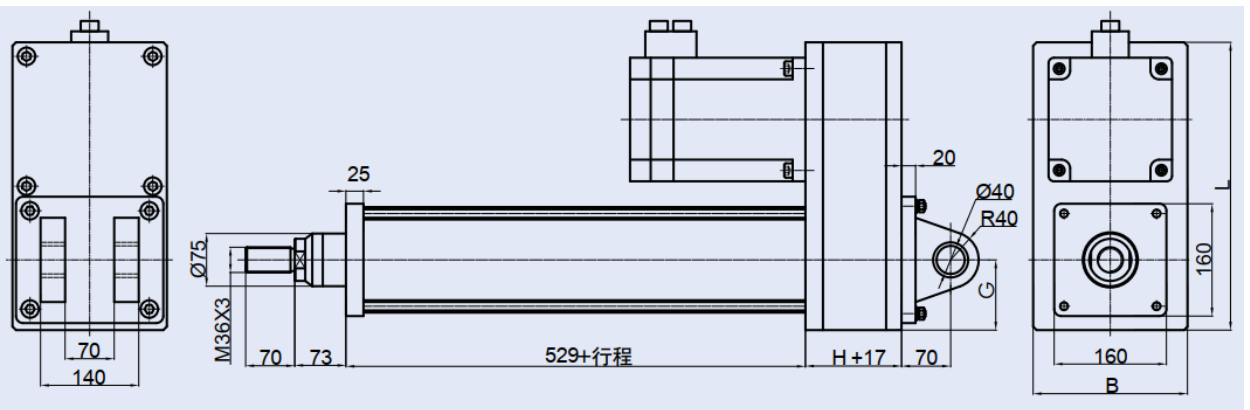
DGB50 Side flange installation form - SF



DGB50 Earshaft Installation Form - ST



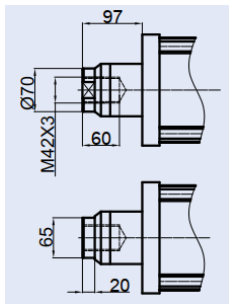
DGB50 Tailstock hinge installation form - RC



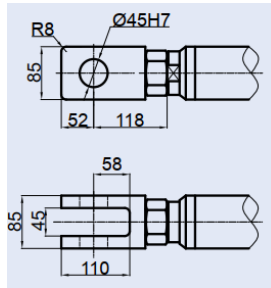
Dimensions of servo electric cylinder DGB60 series

Optional front-end connection attachment

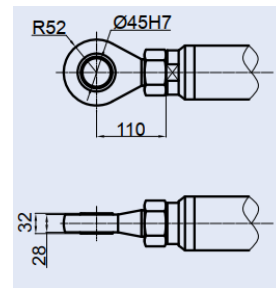
Internal thread BA



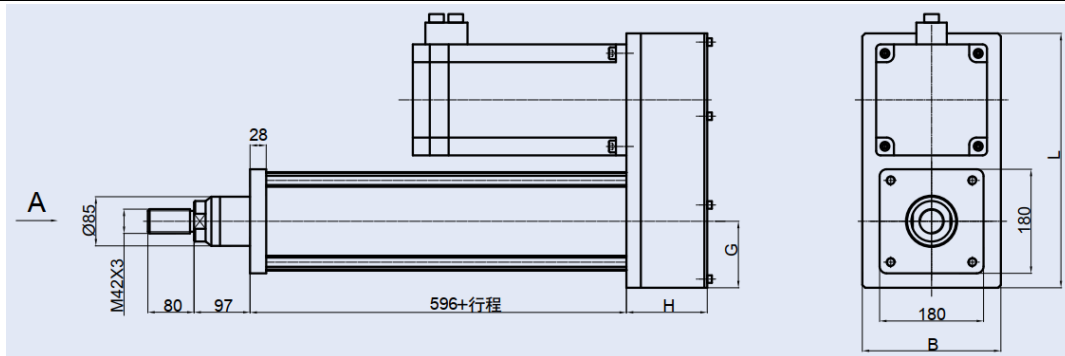
Fork pin end FO



Ball joint hinge TS



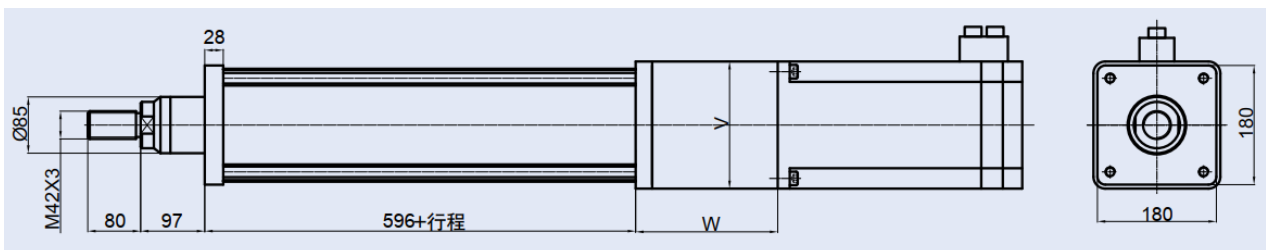
DGB60 Foldable Outline Drawing



Motor Power	H	L	B	G
<6KW	125	460	260	125
6-12KW	125	495	290	140
12-18KW	125	590	335	165

Note: The dimensions in the table are for reference only, and the final dimensions may vary depending on the motor's specifications and manufacturer.

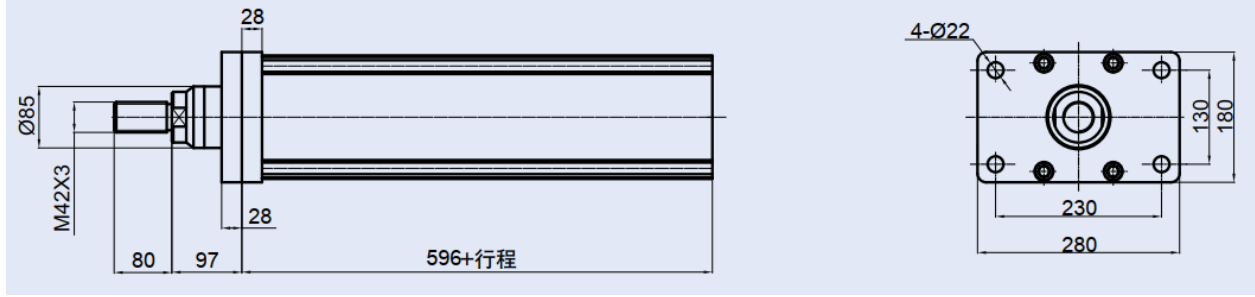
DGB60 Coaxial Outline Drawing



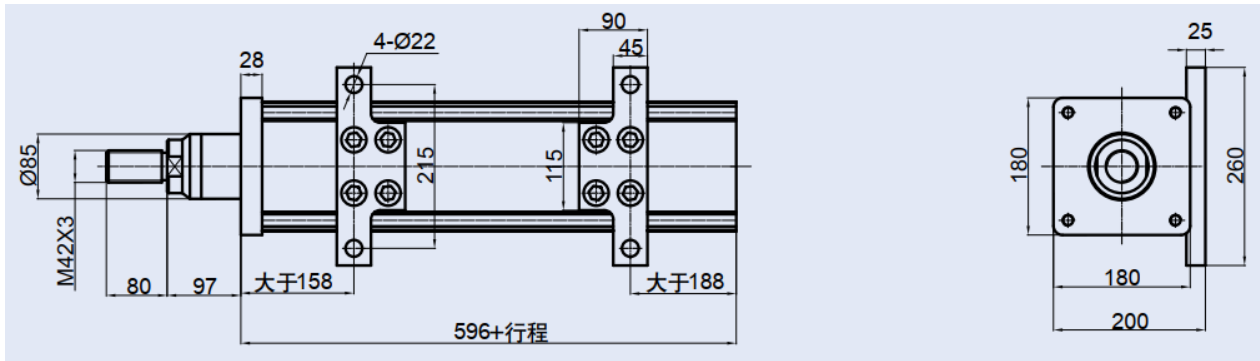
Motor Power	<6KW			6-12KW			12-18KW		
Reduction ratio	1:1	3~10:1	15~100:1	1:1	3~10:1	15~100:1	1:1	3~10:1	15~100:1
W	215	357	447	245	428	552	300	526.5	577
V	192	192	192	260	260	260	280	280	280

Note: The dimensions in the table are for reference only, and the final dimensions may vary depending on the motor's specifications and manufacturer.

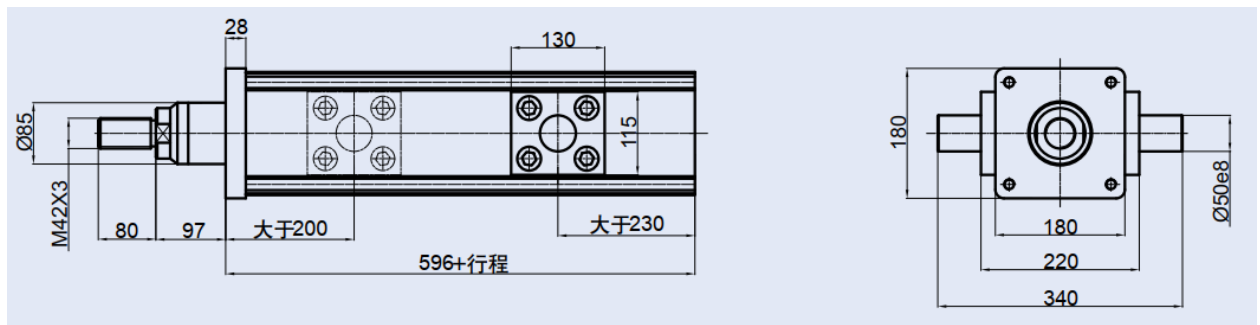
DGB60 Front flange installation form - FF



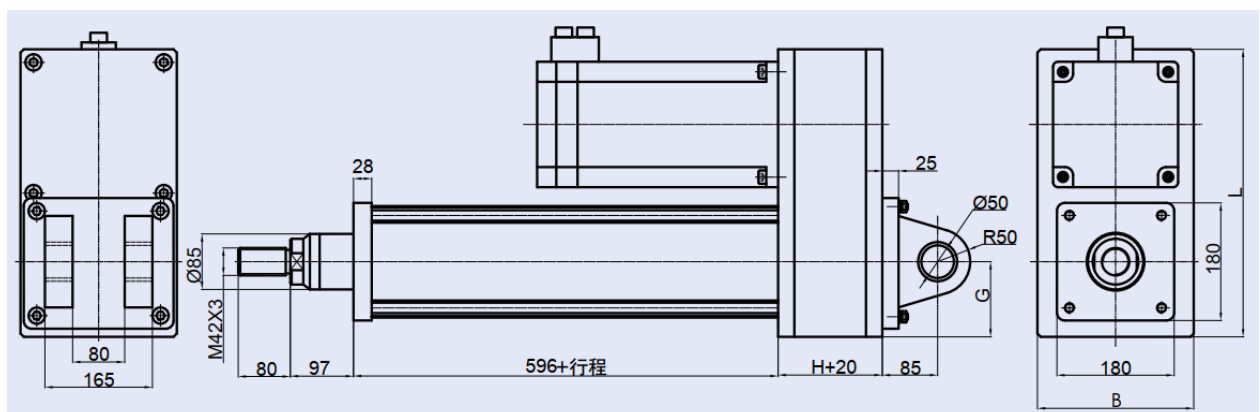
DGB60 Side flange installation form - SF



DGB60 Earshaft Installation Form - ST



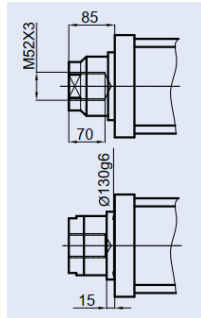
DGB60 Tailstock hinge installation form - RC



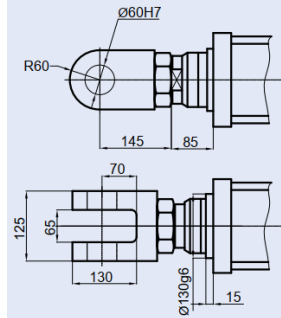
Dimensions of servo electric cylinder DGB80 series

Optional front-end connection attachment

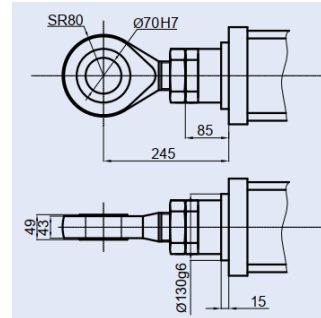
Internal thread
BA



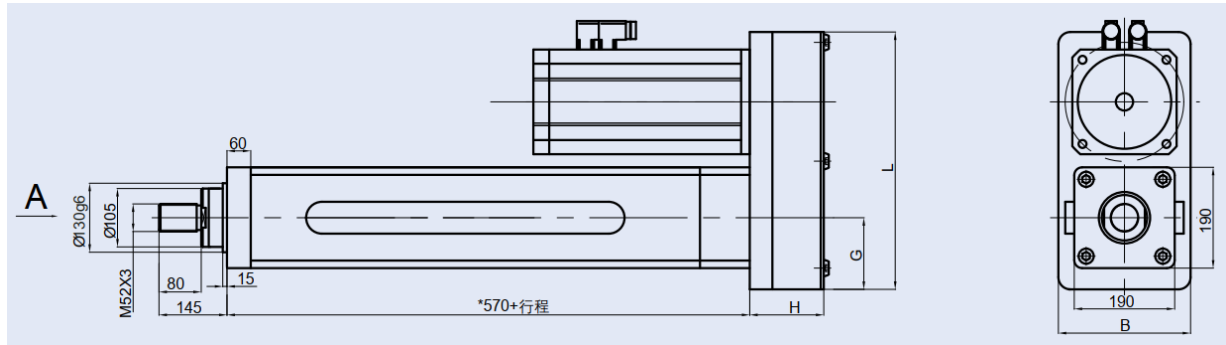
Fork pin end
FO



Ball joint hinge
TS



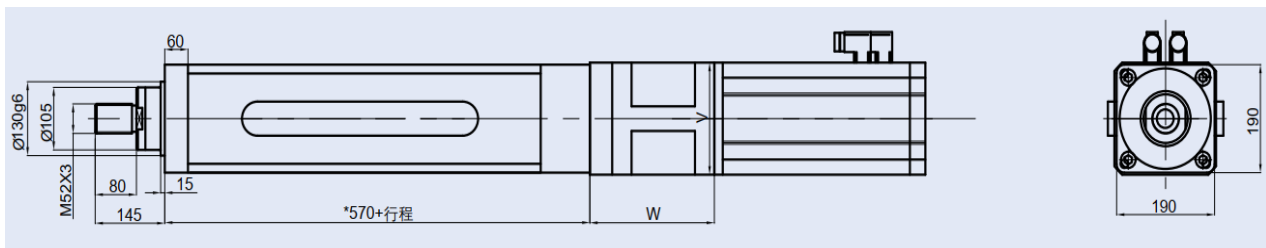
DGB80 Foldable Outline Drawing



Motor Power	H	L	B	G
<8KW	140	485	250	135
8-15KW	160	530	300	175
15-30KW	180	560	330	220

Note: The dimensions in the table are for reference only, and the final dimensions may vary depending on the motor's specifications and manufacturer.

DGB80 Coaxial Outline Drawing

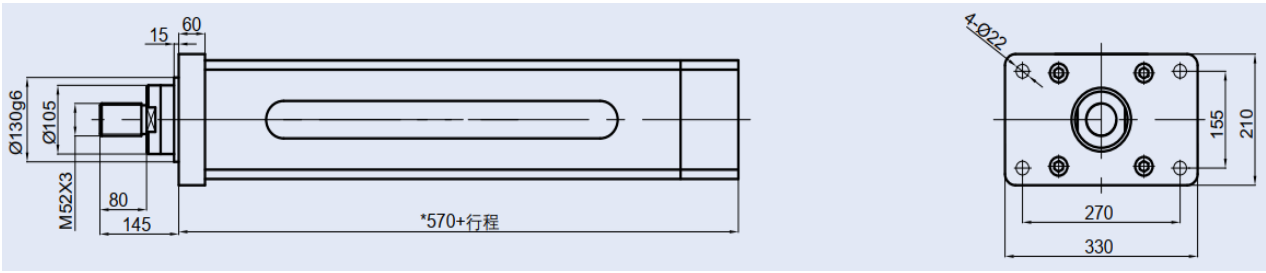


Motor Power	<8KW			8-15KW			15-30KW		
Reduction ratio	1:1	3~10:1	15~100:1	1:1	3~10:1	15~100:1	1:1	3~10:1	15~100:1
W	230	240	260	230	250	270	250	360	430
V	230	230	230	230	230	230	230	230	230

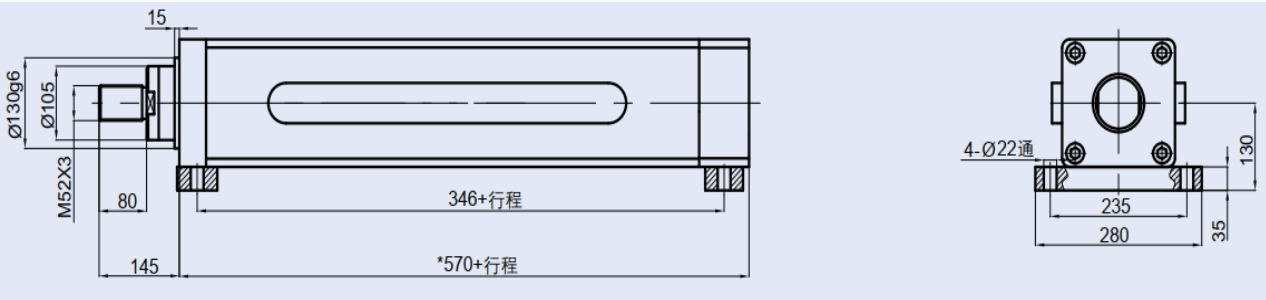
Note: The dimensions in the table are for reference only, and the final dimensions may vary depending on the motor's specifications and manufacturer.

*When the lead is 20mm, it is 570, and when the lead is 16 or 32mm, please consult Steady Company. Unit: mm

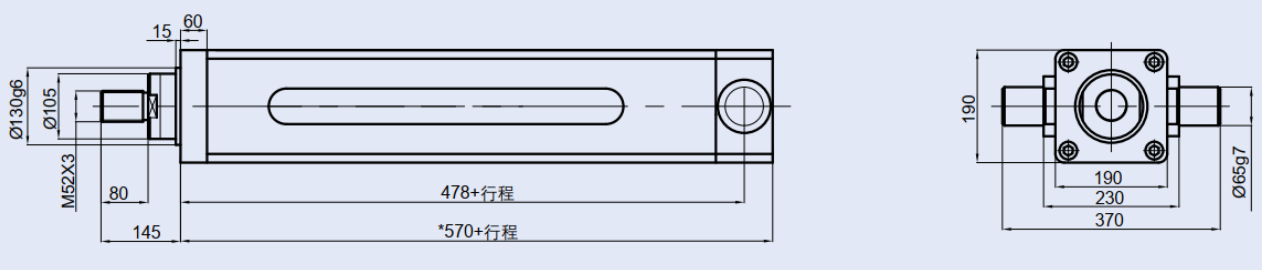
DGB80 Front flange installation form - FF



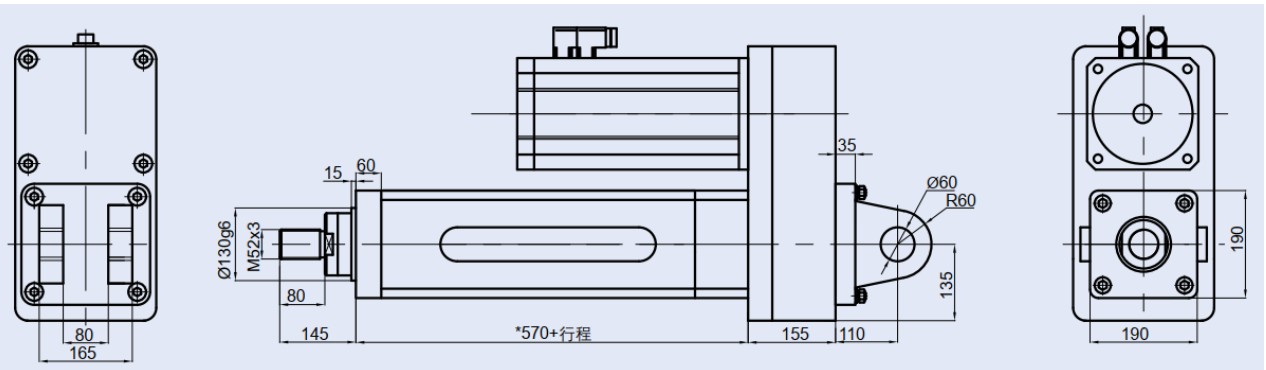
DGB80 Side flange installation form - SF



DGB80 Earshaft Installation Form - ST



DGB80 Tailstock hinge installation form - RC



*When the lead is 20mm, it is 570, and when the lead is 16 or 32mm, please consult Steady Company. Unit: mm

上海史戴缔流体机械技术有限公司
Shanghai Steady Fluid Machinery Technology Co. , Ltd.

郑州史戴缔机电设备有限公司
Zhengzhou Steady Electromechanical Equipment Co. , Ltd.

电话: 400-1177-175

网址: www.first-power.com.cn