联系电话：（0831-3522742）

比选文件

|  |  |
| --- | --- |
| 比选编号： | 570-JG2020008 |
| 项目名称： | 电子万能试验机 |
| 设备名称： | 电子万能试验机 |
| 数量： | 壹台 |

比选人：宜宾三江机械有限责任公司

2020年12月 8 日

目录

[第一章比选公告 4](#_Toc510015363)

[第二章投标人须知 6](#_Toc510015364)

[投标人须知前附表 6](#_Toc510015365)

[附件一：开标记录表](#_Toc510015420) 9

[附件二：问题澄清通知 1](#_Toc510015421)0

[附件三：问题的澄清](#_Toc510015422) 11

[附件四：中标通知书 1](#_Toc510015423)2

[附件五：未中标通知书 1](#_Toc510015424)3

[第三章评标办法（综合评估法） 14](#_Toc510015426)

[评标办法前附表 14](#_Toc510015427)

[1. 评标方法 16](#_Toc510015428)

[2. 评审标准 16](#_Toc510015429)

[2.1 初步评审标准 17](#_Toc510015430)

[2.2 分值构成与评分标准 17](#_Toc510015431)

[3. 评标程序 17](#_Toc510015432)

[3.1 初步评审 17](#_Toc510015433)

[3.2 详细评审 18](#_Toc510015434)

[3.3 投标文件的澄清 18](#_Toc510015435)

[3.4 评标结果 18](#_Toc510015436)

[第四章合同条款及格式 20](#_Toc510015437)

[合同文本 2](#_Toc510015438)2

附件一：环境、职业健康安全协议书 2

[附件二：保密协议书 26](#_Toc510015447)

[附件三：相关方廉洁承诺书 2](#_Toc510015448)5

[第五章供货要求（比选项目技术、商务及其他要求）](#_Toc510015481) 26

[第六章投标文件格式](#_Toc510015488) 31

[目录](#_Toc510015489) 33

[一、投标函](#_Toc510015490) 34

[二、开标一览表](#_Toc510015491) 36

[三、法定代表人（单位负责人）身份证明](#_Toc510015492) 37

[四、授权委托书](#_Toc510015493) 38

[五、商务偏差表](#_Toc510015496) 39

[六、技术偏差表 4](#_Toc510015497)0

[七、分项报价表 4](#_Toc510015498)3

[八、资格审查资料 4](#_Toc510015499)5

[（一）基本情况表 4](#_Toc510015500)5

[（二）近年财务状况表](#_Toc510015501) 47

（三）近年完成的类似项目情况表 48

[（四）正在供货和新承接的项目情况表](#_Toc510015503) 49

（五）近年发生的诉讼及仲裁情况 50

[九、投标设备技术性能指标的详细描述](#_Toc510015506) 51

[十、技术支持资料](#_Toc510015507) 52

十一、技术服务和质保期服务计划 53

[十二、其他资料](#_Toc510015509) 54

十三、投标人本项目管理、技术、服务人员情况表..................................................................55

第一章 比选公告

项目所在地：四川省.宜宾市

一、比选条件

本电子万能试验机已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为自筹，比选人为宜宾三江机械有限责任公司。本项目已具备比选条件，现对该项目进行邀请公开比选。

二、项目概况与比选范围

项目：电子万能试验机 壹台

交货期：105个日历天

投标币种：人民币

报价方式：比选方现场价(**包含一切税费、运保费、卸货就位、安装、调试、培训、第三方（具有国防计量认证资质）检定费等)。交钥匙工程。**

交货地点：到最终用户所在地—四川省宜宾市岷江北路72号宜宾三江机械有限责任公司厂区内。

三、投标人资格要求

资质要求：独立法人企业。

四、比选文件的获取

获取时间及获取方式：凡有意参加者，请于2020年 12月 14 日（周 一 ）18时00分前，到宜宾三江机械有限公司采购供应部领取比选文件，或从宜宾三江机械有限公司门户网站获取。

本比选书同时以邮件方式向邀请投标单位发出。

五、投标文件的递交

投标文件递交截止时间：2020年 12 月 21 日（周 一 ）14时30分前。

投标文件送达地点：宜宾三江机械有限责任公司采购供应部。

逾期送达的或未送达指定地点的投标文件，比选人不予受理。

六、开标时间及地点

开标时间：2020年 12 月 21 日（周 一 ）14时30分

开标地点：宜宾三江机械有限责任公司

七、监督部门及电话

 0831-3522025（纪检监察部门），0831-3522050（招投标归口管理部门）

八、联系方式

招 标 人：宜宾三江机械有限责任公司

地 址：宜宾市翠屏区岷江北路72号

联 系 人：黄先生13550709494，王女士13340781881

联系电话：0831-3522742

 宜宾三江机械有限责任公司

 2020年 12 月 8 日

#

# 第二章 投标人须知

## 投标人须知前附表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 条款号 | 条款名称 | 编列内容 |
| 1 | 采购人 | 名称：宜宾三江机械有限责任公司地址： 四川省宜宾市翠屏区岷江北路72号联系人：黄先生 /王女士电话：0831-3522742 13550709494/13340781881 |
| 1.1 | 项目名称 | 电子万能试验机 |
| 1.2 | 资金落实情况 | 已落实 |
| 1.3 | 比选范围 | 电子万能试验机 壹台 |
| 1.3.1 | 交货期 | **合同签字生效后**105个日历天 |
| 1.3.2 | 交货地点 | 宜宾三江机械有限责任公司 |
| 1.3.3 | 技术性能指标 | 见第五章 供货要求 |
| 1.4 | 投标人资质条件、能力、信誉 | （1）资质要求：独立法人企业。（2）财务要求：投标人提供上一年度的财务报表（2019年度，包括资产负债表、现金流量表、利润表等）。（提供复印件并盖鲜章）。（3）业绩要求：/ （4）信誉要求：未处于投标禁入期。 （5）其他要求：/ |
| 1.4.1 | 是否接受联合体投标 | ☑不接受□接受，应满足下列要求： |
| 1.5 | 实质性要求和条件 | 实质性要求为比选文件中标注“\*”的条款。 |
| 1.6 | 其他可以被接受的技术支持资料 | 详细的技术描述。 |
| 1.7 | 偏差 | □不允许☑允许，偏差范围： /最高项数：两种方式：比选文件中带\*号指标不满足者，将否决其投标。技术评议时，非\*号技术指标不满足或未响应将作扣分处理。 |
| 2 | 投标人要求澄清比选文件 | 时间：不得晚于投标截止时间前5天提出形式：书面形式 |
| 2.1 | 比选文件澄清发出的形式 | 书面形式 |
| 2.2 | 投标人确认收到比选文件澄清 | 时间：比选文件澄清发出后的1个工作日内形式：书面形式 |
| 2.3 | 比选文件修改发出的形式 | 书面形式 |
| 2.4 | 投标人确认收到比选文件修改 | 时间：比选文件澄清发出后的1个工作日内形式：书面形式 |
| 3 | 投标报价 | 投标人应按第六章“投标文件格式”的要求在投标函中进行报价并填写分项报价表。 |
| 3.1 | 最高投标限价 | □无☑有，最高投标限价：/  |
| 3.2 | 投标有效期 | 投标文件从开标之日起，投标有效期为90日。 |
| 3.3 | 投标保证金 | 是否要求投标人递交投标保证金：□有投标保证金的形式： 投标保证金的金额：投标保证金汇款账户：开户名称： 开户银行（人民币）： 账号：☑不要求 |
| 4 | 资格审查资料的特殊要求 | ☑无□有，具体要求： |
| 4.1 | 营业执照等 | ☑ 投标人为企业的，应提交营业执照和组织机构代码证的复印件（按照“三证合一”或“五证合一”登记制度进行登记的，可仅提供营业执照复印件），加盖印章。☑ 基本账户开户许可证复印件，加盖印章。 |
| 4.2 | 近年财务状况的年份要求 | 2019年度 |
| 4.3 | 近年完成的类似项目情况的时间要求 | 2017年01月01日至2019年12月31日 |
| 4.4 | 近年发生的诉讼及仲裁情况的时间要求 | / |
| 4.5 | 是否允许递交备选投标方案 | ☑不允许□允许 |
| 4.6 | 投标文件副本份数 | 投标文件正本一份副本四份是否要求提交电子版文件：否 |
| 4.6.1 | 投标文件格式 | 投标文件副本可采用复印件，字迹应清晰易于辨认。投标文件封面的右上角应清楚地注明“正本”或“副本”，正本和副本如有不一致之处，以正本为准。除投标人对错误处须修改外，全套投标文件应无涂改或行间插字和增删。如有修改，修改处须由投标人法定代表人签字盖章或其授权委托人签字。 |
| 4.6.2 | 投标文件装订要求 | 投标文件的正本和副本一律用A4复印纸（图、表及证件可以除外）编制和复印。投标文件的正本和副本应采用粘贴方式左侧装订，不得采用活页夹等可随时撤换的方式装订，不得有零散页。投标文件中的证明、证件及附件等的复印件应集中紧附在相应正文内容后面，并尽量与前面正文部分的顺序相对应。 |
| 4.6.3 | 投标文件的包装和密封 | 投标文件的正本和副本应分开包装，正本一个包装，副本一个包装，当副本超过一份时，投标人可以每份副本一个包装。每一个包装都应在其封面的封口处加封条，并在封套的封口处加盖投标人单位章（鲜章）。 |
| 4.6.4 | 封套上应载明的信息 | 采购人名称：宜宾三江机械有限责任公司采购人地址：四川省宜宾市翠屏区岷江北路72号（项目名称）设备采购比选项目投标文件比选项目编号：570-JG2020008在2020年 12月 21 日（周 一 ）下午14：30前不得开启 |
| 5 | 投标截止时间 | 2020年 12月21 日(周 一 ）下午14：30 |
| 5.1 | 递交投标文件地点 | 四川省宜宾市翠屏区岷江北路72号 |
| 5.2 | 投标文件是否退还 | ☑否□是，退还时间： |
| 6 | 开标时间和地点 | 开标时间：同投标截止时间开标地点：宜宾三江机械有限责任公司内 |
| 6.1 | 开标程序 | 开标顺序：随机 |
| 7 | 评标专家组的组建 | 评标专家组构成：5人评标专家确定方式： 随机抽取 |
| 7.1 | 评标专家组推荐中标候选人的人数 | 1-3名 |
| 7.2 | 是否授权评标专家组确定中标人 | □是☑否 |
| 8 | 履约保证金 | 是否要求中标人提交履约保证金：□要求，履约保证金的形式：履约保证金的金额：☑不要求 |
| 9 | 采购资金支付 | 详见合同条款 |
| 10 | 比选文件的解释 | 对比选文件的解释，由宜宾三江机械有限责任公司采购供应部负责 |

### 附件一：开标记录表

#### 开标记录表

开标时间：年月日时分

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 投标人 | 制造商 | 密封情况 | 投标保证金 | 报价方式 | 投标报价（万元） | 交货期 | 备注 | 投标人代表签名 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 最高投标限价： |  |  |  |  |  |

唱标人：记录人：监标人：

2020年 月 日

### 附件二：问题澄清通知

#### 问题澄清通知

（编号：）

（投标人名称）：

评标专家组对你方的投标文件进行了仔细的审查，现需你方对下列问题以书面形式予以澄清、说明或补正：

 1.

 2.

 ......

请将上述问题的澄清、说明或补正于年月日时前递交至（详细地址）或传真至（传真号码）或通过下载比选文件的电子比选交易平台上传。采用传真方式的，应在年月日时前将原件递交至（详细地址）。

评标专家组授权的采购人：（签字或盖章）

2020年 月 日

### 附件三：问题的澄清

#### 问题的澄清

（编号：）

 项目评标专家组：

 问题澄清通知（编号：）已收悉，现澄清、说明或补正如下：

 1.

 2. .....

上述问题澄清、说明或补正，不改变我方投标文件的实质性内容，构成我方投标文件的组成部分。

投标人：（盖单位章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人：（签字）

年月日

### 附件四：中标通知书

中标通知书

**(中标人)**:

  贵方在我方组织 的(项目名称) 项目比选（比选编号:）中被确定为中标人。

设备名称：

制 造 商：

型号规格：

产品数量： 台.

中标金额： 元(人民币).

交 货 期: 日历天.

特此通知

年月日

宜宾三江机械有限责任公司

地 址：四川省宜宾市翠屏区岷江北路72号

电 话：0831-3522742

传 真：0831-3522165

签 发：

### 附件五：未中标通知书

#### 未中标通知书

（未中标人名称）：

很遗憾的通知您，由我公司组织的比选编号为 的（项目名称）评标工作已经结束，经评标专家组认真评审推荐并经比选人确认，贵单位未中标。

感谢贵公司对本次比选工作的关注，参与及对我们工作的支持！

年月日

宜宾三江机械有限责任公司

地 址：四川省宜宾市翠屏区岷江北路72号

电 话：0831-3522742

传 真：0831-3522165

签 发：

#  第三章评标办法（综合评估法）

## 评标办法前附表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 条款号 | 评审因素 | 评审标准 |
| 1 | 评标方法 | 中标候选人排序方法 | 评标得分由高到低 |
| 2.1.1 | 形式评审标准 | 投标人名称 | 与营业执照、资质证书一致 |
| 投标函签字盖章 | 有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定  |
| 投标文件格式 | 符合第六章“投标文件格式”的规定  |
| 投标文件的签署、副本份数、封装等 | 符合投标人须知前附表对投标文件的要求 |
| 联合体投标人 | 提交符合比选文件要求的联合体协议书，明确各方承担连带责任，并明确联合体牵头人  |
| 备选投标人方案 | 除比选文件明确允许提交备选投标人案外，投标人不得提交备选投标人方案  |
| 2.1.2 | 资格评审标准 | 营业执照 | 符合第二章“投标人须知”第 3.5.1 项规定，具备有效的营业执照 |
| 资质要求 | 符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定  |
| 财务要求 | 符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定  |
| 业绩要求 | 符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定  |
| 信誉要求 | 符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定  |
| 其他要求 | 符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定  |
|  |  | 联合体投标人 | 符合第二章“投标人须知”第 1.4.2 项规定  |
| 投标设备制造商的资质要求（如有） | 符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定  |
| 投标设备的业绩要求（如有） | 符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定  |
| 2.1.3 | 响应性评审标准 | 投标报价 | 符合第二章“投标人须知”第 3.2 款规定  |
| 投标内容 | 符合第二章“投标人须知”第 1.3.1 项规定  |
| 交货期 | 符合第二章“投标人须知”第 1.3.2 项规定  |
| 投标有效期 | 符合第二章“投标人须知”第 3.3.1 项规定  |
| 投标保证金 | 符合第二章“投标人须知”第 3.4.1 项规定  |
| 技术支持资料 | 符合第二章“投标人须知”第 1.11.3 项规定  |
| 条款号 | 条款内容 | 编列内容 |
| 2.2.1 | 分值构成(总分 100 分) | 商务部分：15 分技术部分：45分投标报价：30 分其他评分因素：10 分  |
| 2.2.2 | 评标基准价计算方法 | 所有投标报价中最低有效报价 |
| 2.2.3 | 投标报价的偏差率计算公式 | Sp= Pmin./P（Pmin.=所有投标报价中最低有效报价；P=被评议投标人报价） |
| 条款号 | 评分因素（偏差率） | 评分标准 |
| 2.2.4（1） | 商务评分标准(15分) | 对投标人经济状况的评价（2分） | 根据投标人所提供的投标文件进行考核，酌情打分。 |
| 对投标人信誉度的评价（3分） | 根据投标人所提供的投标文件进行考核，酌情打分。 |
| 投标设备的业绩（3分） | 根据投标响应程度、用户清单及专家所了解情况考核，酌情打分 |
| 交货期（2分） | 符合或优于标准得满分 |
| 付款与开票方式(5分) | 符合或优于标准得3分，接受承兑汇票加2分。 |
| 其他商务条款 | 标注“\*”的条款偏离，否决投标。投标保证金的金额：/其他条款偏离，根据项目具体情况，酌情扣分。 |
| 2.2.4（2） | 技术评分标准(45分) | 投标设备技术性能指标的响应程度（35分） | 标注“\*”的条款不提供技术资料支持或不满足者，否决投标。针对比选文件非\*号条款，投标文件中有一项不满足或未响应，扣2分；超过3项（不含3项）非\*号条款不满足或未响应，为废标。 |
| 对投标人技术服务和质保期服务能力的评价（5分） | 根据投标响应程度及专家所了解情况考核，酌情打分 |
| 对投标设备整体评价，产品优劣程度比较（5分） | 以技术参数评议为基础，依据投标文件及所了解情况，对各投标人所投产品的设计水平和制造工艺等技术指标进行优劣对照比较评审。 |
| 2.2.4（3） | 投标报价评分标准(30分) | 投标报价（30分） | 以投标人的有效投标价中的最低价为基准价，为基准价的得30分。投标人的得分=基准价/投标人报价 \*30，计算到小数点后两位。 |
| 2.2.4（4） | 其他因素评分标准(10分) | 技术响应等加分（最高10分） | 对第五章供货要求中的下列项及评分建议进行评议加分： 8.2本次投标设备必须是厂家标准系列、成熟产品，要求该型号设备在国内拥有3家以上用户，必须提供用户清单、设备型号和用户联系电话、证明材料（合同复印件或验收报告等）。 每提供一份用户证明材料得1分,最高得4分。8.15采样频率：不低于2000HZ，提供官网截图及彩页证明。 采样频率≥2500HZ加2分8.22其它：列出主机、控制器、软件、手持器的品牌，并提供官网截图、相关资质证明文件。 设备主机、控制器、软件、手持器的品牌为同一厂家品牌，加2分。9.1.3 轴向电子引伸计2只，精度不低于ISO9153中0.5级精度要求。标距50、测量范围±50％/-10％； 标距25、测量范围变形±25％/-10％；引伸计品牌与设备主机为同一品牌，加2分。 |

## **1.** 评标方法

本次评标采用综合评估法。评标专家组对满足比选文件实质性要求的投标文件，按照本章第 2.2 款规定的评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐中标候选人，或根据比选人授权直接确定中标人，但投标报价低于其成本的除外。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，以技术得分高的优先；如果技术得分也相等，按照评标办法前附表的规定确定中标候选人顺序。

## **2.** 评审标准

### 2.1 初步评审标准

2.1.1 形式评审标准：见评标办法前附表。

2.1.2 资格评审标准：见评标办法前附表。

2.1.3 响应性评审标准：见评标办法前附表。

### 2.2 分值构成与评分标准

2.2.1 分值构成

（1）商务部分：见评标办法前附表；

（2）技术部分：见评标办法前附表；

1. 投标报价：见评标办法前附表；
2. 其他评分因素：见评标办法前附表。

2.2.2 评标基准价计算

评标基准价计算方法：见评标办法前附表。

2.2.3 投标报价的偏差率计算

投标报价的偏差率计算公式：见评标办法前附表。

2.2.4 评分标准

（1）商务评分标准：见评标办法前附表；

（2）技术评分标准：见评标办法前附表；

（3）投标报价评分标准：见评标办法前附表；

（4）其他因素评分标准：见评标办法前附表。

## **3.** 评标程序

### 3.1 初步评审

3.1.1 评标专家组可以要求投标人提交第二章“投标人须知”规定的有关证明和证件的原件，以便核验。评标专家组依据本章第 2.1 款规定的标准对投标文件进行初步评审。有一项不符合评审标准的，评标专家组应当否决其投标。

3.1.2投标人有以下情形之一的，评标专家组应当否决其投标：

（1）投标文件没有对比选文件的实质性要求和条件作出响应，或者对比选文件的偏差超出比选文件规定的偏差范围或最高项数；

（2）有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为。

3.1.3 投标报价有算术错误及其他错误的，评标专家组按以下原则要求投标人对投标报价进行修正，并要求投标人书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标专家组应当否决其投标：

（1）投标文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；

（2）总价金额与单价金额不一致的，以单价金额为准，但单价金额小数点有明显错误的除外；

（3）投标报价为各分项报价金额之和，投标报价与分项报价的合价不一致的，应以各分项合价累计数为准，修正投标报价；

（4）如果分项报价中存在缺漏项，则视为缺漏项价格已包含在其他分项报价之中。

### 3.2 详细评审

3.2.1 评标专家组按本章第 2.2 款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。

1. 按本章第 2.2.4（1）目规定的评审因素和分值对商务部分计算出得分 A；
2. 按本章第 2.2.4（2）目规定的评审因素和分值对技术部分计算出得分 B；
3. 按本章第 2.2.4（3）目规定的评审因素和分值对投标报价计算出得分 C；

（4）按本章第 2.2.4（4）目规定的评审因素和分值对其他部分计算出得分 D。

3.2.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.3 投标人得分=A+B+C+D。

3.2.4 评标专家组发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，评标专家组应当认定该投标人以低于成本报价竞标，并否决其投标。

### 3.3 投标文件的澄清

3.3.1 在评标过程中，评标专家组可以书面形式要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或补正。澄清、说明或补正应以书面方式进行。评标专家组不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明或补正不得超出投标文件的范围且不得改变投标文件的实质性内容，并构成投标文件的组成部分。

3.3.3 评标专家组对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标专家组的要求。

### 3.4 评标结果

3.4.1 除第二章“投标人须知”前附表授权直接确定中标人外，评标专家组按照得分由高到低的顺序推荐中标候选人，并标明排序。

3.4.2 评标专家组完成评标后，应当向比选人的评标委员会汇报评标情况和中标候选人名单。

3.4.3比选人的评标委员会审议评标专家组的评审意见及推荐中标候选人，并最终确定中标人，并形成评标报告。

# 第四章合同条款及格式

合 同 文本

甲方：宜宾三江机械有限责任公司 合同编号：CGB-2020-

 签订地点：四川省宜宾市

乙方： 合同编号： 签订时间：2020年月日

经过公开招投标，甲方委托乙方承担宜宾三江机械有限责任公司 项目。根据《中华人民共和国合同法》，经双方平等、自愿、公平协商，达成如下协议。

**一、**设备名称、规格型号、生产厂家、数量、金额、供货时间及数量：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设 备 名 称 | 规格型号 | 生产厂家 | 数量 | 总金额（万元） | 交（提）货时间 |
|  |  |  |  |  |  |
| 详细配置及技术参数见《 技术协议 》 合同总价:  万元 |
| 合计：人民币金额（大写）：  |

**二、**质量要求、技术标准、投标方对质量负责的条件和期限：按国家及相关行业技术标准，以及按双方签订的有关技术协议执行，质量保证期一年，保修期外实行终身服务，合理收取费用。

**三、**交（提）货地点、方式：公路运输到甲方指定地点（宜宾市翠屏区岷江北路72号，甲方工厂厂区）。

**四、**运输方式及到达站、港费用负担：送货至甲方单位，运保费投标方负担。

**五、**合理损耗及计算方法：无。

六、包装标准、包装物的供应与回收：包装箱必须坚固，适宜长途运输，防潮、防锈、防震、防粗暴装卸，适于陆路运输和整体吊装。由于包装不良所发生的损失及采用不充分或不妥善的防护措施而造成的任何锈损，卖方应负担由此而产生的一切费用和损失，包装物不回收。

**七、**验收标准、方法及提出异义期限**：**按双方签订的技术协议、产品标准及相关标准验收。

八、随机备品、配件工具数量及供应办法： 按技术协议验收。

九、付款方式及期限：银行电汇或银行承兑方式支付。

1.合同签订生效后，乙方开具30%增值税专用发票，甲方预付合同总额的30%货款；

2.设备在买方验收合格后，乙方开具剩余合同增票，甲方支付合同总额的60%货款；

3.设备质保期一年届满无质量问题后，甲方支付合同总额的10％；

4.增值税专用发票税率13%。

十、如需提供担保，另立合同担保书，作为本合同附件：无。

十一、违约责任：

1.甲方逾期付款的，每逾期一周，应按当期应付金额的5‰向投标方支付违约金，最多不能超过合同总额的30%。

2.乙方逾期提供设备和服务的，每逾期一周，应按照合同总金额的5‰向甲方支付违约金，最多不能超过合同总额的30%。

3.如设备验收时有主要技术指标（比选文件加“\*”号的）不能达到要求，甲方按每一项按合同价的5%扣除合同款，累计最多不超过合同价的50%；如为非“\*”号项，则按每一项按合同价的3%扣除合同款，累计最多不超过合同价的30%。

4.如乙方提供的设备经三次调试后还无法达到比选文件所列要求，可办理退货手续。

十二、解决合同纠纷的方式：如合同履行中发生争议或无法继续履行，双方可依据合同法有关条款解决。可以通过和解、调解解决，也可以向当事方所在地人民法院起诉。

十三、保密条款：双方应对本合同内容及因本合同知悉的对方的商业秘密保密，任何乙方未经对方同意，不得将上述信息泄露给任何第三方，否则，泄密方应当承担因此给对方造成的全部损失

十四、合同附件包括：比选文件、投标文件、《安全协议书》、《保密协议书》等。

十五、本合同双方签字盖章后生效。本合同一式伍份，甲方叁份，乙方贰份，具有同等法律效力。（传真件或扫描件有效）

|  |  |
| --- | --- |
| 甲 方单位名称(章)：宜宾三江机械有限责任公司单 位 地址： 四川省宜宾市翠屏区岷江北路72号邮 政 编码： 644007法定代表人：白锦春 委托代理人： 电 话：0831-3522742传 真：0831-3522165开 户 银行：工行宜宾市江北支行帐 号：231 450 620 902 210 0184税 号：9151 1500 2088 5060 2B | 乙 方单位名称(章)： 单 位 地址： 邮 政 编码：法定代表人：委托代理人： 电 话：传 真：开 户 银行： 帐 号： 税 号:  |

附件一

**环境/职业健康安全协议书**

甲方：宜宾三江机械有限责任公司

乙方：

为明确甲、乙双方在EMS环境/OHSMS职业健康安全中的责任、权利和义务，保障甲、乙双方员工的职业健康安全和财产安全、保护环境。根据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《中华人民共和国环境保护法》等相关法律法规及《宜宾三江机械有限责任公司环境/职业健康安全管理体系》要求，经双方协商，签订本协议。

一、项目名称：电子万能试验机项目

项目内容：设备运输到甲方现场后的卸货、就位、安装、调试、培训及验收交付等。

项目期限：从设备到厂卸货至完成终验收交付期间。

二、甲方责任、权利和义务

1.向乙方宣传甲方《环境/职业健康安全管理体系》方针。

2.向乙方告知甲方环境/职业健康安全规章制度及其他要求、活动范围内所存在的危险源、环境因素。

3.有权对乙方进行环境/职业健康安全监督检查。

4.在活动交叉区域作业或作业后果可能影响到甲方的安全时，甲方对作业可能的后果进行评估，必要时提出要求和补充建议。

5.为乙方提供必要的便利条件。

三、乙方责任、权利和义务

1.向甲方提供相关的资质证明。

2.遵守甲方环境/职业健康安全规章制度及其他要求。

3.建立健全环境/职业健康安全管理机构及规章制度。

4.使用符合安全要求的设备设施、工具器具。

5.需使用甲方的设备设施时和水、电、风、气等能源时，乙方须提前在甲方设备能源主管部门办理审批手续，得到甲方相关部门许可后才能实施。

6.乙方在甲方生产区域及生活区域进行动火作业或其他危险作业时，必须落实安全措施，并按甲方有关规定办理危险作业审批和电气临时线路敷设审批手续，经批准后方可进行作业。

7.乙方应对其在甲方现场的人员进行安全、环保及职业病防治知识的教育和培训，正确掌握防护、防毒器具的使用和维护，熟悉自救和互救处理措施。

8.乙方应控制、消除在甲方现场活动过程中的不安全、不卫生因素，防止伤亡、中毒事故和职业病的发生，保护现场作业人员的安全健康。

9.乙方应向其在甲方现场的人员提供必要的劳动防护用品。乙方对进入甲方现场的易燃易爆材料应妥善保管。

10.乙方应为其在甲方现场的人员办理工伤保险或意外伤害保险，并能提供相应的证明材料。

四、法律责任

1.若乙方在甲方现场活动中，有违反相关法律法规行为以及违反本协议约定的行为，甲方有权责令其改正，并可依据双方约定的考核规定进行考核；对于情节严重的或可能会对甲方造成严重损失的，甲方有权解除本协议的主合同。

2.乙方人员在甲方现场活动过程中发生的各类工伤、职业危害、环保、火灾、设备事故，其法律责任和经济损失均由乙方自行承担，甲方有过错的，甲方承担相应的责任。

3.乙方的行为造成对甲方、甲方员工及第三方造成人身伤害或财产损失的，乙方承担相应的赔偿责任。

4.其他未定事宜由双方协商解决。

5.发生争议，由双方协商解决或申请调解解决；协商或调解不成的，依法向法院起诉。

五、附则

本协议为项目合同（主合同）的合同附件。

本协议一式叁份，甲乙双方签字后生效。

甲方：宜宾三江机械有限责任公司 乙方：

（公章） （公章）

授权代表： 授权代表：

日 期： 日 期：

附件二

**保密协议书**

甲方：宜宾三江机械有限责任公司

乙方：

依据《中华人民共和国保守国家秘密法》及《实施办法》等国家有关法律的规定，为确保乙方正常顺利地在甲方实施 **电子万能试验机** 项目，保障双方的权利义务，现就涉及甲方的保密事项达成如下协议：

一、乙方上岗前须接受甲方的政治审查，并签订保密协议书。

二、乙方在为甲方提供服务期间，应遵守甲方的各项保密规章制度，接受甲方有关单位指导、检查、督促。

三、乙方未经甲方许可不得以观看、谈论、拍摄、复制、收藏、记录等任何方式接触、传播甲方的任何国家秘密、商业秘密。

四、乙方在甲方涉密部位提供服务必须有甲方业务工作人员在场监督，不得私自出现在涉密部位。

五、乙方发现失泄密隐患和发生失泄密事件，应立即报甲方有关部门处理，自己不得察看、破坏现场，不得向外透露有关情况。

六、甲方有关部门找乙方协助调查了解保密工作情况，乙方应积极配合。

七、若乙方属单位派遣人员，单位相应承担对服务人员的保密教育和管理义务，对乙方原因造成的失泄密事件承担连带法律责任。

八、乙方因故不在甲方工作或合同履约完毕前，应将持有的有关甲方的国家秘密、商业秘密等信息资料全部交由甲方处理，并长期负有对甲方的保密义务，不得在任何场合以任何方式透露甲方的涉密事项，甲方拥有对乙方的保密责任追究权。

九、乙方有违反甲方保密规定和本协议的行为，应接受甲方的调查处理，甲方有权依据情节轻重给予警告、罚款、辞退、扣减工程服务款、追究经济损失直至送交国家保密部门和司法机关处理。

十、本协议一式贰份，甲乙双方各执壹份，并在双方签字（章）后生效执行。

甲方：（签章） 乙方（签章）：

 年 月 日 年 月 日

附件三

相关方廉洁承诺书

甲方：宜宾三江机械有限责任公司

乙方：

为使甲、乙双方在公开、公平、公正、诚信的原则下开展经营活动，共同构建“亲”“清”合作关系，预防职务犯罪行为发生，维护双方合法权益，甲、乙双方经过平等、友好协商，签订本廉洁承诺书，共同遵守。

一、双方工作人员（含工作人员的配偶、子女、父母、兄弟姐妹，下同）应当按照相关合作协议办事，保持正常的业务交往；自觉遵守党和国家的相关法律法规政策，共同遵守有关廉政建设的各项规定。

二、甲方工作人员不得以任何形式向乙方及其工作人员索要和收受回扣等好处费，不得在乙方报销任何应当由个人支付的各种费用（包括但不限于支付住房装修、婚丧嫁娶、旅游、度假、食宿、通讯工具、交通工具、家电、高档办公用品等费用）。

三、乙方及其工作人员任何时候决不向甲方工作人员馈赠各种礼品、礼金、有价证券、商业预付卡、会员卡、高尔夫球卡等，决不安排可能影响公正执行公务的宴请或旅游、健身、娱乐等活动。

四、乙方如发现甲方工作人员有违反本承诺书的行为或者倾向时，应及时提醒或制止；如遇无法制止者，应及时向甲方投诉、举报，甲方将严格依照相关规定对所投诉、举报的行为进行查处，乙方及其工作人员应积极配合甲方调查取证。

五、甲方如发现乙方及其工作人员有违反本承诺的，有权根据具体情节和造成的后果，减少、中止直至解除与乙方的相关合作协议，由此造成的一切损失和责任均由乙方承担。

六、甲方接受投诉、举报的电话：0831-3522222、3522018、3522025；电子邮箱：sjjx@sjjx.cn转纪检监察审计部。

七、本承诺书作为双方合作协议的组成部分，其有效期自双方签字盖章之日起至双方合作协议终止之日止。

八、本承诺书一式三份，甲方执两份、乙方执一份，具有同等法律效力。

甲 方（盖章）： 乙 方（盖章）：

代表人（签字）： 代表人（签字）：

 年 月 日 年 月 日

# 第五章供货要求

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 标书编号：570-JG2020008 |
| 2 | 设备名称：电子万能试验机 |
| 3 | 数量：1台 |
| 4 | 报价币种：人民币 |
| 5 | 报价方式:买方现场价(包含一切税费、运保费、卸货就位、安装、调试、培训、第三方（具有国防计量认证资质）检定费等)，交钥匙工程。投标为一次性报价，不再接受二次报价。 |
| 6 | 交货日期：合同生效后105个日历天内。 |
| 7 | 设备用途及基本要求 |
| 7.1 | 设备主要应用于金属材料和管路零件的拉伸、压缩、弯曲等力学性能测试分析研究，具有应力、应变、位移三种闭环控制方式，能够获得拉伸强度、屈服强度、压缩强度、弹性模量、断裂延伸率等参数。 |
| 7.2 | 设备要求：要求设备结构完善合理，具有机架、底座、变形测量系统、软件系统、电气系统等部分，设备有足够的静态、动态刚度，所选用的系统执行元件精度高，可靠性好，响应速度快，稳定性好。配套的工装精度好，与设备主体配合良好，工装更换方便。设备使用操作、维护方便。 |
| \*7.3 | 设备测试要求：能够满足GB/T228、ASTM E 8材料拉伸，GB/T14452金属弯曲力学性能试验, GB/T7314金属材料室温压缩试验，GB/T244金属管弯曲试验、GB/T246金属管压扁试验、GJB3230导管及接头连接强度试验以及其它用户规定的测试。 |
| 8 | 设备主要参数要求 |
| 8.1 | 设备设计制造应符合ISO国际标准、国际电气标准（IEC）及中国国家标准和有关安全标准，设备动态精度符合国家标准。 |
| 8.2 | 本次投标设备必须是厂家标准系列、成熟产品，要求该型号设备在国内拥有3家以上用户，必须提供用户清单、设备型号和用户联系电话、证明材料（合同复印件或验收报告等）。（每提供一份用户证明材料得1分,最高得4分）。 |
| 8.3 | 设备所有零、部件和各种仪表的计量单位应全部采用国际单位（SI）标准。设备的主要部件包括机械、电气及电子装置都有可靠的安全保护，防止错误操作或意外事故损坏机器，急停开关设计位置合理，颜色醒目，可在紧急状态下切断电源。 |
| 8.4 | 试验机符合标准：GB/T16491-2008 |
| \*8.5 | 最大试验载荷≥200KN |
| \*8.6 | 试验机准确度等级：0.5级 |
| \*8.7 | 测量范围：0.4%-100%FS全程不分档 |
| 8.8 | 试验力测试相对误差：示值±0.5%以内；试验力分辨力：1/300000FS（提供第三方校验证书复印件证明资料）。 |
| 8.9 | 变形测量范围: 0.2%-100%FS；变形示值相对误差：示值±0.5%以内。 |
| 8.10 | 位移分辨力：0.015um；位移示值相对误差：示值±0.5%以内。 |
| 8.11 | 力控速率调节范围：0.005-5%FS/S；力控速率相对误差：设定值的±1%内。 |
| 8.12 | 变形速率调节范围：0.02-5%FS/S；变形控制速率相对误差：速率＜0.05%FS，设定值的±2%以内；速率≥0.05%FS，设定值的±0.5%以内。 |
| 8.13 | 横梁速度调节范围：0.001-250mm/min。横梁速度相对误差：速率＜0.01mm/min时，设定值的±1%内；速率≥0.01mm/min时，设定值的±0.2%内。 |
| 8.14 | 恒力、恒变形、恒位移控制范围：0.5-100%FS。恒力、恒变形、恒位移控制精度：设定值＜10%FS时，为设定值的±1%内；设定值≥10%FS时，为设定值的±0.1%内。 |
| 8.15 | 采样频率：不低于2000HZ，提供官网截图及彩页证明。（采样频率≥2500HZ加2分） |
| \*8.16 | 有效拉伸空间（带夹具）：不小于670mm。 |
| \*8.17 | 有效试验宽度：不小于550mm。 |
| \*8.18 | 控制系统：设备采用伺服电机控制。 |
| \*8.19 | 模具夹持：采用液压夹持方式。 |
| 8.20 | 软件配置 |
| \*8.20.1 | 配置的软件能够完成7.3条所有测试项目的要求，并能直接获取测试的力-位移、力-时间曲线图，能够直接读取测试的拉伸强度、屈服强度、压缩强度、弹性模量、断裂延伸率等参数。 |
| \*8.20.2 | 配置的软件功具有中文操作界面，软件能够将测试的参数存为EXCELL格式进行数据分析处理，并能生成测试报告。 |
| \*8.20.3 | 软件实时采集、处理、显示试验数据，绘制试验曲线（负荷-位移、负荷-时间、位移-时间等），在计算机屏幕上可监控试验的全部运行过程。 |
| 8.20.4 | 配置的软件应具有认证，并提供软件的第三方认证书。 |
| 8.21 | 设备工作条件 |
| 8.21.1 | 电源：380V |
| 8.21.2 | 工作环境温度：5～38℃ |
| 8.21.3 | 工作环境相对湿度：<85% |
| 8.21.4 | 具有力过载保护，位移机械限位，电压过载保护等装置。 |
| 8.22 | 其它：列出主机、控制器、软件、手持器的品牌，并提供官网截图、相关资质证明文件。（设备主机、控制器、软件、手持器的品牌为同一厂家品牌，加2分） |
| 9 | 设备配置及附件 |
| \*9.1 | 列出下列各项清单，单独报价，并计入投标总价： |
| \*9.1.1 | 设备必须为全新设备（包括所有零部件、元器件和附件），并注明设备原产地。提供设备标准配置和随机标准附件，设备操作、维修、工装安装等工具。 |
| 9.1.2 | 提供以下测试用的夹具实物和图纸：拉伸夹具（2套）平钳口：0～8mm，8～16mm，16～24mm，24～32mm；V型钳口：Φ4～9mm、Φ9～16mm，Φ16～23mm，Φ23～32mm1. 压缩夹具（1套）

盘径Φ1501. 弯曲夹具（1套）

支棍半径15，弯心半径15，跨距340 |
| 9.1.3 | 轴向电子引伸计2只，精度不低于ISO9153中0.5级精度要求。标距50、测量范围±50％/-10％； 标距25、测量范围变形±25％/-10％；(引伸计品牌与设备主机为同一品牌，加2分) |
| 9.1.4 | 1台计算机和电脑桌：列出详细配置。 |
| 9.1.5 | 1台打印机：彩色激光打印机。 |
| 10 | 设备包装要求 |
| 10.1 | 卖方应做好设备出厂包装、运输和标识，并符合国家相关标准。 |
| 11 | 相关资料提供 |
| \*11.1 | 卖方需随设备提交供装箱单、设备及各部件的质量保证书、产地证明、安全合格证明、控制系统备份、软件备份、相关操作手册以及使用维护说明书、安全操作规程、电器原理图、夹具图等文档全套技术资料（纸质和光盘各两套），以及第三方（有国防计量认证资质）检定/校准证书。 |
| 11.2 | 设备重要部件使用维修说明书和制造厂家名称、地址、网址、联系方式及订货号。 |
| 12 | 设备安装、调试 |
| 12.1 | 卖方提出对设备安装的场地要求和布局图，并配合买方进行实施。 |
| 12.2 | 设备到买方现场后，由卖方负责组织卸货。 |
| 12.4 | 买方和卖方共同检查设备包装是否完好无损，开箱检查设备是否完好，按装箱单清点货物是否齐全。 |
| 12.5 | 卖方将开箱后的设备运到买方指定的安装位置，进行安装、调试。买方协助配合。 |
| 13 | 设备验收 |
| 13.1 | 在买方工厂调试完毕认可后进行验收并按7.3条要求的测试内容进行设备的验收。 |
| 13.2 | 设备完成规定的测试后，生成相应的检测报告，检测报告作为设备验收的依据之一。 |
| \*13.3 | 设备验收不得超过二次，二次验收不合格应视该设备为不合格，买方有权退货，第二次终验收产生的费用全部由卖方承担。 |
| 14 | 技术培训 |
| 14.1 | 卖方负责对买方的技术、操作人员及维修人员进行操作、维修技术培训。 |
| 14.2 | 培训内容包括：讲解设备安全操作规程、设备保养、维护及调整方法，讲解编程技术，示范操作；指导和监护买方人员实际操作直至设备进入正常工作状态。 |
| 15 | 质量保证与技术服务 |
| \*15.1 | 卖方保证提供的设备，备件及附件完整、全新。满足IS01400环境管理体系认证和ISO9001质量体系认证要求。（响应文件中需提供证书复印件资料）。 |
| 15.2 | 卖方提供的设备，备件及附件应符合订货和供货双方共同确认的精度和质量标准，并与技术图纸资料一致。 |
| 15.3 | 设备出现故障，卖方应在24小时内电话指导排除一般故障或5天内派员到买方现场进行维护处理。 |
| 16 | 质保期与售后服务 |
| \*16.1 | 卖方应有良好的售后服务和技术支持能力，并在投标文件中提供相关详细资料支持。 |
| 16.2 | 设备质保期至少为一年，质保期从双方签字确认完成最终验收之日起计算。质保期内所发生的设备本身质量问题由卖方派员到买方免费维修，并适当延长质量保证期。 |
| 16.3 | 在调试及保修期内无偿更换、维修不合格零件（非人为因素造成）。质保期内所更换部件（除易损件），从更换之日起在再保修一年。 |
| 16.4 | 对于质保期内的服务，卖方应在接到通知后2小时内响应，24小时内到达现场，2个工作日内解决问题。 |
| 16.5 | 在质保期内卖方应提供免费的软件升级和技术支持服务；当设备质保期满后，投标厂商应承诺终身提供广泛、优惠的技术服务支持。 |
| 17 | 其它事项 |
| 17.1 | 买方向卖方提供的相关技术资料未经买方同意不得向第三方泄露。 |
| \*17.2 | 在技术规格偏离表中，对照比选文件技术规格，逐条说明所提供货物和服务已对比选文件的技术规格做出了实质性的响应，并申明与技术规格要求的偏差和例外。特别对有具体参数要求的指标，投标人必须提供所投设备的具体参数值。 |

# 第六章投标文件格式

投标文件格式

|  |  |
| --- | --- |
| 比选编号： |  |
| 项目名称： |  |
| 设备名称： |  |
| 数 量： |  |

投标人：（盖单位章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人：（签字）

 年月日

## 目录

一、投标函

二、开标一览表

三、法定代表人（单位负责人）身份证明（适用于无委托代理人的情况）

四、授权委托书（适用于有委托代理人的情况）

五、商务偏差表

六、技术偏离表

七、分项报价表

八、资格审查资料

九、投标设备技术性能指标的详细描述

十、技术支持资料

十一、技术服务和质保期服务计划

十二、其他资料

十三、投标人本项目管理、技术、服务人员情况表

## 一、投标函

（采购人名称）：

1.我方已仔细研究了（项目名称）设备采购比选项目比选文件的全部内容，愿意以人民币（大写）（¥）的投标总报价（其中，增值税税率为）提供（设备名称及技术服务和质保期服务），并按合同约定履行义务。

2. 我方的投标文件包括下列内容：

1. 投标函；
2. 开标一览表
3. 法定代表人（单位负责人）身份证明或授权委托书；
4. 授权委托书；
5. 商务偏差表；
6. 技术偏差表；
7. 分项报价表；
8. 资格审查资料；
9. 投标设备技术性能指标的详细描述；
10. 技术支持资料；
11. 技术服务和质保期服务计划；
12. 其他资料（如有）；

（13）投标人本项目管理、技术、服务人员情况表；

……

投标文件的上述组成部分如存在内容不一致的，以投标函为准。

3.我方承诺除商务和技术偏差表列出的偏差外，我方响应比选文件的全部要求。

4.我方承诺在比选文件规定的投标有效期内不撤销投标文件。

5.如我方中标，我方承诺：

* 1. 在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同；
	2. 在签订合同时不向你方提出附加条件；
	3. 按照比选文件要求提交履约保证金；
	4. 在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

6.我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在第二章

“投标人须知”第 1.4.3 项规定的任何一种情形。

7.（其他补充说明）。

投标人：（盖单位章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人：（签字）

地址：

网址：

电话：

传真：

邮政编码：

## 开标一览表

货物名称：

数量：

型号规格：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 投标人 | 制造商 | 密封情况 | 投标保证金 | 报价方式 | 投标报价（万元） | 交货期 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

投标人名称：(盖章)

法定代表人或授权代表签字：

日 期:年月日

## 三、法定代表人（单位负责人）身份证明

投标人名称：

姓名：性别：年龄：职务：系（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。特此证明。

附：法定代表人（单位负责人）身份证复印件。

注：本身份证明需由投标人加盖单位公章。

 投标人： （单位公章）

年月日

## 四、授权委托书

本人（姓名）系（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改设备采购比选项目投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：。

代理人无转委托权。

附：法定代表人（单位负责人）身份证复印件及委托代理人身份证复印件

注：本授权委托书需由投标人加盖单位公章并由其法定代表人（单位负责人）和委托代理人签字。

 投标人： （单位公章）

 法定代表人（单位负责人）： （签字）

 身份证号码：

 委托代理人： （签字）

 身份证号码：

年月日

## 五、商务偏差表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 比选文件章节及条款号 | 比选文件要求 | 投标商务条款 | 偏差说明 |
| 4 | 第五章第4条 | 报价币种：人民币 |  |  |
| 5 | 第五章第5条 | 报价方式:买方现场价(**包含一切税费、运保费、卸货就位、安装、调试、培训、第三方（具有国防计量认证资质）检定费等)，交钥匙工程。投标为一次性报价，不再接受二次报价。** |  |  |
| 6 | 第五章第6条 | 交货日期：合同生效后4个月内。 |  |  |
| 7 | 第四章付款方式 | 付款方式及期限：银行电汇或银行承兑方式支付。1.合同签订生效后，买方预付合同总额的30%作为预付款，卖方开具等额发票；2.设备在买方验收合格后，卖方向买方开具剩余合同金额发票，买方收到票后支付合同总额的60%货款；3.设备质保期一年届满无质量问题后，买方向卖方支付合同总额的10％；4.增值税专用发票税率13%。 |  |  |
| … | …… |  |  |  |
| … | …… |  |  |  |

投标人保证：除商务偏差表列出的偏差外，投标人响应比选文件的全部要求。

投标人名称：(盖章)

法定代表人或授权代表签字：

日 期:年月日

## 六、技术偏差表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 比选文件章节及条款号 | 比选文件规格及要求 | 投标规格及要求 | 偏差说明（符合或偏离） |
|  | 7 | **设备用途及基本要求** |  |  |
|  | 7.1 | 设备主要应用于金属材料和管路零件的拉伸、压缩、弯曲等力学性能测试分析研究，具有应力、应变、位移三种闭环控制方式，能够获得拉伸强度、屈服强度、压缩强度、弹性模量、断裂延伸率等参数。 |  |  |
|  | 7.2 | 设备要求：要求设备结构完善合理，具有机架、底座、变形测量系统、软件系统、电气系统等部分，设备有足够的静态、动态刚度，所选用的系统执行元件精度高，可靠性好，响应速度快，稳定性好。配套的工装精度好，与设备主体配合良好，工装更换方便。设备使用操作、维护方便。 |  |  |
|  | 7.3 |  |  |  |
|  | 8 |  |  |  |
|  | 8.1 |  |  |  |
|  | 8.2 |  |  |  |
|  | …… |  |  |  |
|  | …… |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

注：

1.注意：本表“投标规格”栏填写的技术参数应从投标文件的技术规格说明中摘出，而且与投标文件技术规格说明中的对应技术参数必须是一致的。

2.填写本表并不能代替投标文件的技术规格说明。如投标文件的技术规格说明中没有本表的某项参数，应先将该参数补写入投标文件，然后填入本表。

3.“投标规格”栏应填写所投设备的具体参数，不得填“符合”、“满足”等类似文字；“偏离”栏填写“符合”或“偏离”。

投标人名称：(盖章)

法定代表人或授权代表签字：

日 期:年月日

## 七、分项报价表

1. 分项报价表说明

分项报价不局限于以下内容，表中未列出内容请投标人一并表明列出。

1. 分项报价表

单位：人民币元

|  |
| --- |
| 设备明细报价 |
| 序号 | 设备名称 | 型号与规格 | 数量 | 单价 | 总价 | 原产地 | 备注 |
| 1 | 拉伸夹具 | 平钳口：0～8mm，8～16mm，16～24mm，24～32mm；V型钳口：Φ4～9mm、Φ9～16mm，Φ16～23mm，Φ23～32mm | 2套 |  |  |  |  |
| 2 | 压缩夹具 | 盘径Φ150 | 1套 |  |  |  |  |
| 3 | 弯曲夹具 | 支棍半径15，弯心半径15，跨距340 | 1套 |  |  |  |  |
| 4 | 轴向电子引伸计 | 精度不低于ISO9153中0.5级精度要求。标距50、测量范围±50％/-10％； 标距25、测量范围变形±25％/-10％ | 2只 |  |  |  |  |
| 5 | 计算机和电脑桌 | （列出详细配置） | 1台 |  |  |  |  |
| 6 | 彩色激光打印机 | / | 1台 |  |  |  |  |
| 7 | 电子万能试验机设备费用 |  | 1台 |  |  |  |  |
| 8 | 第三方检定费 |  | 1台 |  |  |  |  |
| *小计* |  |
| 其他报价 |
| 1 | 专用工具、夹具 |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 备品备件 |  |  |  |  |  |  |
| 3 | 包装费 |  |  |  |  |  |  |
| 4 | 运输费、保险 |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 卸货、就位 |  |  |  |  |  |  |
| 6 | 安装调试检验 |  |  |  |  |  |  |
| 7 | 培训费 |  |  |  |  |  |  |
| 8 | 技术服务 |  |  |  |  |  |  |
| 9 | 其他 |  |  |  |  |  |  |
| *小计* |  |
| *投标总价* |  |

投标人名称：(盖章)

法定代表人或授权代表签字：

日 期:年月日

## 八、资格审查资料

### （一）基本情况表

|  |  |
| --- | --- |
| 投标人名称 |  |
| 注册资金 |  | 成立时间 |  |
| 注册地址 |  |
| 邮政编码 |  | 员工总数 |  |
| 联系方式 | 联系人 |  | 电话 |  |
| 网址 |  | 传真 |  |
| 法定代表人（单位负责人） | 姓名 |  | 电话 |  |
| 投标人须知要求投标人需具有的各类资质证书 | 类型：等级：证书号： |
| 基本账户开户银行 |  |
| 基本账户银行账号 |  |
| 近三年营业额 |  |
| 投标人关联企业情况（包括但不限于与投标人法定代表人（单位负责人）为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位） |  |
| 投标设备制造商名称 |  |
| 投标人须知要求投标设备制造商需具有的资质证书 |  |
| 备注 |  |

注：1.“投标人基本情况表”应附投标人及其制造商（适用于代理经销商投标的情形）资格或者资质证书副本和投标材料检验或认证等材料的复印件。投标人为企业的，应提交营业执照和组织机构代码证的复印件（按照“三证合一”或“五证合一”登记制度进行登记的，可仅提供营业执照复印件），加盖印章。投标人为依法允许经营的事业单位的，应提交事业单位法人证书和组织机构代码证的复印件。境内投标人以现金或者支票形式提交投标保证金的，还应附基本账户开户许可证复印件。

2. 如果投标人须知第 1.4 项对投标设备制造商的资质提出了要求，投标人应根据第“1” 项的要求在本表后附相关资质证书复印件。

投标人名称：(盖章)

法定代表人或授权代表签字：

日 期:年月日

### （二）近年财务状况表

1.“近年财务状况表”包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书的复印件，具体年份要求见投标人须知前附表。投标人的成立时间少于投标人须知前附表规定年份的，应提供成立以来的财务状况表。附在本表后。

### （三）近年完成的类似项目情况表

|  |  |
| --- | --- |
| 设备名称 |  |
| 规格和型号 |  |
| 项目名称 |  |
| 买方名称 |  |
| 买方联系人及电话 |  |
| 合同价格 |  |
| 项目概况及投标人履约情况 |  |
| 备注 |  |

注：1. “近年完成的类似项目情况表”应附合同协议书、设备进场验收报告或纪要的复印件，具体时间要求见投标人须知前附表。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

2. 投标人为代理经销商的，投标人须知第1.4 项要求投标人提供投标设备的业绩的，投标人应按照上表的格式提供投标设备的业绩情况并根据第“1”项的要求在本表后附相关证明材料。

### （四）正在供货和新承接的项目情况表

|  |  |
| --- | --- |
| 设备名称 |  |
| 规格和型号 |  |
| 项目名称 |  |
| 买方名称 |  |
| 买方联系人及电话 |  |
| 签约合同价 |  |
| 项目概况及投标人履约情况 |  |
| 备注 |  |

注：“正在供货和新承接的项目情况表”应附中标通知书和（或）合同协议书复印件。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

### （五）近年发生的诉讼及仲裁情况

注：“近年发生的诉讼及仲裁情况”应说明投标人败诉的设备买卖合同的相关情况，并附法院或仲裁机构作出的判决、裁决等有关法律文书复印件，具体时间要求见投标人须知前附表。

### （六）制造商授权书

制造商授权书

致：（采购人）

我单位（制造商名称）是按（国家／地区名称）法律成立的一家制造商，主要营业地点设在（制造商地址）。兹授权按（国家／地区名称）的法律正式成立的，主要营业地点设在（投标人的单位地址）的（投标人名称）以我单位制造的（设备名称）进行（项目名称）投标活动。我单位同意按照中标合同供货，并对产品质量承担责任。授权期限：。

投标人名称：（盖单位章）制造商名称：（盖单位章）

签字人职务：签字人职务：

签字人姓名：签字人姓名：

签字人签名：签字人签名：

 备注：中国关境内制造商必须加盖公章并签字

## 九、投标设备技术性能指标的详细描述

## 十、技术支持资料

## 十一、技术服务和质保期服务计划

## 十二、其他资料