

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

项目名称：雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目

建设单位：安徽安利材料科技股份有限公司

二〇二二年十二月

建设单位：安徽安利材料科技股份有限公司

法人代表：姚和平

编制单位：安徽安利材料科技股份有限公司

法人代表：姚和平

项目负责人：杨晓晖

目 录

一、验收项目概况	1
1.1 验收单位简介	1
1.2 项目基本情况	4
1.3 验收工作由来	4
二、验收监测报告编制依据	5
三、建设项目工程概况	6
3.1 项目地理位置	6
3.2 项目建设内容	6
3.3 项目依托的公用工程	8
3.3.1 供水	8
3.3.2 排水	8
3.3.3 供电	8
3.4 项目平面布置	8
3.5 工艺流程描述	8
3.6 项目水平衡	10
3.7 项目变动情况	10
四、环境保护设施	11
4.1 污染治理设施	11
4.1.1 废气	11
4.1.2 废水	11
4.1.3 噪声	11
4.1.4 固废	11
4.2 其他环保设施	11
4.2.1 环境风险防范设施	11
4.2.2 在线监测装置	12
4.3 环保“三同时”落实情况	12
五、环评结论与建议及审批部门审批决定	14
5.1 环评结论	14

5.2 审批部门审批决定	14
六、验收结论	17
6.1 废水	17
6.2 噪声	17
6.3 固体废物	17
6.4 风险应急	17
6.5 结论	17
6.6 建议	18

一、验收项目概况

1.1 验收单位简介

安徽安利材料科技股份有限公司成立于 1994 年，地处安徽省合肥肥西经济开发区，下有合肥安利聚氨酯新材料有限公司、安利俄罗斯有限责任公司、安利越南材料科技有限公司三家控股子公司。

安利股份主要经营生态功能性聚氨酯合成革和复合材料，公司属轻工行业，行业代码 2925。安利生态功能性聚氨酯合成革和聚氨酯复合材料是一种先进新型的高分子复合材料，具有颜值美丽、时尚流行、质感优良、功能出众、生态环保等特点，是用途广泛的高新美好材料。公司产品品质卓越，广泛应用于功能鞋材、沙发家居、电子产品、汽车内饰、体育装备、工程装饰、手袋箱包、证件文具等领域。

实力雄厚，全球领先。安利股份于 2011 年 5 月 18 日在深交所公开上市，股票代码 300218，是目前全国专业研发生产生态功能性聚氨酯合成革和复合材料最大的企业，连续八年蝉联“中国轻工业塑料行业十强企业”且综合排序第一，是国家工信部认定的“全国制造业单项冠军示范企业”，是安徽省政府表彰的安徽省制造业综合实力 50 强企业，是安徽省民营百强企业、安徽省制造业百强企业、合肥制造业 30 强企业。目前，公司拥有资产原值 26 亿元人民币、总资产约 24.5 亿元、净资产约 14 亿元人民币，拥有办公、厂房建筑面积 40 万平方米。

美好材料，全球市场。公司与苹果、耐克、阿迪达斯、彪马、迪卡侬、亚瑟斯、安踏、李宁、特步、宜家、芝华仕、丰田汽车、长城汽车、比亚迪、小鹏、零跑汽车、欧派、索菲亚等众多国内外知名品牌或其加工生产企业，建立了良好的合作关系；产品深受全球中高端客户青睐，畅销全国各地，并出口到 70 多个国家和地区，可以说“安利材料，全球都用”。公司是出口额最大且出口发达国家最多的国内行业企业。

素质优良，活力企业。公司现拥有员工 2900 多人，其中硕士、博士 80 多人，技术研发人员约 400 人，大专以上学历的人员占公司员工总数的 40%以上。公司董事长、总经理姚和平，研究生学历，教授级高级工程师、中国注册会计师、注册企业法律顾问，享受国务院特殊津贴专家，是三届安徽省人大代表，是安徽省人大财经委员会委员；是 2020 年 11 月中共中央、国务院表彰的“全国劳动模范”，

是 2021 年 4 月安徽省委、省政府表彰的“安徽省优秀民营企业家”，是安徽省政府表彰的安徽省优秀企业家，是国家人社部、全国工商联、全国总工会表彰的“全国关爱员工优秀民营企业家”；是安徽省轻工业协会首任会长，是安徽省工商联副主席、合肥市工商联副主席，三所大学兼职硕士生导师、兼职教授。

一流技术，行业翘楚。公司主要工艺设备具有当今国际领先水平，自主创新能力全球领先。公司是国家科技部认定的“国家重点高新技术企业”，是国家发改委、科技部、财政部、海关总署、国家税务总局等五部委认定的“国家认定企业技术中心”，是国家知识产权局认定的“国家知识产权示范企业”，是国家工信部认定的“国家工业企业知识产权运用试点企业”，荣获“中国专利优秀奖”，拥有“国家级博士后科研工作站”，是“中国轻工业科技百强企业”；是“安徽省技术创新示范企业”、“安徽省百强高新技术企业”、“安徽省工程技术研究中心”、“安徽省制造业创新中心”和“安徽省工业设计中心”。公司承担超过 30 项国家及省市科研和重大产业化项目，其中国家项目 5 项；18 次获得省市科技进步奖，其中获全国工商联科技进步二等奖 1 项、安徽省科技进步一等奖 1 项；拥有国家重点新产品 5 项、安徽省高新技术产品和安徽省新产品 110 余项，荣获“2019 世界制造业大会创新产品金奖”、“安徽省专利金奖”；2021 年，公司研发费用 1.28 亿元，目前拥有专利 600 多项，是全国同行业拥有专利最多、自主创新能力最强的企业。

2022 年，公司获安徽省发改委认定首批“安徽省新材料产业优势企业”，获安徽省科技厅批复同意牵头组建“安徽省生态功能性聚氨酯复合材料创新联合体”。2022 年，公司获安徽省经信厅“安徽省首批次新材料”认定。

一流管理，卓越品牌。公司是全球行业领导品牌。公司是国家工信部认定的“全国工业品牌培育示范企业”；公司是国家工商总局认定的“中国驰名商标”，是国家质检总局认定的“中国名牌”、“中国出口质量安全示范企业”，荣获安徽省政府质量奖、全国质量奖入围奖，入选首批“安徽省制造业高端品牌培育企业”，品牌效应显著。公司品质管理体系健全，是全球行业标杆。

公司主持和参与制定的国家和国家行业标准 50 多项，采用国际先进标准 3 项，荣获全国企业标准“领跑者”，获评“安徽省工业和信息化领域标准化示范企业”，是“中国轻工业两化融合先进单位”，两次荣膺“国家级企业管理现代

化创新成果奖”，是全国同行业主持、参与制定国家和国家行业标准最多的企业。

生态典范，环保优良。公司是全球行业环保水平最高的企业之一。是国家工信部评定的“国家绿色工厂”和“全国工业产品绿色设计示范企业”，荣获国家工信部认定的“国家绿色设计产品”，荣获国家生态环境部环境发展中心评选的“中国环境标志优秀企业奖”，荣获国家工信部认定的“全国工业领域电力需求侧管理示范企业”，四次被安徽省政府等表彰为“安徽省节能先进企业”，被安徽省生态环境厅表彰为“安徽省环保诚信企业”，是“安徽省清洁生产示范企业”、“合肥市环保诚信企业”、“合肥市节水型企业”，是国内行业中首家同时通过国际 Oeko-Tex Standard 100 信心纺织品标准和国际绿叶标志认证的企业；通过 ISO14001 环境管理体系认证、ISO14024 “中国环境标志产品”认证、ISO50001 能源管理体系认证；主持及参与国家生态环境部 3 项国家环保标准和国家工信部 3 项轻工行业生态环保标准制定；荣获耐克公司水资源利用最高等级绿标认证，是“ZDHC 行业先锋试点企业”发起单位；荣获“安徽省安全生产标准化企业”、“安徽省安全文化建设示范企业”和“合肥市安全生产先进单位”，展现了安利的绿色发展水平和高度社会责任感。

经营规范，诚实守信。公司信誉优良，社会关系和谐。是国家工商总局表彰的“全国守合同重信用企业”，是合肥市委市政府表彰的“合肥市先进单位”，是安徽省外汇管理局“A类管理企业”，跻身“合肥市出口退税管理一类企业”行列，是深交所表彰的“上市公司信息披露考核 A 级企业”，是“安徽省诚信示范企业”，多次获“安徽省劳动保障诚信示范单位”和“安徽省和谐劳动关系示范企业”荣誉称号；是“安徽省诚信建设优秀单位”，连续 16 年获“安徽省 A 级纳税信誉企业”，是“安徽省银行诚信客户”，主要银行信誉等级高。

战略引领，追求发展。公司以“为员工创造机会、为客户创造价值、为股东创造回报、为社会创造财富”，以及“美好材料、造福社会”为使命。2021 年，公司实现产值 31.7 亿元，实现利税 2.7 亿元。

公司发展后劲充足，成长性良好。十四五期间，计划形成年产值 50 亿元、年利税 6.5 亿元的生产经营能力，努力将安利办成一个让员工自豪、受社会尊敬、具有国际竞争力和影响力的企业。

公司的远景目标是：力争成为全球最优秀的聚氨酯复合材料企业。

1.2 项目基本情况

①项目名称：雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目

②建设性质：技改

③建设单位：安徽安利材料科技股份有限公司

④建设地点：安徽省合肥市肥西经开区繁华大道与创新大道交口安利工业园

⑤建设规模：本次技改生产厂址、生产工艺、产品方案和产能等未发生变化。

项目新增建设一套 50t/h 雨水收集超滤净化回用系统，一套 130t/h 雨水二级 RO 膜超净处理系统以及配套的雨水收集系统及中央智能控制系统等设施。

⑥项目投资及环保投资：该项目总投资 1050 万元，其中环保投资为 1050 万元，占总投资的 100%。

⑦劳动动员：建设项目无需配制专职运营人员，项目运行工作由车间工人完成。本项目不新增劳动定员。

1.3 验收工作由来

安利工业园于 2007 年开工建设，安利工业园设计和建设时，已实行严格的雨污分流措施，雨污水管网结构完善，无雨污混接、混排情况。为加大厂区雨水的资源化循环利用，加强雨水管控，降低雨水排放风险，公司投资 1050 万元建设雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目，项目新增建设一套 50t/h 雨水收集超滤净化回用系统，一套 130t/h 雨水二级 RO 膜超净处理系统以及配套的雨水收集系统及中央智能控制系统等设施，项目设计规模及工艺已经专家论证。

2022 年 4 月，肥西县经济和信息化局同意该项目备案，备案号：2204-340123-07-02-212606。2022 年 5 月，安利股份委托安徽阳益环保工程科技有限公司编制了《安徽安利材料科技股份有限公司雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目环境影响报告表》；2022 年 8 月 29 日，合肥市生态环境局批复同意实施该项目（环建审[2022]2059 号）。

根据《建设项目环境保护管理条例》及相关法律、法规要求，安徽安利材料科技股份有限公司开展该项目环保竣工自主验收工作，编制了《雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目竣工环保验收报告》。

二、验收监测报告编制依据

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；
- 4、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正）；
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）
- 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；
- 7、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部 国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；
- 9、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）；
- 10、安徽阳益环保工程科技有限公司 2022 年 8 月编制的《安徽安利材料科技股份有限公司雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目环境影响报告表》；
- 11、合肥市生态环境局于 2022 年 8 月 29 日签发的“关于安徽安利材料科技股份有限公司《雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目环境影响报告表》的审批意见”（环建审[2022]2059 号）；

三、建设项目工程概况

3.1 项目地理位置

建设项目选址位于合肥市经济技术开发区桃繁华大道与创新大道交口安利工业园内，项目中心地理坐标为东经117度7分16.180秒，北纬31度47分10.140秒。安利工业园南至繁华大道、北邻宁蓉铁路、东至创新大道、西侧毗邻合肥水性科天，该地块属于工业用地，项目地理位置图见附图2。

3.2 项目建设内容

安利股份将厂区雨水管网分为 A 区、B 区、C 区进行管理，各区之间雨水管网相互独立，其中 A 区、B 区雨水收集后汇入繁华大道市政雨水管网，然后向东排入斑鸠堰河后汇入派河，C 区雨水收集后汇入繁华大道市政雨水管网，然后向西排入岳小河后汇入派河。

本项目根据园区现有雨水管网布置情况，在厂区布置了 7 个雨水中转池，并合理利用厂区内现有的 1 座 500m³ 的初期雨水收集池、1 座 2000³ 的雨水回用收集池，通过水泵转运将厂区雨水管网串联起来，其中本项目雨水管网与厂区北侧的 500m³ 的应急事故池连通，按要求安装切换阀，日常状态下切换阀关闭，仅在事故状态下打开切换阀收纳泄露物料及消防废水等。

项目在厂区北侧设置 1 套 50t/h 超滤净化回用系统，处理后的雨水暂存于 100m³ 的不锈钢周转罐内，而后通过管网输送至各用水单元；厂区南侧设置 1 套 130t/h 二级 RO 膜超净处理系统，该处理系统靠近 B 区雨水总排口，在暴雨情况下启用，处理后的雨水通过 B 区雨水总排口排放，总体布局合理；大暴雨情况下，超收集系统容量及处理负荷的雨水直接通过各区雨水总排口排放至市政雨水管网并最终进入派河。项目建设内容对照表见表 3-2-1。

表 3-2-1 项目建设内容验收对照表

工程名称	单项工程名称	技改前内容或规模	技改后内容或规模	实际建设情况核实
主体工程	雨水收集系统	新建 7 座地下式雨水中转池，单座容积 50m ³ ；依托现有 1 座 500m ³ 初期雨水收集池及 1 座 2000m ³ 雨水收集回用池；有效容积按 80% 计，则雨水收集系统总容积为 2280m ³ ；配套水泵、管道及 DCS 智能控制系统	已建 7 座容积 50m ³ 地下式雨水中转池；依托现有 1 座 500m ³ 初期雨水收集池及 1 座 2000m ³ 雨水收集回用池，雨水收集池设计总池容 2850m ³ ；配套水泵、管道及 DCS 智能控制系统。	与环评一致
	50t/h 超滤净化回用系统	新建 1 套 50t/h 超滤净化回用系统，包括袋式过滤器、保安过滤器、PP 滤芯、超滤膜等	已建 1 套 50t/h 超滤净化回用系统，包括袋式过滤器、保安过滤器、PP 滤芯、超滤膜、100m ³ 不锈钢周转罐	与环评一致
	130t/h 二级 RO 膜超净处理系统	新建 1 套 130t/h 二级 RO 膜超净处理系统，包括 120m ³ 不锈钢原水箱、多介质过滤器、保安过滤器、1 套 130m ³ /h 反渗透装置、1 套 100m ³ /h 反渗透装置、加药系统等	已建 1 套 130t/h 二级 RO 膜超净处理系统，包括 120m ³ 不锈钢原水箱、多介质过滤器、保安过滤器、1 套 130m ³ /h 反渗透装置、1 套 100m ³ /h 反渗透装置、加药系统等	与环评一致
公用工程	供水	依托现厂区设施，即由市政供水管网供给	依托现厂区设施，即由市政供水管网供给	依托现有，与环评一致
	排水	雨污分流，小雨模式下，项目区雨水经超滤净化回用系统处理达标后回用，暴雨模式下，超过雨水收集系统容积的雨水经二级 RO 膜超净处理系统处理后排入派河，当外排水量超二级 RO 膜超净处理系统处理负荷时，超过部分雨水直接经雨水总排口排放	厂区雨、污管网已实行分流，当径流雨量超过雨水收集系统容积时，超过部分雨水通过一套 130t/h 雨水二级 RO 膜超净处理系统处理后排入市政雨水管网，超处理负荷时，超出部分雨水直接经雨水总排口排放。	与环评一致
	供电	依托现厂区设施，即由市政供电管网供给	依托现厂区设施，即由市政供电管网供给	依托现有，与环评一致
环保工程	废水治理	二级 RO 膜超净处理系统产生的废水经超滤净化回用系统处理后回用；超滤系统废水依托现有污水处理站处理后排入市政污水管网	二级 RO 膜超净处理系统产生的废水经超滤净化回用系统处理后回用；超滤系统废水依托现有污水处理站处理后排入市政污水管网。	依托现有，与环评一致
	固废治理	各类过滤材料更换后的废弃物委托一般固废处置单位处理	各类废弃过滤材料做一般固废处置	与环评一致
	噪声治理	选用低噪声设备、设备减震	选用低噪声设备、设备减震、厂房隔声	与环评一致

3.3 项目依托的公用工程

3.3.1 供水

本项目给水水源来自安徽安利材料科技股份有限公司厂区现有给水系统，即由市政供水管网供给。

3.3.2 排水

本项目排水采用雨污分流的排水体制，雨水收集净化处理后部分回用于公司冷却塔、生产线补水，部分外排，两级 RO 膜超净处理系统产生的浓水泵至 2000m³ 雨水收集回用池后经超滤系统处理后回用，超滤净化回用系统产生的废水泵至厂区污水站处理，处理后接入市政污水管网后排入经开区污水处理厂进一步处理，达标后排入派河。

3.3.3 供电

本项目依托现厂区设施，即由市政供电管网供给。

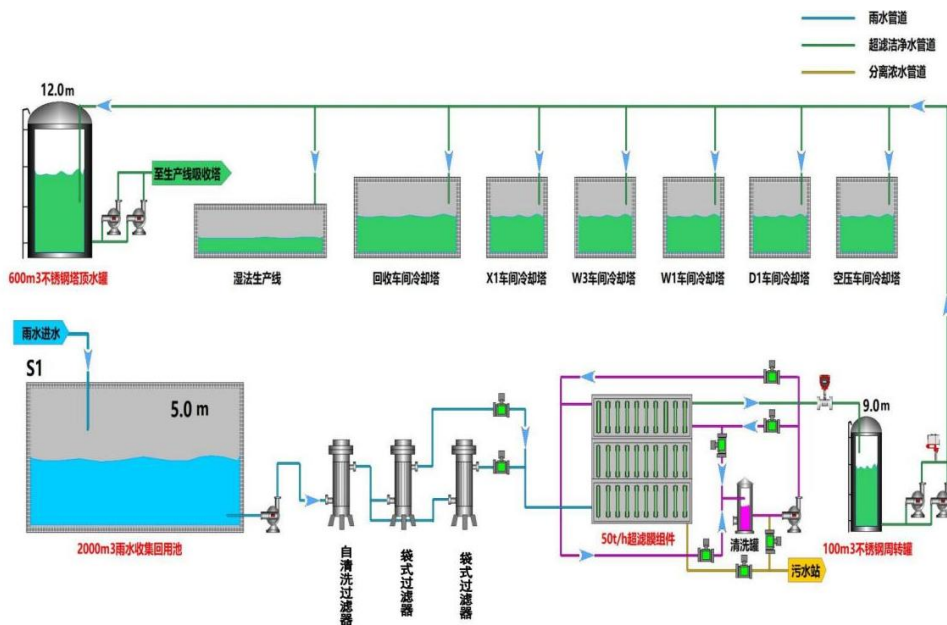
3.4 项目平面布置

本项目在厂区布置了 7 个雨水中转池，在厂区北侧设置 1 套 50t/h 超滤净化回用系统，厂区南侧设置 1 套 130t/h 二级 RO 膜超净处理系统，并合理利用厂区内现有的 1 座 500m³ 的初期雨水收集池、1 座 2000m³ 的雨水回用收集池，通过水泵转运将整个安利工业园雨水管网串联起来，项目平面布置见附图 3。

3.5 工艺流程描述

项目采用 2 种运行模式，小雨模式，即径流雨量小于雨水收集系统容积时，雨水经一套 50t/h 超滤净化回用系统处理后全部回用于生产；暴雨模式，当径流雨量超过雨水收集系统容积时，超过部分雨水通过一套 130t/h 雨水二级 RO 膜超净处理系统处理后排污市政雨水管网，超处理负荷时，超负荷部分雨水直接经雨水总排口排放。

(1) 50t/h 超滤净化回用系统

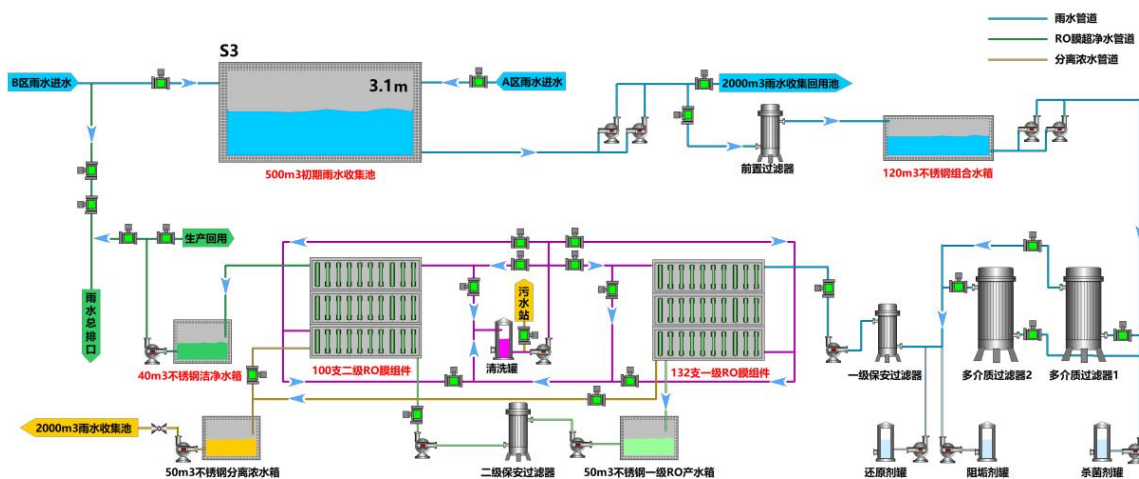


50t/h 超滤净化回用系统工艺流程图

工艺简述：

雨水经自清洗过滤器及袋式过滤器过滤处理，再通过 50t/h 中空纤维超滤膜 (0.002um-0.1um) 处理。超滤后的洁净水储存在 100m³ 不锈钢周转罐中，用于公司冷却塔、生产线补水。该系统运行过程中产生的浓水及反冲洗废水泵至厂区污水站处理，处理后接入市政污水管网后排入经开区污水处理厂进一步处理。

(2) 130t/h 雨水二级 RO 膜超净处理系统



130t/h 雨水二级 RO 膜超净处理系统工艺流程图

工艺简述：

雨水二级 RO 膜超净处理系统处理量为 130t/h，采用国际先进水平的预处理+

二级超净 RO 膜工艺，雨水进入 RO 膜超净处理系统，经多介质过滤器预处理，加压经 132 支一级 RO 膜超净处理设备净化，再加压经 100 支二级 RO 膜超净处理设备净化，处理后经雨水总排口排放。该系统运行过程中产生废水经超滤净化回用系统处理后回用。

3.6 项目水平衡

经二级 RO 膜超净处理雨量约 $31200\text{m}^3/\text{a}$ ($1040\text{m}^3/\text{d}$)，产废水量为 $7800\text{m}^3/\text{a}$ ($260\text{m}^3/\text{d}$)；废水泵至 2000m^3 雨水收集回用池后经超滤系统处理后回用。

超滤系统处理全年回用雨量为 $147960\text{m}^3/\text{a}$ ($493.2\text{m}^3/\text{d}$)，二级 RO 膜系统浓水 $7800\text{m}^3/\text{a}$ ($260\text{m}^3/\text{d}$)，超滤系统浓水及反冲洗废水按处理量的 20% 计，废水泵至污水站处理达标后排入市政污水管网，则超滤净化回用系统入污水站废水为 $31152\text{m}^3/\text{a}$ ($150.64\text{m}^3/\text{d}$)。



图 2-1 项目水平衡 m^3/d

3.7 项目变动情况

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），本项目建设地点、生产工艺、建设规模及污染防治工艺等未发生重大变动，符合环评及批复要求，具备竣工环保验收条件。

四、环境保护设施

4.1 污染物治理设施

4.1.1 废气

本项目运营过程中无废气产生。

4.1.2 废水

本项目不新增生活污水、生产废水。本项目主要进行雨水收集，收集后的部分雨水经超滤净化回用系统处理后回用于公司冷却塔补水和湿法线水洗槽，回用水执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准；暴雨期间，收集雨水超过雨水收集系统有效容积时，雨水进入两级RO膜超净处理系统处理后外排，外排雨水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准；超滤净化回用系统废水经厂区污水站处理达到合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准后，排入合肥经济技术开发区污水处理厂进一步处理。

4.1.3 噪声

本项目的噪声源主要为各类水泵，源强汇总见表 4-1。

表 4-1 项目主要噪声源强及治理措施一览表

序号	声源名称	数量(台)	空间相对位置 (m)			源强 (dB (A))	治理措施	降噪效果 (dB)
			X	Y	Z			
1	各类水泵	2	24	40	-3	75~85	选用低噪声设备，设备安装减震垫，且大部分水泵均位于地下，加强设备养护	15~20
		2	24	128	-3			
		2	252	188	-3			
		3	264	275	0.5			
		2	314	84	-3			
		2	448	50	-3			
		2	578	48	-3			
		2	720	248	-3			
		4	592	9	0.5			

4.1.4 固废

本项目固体废物主要为超滤系统、RO 膜系统定期更换的各种过滤材料，如滤袋、PP 滤芯、石英砂、超滤膜、反渗透膜等，根据使用情况，其更换周期约为 1 年，更换的各类过滤材料约 2t/a，本项目处理废水主要为厂区收集的雨水，各类过滤材料均不含有毒有害物质，为一般固废，对照《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），其编号为 900-999-99，更换后的废弃物委托一般固废处置单位处理。

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目使用的阻垢剂、氧化杀菌剂、还原剂均不属于风险物质，本项目无环境风险物质。安利股份已设置 2 座应急事故池，事故池总容积 900m³，项目可能发生的火灾及爆炸事故产生的事故消防废水，经收集进入事故池后，再进入厂区污水处理站处理达标后排放，可有效降低对环境水体影响，现有风险防范措施可满足要求。

安利股份已于 2022 年 10 月对《突发环境事件应急预案》进行修订，并 2022 年 10 月 14 日通过肥西县生态环境分局进行了备案，备案号：340123-2022-055-H。

4.2.2 在线监测装置

安利工业园污水总排口已安装有污染源在线监测分析仪，并已通过合肥市生态环境局信息中心联网验收，污染源各项数据实时传输至合肥市环境信息中心平台。监测指标有：废水流量、pH、COD 及氨氮等。

4.3 环保“三同时”落实情况

根据本项目环评，项目环境保护“三同时”落实情况具体见下表 4-3-1。

表 4-3-1 “三同时”落实情况一览表

类型	污染源	环评中要求环保措施	实际落实情况	排放标准
废水	超滤系统、RO 膜系统	本项目主要进行雨水收集，收集后的部分雨水经超滤净化回用系统处理后回用于公司冷却塔补水和湿法线水洗槽；暴雨期间，收集雨水超过雨水收集系统有效容积时，雨水进入二级 RO 膜超净处理系统处理后外排，二级 RO 膜超净处理系统产生的废水经超滤净化回用系统处理后回用。超滤净化回用系统废水经厂区污水站处理达到合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准后，排入合肥经济技术开发区污水处理厂进一步处理。	已按环评要求落实	回用水执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准；外排雨水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准；超滤净化回用系统废水经厂区污水站处理后执行合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准。
噪声	各类水泵	选用低噪声设备、设置减震垫、加强设备养护	已按环评要求落实	GB12348-2008 3类标准
固废	超滤系统、RO 膜系统定期更换的各种过滤材料	本项目固体废物主要为超滤系统、RO 膜系统定期更换的各种过滤材料，如滤袋、PP 滤芯、石英砂、超滤膜、反渗透膜等，根据使用情况，其更换周期约为 1 年，更换的各类过滤材料约 2t/a，本项目处理废水主要为厂区收集的雨水，各类过滤材料均不含有毒有害物质，为一般固废，对照《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），其编号为 900-999-99，更换后的废弃物委托一般固废处置单位处理。	已按环评要求落实	一般固体废弃物存放须执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单内容（环境保护部公告 2013 年第 36 号）。

五、环评结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环评结论

综上所述，项目的建设符合国家和地方产业政策，选址符合用地规划要求，本项目主要进行雨水收集处理回用，为环境水处理综合利用项目，有利于改善区域环境；从环境影响的角度来讲，本评价认为项目在坚持“三同时”原则，落实报告提出的环保措施后，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

5.2 审批部门审批决定

关于安徽安利材料科技股份有限公司《雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目环境影响报告表》的审批意见

环建审[2022]2059 号

安徽安利材料科技股份有限公司：

你单位报来的《安徽安利材料科技股份有限公司雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目环境影响报告表》及要求我局审批的《报告》收悉，经现场勘察、资料审核，结合专家函审意见，批复如下：

一、经审核，安徽安利材料科技股份有限公司雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目位于安徽肥西经济开发区繁华大道与创新大道交口，安利工业园内。本次技改项目主要建设内容为：对厂区内雨水进行收集处理后回用或外排，新增建设一套 50t/h 雨水收集超滤净化回用系统、一套 130t/h 雨水二级反渗透超净处理系统，配套建设雨水收集系统、中央智能控制系统等设施。本项目已经肥西县经济和信息化局备案，项目代码：2204-340123-07-02-212606，总投资 1050 万元。

二、根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二条“本法所称环境影响评价，是指对规划和建设项目实施后可能造成的环境影响进行分析、预测和评估，提出预防或者减轻不良环境影响的对策和措施，进行跟踪监测的方法与制度。”及第二十条“建设单位应当对建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的内容和结论负责，接收委托编制建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的技术单位对其编制的建设项目环境影响报告书、环境影响报告表承担相应责任”之规定，你单位及环评单位应严格履行各自责任。

在落实环境影响报告表和本批复提出的各项环境保护措施后，项目建设可

能导致的不利环境影响可以得到缓解和控制;在符合产业政策、土地利用及相关规划,并认真落实各项污染防治措施,污染物达标排放的前提下,我局原则同意安徽阳益环保工程科技有限公司编制的环境影响报告表总体评价结论和拟采取的各项环境保护措施。

未经批准,不得擅自扩大建设规模、改变建设内容和环境保护对策措施。若工程建设存在重大变动,必须严格依照《环境影响评价法》第二十四条的有关规定办理相关手续。

三、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低,项目实施过程中必须做到:

1.项目区采取雨污分流排水体系。雨水经收集净化处理后部分回用于厂区冷却塔用水、生产线补水,部分外排,两级 RO 膜超净处理系统产生的浓水经超滤系统处理后回用,超滤净化系统产生的废水经厂区污水站处理达标后接入市政污水管网,进合肥经济技术开发区污水处理厂进行集中深度处理。

2.项目运营过程中无废气产生。

3.合理布局产噪设备,选用低噪声设备,同时对主要产噪设备、设施采取隔声、减振、加强绿化等必要的降噪措施,加强设备保养与维护,确保厂界噪声达标排放,避免噪声对周边环境产生影响。

4.固体废物应按环保要求分类收集和妥善处理。超滤系统、RO 膜系统定期更换的各种过滤材料委托一般固废处置单位处理。

四、有关本项目的其他环境影响减缓措施,按照环评文本要求认真落实。

五、建设单位在项目实施过程中要严格执行环保“三同时”制度。在实际运营前,依据《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》的规定和要求办理相关排污许可手续,不得无证排污。项目竣工后在规定时间内组织自主环保验收,合格后方可正式投入使用。

肥西县生态环境保护综合行政执法大队负责该项目环保“三同时”监管工作。

六、环境质量和污染物排放执行标准

1.环境质量标准

地表水派河执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 I 类

空气环境质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准。

区域声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准。

2.污染物排放标准

运营期项目回用水执行《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)标准；外排雨水执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)I类标准；厂区废水排放按照原环评要求执行。

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

一般工业固体废物暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中有关规定。

2022 年 8 月 19 日

合肥市生态环境局

六、验收结论

6.1 废水

本项目不新增生活污水、生产废水。本项目主要进行雨水收集，收集后的部分雨水经超滤系统净化后回用，暴雨期间，收集雨水超过雨水收集系统有效容积时，雨水进入两级 RO 膜超净处理系统处理后外排，外排雨水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，根据 2022 年自行监测报告显示，外排雨水均达标排放；超滤净化回用系统废水经厂区污水站处理后，排入市政管网，根据 2022 年自行监测报告显示，污水排放指标均满足合肥市经开区污水处理厂的接管标准、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级排放标准及《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21902-2008）标准限值要求。

6.2 噪声

选用低噪声水泵，并安装减震垫，对设备定期加强维护保养，根据 2022 年自行监测报告显示，设备运行期间，各向厂界的噪声质量均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

6.3 固体废物

本项目固体废物主要各类过滤材料，如滤袋、PP 滤芯、石英砂、超滤膜、反渗透膜等，其更换周期约为 1 年，更换的各类过滤材料约 2t/a，本项目处理废水主要为厂区收集的雨水，各类过滤材料均不含有毒有害物质，为一般固废，对照《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），其编号为 900-999-99，更换后的废弃物委托一般固废处置单位处理。

6.4 风险应急

安利股份已于 2022 年 10 月对《突发环境事件应急预案》进行修订，并 2022 年 10 月 14 日通过肥西县环境保护局进行了备案，备案号：340123-2022-055-H。

6.5 结论

综上所述，项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实

了相应的环境保护措施，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议同意该项目通过竣工环境保护验收。

6.6 建议

(1) 建议加强环保设施管理，严格按照要求落实各项治理措施，实现各项污染物稳定达标排放。

(2) 进一步健全环境管理机构，完善环境管理制度；规范环保设施运行记录和环境应急预案。

附图附件：

- 1、关于安徽安利材料科技股份有限公司《雨水收集 RO 膜超净超滤净化回用项目环境影响报告表》的审批意见
- 2、项目地理位置图
- 3、项目厂区平面布置图
- 4、《突发环境事件应急预案备案表》
- 5、一般固废处置合同
- 6、2022 年环境检测报告