12.48 寸电子纸屏检验标准

GooDisplay®

1.范围

此验收标准适用于大连佳显提供的电子显示屏。

2.来料检验

客户应在收到产品后的 30 日内对显示屏进行检测。检测的结果（接受或拒绝）应以书面形式做好记录，并将检测结果以书面形式发送给卖方，如果买方没有在交货日期后的 30 日内进行检测并发送给卖方。显示屏将被视为接受。如果客户没有在 30 天检查期内通知卖方，则买方自动放弃拒收显示屏的权利，视做买方已经接受。

3.检验抽样方法

3.1 批量：每种型号的每批的数量

3.2 抽样类型：正常检验，单次抽样

3.3 检验等级：II

3.4 采样表：MIL-STD-105D

3.5 可接受的质量水平（AQL）

主要缺陷：AQL = 0.65

轻微缺陷：AQL = 1.00

4.检验条件

4.1 环境条件：

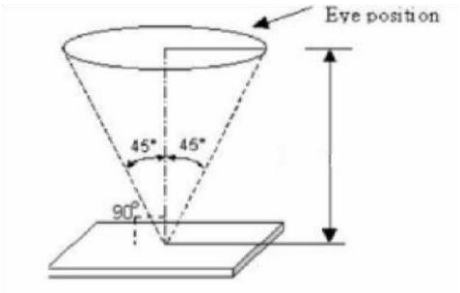
a. 温度：23±2℃

b. 湿度：(55±5)%RH

C. 亮度：1200lux～1500lux; 典型值为 1350lux +/-150

4.2 观测距离：电子纸显示屏与测试人员的眼睛之间的距离应为 30±5 厘米。

4.3 可视角度：U / D：45°/45°，L / R：45°/45°



5.检验标准

5.1 区域定义

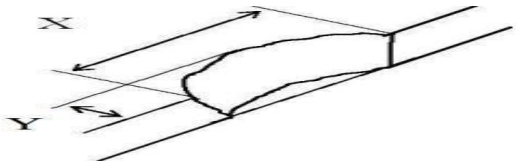
A 区域：有效显示区域　　B 区域：边界区域

5.2 外观标准

主要缺陷：

项目	说明	分类
不显示	由于故障，屏幕上无显示	主要的
线路缺陷	显示时出现线条缺失或异常	主要的
显示异常	显示或者功能异常	主要的

次要缺陷：

项　目		检验标准			
类型	原因			区域	
黑点/白点	玻璃上或者保护膜上的黑白点、异物、针孔	点尺寸		A 区	B 区
		D≦0.25mm		忽略	忽略
		0.25mm＜D≦0.4mm		4	
		0.4mm＜D≦0.5mm		1	
		D＞0.5mm		0	
划伤或者线条缺陷	玻璃的划伤、膜片的划伤、保护膜上的颗粒	长度（mm）	宽度（mm）	A 区	忽略
		L ≤2.0	W≤0.2	忽略	
		2.0＜L≤8.0	0.2＜W≤0.5	2	
		L＞8.0	W＞0.5	0	
气泡	气泡	D1, D2≦0.25 mm		忽略	忽略
		0.25mm＜D1,D2≦0.4mm		4	
		D1, D2＞0.4mm		0	
侧面碎角					忽略
	X≤6mm，Y≤1mm 并且显示正常				

备注：

点定义：仅在 WS 或 DS 缺陷下可见。

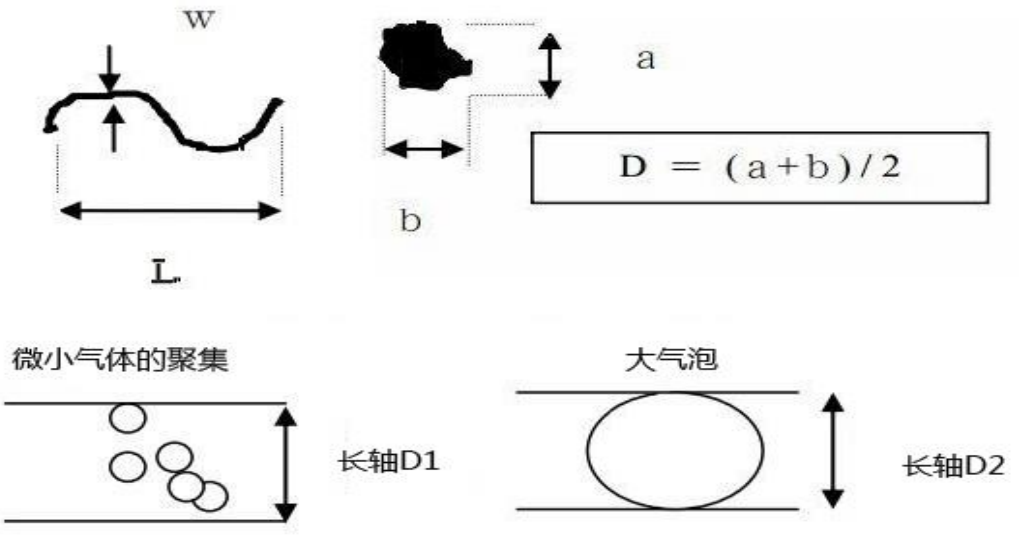
（* WS：White State 白色状态，DS：Dark State 黑色状态）

在灰色图案或刷新过程中可见，但在黑色，白色和红色下不可见的任何缺陷都将被忽略。

这里是“斑点”和“划痕或线条缺陷”的定义。

点：W > 1 / 4L

划痕或线缺陷：W≤1/ 4L

L / W 和 D（长轴）的定义

FPC 金手指部分不可仅用肉眼检测。