南通豪泰焊材有限公司

质量证明书

HTQR8.2.4-18

类　别：电焊条　　牌　　号：J556　　规　　格：Φ4.0mm

批　号：4111210　　证明书编号：111210　　报告日期：2011.12.16

（1）熔敷金属化学成份（%）

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V
0.076	1.56	0.46	0.009	0.017	0.032	0.018	0.008	0.005

（2）熔敷金属力学性能

屈服点 ReH(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A(%)	夏比V型冲击吸收功 AKV (J)		
488	606	30	-30 ℃	单值 163 159 168	平均值 163
			-40℃	单值 121 132 127	平均值 126

（3）T型接头角焊缝：合格

（4）药皮外观质量：合格

（5）焊缝射线探伤：Ⅰ级

（6）熔敷金属扩散氢含量(甘油法)：1.78ml/100g

此焊条质量

符合：GB/T5118-1995 型号：E5516-G

HT

检　验　合　格

质量证明书 豪特 专用章 南通豪泰焊材有限公司

复印单位：

复印时间：

注：复印无复印单位盖章无效

编制：李　静　校核：吴有兵　审批：王年跃

地址：江苏海安胡集工业园区　邮编：226671　电话：0513-88707288　传真：0513-88707535